



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210252543 U

(45)授权公告日 2020.04.07

(21)申请号 201921079946.6

(22)申请日 2019.07.11

(73)专利权人 江西田友生化有限公司

地址 330000 江西省南昌市桑海经济技术
开发区新祺周桑海南大道

(72)发明人 樊桂花

(74)专利代理机构 南昌卓尔精诚专利代理事务
所(普通合伙) 36133

代理人 陈志辉

(51) Int. Cl.

B02C 18/10(2006.01)

B02C 19/20(2006.01)

B02C 23/12(2006.01)

B02C 23/16(2006.01)

B07B 1/52(2006.01)

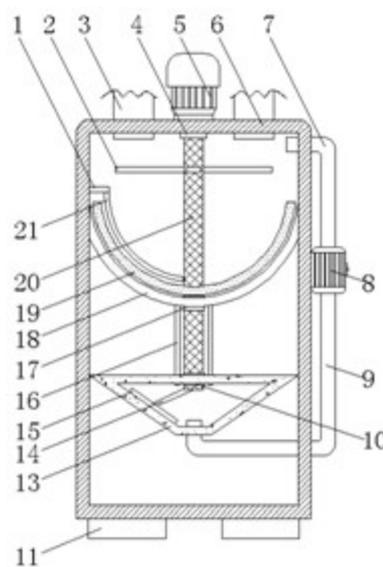
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种除草剂生产用研磨过滤装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种除草剂生产用研磨过滤装置,包括研磨箱,所述研磨箱的上表面固定连通有两个相对称的进料管,所述研磨箱的上表面的中部固定镶嵌有第一密封轴承,所述研磨箱的内壁固定连接呈半圆状的第一研磨座,所述第一研磨座的底面固定镶嵌有第二密封轴承,所述研磨箱的内部放置有与第一研磨座相适配的第二研磨座。本实用新型设计结构合理,它能够通过旋转电机启动带动转动杆和切割刀转动,对原料进行初步粉碎,使原料通过进料口进入第一研磨座和第二研磨座之间进行研磨,粉末从输料管进入过滤网的内部,通过定时开关抽渣泵,将过滤网内颗粒通过排渣管和送料管进行循环研磨,提高了研磨效果,保证了后期药品加工质量。



1. 一种除草剂生产用研磨过滤装置,包括研磨箱(6),其特征在于:所述研磨箱(6)的上表面固定连通有两个相对称的进料管(3),所述研磨箱(6)的上表面的中部固定镶嵌有第一密封轴承(4),所述研磨箱(6)的内壁固定连接有呈半圆状的第一研磨座(18),所述第一研磨座(18)的底面固定镶嵌有第二密封轴承(17),所述研磨箱(6)的内部放置有与第一研磨座(18)相适配的第二研磨座(19),且第二研磨座(19)位于第一研磨座(18)的上方,所述第二研磨座(19)的表面开设有进料口(22),所述研磨箱(6)的上表面固定连接有旋转电机(5),且旋转电机(5)位于两个进料管(3)之间,所述旋转电机(5)的输出端固定连接有转动杆(20),所述转动杆(20)的底端依次贯穿第一密封轴承(4)、第二研磨座(19)和第二密封轴承(17)并延伸至第一研磨座(18)的下方,且转动杆(20)的外表面分别与第一密封轴承(4)和第二密封轴承(17)的内圈固定连接;

所述研磨箱(6)的内侧壁固定连接有呈喇叭状的过滤网(13),所述过滤网(13)的上表面固定镶嵌有第三密封轴承(10),所述转动杆(20)底端的外表面与第三密封轴承(10)的内圈固定连接,所述过滤网(13)的上表面固定连通有输料管(16),且输料管(16)的顶端与第一研磨座(18)的底面固定连通,所述研磨箱(6)的右侧面固定连接有抽渣泵(8),所述抽渣泵(8)的输入端固定连通有排渣管(9),所述排渣管(9)远离抽渣泵(8)的一端贯穿研磨箱(6)的右侧面并延伸至研磨箱(6)的内部,所述排渣管(9)远离抽渣泵(8)的一端与过滤网(13)的底面固定连通,所述抽渣泵(8)的输出端固定连通有送料管(7),所述送料管(7)的顶端贯穿研磨箱(6)右侧面的上部并延伸至研磨箱(6)的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种除草剂生产用研磨过滤装置,其特征在于:所述研磨箱(6)的底面固定连接有配重块(11),且配重块(11)的数量至少为两个。

3. 根据权利要求1所述的一种除草剂生产用研磨过滤装置,其特征在于:所述研磨箱(6)的内侧壁固定连接有基座(1),且基座(1)位于第二研磨座(19)的上方,所述基座(1)的右端固定连接有与第二研磨座(19)相适配的刮料板(21),且刮料板(21)呈倾斜状。

4. 根据权利要求1所述的一种除草剂生产用研磨过滤装置,其特征在于:所述转动杆(20)的底端固定连接有支撑杆(14),所述支撑杆(14)远离转动杆(20)的一端固定连接有毛刷(15),且毛刷(15)与过滤网(13)的内壁相接触。

5. 根据权利要求1所述的一种除草剂生产用研磨过滤装置,其特征在于:所述转动杆(20)的外表面固定连接有切割刀(2),且切割刀(2)位于进料管(3)的正下方。

6. 根据权利要求1所述的一种除草剂生产用研磨过滤装置,其特征在于:所述研磨箱(6)的正面通过合页(23)固定铰接有密封门(24),且密封门(24)的正面固定连接有拉手(12)。

一种除草剂生产用研磨过滤装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及除草剂技术领域,具体是一种除草剂生产用研磨过滤装置。

背景技术

[0002] 除草剂是指可使杂草彻底地或选择地发生枯死的药剂,又称除莠剂,用以消灭或抑制植物生长的一类物质,其中的氯酸钠、硼砂、砷酸盐和三氯醋酸对于任何种类的植物都有枯死的作用,其作用受除草剂、植物和环境条件三因素的影响,按作用分为灭生性和选择性除草剂,选择性除草剂特别是硝基苯酚、氯苯酚和氨基甲酸的衍生物多数都有效,世界除草剂发展渐趋平稳,主要发展高效、低毒、广谱和低用量的品种,对环境污染小的一次性处理剂逐渐成为主流。

[0003] 现有除草剂在生产加工的过程中,往往出现了研磨过滤性能较差的问题,在研磨时因加工原料中存在颗粒,影响了后续工序的进行,对产品质量造成一定影响,使其不方便使用,为此,我们提供了一种除草剂生产用研磨过滤装置解决以上问题。

实用新型内容

[0004] 一)解决的技术问题

[0005] 本实用新型的目的就是为了弥补现有技术的不足,提供了一种除草剂生产用研磨过滤装置。

[0006] 二)技术方案

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种除草剂生产用研磨过滤装置,包括研磨箱,所述研磨箱的上表面固定连通有两个相对称的进料管,所述研磨箱的上表面的中部固定镶嵌有第一密封轴承,所述研磨箱的内壁固定连接有呈半圆状的第一研磨座,所述第一研磨座的底面固定镶嵌有第二密封轴承,所述研磨箱的内部放置有与第一研磨座相适配的第二研磨座,且第二研磨座位于第一研磨座的上方,所述第二研磨座的表面开设有进料口,所述研磨箱的上表面固定连接有旋转电机,且旋转电机位于两个进料管之间,所述旋转电机的输出端固定连接有转动杆,所述转动杆的底端依次贯穿第一密封轴承、第二研磨座和第二密封轴承并延伸至第一研磨座的下方,且转动杆的外表面分别与第一密封轴承和第二密封轴承的内圈固定连接。

[0008] 所述研磨箱的内侧壁固定连接有呈喇叭状的过滤网,所述过滤网的上表面固定镶嵌有第三密封轴承,所述转动杆底端的外表面与第三密封轴承的内圈固定连接,所述过滤网的上表面固定连通有输料管,且输料管的顶端与第一研磨座的底面固定连通,所述研磨箱的右侧面固定连接有抽渣泵,所述抽渣泵的输入端固定连通有排渣管,所述排渣管远离抽渣泵的一端贯穿研磨箱的右侧面并延伸至研磨箱的内部,所述排渣管远离抽渣泵的一端与过滤网的底面固定连通,所述抽渣管的输出端固定连通有送料管,所述送料管的顶端贯穿研磨箱右侧面的上部并延伸至研磨箱的内部。

[0009] 进一步的,所述研磨箱的底面固定连接有配重块,且配重块的数量至少为两个。

[0010] 进一步的,所述研磨箱的内侧壁固定连接有机座,且基座位于第二研磨座的上方,所述基座的右端固定连接与第二研磨座相适配的刮料板,且刮料板呈倾斜状。

[0011] 进一步的,所述转动杆的底端固定连接有机座,所述支撑杆远离转动杆的一端固定连接有机座,且毛刷与过滤网的内壁相接触。

[0012] 进一步的,所述转动杆的外表面固定连接有机座,且切割刀位于进料管的正下方。

[0013] 进一步的,所述研磨箱的正面通过合页固定铰接有机座,且密封门的正面固定连接有机座。

[0014] 三)有益效果

[0015] 与现有技术相比,该除草剂生产用研磨过滤装置具备如下有益效果:

[0016] 第一:本实用新型通过旋转电机启动带动转动杆和切割刀转动,对原料进行初步粉碎,使原料通过进料口进入第一研磨座和第二研磨座之间进行研磨,粉末从输料管进入过滤网的内部,通过定时开关抽渣泵,将过滤网内颗粒通过排渣管和送料管进行循环研磨,提高了研磨效果,保证了后期药品加工质量。

[0017] 第二:本实用新型通过设置有配重块,能够增加该装置底部重力,避免该装置运行时出现晃动,通过设置有支撑杆和毛刷,能够对原料进行刷动,避免过滤网出现堵塞,通过设置有基座和刮料板,能够通过第二研磨座转动离心力的作用下,使物料通过进料口进入第一研磨座和第二研磨座之间进行研磨,提高了研磨速度。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型研磨箱主视图的剖面图;

[0019] 图2为本实用新型第二研磨座主视图的剖面图;

[0020] 图3为本实用新型基座俯视图;

[0021] 图4为本实用新型研磨箱主视图。

[0022] 图中:1、基座;2、切割刀;3、进料管;4、第一密封轴承;5、旋转电机;6、研磨箱;7、送料管;8、抽渣泵;9、排渣管;10、第三密封轴承;11、配重块;12、拉手;13、过滤网;14、支撑杆;15、毛刷;16、输料管;17、第二密封轴承;18、第一研磨座;19、第二研磨座;20、转动杆;21、刮料板;22、进料口;23、合页;24、密封门。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 如图1-4所示,本实用新型提供一种技术方案:一种除草剂生产用研磨过滤装置,包括研磨箱6,研磨箱6的上表面固定连通有两个相对称的进料管3,研磨箱6的上表面的中部固定镶嵌有第一密封轴承4,研磨箱6的内壁固定连接有机座,第一研磨座18的底面固定镶嵌有第二密封轴承17,研磨箱6的内部放置有与第一研磨座18相适配的第二研磨座19,且第二研磨座19位于第一研磨座18的上方,第二研磨座19的表面开设

有进料口22,研磨箱6的上表面固定连接旋转电机5,且旋转电机5位于两个进料管3之间,旋转电机5的输出端固定连接转动杆20,转动杆20的底端依次贯穿第一密封轴承4、第二研磨座19和第二密封轴承17并延伸至第一研磨座18的下方,且转动杆20的外表面分别与第一密封轴承4和第二密封轴承17的内圈固定连接。

[0025] 研磨箱6的内侧壁固定连接呈喇叭状的过滤网13,过滤网13的上表面固定镶嵌有第三密封轴承10,转动杆20底端的外表面与第三密封轴承10的内圈固定连接,过滤网13的上表面固定连通有输料管16,且输料管16的顶端与第一研磨座18的底面固定连通,研磨箱6的右侧面固定连接抽渣泵8,抽渣泵8的输入端固定连通排渣管9,排渣管9远离抽渣泵8的一端贯穿研磨箱6的右侧面并延伸至研磨箱6的内部,排渣管9远离抽渣泵8的一端与过滤网13的底面固定连通,抽渣泵8的输出端固定连通送料管7,送料管7的顶端贯穿研磨箱6右侧面的上部并延伸至研磨箱6的内部。

[0026] 进一步的,研磨箱6的底面固定连接配重块11,且配重块11的数量至少为两个。能够增加该装置底部重力,避免该装置运行时出现晃动。

[0027] 进一步的,研磨箱6的内侧壁固定连接基座1,且基座1位于第二研磨座19的上方,基座1的右端固定连接与第二研磨座19相适配的刮料板21,且刮料板21呈倾斜状。能够通过第二研磨座19转动离心力的作用下,使物料通过进料口22进入第一研磨座18和第二研磨座19之间进行研磨,提高了研磨速度。

[0028] 进一步的,转动杆20的底端固定连接支撑杆14,支撑杆14远离转动杆20的一端固定连接毛刷15,且毛刷15与过滤网13的内壁相接触。能够对原料进行刷动,避免过滤网13出现堵塞。

[0029] 进一步的,转动杆20的外表面固定连接切割刀2,且切割刀2位于进料管3的正下方。能够对物料进行初步粉碎,提高了研磨速度。

[0030] 进一步的,研磨箱6的正面通过合页23固定铰接密封门24,且密封门24的正面固定连接拉手12。避免粉末状物料飘散,使其方便进行收集储存。

[0031] 工作原理:将旋转电机5和抽渣泵8与电源相连通,由进料管3通入原料,旋转电机5通电启动带动转动杆20和切割刀2转动,对原料进行初步粉碎,使原料通过进料口22进入第一研磨座18和第二研磨座19之间进行研磨,粉末从输料管16进入过滤网13的内部,通过定时开关抽渣泵8,将过滤网13内颗粒通过排渣管9和送料管7进行循环研磨,提高了研磨效果,保证了后期药品加工质量。

[0032] 需要说明的是,在本文中,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制;术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性,此外,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0033] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,

可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

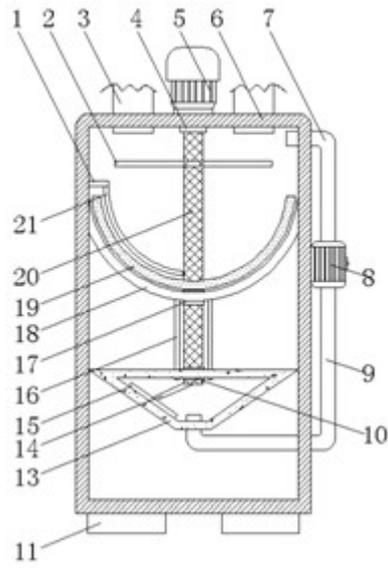


图1

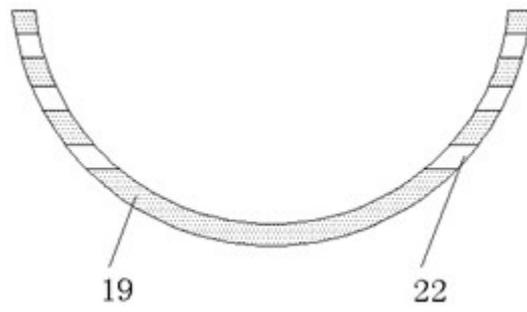


图2

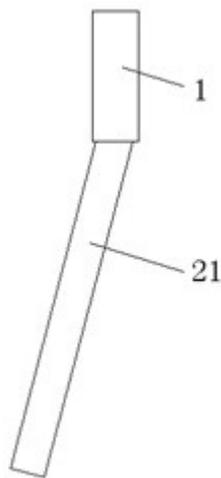


图3

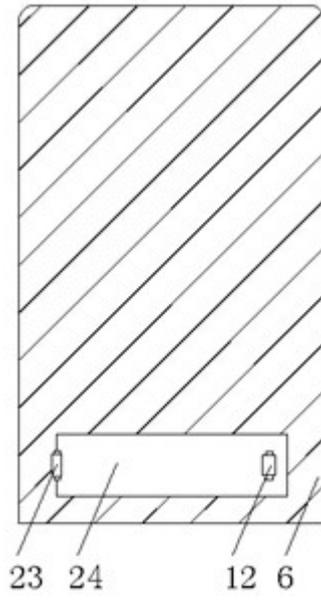


图4