



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215849238 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 18

(21) 申请号 202121783962.0

(22) 申请日 2021.08.02

(73) 专利权人 广东华睿智连电子科技有限公司
地址 523000 广东省东莞市大朗镇荔乡西路90号

(72) 发明人 杜海

(74) 专利代理机构 东莞卓诚专利代理事务所
(普通合伙) 44754

代理人 朱鹏

(51) Int. Cl.

B29C 43/36 (2006.01)

B29C 43/32 (2006.01)

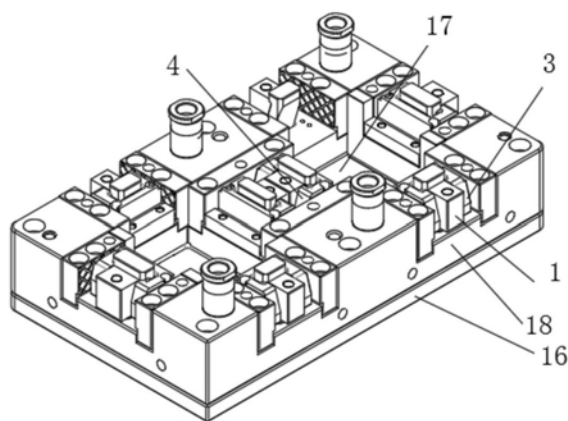
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种滑块提前滑动结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种滑块提前滑动结构,涉及模具技术领域。本实用新型包括底座和工作台,工作台上表面设置有产品端子,产品端子前后两表面均设置有纵向滑块组,产品端子左右两侧面均设置有横向滑块组,横向滑块组包括第二滑块底座和第二滑块,第二滑块底座一表面设置有斜面槽,纵向滑块组上方设置有纵向铲基,横向滑块组上方设置有横向铲基,横向铲基包括横向铲基安装块和横向铲基压块,横向铲基压块一表面设置有贴合槽,贴合槽内部固定安装有凸台。本实用新型通过在横向滑块组上的第二滑块底座一表面设置斜面槽,使用横向铲基向下滑动当横向铲基压块上的贴合槽与斜面槽接触可以实现两组横向滑块组上的第二滑块对产品端子提前挤压固定防止松动。



1. 一种滑块提前滑动结构,包括底座(16)和工作台(18),其特征在于,所述工作台(18)位于底座(16)上表面,所述工作台(18)与底座(16)固定连接,所述工作台(18)上表面设置有产品端子(17),所述产品端子(17)为立方体结构;

所述产品端子(17)前后两表面均设置有纵向滑块组(4),所述产品端子(17)左右两侧面均设置有横向滑块组(3),所述横向滑块组(3)包括第二滑块底座(7)和第二滑块(8),所述第二滑块底座(7)一表面设置有斜面槽(9),所述纵向滑块组(4)上方设置有纵向铲基(1),所述横向滑块组(3)上方设置有横向铲基(2),所述横向铲基(2)包括横向铲基安装块(12)和横向铲基压块(11),所述横向铲基压块(11)与铲基安装块(12)固定连接,所述横向铲基压块(11)一表面设置有贴合槽(10),所述贴合槽(10)内部固定安装有凸台(13),所述凸台(13)与斜面槽(9)滑动配合。

2. 根据权利要求1所述的一种滑块提前滑动结构,其特征在于:所述纵向滑块组(4)包括第一滑动底座(5)和第一滑块(6),所述第一滑块(6)位于第一滑动底座(5)上方。

3. 根据权利要求1所述的一种滑块提前滑动结构,其特征在于:所述纵向铲基(1)包括纵向铲基安装块(14)和纵向铲基压块(15),所述纵向铲基安装块(14)与纵向铲基压块(15)固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种滑块提前滑动结构,其特征在于:所述纵向铲基压块(15)一侧面设置有滑动斜面,所述滑动斜面与第一滑动底座(5)一表面滑动配合。

一种滑块提前滑动结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于模具技术领域,特别是涉及一种滑块提前滑动结构。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。

[0003] 传统的冲压模具在工作时周边用于挤压成型的挤压板往往为同时滑动,在滑动过程中模具会缺乏固定措施容易发生晃动导致成型失误,为解决上述问题现设计一种滑块提前滑动结构能有效的解决传统的模具在加工过程中其周边用于挤压成型的挤压板往往为同时滑动,在滑动过程中模具会缺乏固定措施容易发生晃动导致成型失误的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种滑块提前滑动结构解决传统的模具在加工过程中其周边用于挤压成型的挤压板往往为同时滑动,在滑动过程中模具会缺乏固定措施容易发生晃动导致成型失误的问题。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0006] 本实用新型为一种滑块提前滑动结构,包括底座和工作台,所述工作台位于底座上表面,所述工作台与底座固定连接,所述工作台上表面设置有产品端子,所述产品端子为立方体结构;

[0007] 所述产品端子前后两表面均设置有纵向滑块组,所述产品端子左右两侧面均设置有横向滑块组,所述横向滑块组包括第二滑块底座和第二滑块,所述第二滑块底座一表面设置有斜面槽,所述纵向滑块组上方设置有纵向铲基,所述横向滑块组上方设置有横向铲基,所述横向铲基包括横向铲基安装块和横向铲基压块,所述横向铲基压块与铲基安装块固定连接,所述横向铲基压块一表面设置有贴合槽,所述贴合槽内部固定安装有凸台,所述凸台与斜面槽滑动配合,通过在横向滑块组上的第二滑块底座一表面设置斜面槽,使用横向铲基向下滑动当横向铲基压块上的贴合槽与斜面槽接触可以实现两组横向滑块组上的第二滑块对产品端子提前挤压固定防止松动。

[0008] 进一步地,所述纵向滑块组包括第一滑动底座和第一滑块,所述第一滑块位于第一滑动底座上方。

[0009] 进一步地,所述纵向铲基包括纵向铲基安装块和纵向铲基压块,所述纵向铲基安装块与纵向铲基压块固定连接。

[0010] 进一步地,所述纵向铲基压块一侧面设置有滑动斜面,所述滑动斜面与第一滑动底座一表面滑动配合。

[0011] 本实用新型具有以下有益效果:

[0012] 1、本实用新型通过在横向滑块组上的第二滑块底座一表面设置斜面槽，使用横向铲基向下滑动当横向铲基压块上的贴合槽与斜面槽接触可以实现两组横向滑块组上的第二滑块对产品端子提前挤压固定防止松动。

[0013] 当然，实施本实用新型的任一产品并不一定需要同时达到以上所述的所有优点。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案，下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1为本实用新型立体结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型横向铲基安装块具体结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型第二滑块具体结构示意图；

[0018] 图4为本实用新型纵向铲基安装块图具体结构示意图；

[0019] 图5为本实用新型纵向滑块组图具体结构示意图。

[0020] 附图中，各标号所代表的部件列表如下：1、纵向铲基；2、横向铲基；3、横向滑块组；4、纵向滑块组；5、第一滑块底座；6、第一滑块；7、第二滑块底座；8、第二滑块；9、斜面槽；10、贴合槽；11、横向铲基压块；12、横向铲基安装块；13、凸台；14、纵向铲基安装块；15、纵向铲基压块；16、底座；17、产品端子；18、工作台。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“上”、“中”、“外”、“内”、“下”等指示方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的组件或元件必须具有特定的方位，以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0023] 请参阅图1-5所示，本实用新型为一种滑块提前滑动结构，包括底座16 和工作台18，工作台18位于底座16上表面，工作台18与底座16固定连接，工作台18上表面设置有产品端子17，产品端子17为立方体结构；

[0024] 产品端子17前后两表面均设置有纵向滑块组4，产品端子17左右两侧面均设置有横向滑块组3，横向滑块组3包括第二滑块底座7和第二滑块8，第二滑块底座7一表面设置有斜面槽9，纵向滑块组4上方设置有纵向铲基1，横向滑块组3上方设置有横向铲基2，横向铲基2包括横向铲基安装块12和横向铲基压块11，横向铲基压块11与铲基安装块12固定连接，横向铲基压块11一表面设置有贴合槽10，贴合槽10内部固定安装有凸台13，凸台13 与斜面槽9滑动配合，通过在横向滑块组3上的第二滑块底座7一表面设置斜面槽9，使用横向铲基2向下滑动当横向铲基压块11上的贴合槽10与斜面槽9接触可以实现两组横向滑块组3上的

第二滑块8对产品端子17提前挤压固定防止松动。

[0025] 纵向滑块组4包括第一滑动底座5和第一滑块6,第一滑块6位于第一滑动底座5上方。

[0026] 纵向铲基1包括纵向铲基安装块14和纵向铲基压块15,纵向铲基安装块14与纵向铲基压块15固定连接。

[0027] 纵向铲基压块15一侧面设置有滑动斜面,滑动斜面与第一滑动底座5一表面滑动配合。

[0028] 本实施例的一个具体应用为:本装置在使用时,使用横向铲基2向下滑动,由于在横向滑块组3上的第二滑块底座7一表面设置了斜面槽9,当横向铲基压块11上的贴合槽10与斜面槽9接触可以实现两组横向滑块组3上的第二滑块8对产品端子17提前挤压固定防止松动。

[0029] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0030] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

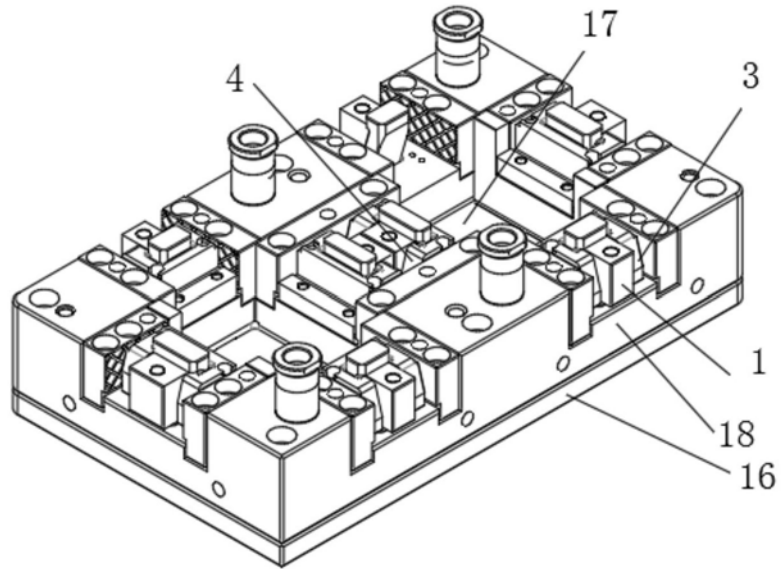


图1

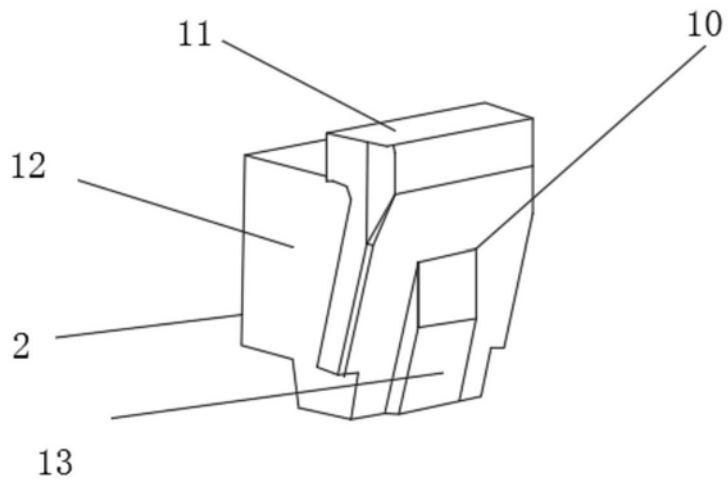


图2

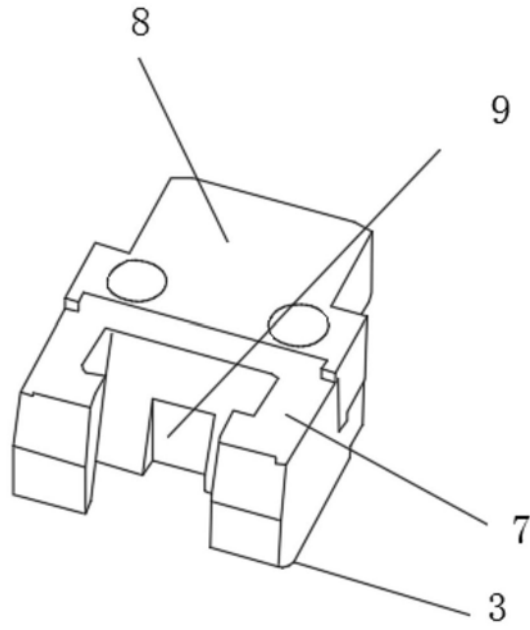


图3

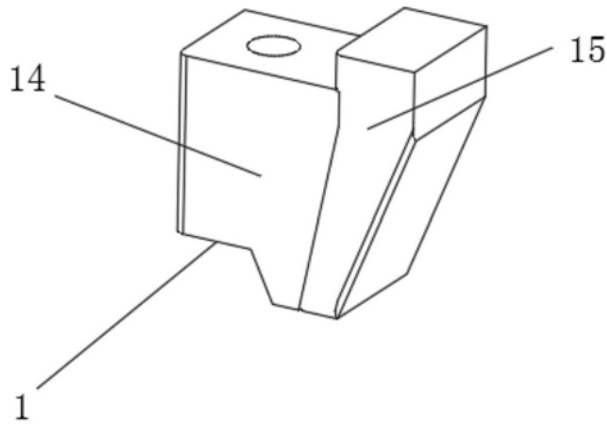


图4

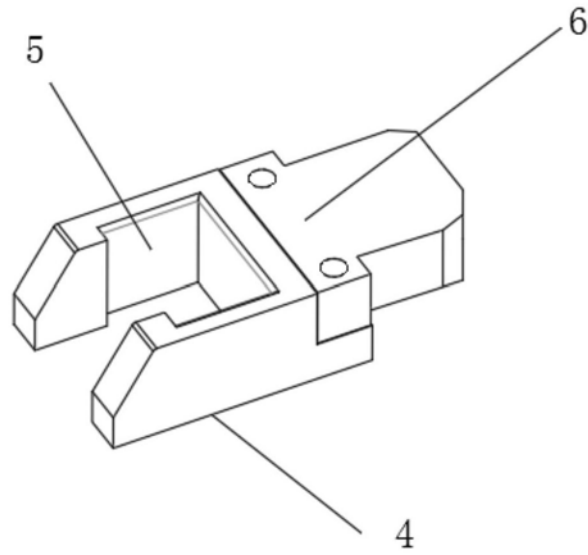


图5