

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **10999**

(51) Klasyfikacja:
15-03

(21) Numer zgłoszenia: **9713**

(22) Data zgłoszenia: **18.05.2006**

(54)

Nasadka gumowa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.03.2007 WUP 03/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego
„STOMIL” S. A., Bydgoszcz, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Powałowski Marek, Łabiszyn, (PL)

PL 10999

Nr Rp. 10999...

Klasa 15-03...

Nasadka gumowa

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest nasadka gumowa do strzyków wymion krów stanowiąca element w automatycznym systemie dojenia bydła .

Istota nasadki według wzoru przejawia się w ukształtowaniu poszczególnych elementów stanowiących konstrukcyjną całość nasadki.

Przedmiot wzoru uwidoczniony został na rysunkach w sposób schematyczny na których fig. 1 przedstawia nasadkę w widoku od czoła natomiast fig.2-10 przedstawiają odmiany nasadki.

Nasadka składa się z główki, części środkowej oraz końcówki które połączone są ze sobą nierozłącznie i mają kształt tulejki .

Główka ma kształt walcowej tulejki której krawędź górna i część środkowa jest profilowana natomiast część dolna ma kształt stożkowy .

Część środkowa w części ma kształt cylindryczny , i w części jest profilowana przez szereg pierścieniowych wgłębień i zakończona jest stożkiem.

Kończówka nasadki ma kształt walcowy o średnicy mniejszej od części środkowej natomiast w części dolnej jest ukształtowana przez profilowane walcowe zgrubienie o stożkowych krawędzi górnej i dolnej oraz pierścieniowych poprzecznych wypustkach na obwodzie .

Główka , część środkowa oraz końcówka nasadki oznaczone są wzdłuż osi symetrii odwróconymi trapezowymi wypustkami.

Odmina nasadki według wzoru charakteryzuje się różnym kształtem walcowego zgrubienia który na obwodzie ma wzdłużne wypustki wzajemnie równoległe, jak pokazano na rys 2 .

Odmiana nasadki według wzoru ma różny kształt walcowego zgrubienia który na obwodzie usytuowanych jest szereg poprzecznych wypustek wzajemnie równoległe jak pokazano na rys 3.

Odmiana nasadki według wzoru ma różny kształt walcowego zgrubienia które ma powierzchnię gładką jak pokazano na rys 4.

Odmiana nasadki według wzoru uwidocznionego na fig 4, charakteryzuje się różnym kształtem główki której dolna część ma kształt czaszy , której płaszczyzna boczna ma kształt łukowy jak pokazano na rys 5.

Odmiana nasadki według wzoru uwidocznionego na fig 4 i 5, charakteryzuje się różnym kształtem główki której część górna ma kształt pierścienia o łukowej poboczniczy wystającej poza obrys części walcowej główki , jak pokazano na rys 6.

Odmiana nasadki według wzoru uwidocznionego na fig 4,5 i 6, charakteryzuje się różnym kształtem główki który ma kształt odwróconego stożka którego pobocznicza ma kształt łukowy natomiast krawędź górna jest zafazowana jak pokazano na rys 7 i 8.

Odmiana nasadki według wzoru uwidocznionego na fig 7 i 8 charakteryzuje się różnym wyprofilowaniem końcówki części środkowej która ma dwa pierścienie walcowe o różnej średnicy przyczym pierścień dolny zakończony jest stożkiem o pobocznicach wklęsłych jak pokazano na rys 9.

Odmiana nasadki według wzoru uwidocznionego na fig 9, charakteryzuje się różnym kształtem końcówki której częścią dolną jest profilowana przez pierścień o łukowej poboczniczy większej od średnicy części walcowej końcówki i przez część walcową połączona jest z częścią stożkową jak pokazano na rys 10.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Nasadka składająca się z elementów konstrukcyjnych w postaci główki, części środkowej oraz końcówki które połączone są ze sobą nierozłącznie i mają kształt tulejki znaną tym, że . główka ma kształt walcowej tulejki której krawędź górna i część środkowa jest profilowana natomiast część dolna ma kształt stożkowy , zaś część środkowa w części ma kształt cylindryczny , i w części jest profilowana przez szereg pierścieniowych wgłębień i zakończona jest stożkiem, natomiast końcówka nasadki ma kształt walcowy o średnicy mniejszej od części środkowej , natomiast w części dolnej jest ukształtowana przez profilowane walcowe zgrubienie o stożkowej krawędzi górnej i dolnej oraz pierścieniowych poprzecznych wypustkach umiejscowionych na obwodzie , zaś główka ,część środkowa oraz końcówka nasadki oznaczone są wzdłuż osi symetrii odwróconymi trapezowymi wypustkami.

Odmina nasadki według wzoru charakteryzuje się innym kształtem walcowego zgrubienia który przejawia się tym, że na obwodzie ma wzdłużne wypustki wzajemnie równoległe , jak pokazano na rys 2.

Odmina nasadki według wzoru charakteryzuje się innym kształtem walcowego zgrubienia , który na obwodzie ma szereg poprzecznych poprzecznych wypustek usytuowanych wzajemnie równoległe jak pokazano na rys 3.

Odmina nasadki według wzoru charakteryzuje się innym kształtem walcowego zgrubienia końcówki która ma powierzchnię gładką jak pokazano na rys 4

Odmina nasadki według wzoru uwidocznionego na fig 4, charakteryzuje się innym kształtem główki której dolna część ma postać czaszy , zaś płaszczyzna boczna ma kształt łukowy jak pokazano na rys 5.

Odmina nasadki według wzoru uwidocznionego na fig 4 i 5, charakteryzuje się innym kształtem główki której część górna ma kształt pierścienia o łukowej poboczniczy wystającej poza obrys części walcowej główki , jak pokazano na rys 6.

Odmina nasadki według wzoru uwidocznionego na fig 4,5 i 6, charakteryzuje się innym kształtem główki która ma kształt odwróconego stożka, zaś jej pobocznicza ma kształt łukowy , natomiast krawędź górna jest zafazowana jak pokazano na rys 7 i 8.

Odmiana nasadki według wzoru uwidocznionego na fig 7 i 8 charakteryzuje się innym wyprofilowaniem końcówki części środkowej która ma dwa pierścienie walcowe o różnej średnicy przy czym pierścień dolny zakończony jest stożkiem o pobocznicach wklęsłych jak pokazano na rys 9.

Odmiana nasadki według wzoru uwidocznionego na fig 9, charakteryzuje się innym kształtem końcówki której część dolna jest profilowana przez pierścień o łukowej pobocznicie większej od średnicy części walcowej końcówki oraz przez część walcową, która połączona jest z częścią stożkową jak pokazano na rys 10.

Pełnomocnik

RZECZNIK PATENTOWY
7. 
inż. Bogdan Jankowski

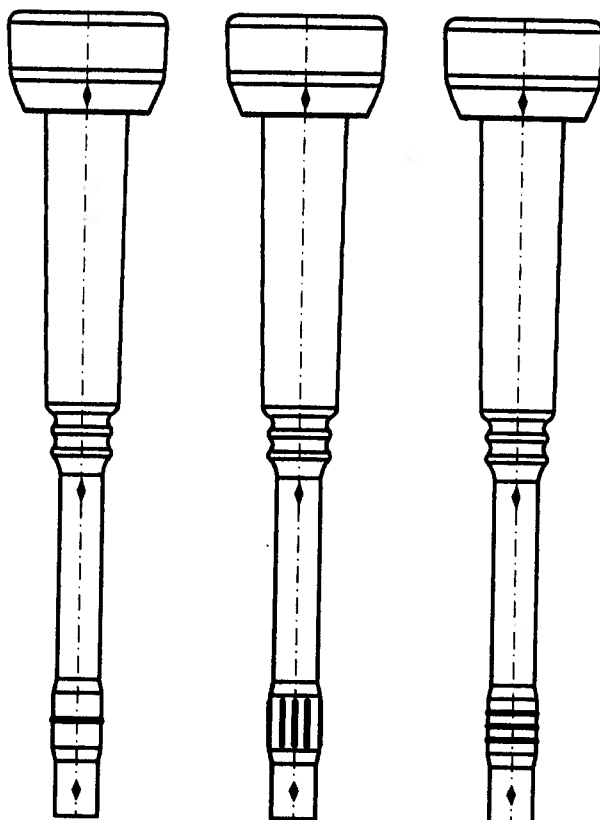


FIG. 1,

FIG. 2

FIG. 3

RZECZNIK PATENTOWY

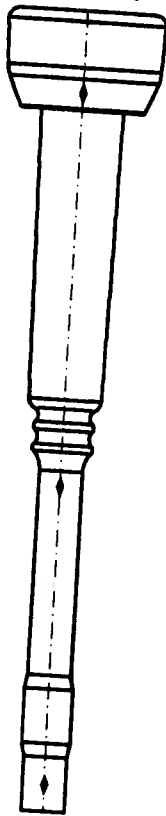


FIG. 4

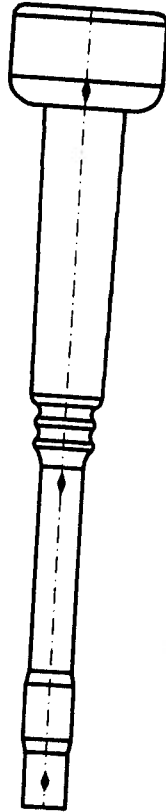


FIG. 5

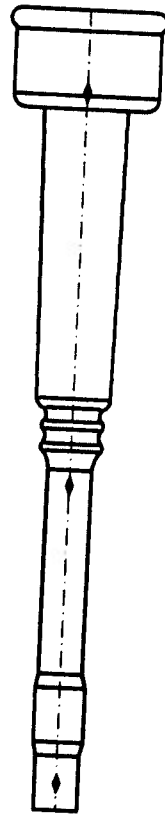


FIG. 7

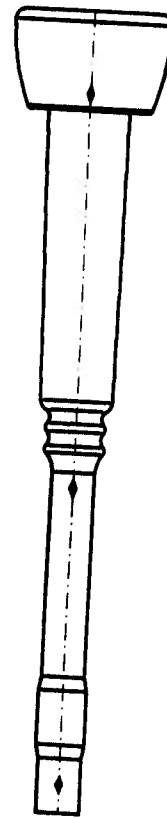


FIG. 6

RZECZNIK PATENTOWY

[Handwritten signature]

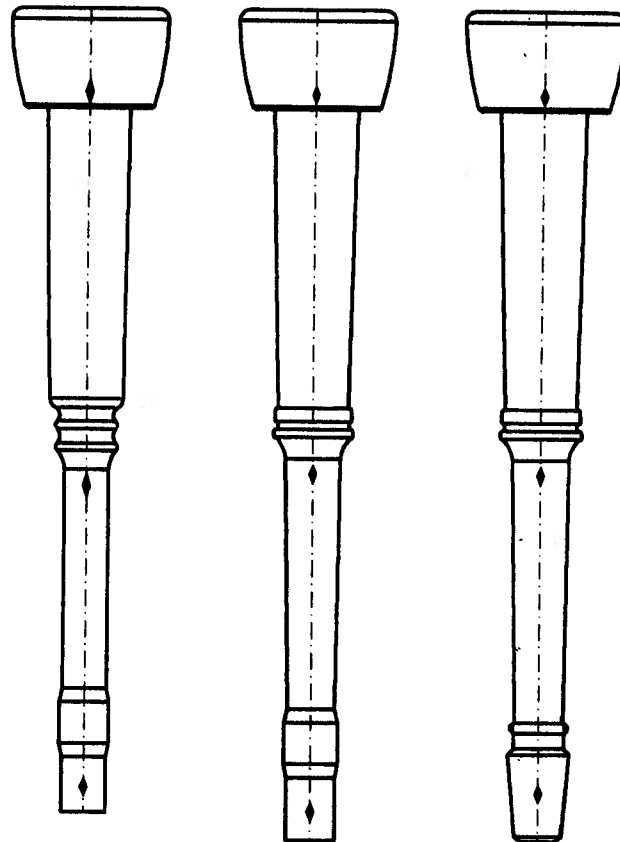


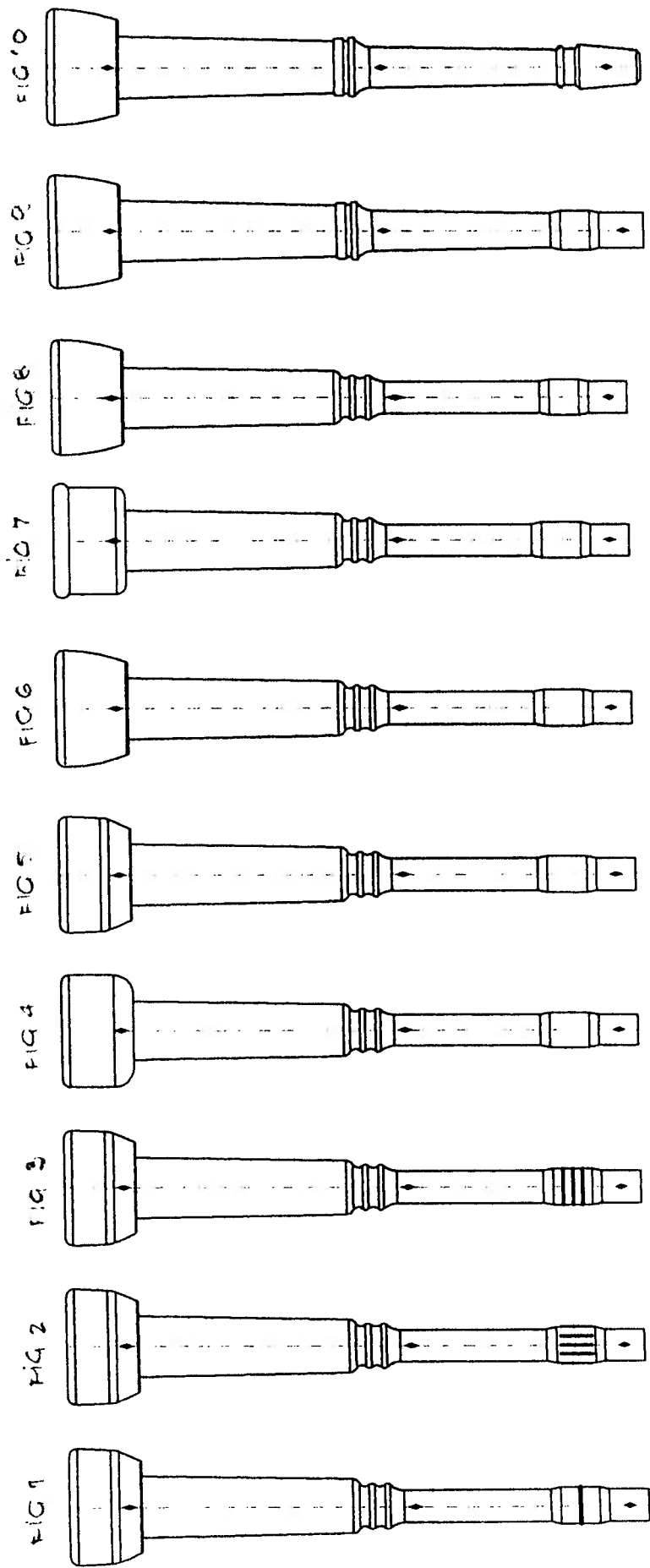
FIG. 8

FIG. 9

FIG. 10

RZECZNIK PATENTOWY

[Handwritten signature]



RZECZNIK PATENTOWY
inż. Bogdan Jankowski