



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204450340 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 08

(21) 申请号 201420828907. 2

(22) 申请日 2014. 12. 24

(73) 专利权人 东莞市中电爱华电子有限公司

地址 523000 广东省东莞市虎门镇中国电子
东莞产业基地

(72) 发明人 韩勇 朱刚 许锋

(74) 专利代理机构 广州三环专利代理有限公司
44202

代理人 温旭

(51) Int. Cl.

B25B 13/06(2006. 01)

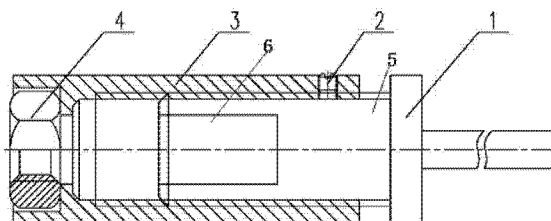
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种伸缩式套筒

(57) 摘要

本实用新型公开了一种伸缩式套筒,包括:套筒本体,包括主轴及设置于该主轴一末端的握柄;套筒,该套筒内为中空,该主轴于该中空的套筒内来回运动直至该主轴未设有握柄的一端与待装配的螺母的螺杆接触;以及锁紧螺母,该锁紧螺母穿出套筒侧面并固定于主轴上。所述套筒的下端设有与螺母相互配合的槽孔。所述套筒内侧面设有螺纹,所述主轴外侧面设有与该套筒内侧面的螺纹相互配合的螺纹。本实用新型克服了现有套筒不能对具有长螺杆的螺母锁紧的缺陷,该伸缩套筒能够根据装配的螺母的螺杆长度来自由调整使用范围,达成对长螺杆的螺母锁紧的目的。



1. 一种伸缩式套筒,其特征在于,包括:
套筒本体,包括主轴及设置于该主轴一末端的握柄;
套筒,该套筒内为中空,该主轴于该中空的套筒内来回运动直至该主轴未设有握柄的一端与待装配的螺母的螺杆接触;以及
锁紧螺母,该锁紧螺母穿出套筒侧面并固定于主轴上。
2. 根据权利要求1所述的伸缩式套筒,其特征在于:所述套筒的下端设有与螺母相互配合的槽孔。
3. 根据权利要求1所述的伸缩式套筒,其特征在于:所述套筒内侧面设有螺纹,所述主轴外侧面设有与该套筒内侧面的螺纹相互配合的螺纹。

一种伸缩式套筒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工领域,特别地,涉及一种伸缩式套筒。

背景技术

[0002] 螺栓或者螺母是常用紧固件,其紧固时都是用普通扳手或者螺栓刀予以紧固。在特殊的安装环境下,其紧固时就要用到套筒扳手。目前的套筒扳手的功能比较单一,且通用的套筒适应的螺杆长度是固定的。

[0003] 对具有超过套筒长度的螺杆的螺母需要装配时,只有通过固定扳手或活动扳手来回扭动锁紧,对于此类螺钉装配螺母的方式用以批量螺母装配,效率太慢。

实用新型内容

[0004] 本实用新型目的在于提供一种伸缩式套筒,以解决现有技术中对超过其长度的螺钉装配螺母时,只有通过固定扳手或活动扳手来回扭动锁紧,对于此类螺钉装配螺母的方式用以批量螺母装配,效率太慢的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供一种伸缩式套筒,其中,包括:套筒本体,包括主轴及设置于该主轴一末端的握柄;套筒,该套筒内为中空,该主轴于该中空的套筒内来回运动直至该主轴未设有握柄的一末端与待装配的螺母的螺杆接触;以及锁紧螺母,该锁紧螺母穿出套筒侧面并固定于主轴上。

[0006] 进一步地,本实用新型提供了一种伸缩式套筒,其中,所述套筒的下端设有与螺母相互配合的槽孔。

[0007] 进一步地,本实用新型提供了一种伸缩式套筒,其中,所述套筒内侧面设有螺纹,所述主轴外侧面设有与该套筒内侧面的螺纹相互配合的螺纹。

[0008] 本实用新型具有以下有益效果:本实用新型提供一种伸缩套筒,克服了现有套筒不能对具有长螺杆的螺母锁紧的缺陷,该伸缩套筒能够根据装配的螺母的螺杆长度来自由调整使用范围,达成对长螺杆的螺母锁紧的目的。

附图说明

[0009] 下面将参照图,对本实用新型作进一步详细的说明。构成本申请的一部分的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图对本实用新型的实施例进行详细说明。

[0012] 请参阅图1,本实用新型的优选实施例提供了一种伸缩式套筒,以解决现有技术中对超过其长度的螺杆装配螺母时,只有通过固定扳手或活动扳手来回扭动锁紧,对于此类

装配螺母的方式用以批量螺母装配,效率太慢的问题。

[0013] 其中,所述伸缩式套筒包括:套筒本体、套筒 3 以及锁紧螺母 2。

[0014] 又,所述套筒本体包括主轴 5 及握柄 1,该握柄 1 设置于该主轴 5 一末端;所述套筒 3 内侧面设有螺纹,所述主轴 5 外侧面设有与该套筒 3 内侧面的螺纹相互配合的螺纹,该套筒 3 内为中空,该主轴 5 于该中空的套筒 3 内来回运动,直至该主轴 5 未设有握柄 1 的一端与待装配的螺母 4 的螺杆接触;该锁紧螺母 2 对应穿出套筒 3 的侧面并固定于主轴 5 上。

[0015] 所述套筒 3 的下端设有槽孔 6,该槽孔 6 与待装配的螺母 4 相互配合。

[0016] 如此,当需要装配螺母 4 时,首先将螺母 4 放置于待装配处,然后旋转握柄 1,利用螺纹之间的配合,该主轴 5 在套筒 3 内旋转以令该主轴 5 于该中空的套筒 3 内来回运动,直至该主轴 5 未设有握柄 1 的一端与待装配的螺母 4 的螺杆相互接触,该锁紧螺母 2 对应穿出套筒 3 的侧面并旋转固定于主轴 5 上,如此,便可组装好对应拆装该具有一定长度螺杆的螺母的伸缩套筒,将套筒 3 插入螺母 4 上,所述待装配的螺母 4 的螺杆对应插入该套筒 3 的下端设有的槽孔 6 内,如此,便可轻易拧紧或拧松螺母 4,而不必更换工具,十分方便。

[0017] 从以上的描述中,可以看出,本实用新型上述的实施例实现了如下技术效果:本实用新型提供一种伸缩套筒,克服了现有套筒不能对具有长螺杆的螺母锁紧的缺陷,该伸缩套筒利用套筒内外螺纹旋转以便于适用于具有不同长度螺杆的螺母及螺纹固定原理,根据装配的螺母的螺杆长度来自由调整使用范围,达成对长螺杆的螺母锁紧的目的。

[0018] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型;对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

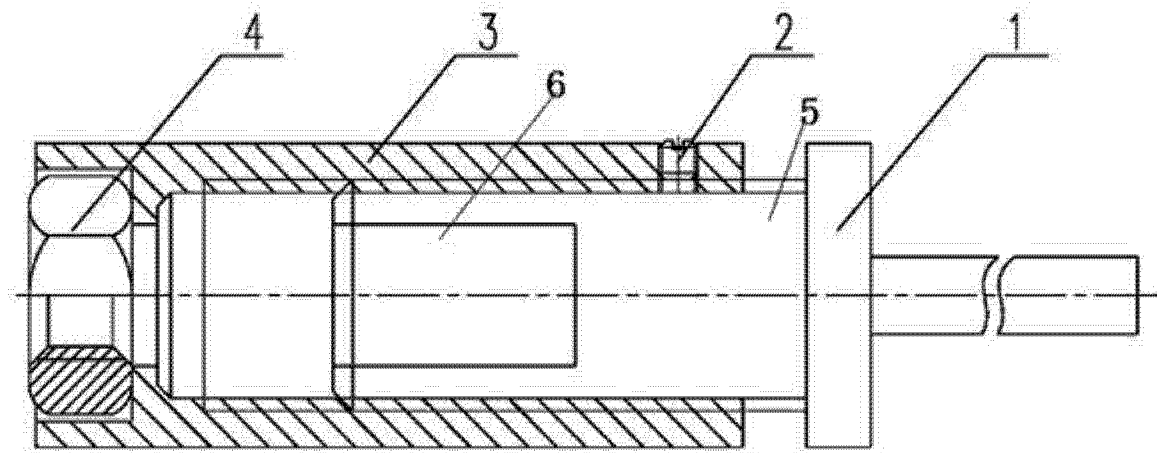


图 1