(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle
Bureau international

(43) Date de la publication internationale
25 août 2005 (25.08.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2005/077771 A1

(51) Classification internationale des brevets[7] :
B65D 21/02, 75/56, 75/36

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2005/000263

(22) Date de dépôt international : 4 février 2005 (04.02.2005)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
0401155 6 février 2004 (06.02.2004) FR

(71) Déposant *(pour tous les États désignés sauf US)* : **S.PASS "SERVICE PROXIMITE ASSISTANCE"** [FR/FR]; Lieu dit La Fournerie, F-44190 Getigne (FR).

(72) Inventeur; et

(75) Inventeur/Déposant *(pour US seulement)* : **CORBET, Pascal** [FR/FR]; Lieu dit La Fournerie, F44190 Getigne (FR).

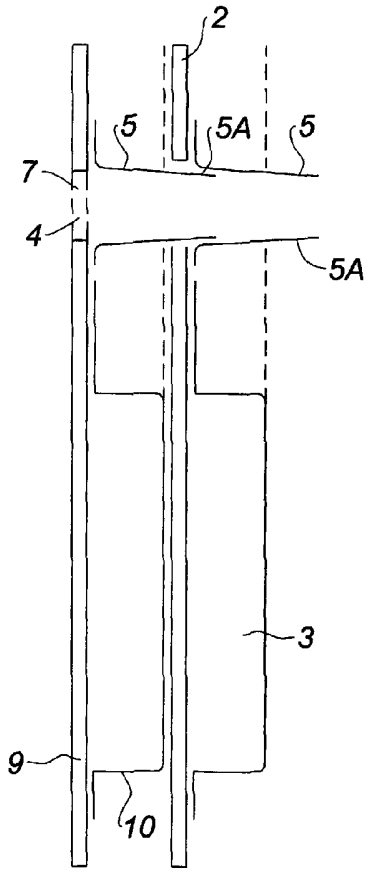
(74) Mandataire : **LAGET, Jean-Loup**; Cabinet Brema, 78, avenue Raymond Poincarré, F-75116 Paris (FR).

(81) États désignés *(sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible)* : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[Suite sur la page suivante]

(54) **Title:** PACKAGING FOR ANY PRODUCT

(54) **Titre :** EMBALLAGE DE PRODUIT QUELCONQUE



(57) Abstract: The invention concerns a packaging (2) for any product and is capable of being placed on a display prong. Said packaging has a cavity (3) for accommodating the product to be displayed and an opening (4) by means of which the packaging (2) is capable of being suspended from the display prong, whereby this prong, itself, is fixed, in general, perpendicular to a wall supporting surface. The product packaging (2) is characterized in that the packaging (2) additionally has, while being joined to the packaging (2), a nesting guide (5) capable of receiving the nesting guide (5) of an adjacent packaging and thus ensuring the wedging while holding the opening (4) of these packagings aligned in order to nest, in a grouped manner, a row of identical or similar packagings on the same suspension prong. The invention provides a packaging for a display prong.

(57) Abrégé : L'invention concerne emballage (2) de produit quelconque susceptible d'être mis en place sur un présentoir à broche, ledit emballage comportant d'une part une cavité (3) de logement du produit à exposer, d'autre part un orifice (4) par lequel ledit emballage (2) est destiné à être suspendu à la broche de présentoir, cette broche étant elle-même fixée généralement perpendiculairement à une surface de support mural. Cet emballage (2) de produit est caractérisé en ce que l'emballage (2) comporte, en outre, solidaire dudit emballage (2), un guide d'emboîtement (5) apte à recevoir le guide d'emboîtement (5) d'un emballage voisin et assurer ainsi le calage maintenant en alignement l'orifice (4) desdits emballages afin d'enfiler de manière groupée une série d'emballages identiques ou similaires sur une même broche de suspension. Application : emballage pour présentoir à broche.

WO 2005/077771 A1

(84) États désignés *(sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible)* **:** ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

— *avec rapport de recherche internationale*

— *avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues*

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

Emballage de produit quelconque

La présente invention concerne un emballage de produit quelconque susceptible d'être mis en place sur un présentoir à broche.

Elle concerne plus particulièrement un emballage composé de deux parties pouvant être assemblées l'une à l'autre par collage, par agrafage ou autre pour former un réceptacle, de préférence entièrement clos propre à recevoir une marchandise à présenter. Généralement, au moins une portion d'au moins une des deux parties de l'emballage est transparente pour laisser voir la marchandise contenue dans le réceptacle. Cet emballage comprend en outre une languette de suspension, essentiellement plane, qui est disposée dans le prolongement de la cavité délimitant le réceptacle et qui est percée d'au moins une ouverture dans laquelle peut être engagée une broche de présentoir pour y suspendre l'emballage.

Les emballages pour présentoir du type décrit ci-dessus sont bien connus et sont souvent appelés "blister". La partie avant de l'emballage, c'est-à-dire la partie qui est visible par les acheteurs lorsque l'emballage est suspendu à un présentoir, est habituellement réalisée par thermoformage et découpage d'une feuille de matière plastique transparente semi-rigide. L'autre partie, ou partie arrière de l'emballage, peut être réalisée par découpage d'une feuille de carton ou d'une feuille de matière plastique transparente ou non et elle peut avoir une forme plane ou non plane, donc sans ou avec formage de la feuille de carton ou de matière plastique. Les deux parties de l'emballage sont habituellement fixées l'une à l'autre par exemple par agrafage, collage ou soudage par ultrasons. L'ouverture prévue dans la languette de suspension et à travers laquelle la broche du présentoir est destinée à être enfilée a habituellement une forme normalisée. Cette ouverture a généralement une forme horizontale avec en son milieu un trou rond ayant un diamètre plus grand que la largeur de la fente. Toutefois, des conformations de languette sous forme de crochet permettent de délimiter de la même manière de tels orifices.

La difficulté essentielle présentée par de tels emballages réside dans leur positionnement sur la broche du présentoir. En effet, jusqu'à présent, il est nécessaire, lors du réapprovisionnement d'un présentoir à broches, de procéder manuellement article par article. Il en résulte un réapprovisionnement long et coûteux.

Ce problème de réapprovisionnement a été mis en évidence depuis de nombreuses années, comme l'illustrent en particulier les brevets FR-A-2.717.442 et FR-A-2.597.738. Jusqu'à présent, la solution imaginée consiste à utiliser une broche provisoire sur laquelle les différents emballages sont enfilés. Cette broche est ensuite elle-même enfilée sur la broche du présentoir. Il en résulte toutefois une perte de temps au niveau de l'étape de conditionnement de tels emballages. En outre, les broches de présentoir sont souvent, à leur extrémité, recourbées vers le haut de manière à empêcher les produits de sortir librement de la broche de présentoir. Lorsqu'une broche provisoire est positionnée sur les emballages, il devient beaucoup plus difficile de l'enfiler sur des broches de présentoir conçues de la manière mentionnée ci-dessus. Enfin, de telles broches ne doivent pas gêner le consommateur lorsqu'il souhaite prélever un seul emballage sur le présentoir. Il est donc nécessaire de procéder à l'enlèvement de la broche provisoire au moment de la mise en place des emballages sur la broche de présentoir. Il en résulte un accroissement des produits jetables. En outre, il est nécessaire de concevoir la broche provisoire d'une longueur conforme à l'emballage utilisé pour le transport. Il existe donc un grand nombre de contraintes au niveau de la conception de cette broche provisoire. Une solution similaire a été décrite dans le brevet FR-A-2.539.020.

Il a également été imaginé, toujours pour résoudre le même problème, un dispositif de chargement de blister sur des broches de panneaux de présentation, ce dispositif de chargement étant constitué d'un chargeur présentant des bords tombés destinés à venir coiffer par le dessus une série d'emballages. Toutefois, à nouveau dans cette solution, il est nécessaire d'engager au préalable un tube dans la lumière, ou orifice, du jeu de blisters.

Cette solution est donc encore plus complexe que celle décrite précédemment puisqu'elle nécessite d'enlever à la fois le chargeur et le tube, une fois l'ensemble positionné sur des broches. En conséquence, le gain de temps est relatif.

D'autres emballages appartenant à l'état de la technique sont également décrits dans les brevets GB-A-2.278.103, EP-A-0.538.935, US-A-5.649.624, EP-A-1.028.067 et DE-U-7.728.798.

Un but de la présente invention est donc de proposer un emballage dont la conception permet de faciliter l'approvisionnement ou le réapprovisionnement de présentoirs à broche sur lesquels ledit emballage doit être positionné à l'état suspendu en autorisant une mise en place groupée des emballages sans nécessiter la présence d'accessoires rapportés sur l'emballage de manière séparable et perdus une fois la mise en place effectuée.

Un autre but de la présente invention est de proposer un emballage du type précité dont la conception permet de faciliter le calage desdits emballages entre eux, y compris lors du transport des emballages sans avoir à connaître les dimensions du conditionnement servant au transport desdits emballages.

A cet effet, l'invention a pour objet un emballage de produit quelconque susceptible d'être mis en place sur un présentoir à broche, ledit emballage comportant d'une part une cavité de logement du produit à exposer, d'autre part un orifice par lequel ledit emballage est destiné à être suspendu à la broche de présentoir, cette broche étant elle-même fixée généralement perpendiculairement à une surface de support mural, caractérisé en ce que l'emballage comporte, en outre, solidaire dudit emballage, au moins un guide d'emboîtement apte à recevoir le guide d'emboîtement d'un emballage voisin et assurer ainsi le calage maintenant en alignement l'orifice desdits emballages afin d'enfiler de manière groupée une série d'emballages identiques ou similaires sur une même broche de suspension.

Grâce à la présence du guide d'emboîtement formant, avec le reste de l'emballage, un ensemble monobloc à l'état fermé de la cavité de logement du produit à exposer, il en résulte une simplicité dudit ensemble. Il n'est plus nécessaire, contrairement aux solutions de l'état de la technique, d'enfiler une broche puis de l'éliminer au moment du positionnement de l'emballage sur le présentoir à broches. En outre, ce guide d'emboîtement peut également servir pendant le transport des emballages et assurer également pendant ce transport un calage des éléments entre eux. Il n'est pas nécessaire de connaître au préalable les dimensions du réceptacle servant au transport des emballages pour pouvoir utiliser un tel guide d'emboîtement puisque d'une part, à l'état superposé et/ou juxtaposé desdits emballages, l'encombrement en épaisseur de l'ensemble demeure sensiblement identique et que d'autre part, le nombre d'emballages a juxtaposer ou à superposer est choisi librement par l'opérateur.

L'invention a plus particulièrement pour objet un emballage de produit quelconque susceptible d'être mis en place sur un présentoir à broche, cet emballage étant du type obtenu par assemblage d'au moins deux parties formant, à l'état assemblé, un compartiment délimitant la cavité de logement du produit à exposer et une languette de suspension s'étendant dans le prolongement dudit compartiment, cette languette étant munie d'au moins un orifice à travers lequel doit être engagée une broche du présentoir pour y suspendre l'emballage, caractérisé en ce que la languette est munie, sur au moins l'une de ses faces, d'au moins un guide d'emboîtement faisant saillie de ladite face, ce guide d'emboîtement étant apte à recevoir le guide d'emboîtement d'un emballage voisin similaire et assurer ainsi le calage maintenant en alignement l'orifice desdits emballages afin d'enfiler de manière groupée une série d'emballages identiques ou similaires sur une même broche de suspension.

L'invention sera bien comprise à la lecture de la description suivante d'exemples de réalisation, en référence aux dessins annexés dans lesquels :

la figure 1 représente une vue en coupe de deux emballages conformes à l'invention à l'état emboîté des guides d'emboîtement desdits emballages ;

la figure 2 représente une vue en perspective des emballages représentés à la figure 1 et

la figure 3 représente une vue en perspective d'un autre mode de réalisation de l'emballage.

L'emballage, objet de l'invention, est destiné à la présentation de produit quelconque sur un présentoir équipé de broches 1. Ces broches 1 sont elles-mêmes fixées généralement perpendiculairement à une surface de support mural. L'emballage 2, objet de l'invention, est de préférence obtenu par assemblage d'au moins deux parties 9, 10 formant, à l'état assemblé, un compartiment délimitant la cavité 3 de logement du produit à exposer et une languette 6 de suspension s'étendant dans le prolongement dudit compartiment. Cette languette 6 de suspension est munie d'au moins un orifice 4 à travers lequel doit être engagée une broche 1 de présentoir pour y suspendre l'emballage 2. Les deux parties 9, 10 constitutives de l'emballage peuvent être complètement indépendantes ou reliées l'une à l'autre par une ligne de pliage. Généralement, la partie avant de l'emballage, c'est-à-dire la partie qui est visible par les acheteurs lorsque l'emballage est suspendu à un présentoir, est réalisée par thermoformage et découpage d'une feuille de matière plastique transparente semi-rigide. L'autre partie ou partie arrière de l'emballage peut être réalisée par découpage d'une feuille de carton ou d'une feuille de matière plastique transparente ou non et elle peut avoir une forme plane ou non plane. Les deux parties de l'emballage sont habituellement fixées l'une à l'autre par exemple par agrafage, collage ou soudage par ultrason pour délimiter une cavité fermée. Ainsi, dans les exemples représentés, les deux parties de l'emballage sont constituées, l'une représentée en 9 aux figures, d'un support plan destiné à constituer la face arrière de la cavité 3, ce support plan étant généralement en carton, l'autre, représentée en 10, par une coque creuse

délimitant d'une part les autres parois de la cavité 3, d'autre part dans le prolongement de la cavité 3, une languette 6 de suspension. Cette languette 6 est généralement munie d'au moins un orifice à travers lequel doit être engagée une broche du présentoir. Cet orifice peut affecter un grand nombre de formes et est constitué simplement par un trou traversant dont les dimensions sont normalisées, soit par l'intérieur d'un crochet découpé dans la coque 10 ou le support 9.

De manière caractéristique à l'invention, l'emballage 2 comporte, en outre, solidaire dudit emballage 2 à l'état fermé de la cavité, un guide d'emboîtement 5 apte à recevoir le guide d'emboîtement 5 d'un emballage voisin. A l'état introduit d'un guide d'emboîtement 5 d'un emballage dans le guide d'emboîtement 5 de l'autre emballage, on obtient ainsi un calage desdits emballages entre eux, ce calage étant réalisé de manière telle qu'il maintient en alignement les orifices 4 équipant chacun des emballages afin de permettre d'enfiler, de manière groupée, une série d'emballages identiques ou similaires sur une même broche 1 de suspension. De préférence et pour des raisons de simplification de la manutention, le guide d'emboîtement 5 est réalisé de manière telle qu'on obtient une immobilisation ou une limitation du déplacement desdits emballages entre eux autour de la zone 5A d'emboîture. Ce guide d'emboîtement 5 sera donc de préférence réalisé sous forme d'un élément non circulaire.

Dans le mode de réalisation représenté aux figures, la languette 6 de suspension est munie sur au moins sur l'une de ses faces d'un guide 5 d'emboîtement faisant saillie de ladite face. Ce guide d'emboîtement 5 est apte à recevoir le guide d'emboîtement 5 d'un emballage voisin similaire et assurer ainsi le calage maintenant en alignement l'orifice 4 desdits emballages afin d'enfiler de manière groupée une série d'emballages 2 identiques ou similaires sur une même broche 1 de suspension.

Dans ce mode de réalisation particulier, la languette 6 de suspension est munie d'une fenêtre 7 prolongée au moins sur l'une des faces de la languette 6 par le

guide d'emboîtement 5. Pour simplifier encore la réalisation de cet ensemble, l'orifice 4 de l'emballage 2 permettant d'enfiler l'emballage 2 sur la broche 1 de suspension est constitué par la fenêtre 7 munie d'un guide d'emboîtement 5. Ainsi, orifice 4 et fenêtre 7 sont réalisés sous forme d'une seule et même ouverture. Dans ce cas particulier, les emballages peuvent être animés d'un mouvement de rotation autour de la zone 5A d'emboîture sans nuire au résultat recherché. Ce mode de réalisation est toutefois moins pratique sur le plan de la manutention.

Dans le mode de réalisation représenté aux figures 1 et 2, le guide d'emboîtement 5 affecte la forme d'un fourreau, de préférence d'allure générale tronconique. La paroi du fourreau converge ainsi depuis la partie arrière vers la partie avant de la cavité pour faciliter l'enlèvement d'un emballage d'une broche de présentoir. Ainsi, dans l'exemple représenté aux figures, le guide d'emboîtement 5 fait saillie de la face antérieure de la languette en s'étendant au-delà de ladite cavité 3. Dans ce cas particulier, la grande base du tronc de cône correspond à celle raccordée à la languette de suspension tandis que la petite base correspond à l'extrémité libre du fourreau. Cette configuration du fourreau permet de faciliter l'extraction d'un emballage de la broche 1 du présentoir. Cette forme d'allure générale tronconique, non circulaire du tronc de cône puisque ce tronc de cône est en outre aplati, permet d'empêcher ou de limiter une rotation desdits emballages à l'état emboîté autour de la zone d'emboîture 5A formée par la pénétration des guides d'emboîtement. Ainsi, orifice 4 et fenêtre 7 peuvent être réalisés sous forme de deux éléments distincts.

De manière générale, le guide d'emboîtement 5 affectera la forme d'un fourreau traversant lorsque le fourreau est combiné avec l'orifice 4 à travers lequel la broche 1 du présentoir doit être enfilée. Lorsque ce guide d'emboîtement est indépendant de l'orifice 4 à travers lequel la branche 1 doit être enfilée, il est possible de réaliser le guide d'emboîtement 5 sous la forme d'un fourreau borgne à nouveau d'allure générale tronconique non circulaire, de préférence légèrement aplati avec une section triangulaire comme l'illustrent les

figures 1 et 2. Dans un autre mode de réalisation représenté à la figure 3, le guide d'emboîtement 5 affecte la forme d'une visière en forme générale de toit.

Indépendamment de sa conception, ce guide d'emboîtement 5 comporte au moins une partie 5A s'étendant en dehors de la zone d'encombrement hors tout délimitée par les parois frontale et arrière de ladite cavité 3 de logement du produit à présenter. Cette partie 5A du guide d'emboîtement correspond à la zone d'emboîture du guide d'emboîtement 5 avec le guide d'emboîtement 5 d'un emballage 2 voisin comme l'illustre la figure 1. Dans cette figure 1, la zone hors tout est délimitée par une ligne en pointillé s'étendant dans le prolongement de la face avant du présentoir à l'état suspendu de ce dernier et est également marquée par la face arrière de ladite cavité correspondant au support plan 9 utilisé pour délimiter cette face arrière. Le guide d'emboîtement 5, positionné du côté de la face du support plan 9 portant la coque 10, fait saillie au-delà de la paroi frontale de ladite cavité. Dans cet exemple, où les deux parties de l'emballage sont constituées l'une d'un support plan 9, destiné à constituer la face arrière de la cavité 3, et l'autre d'une coque 10 creuse délimitant les autres parois de la cavité 3 et la languette 6 de suspension, c'est la coque qui est réalisée en un matériau transparent. Dans cet exemple particulier, la languette 6 de suspension est munie d'un guide d'emboîtement 5 débouchant, à l'état assemblé des parties 9 et 10, dans un orifice 4 du support plan. Cet orifice 4 constitue l'orifice par lequel l'emballage 2 est destiné à être suspendu à la broche 1 du présentoir. Ainsi, la cavité 3 et le guide d'emboîtement 5 sont ménagés sur une même partie de l'emballage, en l'occurrence la partie coque de l'emballage, et constituent un ensemble monobloc, de préférence monolithique. De manière similaire, la coque 10 délimitant la cavité 3 et le guide d'emboîtement 5 aurait pu être réalisés au moyen de deux pièces indépendantes assemblées ultérieurement sur le support plan 9 sans sortir du cadre de l'invention. Coque 10 et support 9 peuvent également être issus d'un même flan et reliés par une ligne de pliage.

Quelle que soit la conception retenue, la cavité 3, la languette 6 de suspension et le guide 5 d'emboîtement forment, à l'état fermé de la cavité, de préférence

un ensemble monobloc, c'est-à-dire d'une seule pièce.

Comme mentionné ci-dessus, pour permettre le transport de tels emballages, il suffit d'introduire le guide d'emboîtement d'un emballage dans le guide d'emboîtement d'un emballage voisin et former ainsi une juxtaposition et/ou une superposition d'emballages, l'emboîtement s'effectuant jusqu'à venue en butée d'une paroi de la cavité contre une paroi de la cavité d'un emballage voisin. Les emballages sont ainsi calés dans la boîte servant au transport desdits emballages. Une fois arrivés sur site, les emballages peuvent ainsi être extraits pile par pile et directement enfilés de manière groupée sur une même broche 1 de suspension. Comme à l'état groupé les orifices 4 sont alignés, cette opération est aisée et rapide.

Grâce à la conception du guide d'emboîtement associé à un emballage pour former un ensemble de préférence d'une seule pièce, il n'est pas nécessaire d'éliminer une quelconque pièce une fois les emballages disposés sur la broche du présentoir. Il en résulte une simplification de l'ensemble par rapport aux solutions de l'état de la technique où le guidage est obtenu par une pièce rapportée commune à une série d'emballages et qu'il convient d'enfiler à travers l'orifice de chaque emballage.

REVENDICATIONS

1. Emballage (2) de produit quelconque susceptible d'être mis en place sur un présentoir à broche (1), ledit emballage comportant d'une part une cavité (3) de logement du produit à exposer, d'autre part un orifice (4) par lequel ledit emballage (2) est destiné à être suspendu à la broche (1) de présentoir, cette broche (1) étant elle-même fixée généralement perpendiculairement à une surface de support mural,

caractérisé en ce que l'emballage (2) comporte, en outre, solidaire dudit emballage (2), au moins un guide d'emboîtement (5) apte à recevoir le guide d'emboîtement (5) d'un emballage voisin et assurer ainsi le calage maintenant en alignement l'orifice (4) desdits emballages afin d'enfiler de manière groupée une série d'emballages identiques ou similaires sur une même broche (1) de suspension.

2. Emballage (2) de produit quelconque, en particulier conforme à la revendication 1, susceptible d'être mis en place sur un présentoir à broche (1), cet emballage (2) étant du type obtenu par assemblage d'au moins deux parties (9, 10) formant, à l'état assemblé, un compartiment délimitant la cavité (3) de logement du produit à exposer et une languette (6) de suspension s'étendant dans le prolongement dudit compartiment, cette languette (6) étant munie d'au moins un orifice (4) à travers lequel doit être engagée une broche du présentoir pour y suspendre l'emballage (2),

caractérisé en ce que la languette (6) est munie, sur au moins l'une de ses faces, d'au moins un guide d'emboîtement (5) faisant saillie de ladite face, ce guide d'emboîtement (5) étant apte à recevoir le guide d'emboîtement (5) d'un emballage voisin similaire et assurer ainsi le calage maintenant en alignement l'orifice (4) desdits emballages (2) afin d'enfiler de manière groupée une série d'emballages (2) identiques ou similaires sur une même broche (1) de suspension.

3. Emballage (2) selon la revendication 2,

caractérisé en ce que la languette (6) de suspension est munie d'une fenêtre

(7) prolongée au moins sur l'une des faces de la languette (6) par le guide d'emboîtement (5).

4. Emballage (2) selon la revendication 3,
caractérisé en ce que l'orifice (4) de l'emballage (2) permettant d'enfiler l'emballage (2) sur la broche (1) de suspension est constitué par la fenêtre (7) munie d'un guide d'emboîtement (5).

5. Emballage (2) selon l'une des revendications 2 et 3,
caractérisé en ce que le guide d'emboîtement (5) comporte au moins une partie (5A) s'étendant en dehors de la zone d'encombrement hors tout délimitée par les parois frontale et arrière de ladite cavité (3), cette partie (5A) correspondant à la zone d'emboîture du guide d'emboîtement (5) avec le guide d'emboîtement (5) d'un emballage (2) voisin.

6. Emballage (2) selon l'une des revendications 2 à 5,
caractérisé en ce que la cavité (3), la languette (6) de suspension et le guide d'emboîtement (5) forment, à l'état fermé de la cavité (3), un ensemble monobloc.

7. Emballage (2) selon l'une des revendications 2 à 6,
caractérisé en ce que la cavité (3) et le guide d'emboîtement (5) sont ménagés sur une même partie (10) de l'emballage et constituent un ensemble monobloc, de préférence monolithique.

8. Emballage selon l'une des revendications 2 à 7,
caractérisé en ce que les deux parties de l'emballage sont constituées, l'une (9) d'un support plan destiné à constituer la face arrière de la cavité (3), l'autre (10) par une coque creuse délimitant d'une part les autres parois de la cavité (3), d'autre part dans le prolongement de la cavité (3), une languette (6) de suspension munie d'un guide d'emboîtement (5) débouchant, à l'état assemblé desdites parties (9, 10), dans un orifice (4) du support plan (9), cet orifice (4) constituant l'orifice par lequel ledit emballage (2) est destiné à être suspendu à

la broche (1) du présentoir.

9. Emballage (2) selon l'une des revendications 1 à 8,
caractérisé en ce que le guide d'emboîtement (5) affecte la forme d'un fourreau généralement traversant, de préférence d'allure générale tronconique, pour le calage par emboîtement desdits emballages (2) entre eux.

10. Emballage (2) selon l'une des revendications 1 à 9,
caractérisé en ce que le guide d'emboîtement (5) affecte la forme d'une visière en forme générale de toit.

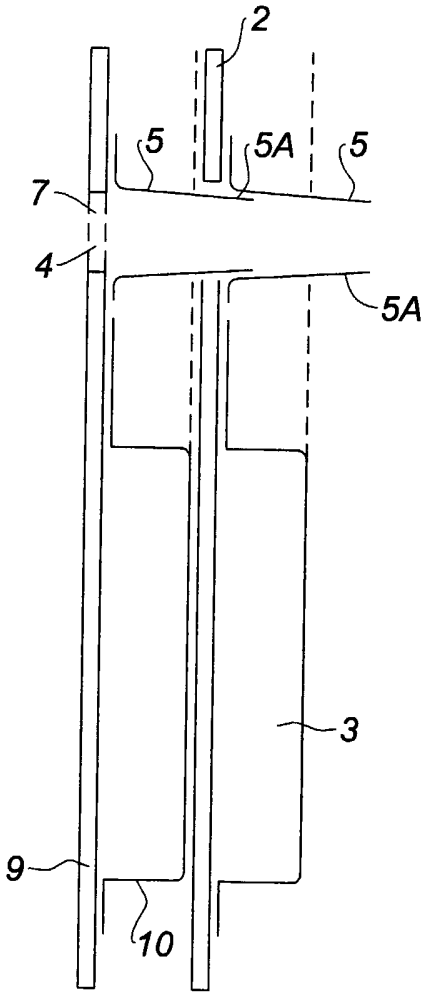


Fig. 1

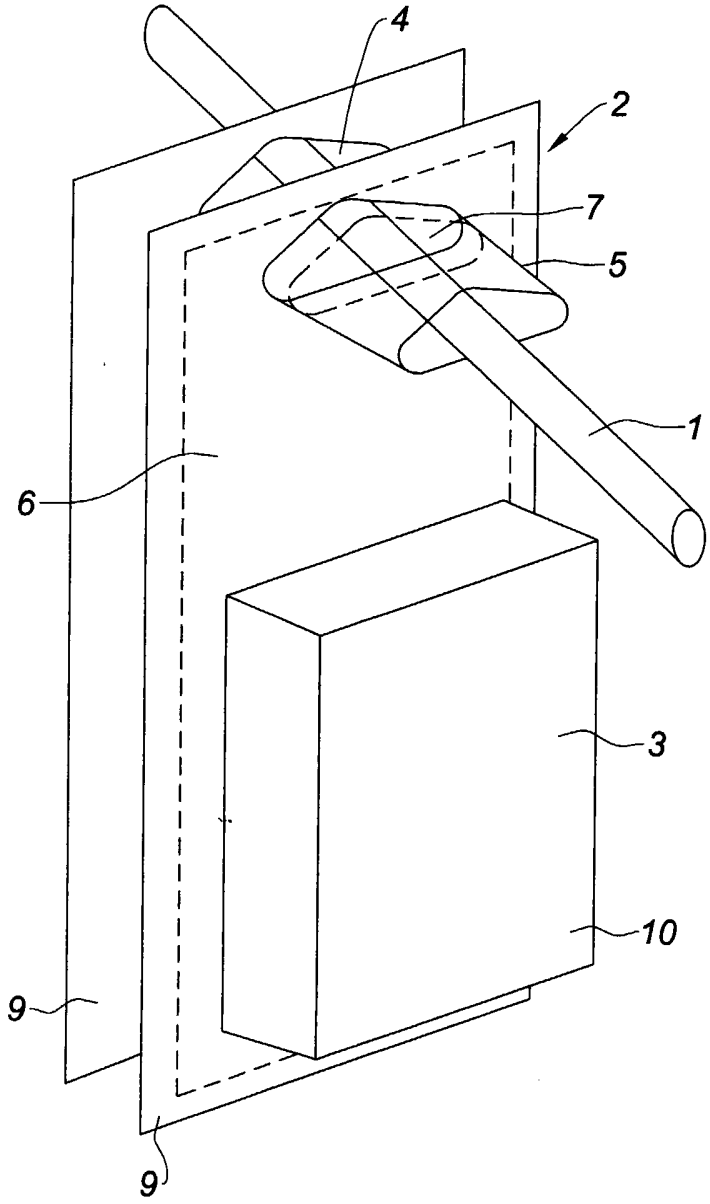


Fig. 2

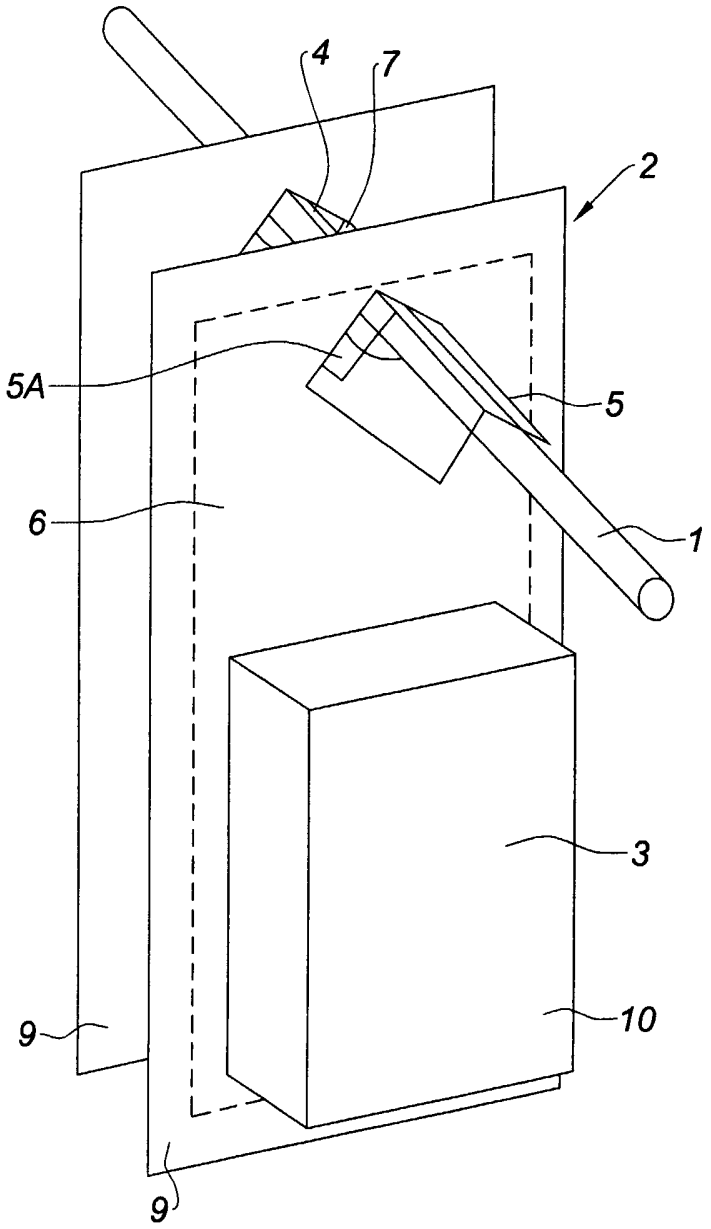


Fig. 3

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/FR2005/000263

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 B65D21/02 B65D75/56 B65D75/36

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 B65D

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)
EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	GB 2 278 103 A (ARTFORM INT LTD) 23 November 1994 (1994-11-23) page 9, line 14 - page 10, line 18; figures	1,2
A	EP 0 538 935 A (SARNO S N C DI NOBILI RENATO &) 28 April 1993 (1993-04-28)	
A	US 5 649 624 A (SEATON ROBERT A) 22 July 1997 (1997-07-22)	
A	EP 1 028 067 A (ALPHA PACKAGING & DESIGN LIMIT) 16 August 2000 (2000-08-16)	
A	DE 77 28 798 U (ROTRING WERKE RIEPE KG) 22 December 1977 (1977-12-22)	

☐ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

° Special categories of cited documents :

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
8 June 2005	20/06/2005

Name and mailing address of the ISA	Authorized officer
European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	SERRANO GALARRAGA, J

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No
PCT/FR2005/000263

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
GB 2278103 A	23-11-1994	AU 6646194 A	08-11-1994
		WO 9424018 A2	27-10-1994
EP 0538935 A	28-04-1993	IT 221974 Z2	29-12-1994
		EP 0538935 A1	28-04-1993
		JP 5213369 A	24-08-1993
		US 5322175 A	21-06-1994
US 5649624 A	22-07-1997	US 5927496 A	27-07-1999
EP 1028067 A	16-08-2000	EP 1028067 A1	16-08-2000
DE 7728798 U	22-12-1977	DE 7728798 U1	22-12-1977

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande Internationale No
PCT/FR2005/000263

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE
CIB 7 B65D21/02 B65D75/56 B65D75/36

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)
CIB 7 B65D

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)
EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie °	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	GB 2 278 103 A (ARTFORM INT LTD) 23 novembre 1994 (1994-11-23) page 9, ligne 14 - page 10, ligne 18; figures	1,2
A	EP 0 538 935 A (SARNO S N C DI NOBILI RENATO &) 28 avril 1993 (1993-04-28)	
A	US 5 649 624 A (SEATON ROBERT A) 22 juillet 1997 (1997-07-22)	
A	EP 1 028 067 A (ALPHA PACKAGING & DESIGN LIMIT) 16 août 2000 (2000-08-16)	
A	DE 77 28 798 U (ROTRING WERKE RIEPE KG) 22 décembre 1977 (1977-12-22)	

☐ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

° Catégories spéciales de documents cités:

"A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent

"E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date

"L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)

"O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens

"P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

"T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

"X" document particulièrement pertinent; l'inven tion revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément

"Y" document particulièrement pertinent; l'inven tion revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier

"&" document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée	Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale
8 juin 2005	20/06/2005

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale	Fonctionnaire autorisé
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	SERRANO GALARRAGA, J

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Demande Internationale No
PCT/FR2005/000263

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)		Date de publication
GB 2278103	A	23-11-1994	AU	6646194 A	08-11-1994
			WO	9424018 A2	27-10-1994
EP 0538935	A	28-04-1993	IT	221974 Z2	29-12-1994
			EP	0538935 A1	28-04-1993
			JP	5213369 A	24-08-1993
			US	5322175 A	21-06-1994
US 5649624	A	22-07-1997	US	5927496 A	27-07-1999
EP 1028067	A	16-08-2000	EP	1028067 A1	16-08-2000
DE 7728798	U	22-12-1977	DE	7728798 U1	22-12-1977