



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212767306 U

(45) 授权公告日 2021. 03. 23

(21) 申请号 202021697726.2

(22) 申请日 2020.08.14

(73) 专利权人 内蒙古伊利实业集团股份有限公司

地址 010110 内蒙古自治区呼和浩特市金山开发区金山大街1号

(72) 发明人 胡宇飞 杨杰 巴根纳 刘孟禹
曾建伦

(74) 专利代理机构 北京三友知识产权代理有限公司 11127

代理人 韩嫚嫚 赵燕力

(51) Int. Cl.

B65D 5/18 (2006.01)

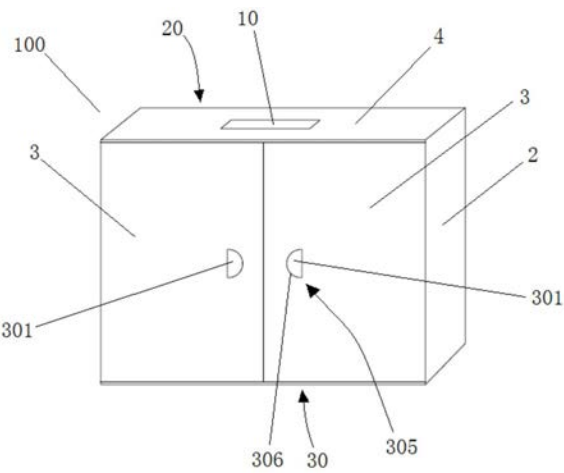
权利要求书2页 说明书8页 附图4页

(54) 实用新型名称

双开门包装盒

(57) 摘要

本实用新型为一种双开门包装盒,该双开门包装盒包括包装盒主体,包装盒主体的内部形成有存放产品的容置腔,包装盒主体上开设有与容置腔相贯通的开口,在开口处设置有两前面板,两前面板均设置于开口处,在至少一前面板的边缘设置有至少一个插片,在包装盒主体上开设有多个插孔,各插片分别位于对应的插孔内;向包装盒主体的外侧打开前面板,插片在插孔的下方移动至插片的根部与插孔的边缘相抵接的位置,前面板带动插片沿插片的根部断开,以使插片与所述前面板分离。本实用新型解决了包装盒开箱方式单一、缺失防盗功能的技术问题。



1. 一种双开门包装盒, 其特征在于, 所述双开门包装盒包括包装盒主体(100), 所述包装盒主体(100)的内部形成有存放产品的容置腔(200), 所述包装盒主体(100)上开设有与所述容置腔(200)相贯通的开口, 在所述开口处设置有两前面板(3), 两所述前面板(3)均设置于所述开口处, 在至少一所述前面板(3)的边缘设置有至少一个插片(3041), 在所述包装盒主体(100)上开设有多个插孔(702), 各所述插片(3041)分别位于对应的所述插孔(702)内;

向所述包装盒主体(100)的外侧打开所述前面板(3), 所述插片(3041)移动至其根部与所述插孔(702)的边缘相抵接的位置, 所述前面板(3)带动所述插片(3041)沿所述插片(3041)的根部断开, 以使所述插片(3041)与所述前面板(3)分离。

2. 如权利要求1所述的双开门包装盒, 其特征在于, 各所述插孔(702)开设于所述包装盒主体(100)靠近所述开口处的内壁上, 各所述插片(3041)分别设置于两所述前面板(3)的边缘。

3. 如权利要求2所述的双开门包装盒, 其特征在于, 所述包装盒主体(100)包括后面板(1)、顶板(20)、底板(30)和两侧面板(2), 所述后面板(1)的上边缘和下边缘分别与所述顶板(20)的后边缘和所述底板(30)的后边缘能翻折地连接, 所述后面板(1)的左边缘和右边缘分别与对应的所述侧面板(2)的后边缘能翻折地连接, 两所述侧面板(2)的前边缘分别与一所述前面板(3)的左边缘和另一所述前面板(3)的右边缘能翻折地连接, 以在所述后面板(1)、所述顶板(20)、所述底板(30)、两所述侧面板(2)和两所述前面板(3)之间围合形成所述容置腔(200), 各所述插孔(702)开设于所述顶板(20)和/或所述底板(30)上。

4. 如权利要求3所述的双开门包装盒, 其特征在于, 所述顶板(20)包括层叠设置的第一顶板(4)和第二顶板(6), 所述第一顶板(4)的后边缘与所述后面板(1)的上边缘能翻折地连接, 所述第一顶板(4)的前边缘与所述第二顶板(6)的前边缘能翻折地连接, 所述第二顶板(6)的后边缘上设置有至少一个第一插舌(601), 所述后面板(1)与所述第一顶板(4)相连接位置上开设有至少一个第一定位孔(101), 所述第一插舌(601)插入至对应的所述第一定位孔(101)中。

5. 如权利要求4所述的双开门包装盒, 其特征在于, 所述顶板(20)还包括两第一支撑板(8), 两所述第一支撑板(8)夹设于所述第一顶板(4)与所述第二顶板(6)之间, 且两所述第一支撑板(8)的一侧边缘分别与对应的所述侧面板(2)的上边缘能翻折地连接, 在两所述第一支撑板(8)上均开设有第一卡槽(801), 两所述第一支撑板(8)通过两所述第一卡槽(801)配合卡接。

6. 如权利要求3所述的双开门包装盒, 其特征在于, 所述顶板(20)上设置有提手(10), 所述顶板(20)上开设有两个提手安装孔, 所述提手(10)的两端分别插接于对应的所述提手安装孔内。

7. 如权利要求3所述的双开门包装盒, 其特征在于, 所述底板(30)包括层叠设置的第一底板(5)和第二底板(7), 所述第一底板(5)的后边缘与所述后面板(1)的下边缘能翻折地连接, 所述第一底板(5)的前边缘与所述第二底板(7)的前边缘能翻折地连接, 所述第二底板(7)的后边缘上设置有至少一个第二插舌(701), 所述后面板(1)与所述第一底板(5)相连接位置上开设有至少一个第二定位孔(102), 所述第二插舌(701)插入至对应的所述第二定位孔(102)中。

8. 如权利要求7所述的双开门包装盒,其特征在于,所述底板(30)还包括两第二支撑板(9),两所述第二支撑板(9)夹设于所述第一底板(5)与所述第二底板(7)之间,且两所述第二支撑板(9)的一侧边缘分别与对应的所述侧面板(2)的下边缘能翻折地连接,在两所述第二支撑板(9)上均开设有第二卡槽(901),两所述第二支撑板(9)通过两所述第二卡槽(901)配合卡接。

9. 如权利要求3所述的双开门包装盒,其特征在于,两所述前面板(3)的上边缘和下边缘上分别能翻折地连接有第四插舌(303)和第三插舌(304),所述第四插舌(303)和所述第三插舌(304)均插入至所述容置腔(200)内,两所述第四插舌(303)位于所述顶板(20)的下方,两所述第三插舌(304)位于所述底板(30)的上方。

10. 如权利要求9所述的双开门包装盒,其特征在于,各所述插片(3041)分别设置于各所述第三插舌(304)和/或各第四插舌(303)上。

11. 如权利要求9所述的双开门包装盒,其特征在于,两所述前面板(3)相对接的一侧边缘上分别能翻折地连接有第五插舌(302),两所述第五插舌(302)插入至所述容置腔(200)中部两所述前面板(3)对接的位置且两所述第五插舌(302)相贴合。

12. 如权利要求1所述的双开门包装盒,其特征在于,所述前面板(3)上开设有方便打开所述前面板(3)的开启孔(305),所述开启孔(305)处设置有对所述开启孔(305)进行封堵的开启片(301),所述开启片(301)与所述开启孔(305)相连接的位置设置有第一压痕线(306),并在所述第一压痕线(306)上冲切有连续且间隔的多个第一易撕孔。

13. 如权利要求12所述的双开门包装盒,其特征在于,所述开启片(301)为与所述开启孔(305)相配合的半圆形,所述开启片(301)的直边与所述开启孔(305)边缘的对应位置能翻折地连接,所述第一压痕线(306)沿所述开启片(301)的弧形边设置。

14. 如权利要求3所述的双开门包装盒,其特征在于,所述后面板(1)、所述顶板(20)、所述底板(30)、各所述侧面板(2)和各所述前面板(3)均采用瓦楞纸制成。

双开门包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装领域,进一步的,涉及一种双开门包装盒,尤其涉及一种带有防盗功能的双开门包装盒。

背景技术

[0002] 包装盒作为一种用于容纳产品的容器,其被广泛应用于多种领域(如:牛奶包装盒、饮料包装等)。

[0003] 现有的大部分包装盒均采用单开口方式,即:在包装盒的包装盒主体上单侧开口,并在开口处设置盒盖,盒盖与包装盒主体之间通过插舌和插口配合连接,在使用过程中,可通过打开盒盖将产品放入或取出包装盒,使用完毕后再将盒盖改好,使用方式传统、单一,无法给消费者带来开箱的趣味性和较好的使用体验,而且该种结构的包装盒不具有防盗功能,其他人员将包装盒的产品取出后盖好盒盖,仅从包装盒的外部根本无法获知其内部的产品是否受到破坏或者丢失,给商家带来严重的损失。另外,现有的包装盒稳定性较差,存在受挤压后易变形的缺点。

[0004] 针对相关技术中包装盒开箱方式单一、缺失防盗功能的问题,目前尚未给出有效的解决方案。

[0005] 由此,本发明人凭借多年从事相关行业的经验与实践,提出一种双开门包装盒,以克服现有技术的缺陷。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种双开门包装盒,结构简单,通过折叠即可组装成型,成型后可实现左、右两侧开门,更加直观地对产品进行展示,增加了消费者开箱过程中的操作体验,利于促进产品的售卖。

[0007] 本实用新型的另一目的在于提供一种双开门包装盒,合盖与包装盒主体之间设置有插舌和卡槽,在开门过程中,插舌会断开并卡接于卡槽内,便于商家发现产品受损或者丢失等情况,实现了包装盒的防盗功能,有效防止包装盒被打开后进行二次销售的情况发生。

[0008] 本实用新型的目的可采用下列技术方案来实现:

[0009] 本实用新型提供了一种双开门包装盒,所述双开门包装盒包括包装盒主体,所述包装盒主体的内部形成有存放产品的容置腔,所述包装盒主体上开设有与所述容置腔相贯通的开口,在所述开口处设置有两前面板,两所述前面板均设置于所述开口处,在至少一所述前面板的边缘设置有至少一个插片,在所述包装盒主体上开设有多插孔,各所述插片分别位于对应的所述插孔内;

[0010] 向所述包装盒主体的外侧打开所述前面板,所述插片移动至其根部与所述插孔的边缘相抵接的位置,所述前面板带动所述插片沿所述插片的根部断开,以使所述插片与所述前面板分离。

[0011] 在本实用新型的一较佳实施方式中,各所述插孔开设于所述包装盒主体靠近所述

开口处的内壁上,各所述插片分别设置于两所述前面板的边缘。

[0012] 在本实用新型的一较佳实施方式中,所述包装盒主体包括后面板、顶板、底板和两侧面板,所述后面板的上边缘和下边缘分别与所述顶板的后边缘和所述底板的后边缘能翻折地连接,所述后面板的左边缘和右边缘分别与对应的所述侧面板的后边缘能翻折地连接,两所述侧面板的前边缘分别与一所述前面板的左边缘和另一所述前面板的右边缘能翻折地连接,以在所述后面板、所述顶板、所述底板、两所述侧面板和两所述前面板之间围合形成所述容置腔,各所述插孔开设于所述顶板和/或所述底板上。

[0013] 在本实用新型的一较佳实施方式中,所述顶板包括层叠设置的第一顶板和第二顶板,所述第一顶板的后边缘与所述后面板的上边缘能翻折地连接,所述第一顶板的前边缘与所述第二顶板的前边缘能翻折地连接,所述第二顶板的后边缘上设置有至少一个第一插舌,所述后面板与所述第一顶板相连接位置上开设有至少一个第一定位孔,所述第一插舌插入至对应的所述第一定位孔中。

[0014] 在本实用新型的一较佳实施方式中,所述顶板还包括两第一支撑板,两所述第一支撑板夹设于所述第一顶板与所述第二顶板之间,且两所述第一支撑板的一侧边缘分别与对应的所述侧面板的上边缘能翻折地连接,在两所述第一支撑板上均开设有第一卡槽,两所述第一支撑板通过两所述第一卡槽配合卡接。

[0015] 在本实用新型的一较佳实施方式中,所述顶板上设置有提手,所述顶板上开设有两个提手安装孔,所述提手的两端分别插接于对应的所述提手安装孔内。

[0016] 在本实用新型的一较佳实施方式中,所述底板包括层叠设置的第一底板和第二底板,所述第一底板的后边缘与所述后面板的下边缘能翻折地连接,所述第一底板的前边缘与所述第二底板的前边缘能翻折地连接,所述第二底板的后边缘上设置有至少一个第二插舌,所述后面板与所述第一底板相连接位置上开设有至少一个第二定位孔,所述第二插舌插入至对应的所述第二定位孔中。

[0017] 在本实用新型的一较佳实施方式中,所述底板还包括两第二支撑板,两所述第二支撑板夹设于所述第一底板与所述第二底板之间,且两所述第二支撑板的一侧边缘分别与对应的所述侧面板的下边缘能翻折地连接,在两所述第二支撑板上均开设有第二卡槽,两所述第二支撑板通过两所述第二卡槽配合卡接。

[0018] 在本实用新型的一较佳实施方式中,两所述前面板的上边缘和下边缘上分别能翻折地连接有第四插舌和第三插舌,所述第四插舌和所述第三插舌均插入至所述容置腔内,两所述第四插舌位于所述顶板的下方,两所述第三插舌位于所述底板的上方。

[0019] 在本实用新型的一较佳实施方式中,各所述插片分别设置于各所述第三插舌和/或各第四插舌上。

[0020] 在本实用新型的一较佳实施方式中,两所述前面板相对接的一侧边缘上分别能翻折地连接有第五插舌,两所述第五插舌插入至所述容置腔中部两所述前面板对接的位置且两所述第五插舌相贴合。

[0021] 在本实用新型的一较佳实施方式中,所述前面板上开设有方便打开所述前面板的开启孔,所述开启孔处设置有对所述开启孔进行封堵的开启片,所述开启片与所述开启孔相连接的位置设置有第一压痕线,并在所述第一压痕线上冲切有连续且间隔的多个第一易撕孔。

[0022] 在本实用新型的一较佳实施方式中,所述开启片为与所述开启孔相配合的半圆形,所述开启片的直边与所述开启孔缘的对应位置能翻折地连接,所述第一压痕线沿所述开启片的弧形边设置。

[0023] 在本实用新型的一较佳实施方式中,所述后面板、所述顶板、所述底板、各所述侧面板和各所述前面板均采用瓦楞纸制成。

[0024] 由上所述,本实用新型的双开门包装盒的特点及优点是:

[0025] 包装盒通过折叠即可组装成型,结构简单、组装方便,成型后包装盒主体的内部形成存放产品的容置腔,可通过打开两前面板的方式将产品放置于容置腔内或者从容置腔取出,在前面板打开后可直接对产品进行展示,左、右两侧开门的方式,与现有的单一盒盖的开启方式完全不同,增加了消费者打开包装盒过程中的操作体验,提升产品的附加值,利于促进产品的售卖。

[0026] 在前面板的边缘上设置有插片,包装盒主体上开设有多个插孔,向包装盒主体的外侧打开前面板,插片会向插孔的下方移动至插片的根部与插孔的边缘相抵接的位置,前面板拉动插片沿插片的根部断开,以使插片与前面板分离,从而插片会从前面板上掉落,一旦前面板打开后,插片则无法继续使用,便于及时发现包装盒的异常,进而可对产品是否受损或者丢失进行检查,实现了包装盒的防盗功能,有效防止包装盒被打开后进行二次销售的情况发生,避免损失。

附图说明

[0027] 以下附图仅旨在于对本实用新型做示意性说明和解释,并不限定本实用新型的范围。其中:

[0028] 图1:为本实用新型双开门包装盒的结构示意图。

[0029] 图2:为本实用新型双开门包装盒的坯料结构示意图。

[0030] 图3:为本实用新型双开门包装盒处于组装状态一的结构示意图。

[0031] 图4:为本实用新型双开门包装盒处于组装状态二的结构示意图。

[0032] 图5:为本实用新型双开门包装盒处于组装状态三的结构示意图。

[0033] 本实用新型中的附图标号为:

- | | |
|---------------------|------------|
| [0034] 1、后面板; | 101、第一定位孔; |
| [0035] 102、第二定位孔; | 2、侧面板; |
| [0036] 3、前面板; | 301、开启片; |
| [0037] 302、第五插舌; | 303、第四插舌; |
| [0038] 304、第三插舌; | 3041、插片; |
| [0039] 3042、第二压痕线; | 305、开启孔; |
| [0040] 306、第一压痕线; | 4、第一顶板; |
| [0041] 401、第一提手安装孔; | 5、第一底板; |
| [0042] 6、第二顶板; | 601、第一插舌; |
| [0043] 602、第二提手安装孔; | 7、第二底板; |
| [0044] 701、第二插舌; | 702、插孔; |
| [0045] 8、第一支撑板; | 801、第一卡槽; |

[0046]	802、第三提手安装孔；	9、第二支撑板；
[0047]	901、第二卡槽；	10、提手；
[0048]	20、顶板；	30、底板；
[0049]	100、包装盒主体；	200、容置腔。
[0050]	1a、后面；	2a、侧面；
[0051]	3a、前面；	4a、第一顶面；
[0052]	5a、第一底面；	6a、第二顶面；
[0053]	7a、第二底面；	8a、第一支撑面；
[0054]	9a、第二支撑面。	

具体实施方式

[0055] 为了对本实用新型的技术特征、目的和效果有更加清楚的理解，现对照附图说明本实用新型的具体实施方式。

[0056] 除非单独定义指出的方向以外，本文中涉及到的上、下、左、右、前、后等方向均是以本实用新型所示的图1中的上、下、左、右、前、后等方向为准，在此一并说明。

[0057] 本实用新型的双开门包装盒处于组合状态时：

[0058] 如图1、图3至图5所示，本实用新型提供了一种双开门包装盒，该双开门包装盒包括包装盒主体100，包装盒主体100的内部形成有存放产品的容置腔200，包装盒主体100的前端面上开设有与容置腔200相贯通的开口，在开口处设置有能转动打开和关闭的两前面板3，两前面板3的边缘分别与开口处的两相对边缘能翻折地连接，通过两前面板3对开口处进行封堵，以使容置腔200能够形成密闭的腔室，在至少一前面板3的边缘设置有至少一个插片3041，在包装盒主体100上开设有多个插孔702，各插片3041分别位于对应的插孔702内；向包装盒主体100的外侧打开前面板3，插片3041在插孔702的下方移动至插片3041的根部与插孔702的边缘相抵接的位置，随着前面板3的继续移动，前面板3会拉动插片3041沿插片3041的根部断开，以使插片3041与前面板3分离，插片3041从前面板3上掉落并存留于插孔702内。

[0059] 本实用新型可平片压扁至展开状态进行运输，节省运输空间；在使用时，通过折叠即可组装成型，结构简单、组装方便，成型后包装盒主体100的内部形成存放产品的容置腔200，通过打开两前面板3的方式即可将产品放置于容置腔200内或者从容置腔200取出，在前面板3打开后可直接对产品进行展示，左、右两侧开门（即：打开两前面板3）的方式，与现有的单一盒盖的开启方式完全不同，增加了消费者打开包装盒过程中的趣味性和操作体验，提升产品的附加值和包装盒的属性感，能够与消费者形成互动，极大的提升了产品的形象，利于促进产品的售卖。另外，在各前面板3的边缘上设置有插片3041，包装盒主体100上开设有多个插孔702，向包装盒主体100的外侧打开前面板3，插片3041会向插孔702的下方移动至插片3041的根部（即：插片3041与前面板3之间的连接位置）与插孔702的边缘相抵接的位置，前面板3拉动插片3041沿插片3041的根部断开，以使插片3041与前面板3分离，从而插片3041会从前面板3上掉落，一旦前面板3打开后，插片3041则无法继续使用，便于及时发现包装盒的异常，进而可对产品是否受损或者丢失进行检查，实现了包装盒的防盗功能，有效防止包装盒被打开后进行二次销售的情况发生，避免损失。

[0060] 进一步的,插片3041的根部沿插片3041与前面板3的连接位置设置有第二压痕线3042,在第二压痕线3042上冲切有连续且间隔的多个第二易撕孔。通过第二压痕线3042和各第二易撕孔的设置,保证插片3041在受力的情况下,较容易沿第二压痕线3042撕开,从而使插片3041与前面板3相分离,确保前面板3的顺利打开。

[0061] 在本实用新型的一个可选实施例中,各插孔702开设于包装盒主体100中靠近开口处的内壁上,各插片3041分别设置于两前面板3的边缘。

[0062] 具体的,如图1、图3至图5所示,包装盒主体100包括后面板1、顶板20、底板30和两侧面板2,后面板1、顶板20、底板30和各侧面板2均为矩形,两前面板3也为矩形,后面板1的上边缘与顶板20的后边缘能翻折地连接,后面板1的下边缘与底板30的后边缘能翻折地连接,后面板1的左边缘与一侧面板2的后边缘能翻折地连接,后面板1的右边缘与另一侧面板2的后边缘能翻折地连接,两侧面板2的前边缘分别与一前面板3的左边缘和另一前面板3的右边缘能翻折地连接,以在后面板1、顶板20、底板30、两侧面板2和两前面板3之间围合形成密闭的矩形结构的容置腔200,在容置腔200内可存放产品。各插片3041分别设置于两前面板3的边缘,各插孔702开设于顶板20和/或底板30上。

[0063] 在本实用新型的一个可选实施例中,如图1、图3至图5所示,顶板20包括层叠设置的第一顶板4和第二顶板6,第一顶板4和第二顶板6均为矩形,第一顶板4的后边缘与后面板1的上边缘能翻折地连接,第一顶板4的前边缘与第二顶板6的前边缘能翻折地连接,第二顶板6的后边缘上设置有至少一个第一插舌601,后面板1与第一顶板4相连接位置上开设有至少一个第一定位孔101,第一插舌601插入至对应的第一定位孔101中,且第一顶板4与第二顶板6相贴合。通过第一顶板4、第二顶板6、第一插舌601和第一定位孔101相配合,可对第一顶板4和第二顶板6的层叠位置进行定位,从而提高顶板20与后面板1连接的牢固程度,进而提高包装盒整体的稳定性。

[0064] 进一步的,如图3、图4所示,顶板20还包括两第一支撑板8,两第一支撑板8夹设于第一顶板4与第二顶板6之间,且两第一支撑板8的一侧边缘分别与对应的侧面板2的上边缘能翻折地连接,在两第一支撑板8上均开设有第一卡槽801,两第一支撑板8通过两第一卡槽801配合卡接。通过两第一支撑板8增加顶板20的稳定性,另外,通过第一顶板4、第二顶板6和两第一支撑板8相配合,还能够对两侧面板2进行定位,从而提高两侧面板2与后面板1连接的牢固程度,进而提高包装盒整体的稳定性。

[0065] 在本实用新型的一个可选实施例中,如图1所示,顶板20上设置有提手10,顶板20上开设有两个提手安装孔,提手10的两端分别插接于对应的提手安装孔内。通过提手10的设置,方便消费者购买后对包装盒进行提拿。

[0066] 进一步的,提手10可为但不限于塑料或者丝绸材质制成。

[0067] 当提手10采用塑料材质制成时,在提手10的两端分别设置卡接片,提手10的两端分别插入对应的提手安装孔内,并通过卡接片对提手10进行卡接固定。

[0068] 当提手10采用丝绸材质制成时,提手10的两端分别插入对应的提手安装孔内,并将提手10的两端相互系紧,从而对提手10进行固定。

[0069] 进一步的,提手安装孔由开设于第一顶板4上的第一提手安装孔401、开设于第一支撑板8上的第三提手安装孔802和开设于第二顶板6上的第二提手安装孔602顺序贯通形成。

[0070] 在本实用新型的一个可选实施例中,如图1、图3至图5所示,底板30包括层叠设置的第一底板5和第二底板7,第一底板5和第二底板7均为矩形,第一底板5的后边缘与后面板1的下边缘能翻折地连接,第一底板5的前边缘与第二底板7的前边缘能翻折地连接,第二底板7的后边缘上设置有至少一个第二插舌701,后面板1与第一底板5相连接位置上开设有至少一个第二定位孔102,第二插舌701插入至对应的第二定位孔102中,且第一底板5与第二底板7相贴合。通过第一底板5、第二底板7、第二插舌701和第二定位孔102相配合,可对第一底板5和第二底板7的层叠位置进行定位,从而提高底板30与后面板1连接的牢固程度,进而提高包装盒整体的稳定性。

[0071] 进一步的,如图3、图4所示,底板30还包括两第二支撑板9,两第二支撑板9夹设于第一底板5与第二底板7之间,且两第二支撑板9的一侧边缘分别与对应的侧面板2的下边缘能翻折地连接,在两第二支撑板9上均开设有第二卡槽901,两第二支撑板9通过两第二卡槽901配合卡接。通过通过两第二支撑板9增加底板30的稳定性,另外,通过第一底板5、第二底板7和两第二支撑板9相配合,还能够对两侧面板2进行定位,从而提高两侧面板2与后面板1连接的牢固程度,两第二支撑板9与两第一支撑板8相配合,进一步提高包装盒整体的稳定性。

[0072] 在本实用新型的一个可选实施例中,如图3至图5所示,两前面板3的上边缘分别能翻折地连接有第四插舌303,两前面板3的下边缘分别能翻折地连接有第三插舌304,两前面板3相对接的一侧边缘上分别能翻折地连接有第五插舌302,在两前面板3关闭的状态下,第四插舌303、第三插舌304和第五插舌302均插入至容置腔200内,两第四插舌303位于顶板20的下方且两第四插舌303均与顶板20的底面相贴合,两第三插舌304位于底板30的上方且两第三插舌304均与底板30的顶面相贴合,两第五插舌302位于容置腔200中部两前面板3对接的位置且两第五插舌302相贴合。通过各第三插舌304、各第四插舌303和各第五插舌302相配合,可提高两前面板3关闭状态下的稳定性,确保两前面板3对容置腔200的开口处进行封堵。

[0073] 在本实施例中,各插片3041可仅设置于各第三插舌304上或者仅设置于各第四插舌303上,也可在各第三插舌304和各第四插舌303上均设置有插片3041。另外,也可仅在一个第三插舌304和一个第四插舌303上设置有插片3041,但该第三插舌304和第四插舌303必须分别位于不同的前面板上,从而确保无论哪个前面板3被打开,都能被发现。

[0074] 在本实用新型的一个可选实施例中,如图1、图5所示,前面板3上开设有方便打开前面板3的开启孔305,开启孔305处设置有开启片301,在不打开前面板3时,通过开启片301对开启孔305进行封堵,防止外界灰尘和杂质进入至容置腔200内,避免产品遭受污染。在开启片301与开启孔305相连接的位置设置有第一压痕线306,并在第一压痕线306上冲切有连续且间隔的多个第一易撕孔,在需要对前面板3进行打开时,消费者可沿第一压痕线306将开启片301撕开,即可通过开启孔305将前面板3打开,便于操作。

[0075] 进一步的,如图1、图5所示,开启片301和开启孔305可为但不限于半圆形,开启片301的直边与开启孔305边缘的对应位置能翻折地连接,第一压痕线306沿开启片301的弧形边设置。开启片301沿弧形边撕开后,其直边依然与前面板3保持连接状态,使得开启片301不会掉落,解决了消费者在打开前面板3过程中所产生的废弃物(即:开启片301)丢弃难的问题。

[0076] 进一步的,后面板1、顶板20、底板30、各侧面板2和各前面板3均可采用但不限于瓦楞纸制成,也可采用其它材质,如灰板、复合纸板等,成本低,适于推广使用。

[0077] 本实用新型主要应用于食品包装领域,尤其是奶制品产品的包装,当然在其它领域也可使用,如:药品包装、化学品包装、日化类产品包装等。

[0078] 本实用新型的双开门包装盒由坯料组装成型,下面为坯料的具体结构:

[0079] 如图2所示,坯料包括后面1a、前面3a、两侧面2a、第一顶面4a、第二顶面6a、第一底面5a、第二底面7a、两第一支撑面8a以及两第二支撑面9a,展开状态下,后面1a、前面3a、两侧面2a、第一顶面4a、第二顶面6a、第一底面5a、第二底面7a、两第一支撑面8a以及两第二支撑面9a位于同一平面内。后面1a的两相对侧边缘分别与第一顶面4a的一侧边缘和第一底面5a的一侧边缘能翻折地连接且在各翻折位置上均设置有翻折线,第一顶面4a的另一相对边缘与第二顶面6a的一侧边缘能翻折地连接且在翻折位置上设置有翻折线,第一底面5a的另一相对边缘与第二底面7a的一侧边缘能翻折地连接且在翻折位置上设置有翻折线,后面1a的另两相对侧边缘分别与对应的侧面2a的一侧边缘能翻折地连接且在各翻折位置上均设置有翻折线,两侧面2a的另一相对侧边缘分别与对应的前面3a的一侧边缘能翻折地连接且在各翻折位置上均设置有翻折线,前面3a的另一相对侧边缘上能翻折地连接有第五插舌302且在翻折位置上设置有翻折线,两第一支撑面8a能翻折地连接于对应的侧面2a上与后面1a相邻且靠近第一顶面4a一侧的边缘,且两第一支撑面8a与对应连接的侧面2a之间设置有翻折线,两第一支撑面8a上的第一卡槽801朝向同一方向,两第二支撑面9a分别能翻折地连接于对应的侧面2a上与后面1a相邻且靠近第一底面5a一侧的边缘,且两第二支撑面9a与对应连接的侧面2a之间设置有翻折线,两第二支撑面9a上的第二卡槽901朝向同一方向,两第四插舌303分别能翻折地连接于对应的前面3a上与侧面2a相邻且靠近第一支撑面8a一侧的边缘,两第三插舌304分别能翻折地连接于对应的前面3a上与侧面2a相邻且靠近第二支撑面9a一侧的边缘。

[0080] 如图2至图5所示,本实用新型的双开门包装盒由展开(即:坯料)状态组装成型的过程为:

[0081] 将第一顶面4a、第一底面5a和两侧面2a均向后面板1的同一侧翻折 90° (其中:第二顶面6a随第一顶面4a翻折 90° ,第二底面7a随第一底面5a翻折 90° ,前面3a、第一支撑面8a和第二支撑面9a均随对应的侧面2a翻折 90°),至第一顶面4a、第一底面5a和两侧面2a分别与后面1a相垂直的位置,后面1a形成包装盒成型后的后面板1,两侧面2a均与后面1a相垂直以形成包装盒成型后的两侧面板2;

[0082] 之后,两第一支撑面8a均向下翻折至与侧面板2相垂直的位置,以形成两第一支撑板8,此时两第一支撑板8上的第一卡槽801的方向相对,两第一支撑板8通过两第一卡槽801配合卡接,第二顶面6a沿第一顶面4a的翻折方向继续翻折 180° (第二顶面6a相对于初始位置翻折了 270°)至第二顶面6a依然与后面板1相垂直的位置,第一插舌601插入至对应的第一定位孔101中,相卡接的两第一支撑板8被夹设于第一顶面4a与第二顶面6a之间,且第一顶面4a和第二顶面6a分别与两第一支撑面8a相贴合,从而通过第一顶面4a、第二顶面6a和两第一支撑面8a相配合形成顶板20。其中,开设于第一顶板4上的第一提手安装孔401、开设于第一支撑板8上的第三提手安装孔802和开设于第二顶板6上的第二提手安装孔602顺序贯通以形成顶板20上的提手安装孔;

[0083] 之后,两第二支撑面9a均向上翻折至与侧面板2相垂直的位置,以形成两第二支撑板9,两第二支撑板9与两第一支撑板8相平行,此时两第二支撑板9上的第二卡槽901的方向相对,两第二支撑板9通过两第二卡槽901配合卡接,第二底面7a沿第一底面5a的翻折方向继续翻折180°(第二底面7a相对于初始位置翻折了270°)至第二底面7a依然与后面板1相垂直的位置,第二插舌701插入至对应的第二定位孔102中,相卡接的两第二支撑板9被夹设于第一底面5a与第二底面7a之间,且第一底面5a和第二底面7a分别与两第二支撑面9a相贴合,从而通过第一底面5a、第二底面7a和两第二支撑面9a相配合形成底板30,完成对包装盒主体100的组装;

[0084] 之后,两前面板3a向相靠近的方向翻折90°至两前面板3a均与后面板1相平行的位置,以形成两前面板3,后面板1、顶板20、底板30、两侧面板2和两前面板3围合形成矩形的容置腔200,即可将产品置于容置腔200内存放。

[0085] 将两前面板3上的第三插舌304、第四插舌303和第五插舌302均向靠近容置腔200一侧翻折,两第三插舌304和两第四插舌303分别沿包装盒主体100的边缘插入至容置腔200内,两第四插舌303均与顶板20的底面相贴合,两第三插舌304均与底板30的顶面相贴合,两第五插舌302位于容置腔200中部两前面板3对接的位置且两第五插舌302相贴合。在关闭两前面板3之前,需要将插片3041沿第二压痕线3042向前面板3打开的方向翻折至与第三插舌304的底面相贴合的位置,以使插片3041和第三插舌304相错开位于不同的平面上,进而在关闭前面板3后插片3041自然进入插孔702中,当前面板3打开时,插片3041随前面板3移动并插入至第二底板7与第二支撑板9之间至插片3041的根部与插孔702的边缘相抵接的位置,随着前面板3的继续移动,前面板3会拉动插片3041沿插片3041的根部断开,以使插片3041与前面板3分离,插片3041从前面板3上掉落并存留于插孔702内,从而完成对包装盒的开启过程。

[0086] 本实用新型的双开门包装盒的特点及优点是:

[0087] 一、该双开门包装盒通过折叠即可组装成型,结构简单、组装方便,在前面板3打开后可直接对产品进行展示,左、右两侧开门的方式,与现有的单一盒盖的开启方式完全不同,增加了消费者打开包装盒过程中的趣味性和操作体验,提升产品的附加值,利于促进产品的售卖。

[0088] 二、该双开门包装盒在前面板3打开后,前面板3上的插片3041会断开并存留于插孔702内,因此,一旦前面板3打开,插片3041则无法继续使用,从而便于商家及时发现包装盒的异常,可对产品是否受损或者丢失进行检查,实现了包装盒的防盗功能,有效防止包装盒被打开后进行二次销售的情况发生,避免商家和消费者遭受损失。

[0089] 三、该双开门包装盒在成型过程中,可通过第一顶板4、第二顶板6、第一底板5、第二底板7、第一支撑板8和第二支撑板9的配合,对顶板20、底板30和两侧面板2的翻折位置进行定位,提高包装盒成型后的稳定性,保证包装盒能够对产品起到良好的存放和保护功能。

[0090] 以上所述仅为本实用新型示意性的具体实施方式,并非用以限定本实用新型的范围。任何本领域的技术人员,在不脱离本实用新型的构思和原则的前提下所作出的等同变化与修改,均应属于本实用新型保护的范围。

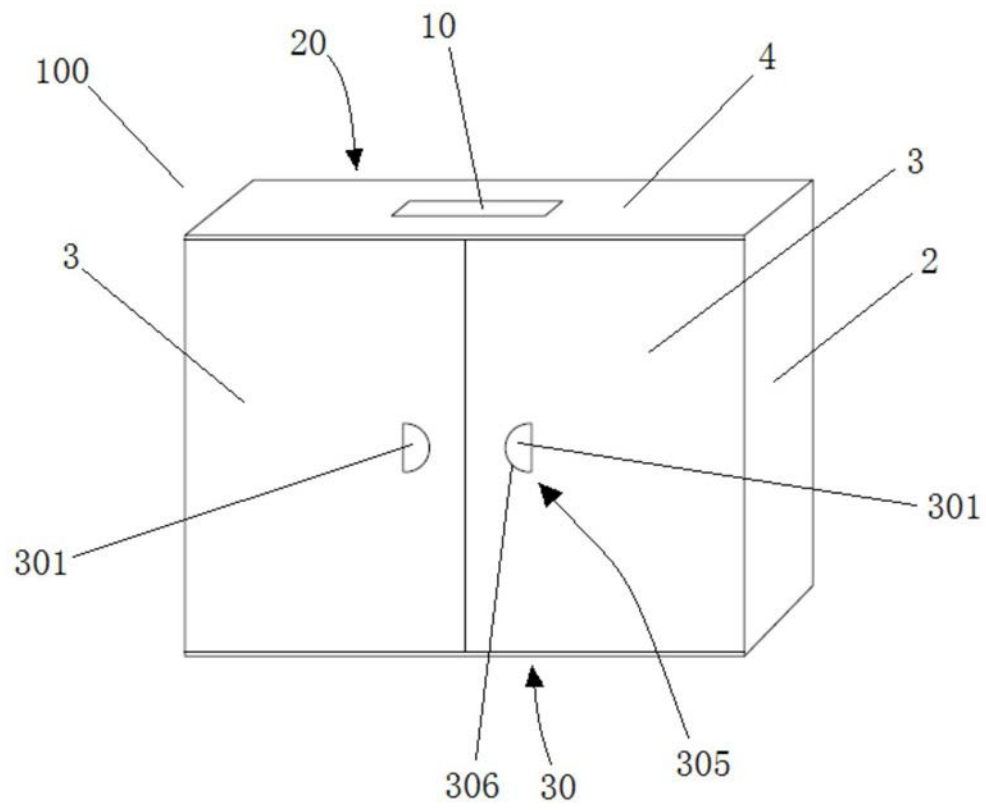


图1

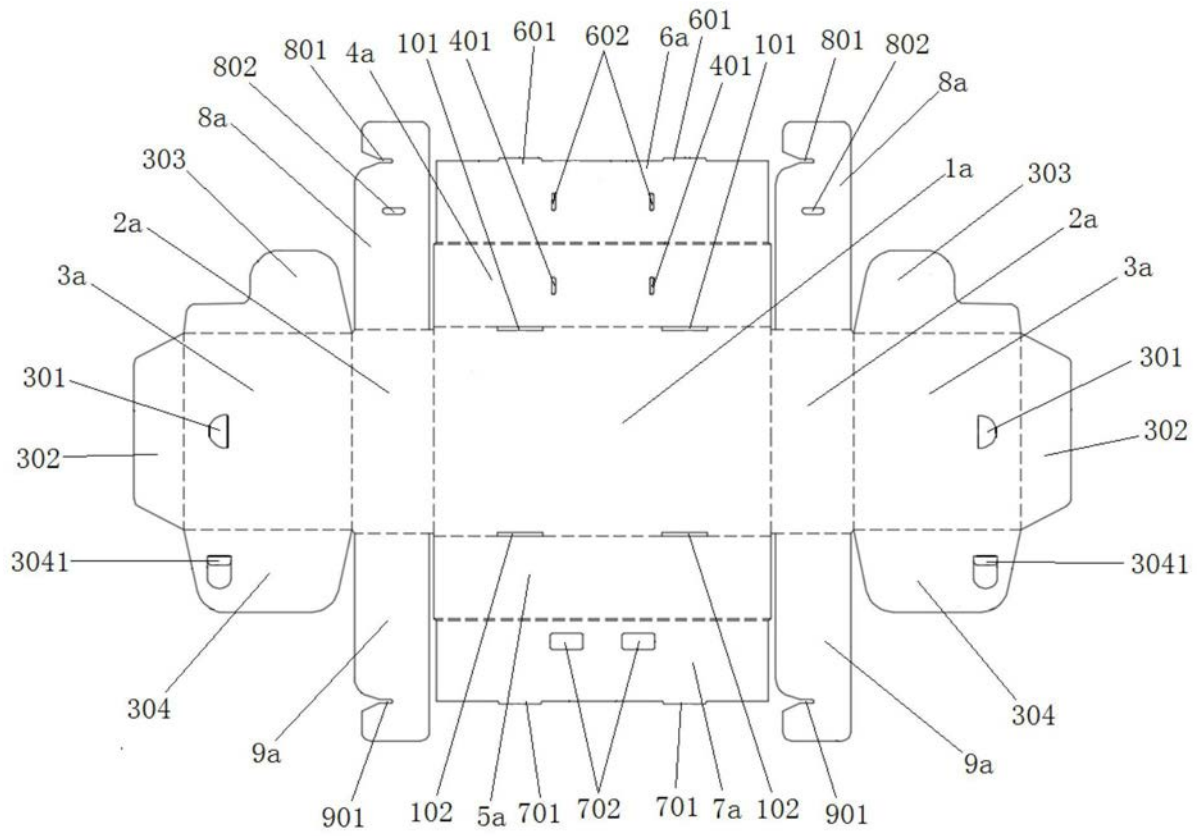


图2

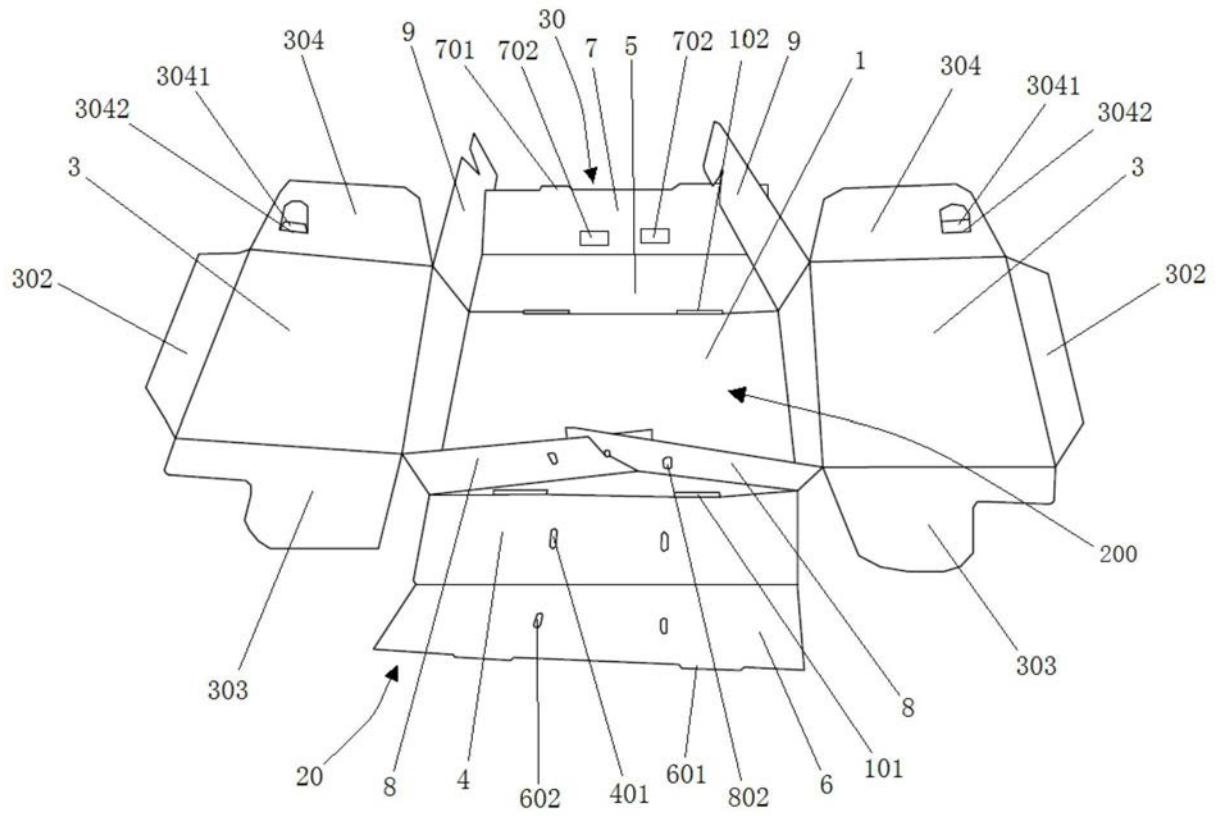


图3

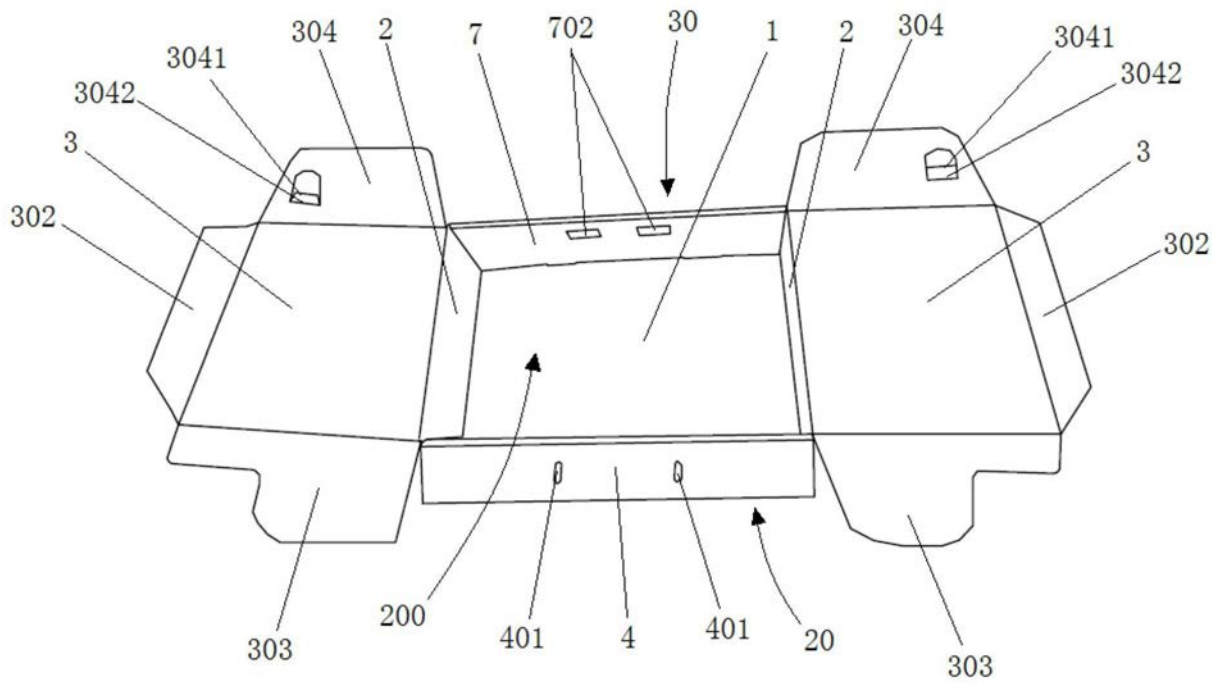


图4

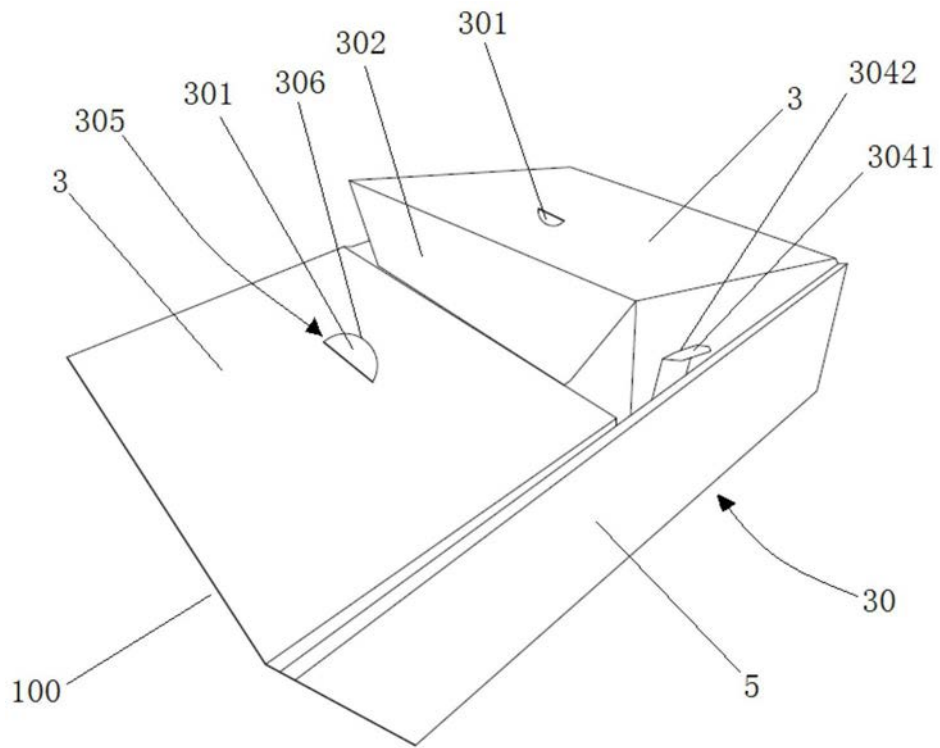


图5