



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205777259 U

(45)授权公告日 2016.12.07

(21)申请号 201620494447.3

(22)申请日 2016.05.27

(73)专利权人 致尊建材有限公司

地址 226500 江苏省南通市如皋市长江镇  
沿江公路186号

(72)发明人 周晓遵

(74)专利代理机构 北京一格知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11316

代理人 滑春生

(51) Int. Cl.

E04F 13/077(2006.01)

B32B 9/04(2006.01)

B32B 37/00(2006.01)

B32B 37/12(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

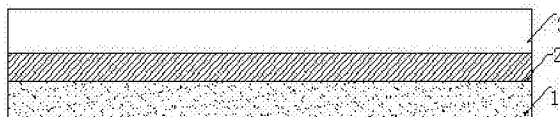
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种大理石复合板

(57)摘要

本实用新型涉及一种大理石复合板,包括上下复合的大理石和底材,所述底材的上表面上开有与底材边相连通的排气槽,且在底材的上表面上还设置有一连接层,所述大理石和底材通过连接层复合而成。本实用新型的优点在于:本实用新型的大理石复合板,底材的上表面上开有与底材边相连通的排气槽,使得大理石与底材间的连接层中的空气能够不残留,使气泡快速排出,减少大面积的空鼓,增强复合板之间的贴合力;另一方面底材上的排气槽还可以确保胶水或粘结剂的存留量,从而得到高质量的大理石复合板,减少了不良品率。



1. 一种大理石复合板,其特征在于:包括上下复合的大理石和底材,所述底材的上表面上开有与底材边相连通的排气槽,且在底材的上表面上还设置有一连接层,所述大理石和底材通过连接层复合而成。

2. 根据权利要求1所述的大理石复合板,其特征在于:所述的排气槽为与底材四条边均连通的排气槽。

3. 根据权利要求2所述的大理石复合板,其特征在于:所述的排气槽包括一对呈十字型相交分布的排气槽A,且所述排气槽A的四个端点与底材的四个端点重合。

4. 根据权利要求3所述的大理石复合板,其特征在于:所述的排气槽还包括至少一组连接底材相对两条边的排气槽B。

5. 根据权利要求4所述的大理石复合板,其特征在于:所述的排气槽还包括与排气槽A或排气槽B相交的排气槽C。

6. 根据权利要求2所述的大理石复合板,其特征在于:所述的排气槽为呈蜘蛛网状分布的排气槽。

7. 根据权利要求1所述的大理石复合板,其特征在于:所述的底材为瓷砖或玻璃或铝塑板或塑料板或人造石。

8. 根据权利要求1所述的大理石复合板,其特征在于:所述的连接层为胶水层或粘结剂层。

## 一种大理石复合板

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及复合石材领域,特别涉及一种大理石复合板。

### 背景技术

[0002] 现有建筑用板材多数为单一的大理石、瓷砖、玻璃、铝质蜂窝板、铝塑板等构成,其中大理石由于其具有复杂多变的纹理和绚丽夺目的色彩,常常运用于室内装修。但是大理石具有密度大的自然属性,因此若作为挂墙装饰的材料,大块的大理石重量较大,不仅施工困难,而且石材过重难以与墙基粘合牢固,从而出现石材剥落事故的发生,潜在较大的安全隐患;此外,天然大理石比较脆,常在运输过程中会破损,且大理石有天然的毛细孔,在铺贴一段时间后,水泥砂浆会随着毛细孔上升到表面,导致颜色变化,无法去除。

[0003] 针对上述现象,人们通过复合的办法来解决,把高档的大理石与瓷砖、玻璃、铝质蜂窝板、铝塑板等结构材料复合,因而复合板可以得到较多的大理石面料,同时也保证了运输过程中完好无损,但仍存在一定的缺陷:复合过程中,由于大理石与各复合材料面与面直接接触,进而不能充分排泡,会存在大面积的空鼓现象,因而会影响大理石复合板的质量。

[0004] 因此,研发一种能够提高大理石复合板质量及减少不良品率的大理石复合板是非常有必要的。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种能够提高大理石复合板质量及减少不良品率的大理石复合板。

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案为:一种大理石复合板,其创新点在于:包括上下复合的大理石和底材,所述底材的上表面上开有与底材边相连通的排气槽,且在底材的上表面上还设置有一连接层,所述大理石和底材通过连接层复合而成。

[0007] 进一步地,所述的排气槽为与底材四条边均连通的排气槽。

[0008] 进一步地,所述的排气槽包括一对呈十字型相交分布的排气槽A,且所述排气槽A的四个端点与底材的四个端点重合。

[0009] 进一步地,所述的排气槽还包括至少一组连接底材相对两条边的排气槽B。

[0010] 进一步地,所述的排气槽还包括与排气槽A或排气槽B相交的排气槽C。

[0011] 进一步地,所述的排气槽为呈蜘蛛网状分布的排气槽。

[0012] 进一步地,所述的底材为瓷砖或玻璃或铝塑板或塑料板或人造石。

[0013] 进一步地,所述的连接层为胶水层或粘结剂层。

[0014] 本实用新型的优点在于:

[0015] (1)本实用新型的大理石复合板,底材的上表面上开有与底材边相连通的排气槽,使得大理石与底材间的连接层中的空气能够不残留,使气泡快速排出,减少大面积的空鼓,增强复合板之间的贴合力;另一方面底材上的排气槽还可以确保胶水或粘结剂的存留量,从而得到高质量的大理石复合板,减少了不良品率。

[0016] (2)本实用新型的大理石复合板,底材上的排气槽可以设为不同的结构,可以是点连接或面连接,进而可根据实际需要,选用不同的排气槽结构;且排气槽越多,复合板之间的贴合力越高;同时,底材或连接层均有不同的选择,进而可制备出多种样式的大理石复合板,可满足不同客户的要求。

### 附图说明

[0017] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0018] 图1是本实用新型大理石复合板的结构示意图。

[0019] 图2是实施例1中的底材上排气槽的结构示意图。

[0020] 图3是实施例2中的底材上排气槽的结构示意图。

[0021] 图4是实施例3中的底材上排气槽的结构示意图。

### 具体实施方式

[0022] 下面的实施例可以使本专业的技术人员更全面地理解本实用新型,但并不因此将本实用新型限制在所述的实施例范围之中。

[0023] 实施例1

[0024] 本实施例大理石复合板,如图1所示,包括上下复合的大理石3和底材1,底材1可以是瓷砖或玻璃或铝塑板或塑料板或人造石,且在底材1的上表面上还设置有一连接层2,连接层2为胶水层或粘结剂层,使得大理石3和底材1通过连接层2复合而成。

[0025] 如图2所示,底材1的上表面上开有与底材四边均相连通的排气槽,该排气槽包括一对呈十字型相交分布的排气槽4,且排气槽4的四个端点与底材1的四个端点重合,还包括两组连接底材1相对两条边的排气槽5。

[0026] 实施例2

[0027] 实施例2与实施例1相比,其他结构不变,改变底材1的上表面上开有与底材四边均相连通的排气槽的结构;如图3所示,该排气槽包括一对呈十字型相交分布的排气槽4,且排气槽4的四个端点与底材1的四个端点重合,还包括一组连接底材1相对两条边的排气槽6,且以底材1的中心点为圆心,分布有若干个呈同心圆分布的排气槽7,且排气槽7与排气槽4或排气槽6相交。

[0028] 实施例3

[0029] 实施例3与实施例1相比,其他结构不变,改变底材1的上表面上开有与底材1四边均相连通的排气槽的结构;如图3所示,该排气槽为呈蜘蛛网状分布的排气槽8。

[0030] 实施例1~3的大理石复合板,底材1的上表面上开有与底材边相连通的排气槽,使得大理石3与底材1间的连接层2中的空气能够不残留,使气泡快速排出,减少大面积的空鼓,增强复合板之间的贴合力;另一方面底材上的排气槽还可以确保胶水或粘结剂的存留量,从而得到高质量的大理石复合板,减少了不良品率。

[0031] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征以及本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新

型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

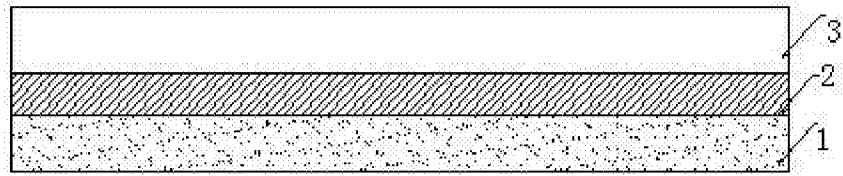


图1

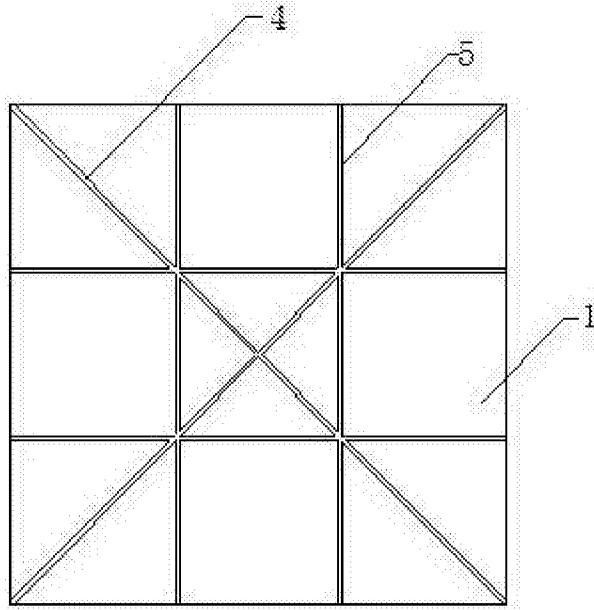


图2

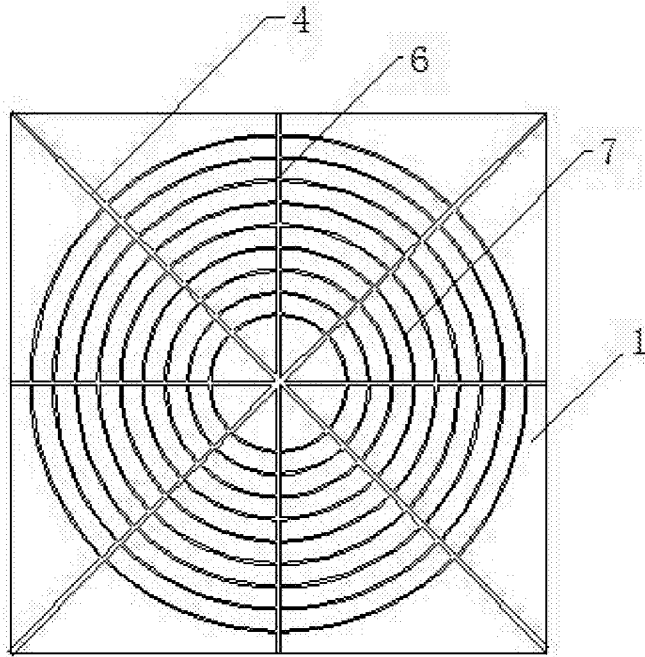


图3

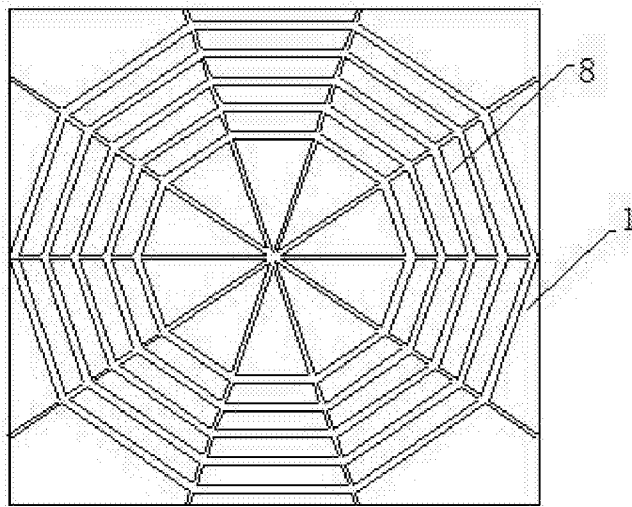


图4