

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12800**

(21) Numer zgłoszenia: **12251**

(22) Data zgłoszenia: **09.11.2007**

(51) Klasyfikacja:
20-03

(54)

Płytko do znakowania drewna

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.06.2008 WUP 06/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
LATSCHBACHER GMBH, Kronstorf, (AT)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Latschbacher Klaus, Kronstorf, (AT)

PL 12800

D3108PL00/GR

Nr Rp. 12800

Klasa 20-03

Płytko do znakowania drewna

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest płytka do znakowania drewna.

Płytko przeznaczona jest do znakowania drewna, w szczególności pni drzew lub bali drewnianych poprzez wbicie płytki za pośrednictwem młotka, w którym mocuje się płytkę.

Nowość i indywidualny charakter płytki do znakowania drewna przejawia się w cechach jej kształtu i konturów.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonej ilustracji, na której fig. 1 przedstawia odmianę pierwszą płytki do znakowania drewna w widoku perspektywicznym od strony widocznej po wbiciu płytki w pień, fig. 2 przedstawia odmianę drugą płytki do znakowania drewna w widoku perspektywicznym od strony widocznej po wbiciu płytki w pień, fig. 3 przedstawia odmianę trzecią płytki do znakowania drewna w widoku perspektywicznym od strony widocznej po wbiciu płytki w pień, fig. 4 przedstawia płytkę z fig.1 w widoku od strony spodniej, fig. 5 przedstawia płytkę z fig. 1 w widoku od strony widocznej po wbiciu płytki w pień, fig. 6 przedstawia płytkę z fig. 1 w przekroju poprzecznym wzdłuż dłuższego boku, fig. 7 przedstawia płytkę z fig. 1 w widoku od strony dłuższego boku, fig. 8 przedstawia płytkę z fig. 1 w widoku od strony krótszego boku, fig. 9 przedstawia płytkę z fig. 2 w widoku od strony

spodniej, fig. 10 przedstawia płytkę z fig. 2 w widoku od strony widocznej po wbiciu płytki w pień, fig. 11 przedstawia płytkę z fig. 2 w przekroju poprzecznym wzdłuż dłuższego boku, fig. 12 przedstawia płytkę z fig. 2 w widoku od strony dłuższego boku, fig. 13 przedstawia płytkę z fig. 2 w widoku od strony krótszego boku, fig. 14 przedstawia płytkę z fig. 3 w widoku od strony spodniej, fig. 15 przedstawia płytkę z fig. 3 w widoku od strony widocznej po wbiciu płytki w pień, fig. 16 przedstawia płytkę z fig. 3 w przekroju poprzecznym wzdłuż dłuższego boku, fig. 17 przedstawia płytkę z fig. 3 w widoku od strony dłuższego boku, fig. 18 przedstawia płytkę z fig. 3 w widoku od strony krótszego boku.

Płytką do znakowania drewna według wzoru przemysłowego, mającą korpus o zarysie prostokąta ze skośnie ściętymi narożami, na którego górnej stronie, widocznej po wbiciu płytki w pień, znajdują się cztery występy mocujące położone przy ściętych narożach oraz na którego przeciwnej, spodniej stronie usytuowane są dwa żebra o zarysie falistym położone równoległe do krótszego boku korpusu, posiada następujące cechy istotne: na powierzchni górnej korpusu, widocznej po wbiciu płytki w pień, znajdują się dwa wypiętrzenia, z których każde usytuowane jest wzdłuż krótszego boku korpusu, w ten sposób, że krawędź korpusu stanowi zewnętrzną krawędź wypiętrzenia, zaś krawędź wewnętrzną wypiętrzenia jest falista, przy czym stosunek grubości korpusu mierzonej w miejscu wypiętrzenia do grubości korpusu mierzonej w miejscu bez wypiętrzenia wynosi 1:1,2, jak przedstawiono na załączonej ilustracji, fig. 1 oraz od fig. 4 do fig. 8.

Druga odmiana płytki do znakowania drewna według wzoru przemysłowego, mającą korpus o zarysie prostokąta ze skośnie ściętymi narożami, na którego górnej stronie, widocznej po wbiciu płytki w pień, znajdują się cztery występy mocujące położone przy ściętych narożach oraz na którego przeciwnej, dolnej stronie usytuowane są dwa żebra o zarysie falistym położone równoległe do krótszego boku korpusu, posiada następujące cechy istotne: na powierzchni górnej korpusu,

widocznej po wbiciu płytki w pień, znajdują się dwa wypiętrzenia, z których każde usytuowane jest wzdłuż krótszego boku korpusu, w ten sposób, że krawędź korpusu stanowi zewnętrzną krawędź wypiętrzenia, zaś krawędź wewnętrzną wypiętrzenia jest falista, przy czym stosunek grubości korpusu mierzonej w miejscu wypiętrzenia do grubości korpusu mierzonej w miejscu bez wypiętrzenia wynosi 1:1,3, jak przedstawiono na załączonej ilustracji, fig. 2 oraz od fig. 9 do fig. 13.

Trzecia odmiana płytki do znakowania drewna według wzoru przemysłowego, mająca korpus o zarysie prostokąta ze skośnie ściętymi narożami, na którego górnej stronie, widocznej po wbiciu płytki w pień, znajdują się cztery występy mocujące położone przy ściętych narożach oraz na którego przeciwnej, dolnej stronie usytuowane są dwa żebra o zarysie falistym położone równolegle do krótszego boku korpusu, posiada następujące cechy istotne: na powierzchni górnej korpusu, widocznej po wbiciu płytki w pień, znajdują się dwa wypiętrzenia, z których każde usytuowane jest wzdłuż krótszego boku korpusu, w ten sposób, że krawędź korpusu stanowi zewnętrzną krawędź wypiętrzenia, zaś krawędź wewnętrzną wypiętrzenia jest falista, przy czym stosunek grubości korpusu mierzonej w miejscu wypiętrzenia do grubości korpusu mierzonej w miejscu bez wypiętrzenia wynosi 1:1,6, jak przedstawiono na załączonej ilustracji, fig.3 oraz od fig. 14 do fig. 18.

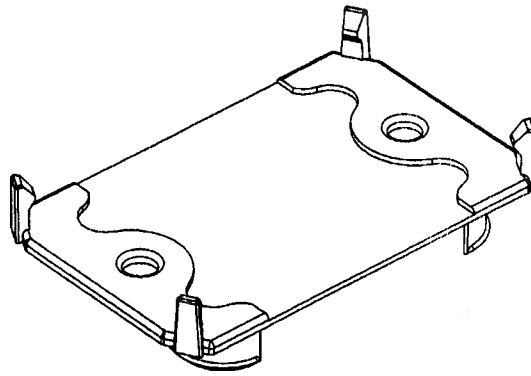


Fig. 1

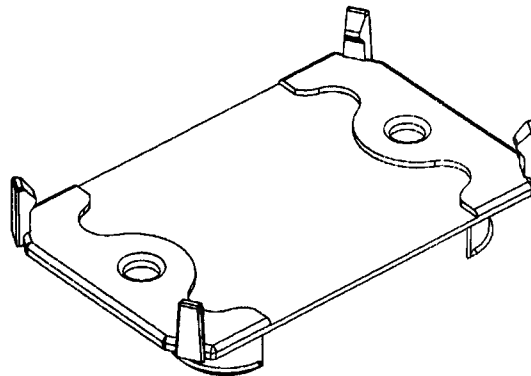


Fig. 2

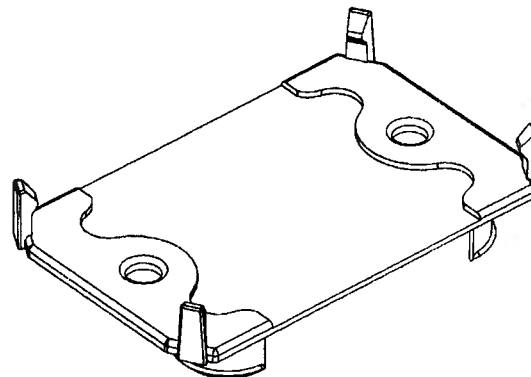


Fig. 3

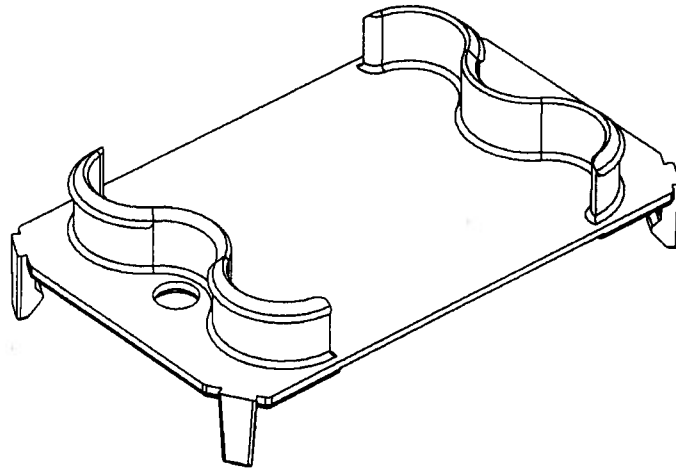


Fig. 4

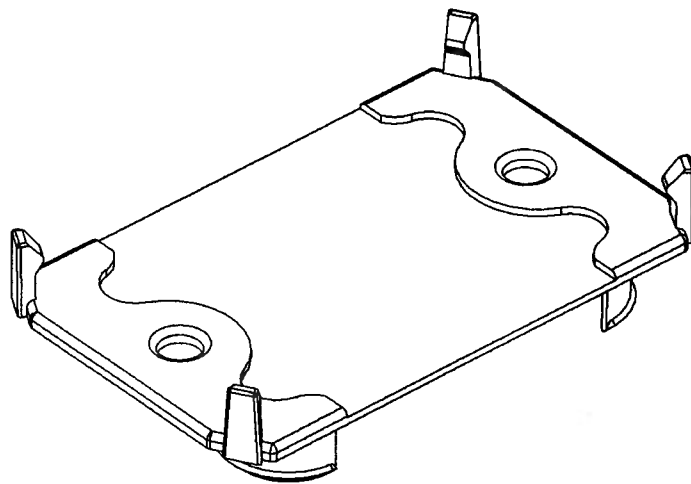


Fig. 5

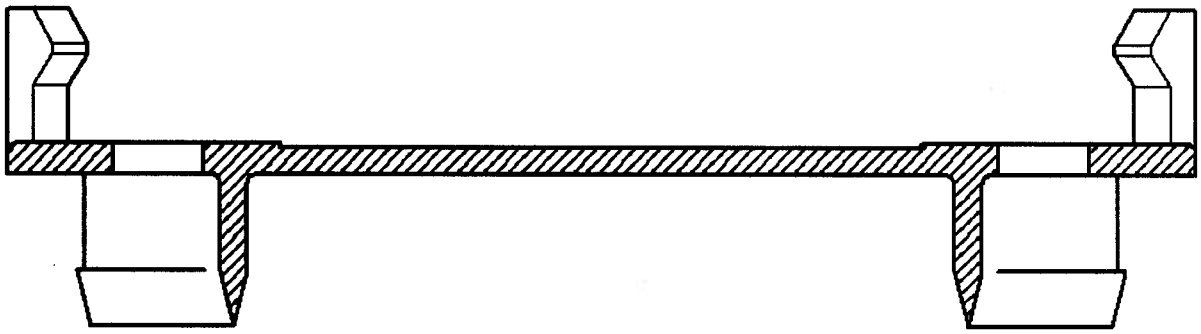


Fig. 6

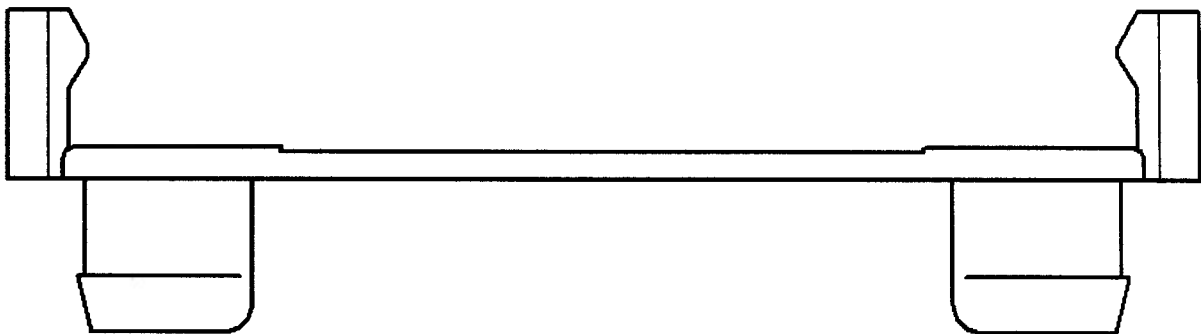


Fig. 7

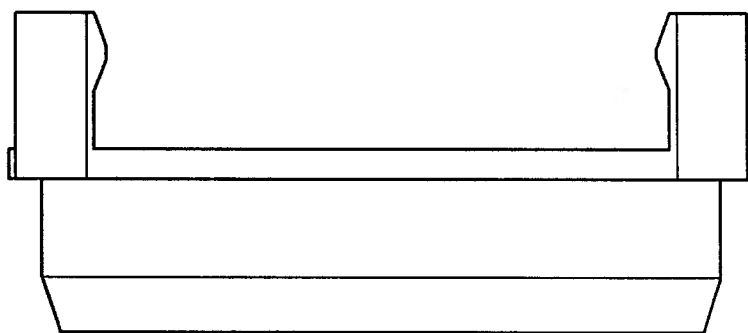


Fig. 8

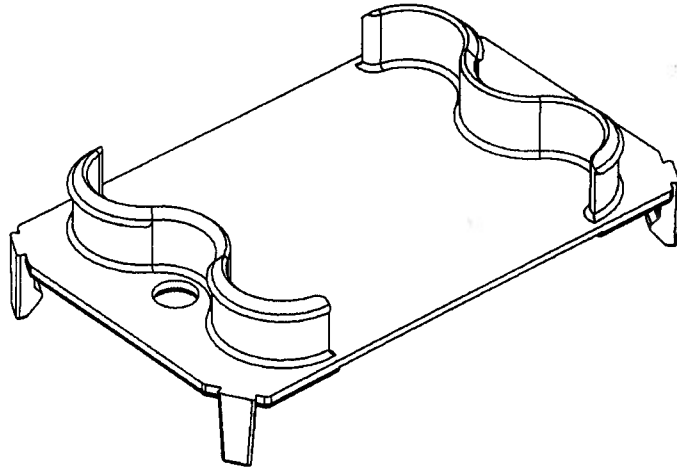


Fig. 9

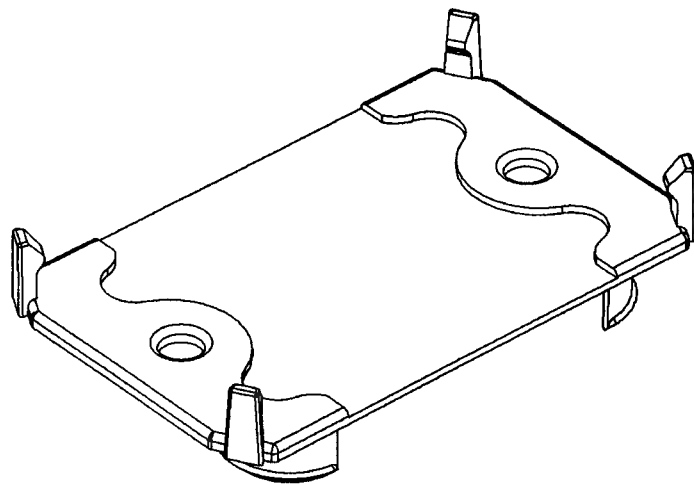


Fig. 10

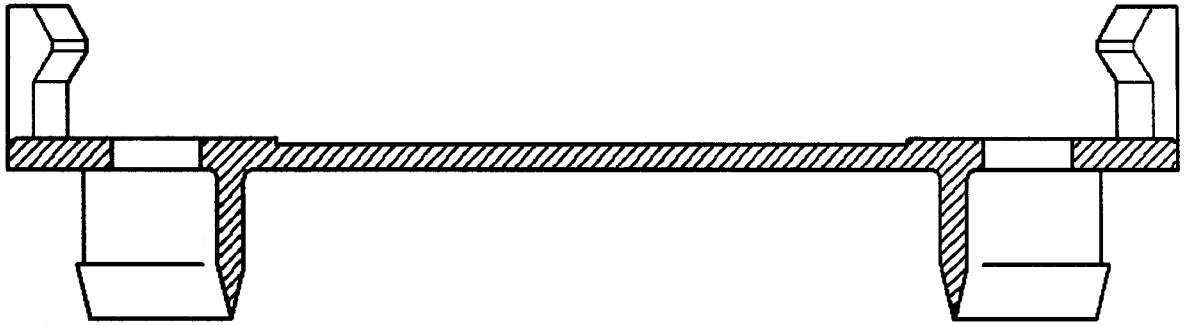


Fig. 11

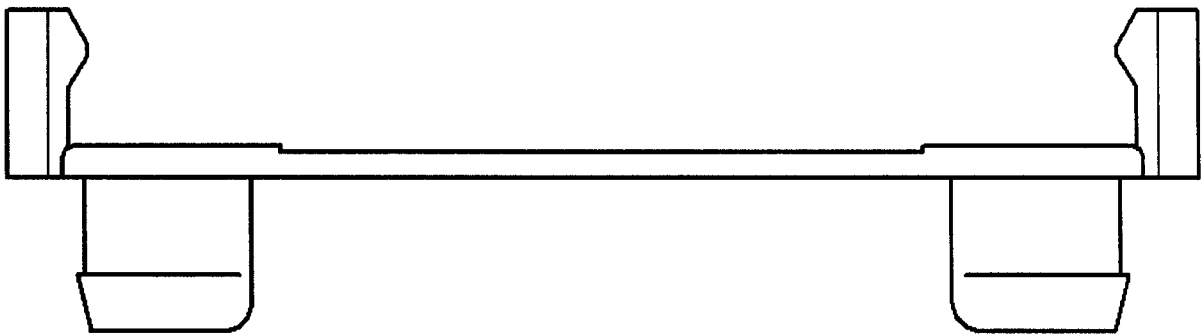


Fig. 12

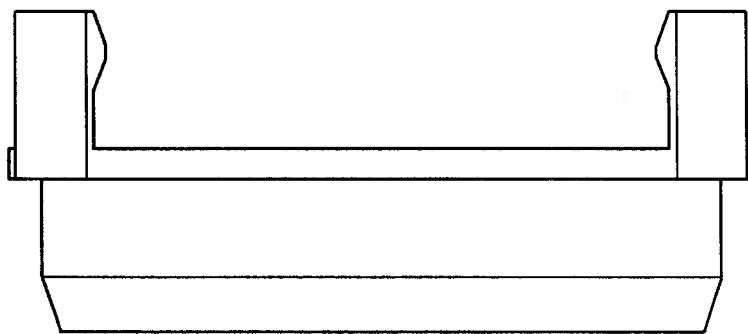


Fig. 13

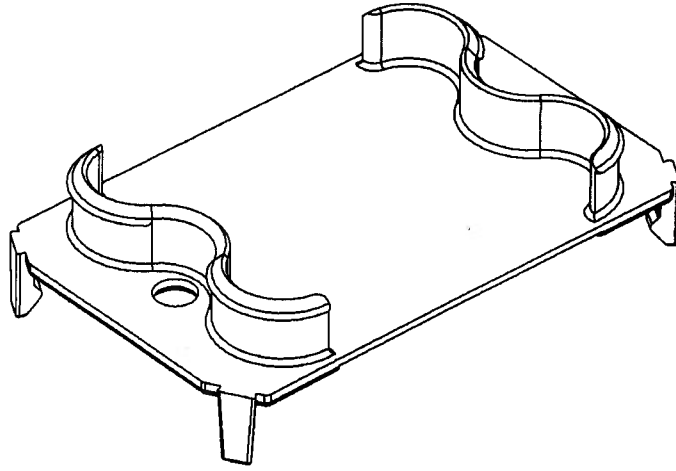


Fig. 14

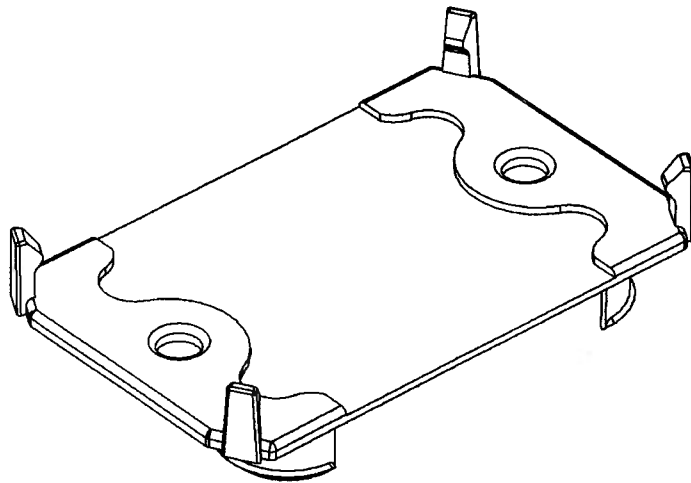


Fig. 15

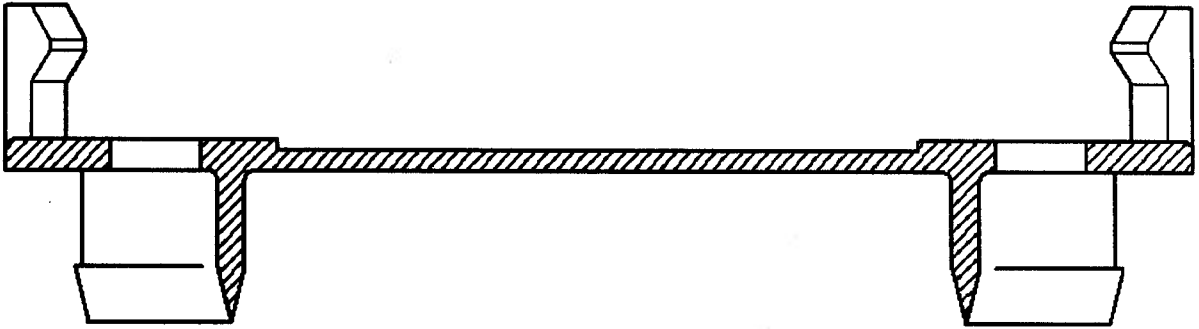


Fig. 16

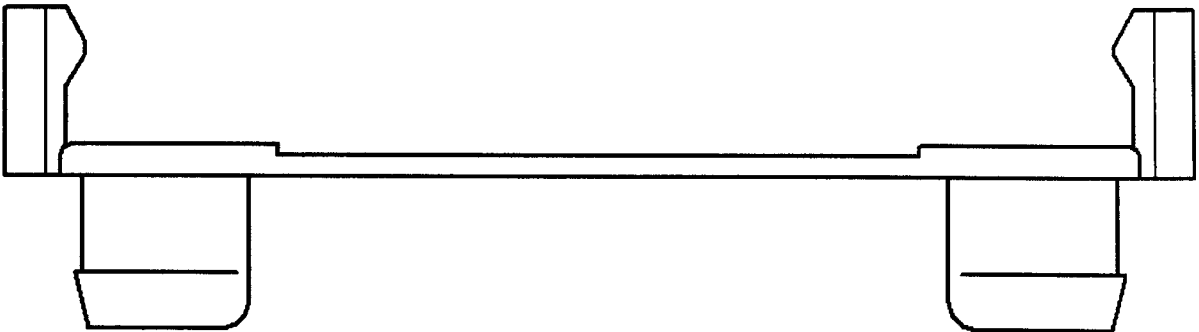


Fig. 17

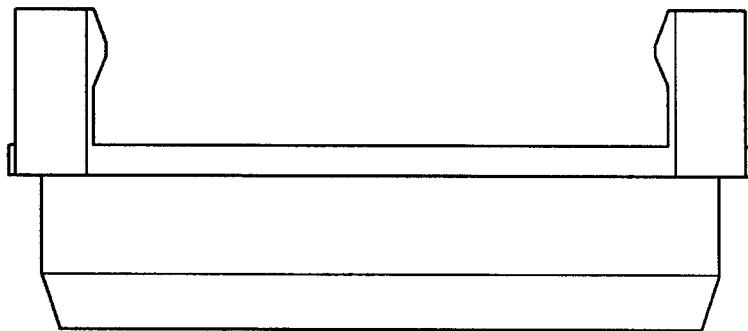


Fig. 18