

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **3 022 541**

51 Int. Cl.:

**A61K 8/31** (2006.01)

**A61K 8/34** (2006.01)

**A61K 8/37** (2006.01)

**A61K 8/04** (2006.01)

**A61Q 15/00** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **09.12.2022 PCT/EP2022/085123**

87 Fecha y número de publicación internacional: **29.06.2023 WO23117480**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **09.12.2022 E 22834970 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **12.02.2025 EP 4452195**

54 Título: **Composiciones cosméticas para el tratamiento de la transpiración**

30 Prioridad:

**22.12.2021 EP 21217099**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**28.05.2025**

73 Titular/es:

**UNILEVER IP HOLDINGS B.V. (100.00%)**

**Weena 455**

**3013 AL Rotterdam, NL**

72 Inventor/es:

**CROPPER, MARTIN PETER;**

**FLETCHER, NEIL ROBERT;**

**JONES, KIMBERLEY ANN;**

**MUNIER, VERONIQUE SANDRINE y**

**STOCKTON, JOANNE ELIZABETH**

74 Agente/Representante:

**GONZÁLEZ PECES, Gustavo Adolfo**

**ES 3 022 541 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Composiciones cosméticas para el tratamiento de la transpiración

**Campo de la invención**

5 La presente invención está relacionada con el campo de las composiciones cosméticas y su uso como productos para el tratamiento de la transpiración, en particular, productos para el tratamiento de la transpiración sin aluminio.

**Antecedentes**

10 EP 550.960 A1 (Unilever, 1992) describe el uso como un activo antitranspirante de una mezcla de lípidos que forma, al entrar en contacto con la transpiración, una fase cristalina líquida insoluble en agua de periodicidad superior a una dimensión. Esta publicación no describe composiciones etanólicas, ni sus problemas de estabilidad, ni su uso en composiciones de aerosoles.

15 WO 94/024993 (Unilever, 1994) describe una composición antitranspirante que comprende una mezcla de lípidos que forma, al entrar en contacto con la transpiración, una fase cristalina líquida insoluble en agua de periodicidad superior a una dimensión, en un vehículo cosmético que comprende una silicona volátil y que contiene menos del 10% en peso de la composición total de un alcohol monohídrico de cadena corta. Esta publicación no describe composiciones con las relaciones específicas de componentes tal como se definen en el presente documento y no describe su importancia en la estabilidad a baja temperatura (0°C) de las mismas.

U2009/130042 A1 (Unilever, 2009) describe composiciones cosméticas que comprenden alcohol isoestearílico, monolaurato de glicerol y etanol, pero no describe tales composiciones que comprenden adicionalmente un alcano C8-C16.

20 WO2020/108878 A1 (Unilever, 2020) describe composiciones cosméticas que comprenden alcohol isoestearílico, monolaurato de glicerol y etanol, pero no describe tales composiciones que comprenden adicionalmente un alcano C8-C16.

25 WO2020/108882 A1 (Unilever, 2020) describe composiciones antitranspirantes en aerosol que comprenden etanol, material anfífilo similar al descrito en las publicaciones anteriores y silicona volátil, las relaciones y cantidades de los componentes se seleccionan para proporcionar una buena estabilidad en almacenamiento para los aerosoles, especialmente a bajas temperaturas.

WO2020/108885 A1 (Unilever, 2020) describe composiciones antitranspirantes que comprenden etanol, alcohol isoestearílico, monolaurato de glicerol, silicona volátil y humectante, las relaciones y cantidades de los componentes se seleccionan para proporcionar una buena estabilidad en almacenamiento.

30 WO2020/108886 A1 (Unilever, 2020) describe composiciones cosméticas que comprenden alcohol isoestearílico, monolaurato de glicerol y etanol, pero no describe tales composiciones que comprenden adicionalmente un alcano C8-C16.

35 EP 3.773.433 B1 (Unilever, 2021) describe composiciones antitranspirantes que comprenden etanol, alcohol isoestearílico, monolaurato de glicerol y silicona volátil, las relaciones de los componentes se seleccionan para proporcionar una buena estabilidad en almacenamiento, particularmente a bajas temperaturas.

**Síntesis de la invención**

40 Un objetivo de la presente invención consiste en proporcionar una composición cosmética que no requiere la presencia de una sal de aluminio para proporcionar un beneficio de tratamiento de la transpiración. Otro objetivo de la presente invención es realizar esto a partir de una composición que tiene un alto grado de estabilidad en almacenamiento, particularmente a bajas temperaturas.

Un objetivo de la presente invención consiste en proporcionar una composición cosmética para el tratamiento de la transpiración que esté libre de aceite de silicona y que tenga buena estabilidad, particularmente a baja temperatura. Otro objetivo de la presente invención consiste en proporcionar una composición cosmética en aerosol de ese tipo que no requiera la presencia de una sal de aluminio para proporcionar un beneficio antitranspirante.

45 En un primer aspecto de la invención, se proporciona una composición cosmética que comprende:

- (i) del 24,6 al 95% de etanol;
- (ii) del 2 al 18% de una mezcla de lípidos que consiste en ISA y GML con una relación de peso de 25: 75 a 40: 60;
- (iii) del 3 al 70% de un aceite seleccionado de alcanos C8-C16,

50 en la que (a) la cantidad indicada para el componente (i) incluye cualquier fragancia presente en la composición; (b) las cantidades indicadas para los componentes (i) a (iii) excluyen cualquier propulsor volátil presente en la

composición; y (c) en la que el contenido del componente (ii) es menor o igual que el contenido del componente (i) multiplicado por 0,22.

5 En un aspecto adicional de la invención, se proporciona un procedimiento cosmético no terapéutico para obtener un beneficio de tratamiento de la transpiración que comprende la aplicación tópica de una composición de acuerdo con el primer aspecto de la invención.

**Descripción detallada**

En la presente invención, las características expresadas como "preferidas" con respecto a un aspecto particular de la invención deben entenderse como preferidas con respecto a cada aspecto de la invención (asimismo, las características se expresan como "más preferidas" o "con la máxima preferencia").

10 En la presente invención, las características preferidas de la invención son particularmente preferidas cuando se utilizan en combinación con otras características preferidas.

En la presente invención, la expresión "condiciones ambientales" se refiere a 25°C y 1 presión atmosférica, a menos que se indique lo contrario.

En la presente invención, el término "volátil" se refiere a un material que tiene un punto de ebullición inferior a 10°C.

15 En la presente invención, todos los porcentajes, relaciones y cantidades están en peso, a menos que se indique lo contrario.

En la presente invención, la expresión "que comprende" tiene el propósito de significar "que incluye", pero no necesariamente "que consiste en", es decir, no es exhaustiva.

20 En la presente invención, procedimientos y composiciones "cosméticas" debería entenderse que significa procedimientos y composiciones no terapéuticas, respectivamente.

En la presente invención, "insoluble en agua" significa que tiene una solubilidad en agua inferior al 0,1% en peso (a 37°C).

25 Las composiciones de la invención son particularmente eficaces cuando se aplican a las regiones de la axila del cuerpo humano y/o los pies. Las composiciones son especialmente eficaces cuando se aplican a las regiones de las axilas del cuerpo humano.

Las composiciones cosméticas en aerosol consisten en un propulsor y una base. Los componentes de la base suelen mezclarse primero y el propulsor se añade en último lugar en un proceso a veces llamado "gasificación".

En la presente invención, la "base" de una composición cosmética en aerosol son todos los componentes de la composición total, excepto el propulsor.

30 Es importante que la composición cosmética en aerosol completamente formulada tenga una buena estabilidad en almacenamiento, de modo que pueda sobrevivir a un tránsito prolongado a las tiendas y a períodos prolongados en las estanterías antes de su compra y uso.

35 La presente invención implica composiciones que tienen una estabilidad en almacenamiento superior, particularmente a bajas temperaturas, tal como 0°C. Logrando estabilidad a bajas temperaturas, la presente invención permite el tránsito eficaz y almacenamiento de las composiciones reivindicadas en regiones frías del mundo. Además, permite el tránsito y el almacenamiento a temperaturas refrigeradas que puedan ser necesarias para la conservación de los ingredientes sensibles al calor de la composición, como ciertos componentes de la fragancia.

40 La mezcla lipídica es una mezcla de alcohol isoestearílico y monolaurato de glicerol con una relación de peso de 25: 75 a 45: 55. Esta mezcla lipídica es capaz de formar una fase hexagonal inversa después del contacto con la transpiración en la superficie del cuerpo humano y esto conduce al beneficio antitranspirante de las composiciones de la invención (según lo descrito en EP 550.960 A1 [Unilever, 1992]).

45 El contenido lipídico de la composición es del 2% hasta un máximo teórico del 18%, ignorando cualquier propulsor presente en la composición; sin embargo, el contenido lipídico máximo también está limitado al porcentaje en peso de etanol en la composición multiplicado por 0,22. Por lo tanto, un contenido lipídico del 18% sólo puede lograrse cuando el contenido de etanol es relativamente alto. El etanol sirve como disolvente para el lípido; de ahí la interdependencia de sus niveles.

50 El contenido de la mezcla lipídica en la composición, con exclusión de cualquier propulsor en la misma, es preferentemente de al menos 4%, más preferentemente de al menos 5% y con máxima preferencia de al menos 10%. El contenido de la mezcla lipídica, ignorando de nuevo el propulsor en la composición, es preferentemente 30% o menos y más preferentemente 18% o menos y con máxima preferencia 15% o menos, estas cantidades superiores se pueden combinar con cada uno de los rangos inferiores indicados en este párrafo para dar rangos preferidos de incorporación.

El propósito del etanol es principalmente solubilizar la mezcla lipídica. El etanol está presente del 24,6 al 95% de la composición, con exclusión de cualquier propulsor en la misma.

5 El contenido de etanol en la composición, ignorando el propulsor en la misma, es preferentemente de al menos 25%, más preferentemente de al menos 15% y con máxima preferencia de al menos 30%. El contenido de etanol, ignorando de nuevo cualquier propulsor en la composición, es preferentemente del 90% o y más preferentemente 75% o menos, estas cantidades superiores se pueden combinar con cada uno de los rangos inferiores indicados en este párrafo para dar rangos preferidos de incorporación.

10 La composición preferida de acuerdo con la invención son composiciones en aerosol. Tales composiciones emplean típicamente un propulsor volátil. El propulsor suele ser un gas comprimido o un material que hierve por debajo de la temperatura ambiente, preferentemente por debajo de 0°C, y especialmente por debajo de -10°C. Los ejemplos de gases comprimidos incluyen aire comprimido, nitrógeno y dióxido de carbono. Los ejemplos de propulsores adecuados incluyen hidrocarburos volátiles, éter dimetílico e hidrofluorocarburos que contienen de 2 a 4 carbonos, al menos un hidrógeno y de 3 a 7 átomos de flúor. En las formas de realización particularmente preferidas, el propulsor utilizado comprende o es solamente un propulsor de hidrocarburo.

15 Los hidrocarburos preferidos para su uso como propulsor incluyen propano, butano, isobutano y sus mezclas.

Cuando las composiciones de acuerdo con la invención son composiciones en aerosol, las mismas pueden ser preparadas de manera convencional preparando primero una composición de base, cargando la composición de base en la lata de aerosol, colocando un conjunto de válvulas en la boca de la lata, sellando así la lata, y después cargando el propulsor en la lata a una presión deseada, y, por último, colocando un activador en o sobre el conjunto de válvulas.

20 Cuando se emplea, el propulsor se incluye en la composición total a un nivel del 20 al 95% y preferentemente a un nivel del 50 al 90%.

Las composiciones cosméticas de acuerdo con la presente invención están preferentemente libres de sales de aluminio o zirconio.

25 Un componente adicional preferido para utilizar en las composiciones de la presente invención es una fragancia o aceite de fragancia, algunas veces denominado alternativamente un perfume (aceite). El aceite de fragancia puede comprender una sola fragancia o componente más comúnmente una pluralidad de componentes de fragancia. En la presente invención, los aceites de fragancia imparten un olor, preferentemente un olor agradable, a la composición. Preferentemente, el aceite de fragancia imparte un olor agradable a la superficie del cuerpo humano a la que se aplica la composición.

30 La cantidad de aceite de fragancia en la composición es comúnmente hasta 3% ventajosamente es de al menos 0,5% y particularmente del 0,8% al 2%.

35 Un componente adicional preferido de las composiciones de la invención es un activo desodorante. Estos son generalmente agentes antimicrobianos activos contra bacterias en la piel del cuerpo humano. Estos sirven para reducir el mal olor y son especialmente útiles en composiciones en las que la mezcla lipídica no es en sí misma un agente antimicrobiano. Cuando se emplea, el nivel de incorporación es preferentemente del 0,01%-5%, más preferentemente del 0,01-2% y con máxima preferencia del 0,03%-0,5% en peso de la composición total.

Los agentes desodorantes antimicrobianos preferidos son los que son más eficaces que los alcoholes simples como el etanol. Los agentes desodorantes antimicrobianos especialmente preferidos son solubles en etanol, lo que significa que tienen una solubilidad en etanol de al menos 10g/L a 20°C.

40 Los ejemplos de agentes desodorantes antimicrobianos adecuados incluyen niacinamida; compuestos de amonio cuaternario, como sales de cetiltrimetilamonio; clorhexidina y sus sales; y monocaprato de diglicerol, monolaurato de diglicerol, monolaurato de glicerol, y materiales similares, según lo descrito en "Deodorant Ingredients", S.A.Makin y M.R.Lowry, en "Antiperspirants and Deodorants", Ed. K. Laden (1999, Marcel Dekker, Nueva York). Más preferidas son las sales de polihexametileno biguanida (también conocidas como sales de poliaminopropil biguanida), siendo un ejemplo Cosmocil CQ disponible de Arch Chemicals, 2',4,4'-triclora,2-hidroxi-difenil éter (triclosan), 3,7,11-trimetildodeca-2,6,10-trienol (farnesol), aceites esenciales tal como el aceite del árbol del té y el aceite de tomillo, climbazol, octapirox, ketoconazol, piritiona de zinc y las mezclas de los mismos.

Un componente opcional preferido es un conservante, tal como los parabenos de etilo o metilo o BHT (butil hidroxi tolueno), típicamente en una cantidad del 0,01 al 0,1% en peso de la composición total.

50 La invención será descrita a continuación por medio de algunos ejemplos.

### Ejemplos

Se han preparado y probado numerosos ejemplos y ejemplos comparativos. Sin excepción, los Ejemplos de acuerdo con la invención tenían estabilidad superior a los Ejemplos Comparativos.

## ES 3 022 541 T3

Las composiciones detalladas en la Tabla 1 se prepararon mediante procedimientos conocidos en la técnica, mezclando primero los componentes líquidos y luego agregando el propulsor. Las cantidades indicadas son partes en peso.

5 La “mezcla de lípidos” utilizada en estas composiciones era una mezcla 60:40 de monolaurato de glicerol y alcohol isoestearílico.

En la preparación de los Ejemplos se utilizaron las siguientes materias primas:

- Monolaurato de glicerol (GML); Monomuls 90-L12, de BASF.
- Alcohol isoestearílico (ISA); Prisorine 3515, de Croda.
- Alcohol desnaturalizado (EtOH), de VWR.
- 10 • Cetiol Ultimate (C11+C13), de BASF - undecano y tridecano. Una mezcla de alcanos lineales(?) C11 y C13.
- SiClone SR-5 (C12-16), de Presperse – isohexadecano, isododecano, y alcano C13-15. Una mezcla de alcanos C12 a C16.
- Jeechem NDA-LC (C9-13), de Jeen – alcano C9-13. Una mezcla de alcanos C9 a C13.

15 Se prepararon las composiciones indicadas en las Tablas 1, 1A, 2, 2A, 3 y 3A mediante procedimientos conocidos en la técnica.

Se evaluó la estabilidad de estas composiciones luego del almacenamiento a 0°C durante 4 semanas. La inestabilidad se manifestó por cristalización de los lípidos de la composición, evaluado visualmente. Las composiciones con “buena” estabilidad no mostraron signos de cristalización lipídica; las composiciones con “mala” estabilidad mostraron cristalización lipídica.

20 También se evaluó la eficacia de una de las composiciones (N5 de la Tabla 1) como composición para el tratamiento de la transpiración frente a un desodorante en spray para el cuerpo como control. La aplicación tópica del ejemplo N5 a... se encontró que condujo a una reducción del 16% en el peso de la transpiración recuperado, en comparación con el producto desodorante control. Este resultado fue significativo al nivel del 99%. El protocolo de prueba utilizado fue el descrito previamente en la publicación anterior EP 2.999.452 B1.

25 Tabla 1: Ejemplos de pulverización con bomba de Cetiol Ultimate

Las composiciones N1, N7, N11 y N14 de las tablas 1 y 1A son composiciones comparativas.						
Componentes:	GML	ISA	alcano C11+C13	Fragancia	EtOH	Estabilidad
	% en p.					
Ejemplo:						
<b>N1</b>	11,06	7,38	23,56	1,00	Hasta 100	Pobre
<b>N3</b>	3,65	2,44	23,56	1,00	Hasta 100	<b>Buena</b>
<b>N5</b>	7,30	4,87	15,55	1,00	Hasta 100	<b>Buena</b>
<b>N7</b>	11,06	7,38	7,77	1,00	Hasta 100	Pobre
<b>N9</b>	3,65	2,44	7,77	1,00	Hasta 100	<b>Buena</b>
<b>N11</b>	11,06	7,38	53,56	1,00	Hasta 100	Pobre
<b>N14</b>	7,62	5,08	59,30	1,00	Hasta 100	Pobre
<b>N16</b>	3,65	2,44	65,91	1,00	Hasta 100	<b>Buena</b>

## ES 3 022 541 T3

Tabla 1A: Ejemplos de pulverización con bomba de Cetiol Ultimate

Componentes:	GML + ISA	ISA: GML	alcano C11+C13	EtOH + Fragancia	0,22 x (EtOH + F)	Estabilidad
<b>Ejemplo:</b>	% p/p		% p/p	% p/p	% p/p	
<b>N1</b>	18,44	40: 60	23,56	58,00	12,88	Pobre
<b>N3</b>	6,09	40: 60	23,56	70,35	15,62	<b>Buena</b>
<b>N5</b>	12,17	40: 60	15,55	72,28	16,05	<b>Buena</b>
<b>N7</b>	18,44	40: 60	7,77	73,79	16,38	Pobre
<b>N9</b>	6,09	40: 60	7,77	86,14	19,12	<b>Buena</b>
<b>N11</b>	18,44	40: 60	53,56	28,00	6,22	Pobre
<b>N14</b>	12,70	40: 60	59,30	28,00	6,22	Pobre
<b>N16</b>	6,09	40: 60	65,91	28,00	6,22	<b>Buena</b>

Tabla 2: Ejemplos de pulverización con bomba de SiClone SR-5

Las composiciones N10 y N16 de las tablas 2 y 2A son composiciones comparativas.						
Componentes:	GML	ISA	alcano C12-C16	Fragancia	EtOH	Estabilidad
	% en p.					
<b>Ejemplo:</b>						
<b>N10</b>	11,06	7,38	23,56	1,00	Hasta 100	Pobre
<b>N12</b>	3,65	2,44	23,56	1,00	Hasta 100	<b>Buena</b>
<b>N14</b>	7,30	4,87	15,55	1,00	Hasta 100	<b>Buena</b>
<b>N16</b>	11,06	7,38	7,77	1,00	Hasta 100	Pobre
<b>N18</b>	3,65	2,44	7,77	1,00	Hasta 100	<b>Buena</b>

5

Tabla 2A: Ejemplos de pulverización con bomba de SiClone SR-5

Componentes:	GML + ISA	ISA: GML	alcano C12-C16	EtOH + Fragancia	0,22 x (EtOH + F)	Estabilidad
<b>Ejemplo:</b>	% p/p		% p/p	% p/p	% p/p	
<b>N10</b>	18,44	40: 60	23,56	58,00	12,88	Pobre
<b>N12</b>	6,09	40: 60	23,56	70,35	15,62	<b>Buena</b>
<b>N14</b>	12,17	40: 60	15,55	72,28	16,05	<b>Buena</b>
<b>N16</b>	18,44	40: 60	7,77	73,79	16,38	Pobre
<b>N18</b>	6,09	40: 60	7,77	86,14	19,12	<b>Buena</b>

Tabla 3: Ejemplos de pulverización con bomba de Jeechem NDA-LC

Las composiciones N19 y N25 de las tablas 3 y 3A son composiciones comparativas.						
Componentes:	GML	ISA	alcano C9-C13	Fragancia	EtOH	Estabilidad
	% en p.					
<b>Ejemplo:</b>						
<b>N19</b>	11,06	7,38	23,56	1,00	Hasta 100	Pobre
<b>N21</b>	3,65	2,44	23,56	1,00	Hasta 100	<b>Buena</b>
<b>N23</b>	7,30	7,38	15,55	1,00	Hasta 100	<b>Buena</b>
<b>N25</b>	11,06	7,38	7,77	1,00	Hasta 100	Pobre
<b>N27</b>	3,65	2,44	7,77	1,00	Hasta 100	<b>Buena</b>

# ES 3 022 541 T3

Tabla 3A: Ejemplos de pulverización con bomba de Jeechem NDA-LC

Componentes:	GML + ISA	ISA: GML	alcano C9-C13	EtOH + Fragancia	0,22 x (EtOH + F)	Estabilidad
<b>Ejemplo:</b>	% p/p		% p/p	% p/p	% p/p	
<b>N19</b>	18,44	40: 60	23,56	58,00	12,88	Pobre
<b>N21</b>	6,09	40: 60	23,56	70,35	15,62	<b>Buena</b>
<b>N23</b>	12,17	40: 60	15,55	72,28	16,05	<b>Buena</b>
<b>N25</b>	18,44	40: 60	7,77	73,79	16,38	Pobre
<b>N27</b>	6,09	40: 60	7,77	86,14	19,12	<b>Buena</b>

REIVINDICACIONES

- 5 1. Una composición cosmética que comprende:  
(i) del 24,6 al 95% en peso de etanol;  
(ii) del 2,0 al 18,0% en peso de una mezcla de lípidos que consiste en alcohol isoestearílico y monolaurato de glicerol con una relación en peso de 25: 75 a 40: 60;  
(iii) del 3 al 70% en peso de un aceite seleccionado de alcanos C8 a C16,
- en la que:
- 10 (a) la cantidad indicada para el componente (i) incluye cualquier fragancia presente en la composición;  
(b) las cantidades indicadas para los componentes (i) a (iii) excluyen cualquier propulsor volátil presente en la composición y  
(c) el contenido del componente (ii) en peso es inferior o igual al contenido del componente (i) en peso multiplicado por 0,22.
- 15 2. Una composición de acuerdo con la reivindicación 1, en la que el contenido lipídico de la mezcla de tres componentes es del 5% en peso.
3. Una composición de acuerdo con la reivindicación 1 o reivindicación 2, en la que el contenido de etanol de la mezcla de tres componentes es del 10 al 45% en peso.
- 20 4. Una composición de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que el contenido de propulsor de la mezcla de tres componentes es del 20 al 87,5% en peso.
5. Una composición de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que el propulsor comprende una mezcla de hidrocarburos C3 a C4.
- 25 6. Una composición de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que el contenido de la mezcla lipídica en la composición total, ignorando el propulsor en la misma, es de al menos 10% en peso.
7. Una composición de acuerdo con la reivindicación 6, en la que el contenido de la mezcla lipídica en la composición total, ignorando el propulsor en la misma, es de al menos 15% en peso.
- 30 8. Una composición de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que el contenido de silicona volátil en la composición total, ignorando el propulsor en la misma, es inferior al 5% en peso.
9. Una composición de acuerdo con la reivindicación 8, en la que la silicona volátil está ausente.
- 35 10. Una composición de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores que comprende una fragancia, considerándose la fragancia parte del etanol al calcular el contenido de etanol de la composición.
- 40 11. Una composición de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende una fragancia.
12. Una composición de acuerdo con la reivindicación 11, en la que la fragancia está presente a un nivel del 0,5 al 3% en peso.
- 45 13. Una composición de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, la cual está libre de sales de aluminio o de zirconio.
14. Una composición de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende un agente antimicrobiano.
- 50 15. Un procedimiento cosmético para lograr un beneficio de tratamiento de la transpiración que comprende la aplicación tópica de una composición de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 14.