



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204979413 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201520380704. 6

(22) 申请日 2015. 06. 04

(73) 专利权人 尹柏林

地址 116100 辽宁省大连市金州区国防路
138 号

(72) 发明人 尹柏林

(74) 专利代理机构 大连科技专利代理有限责任
公司 21119

代理人 龙锋

(51) Int. Cl.

B65B 51/06(2006. 01)

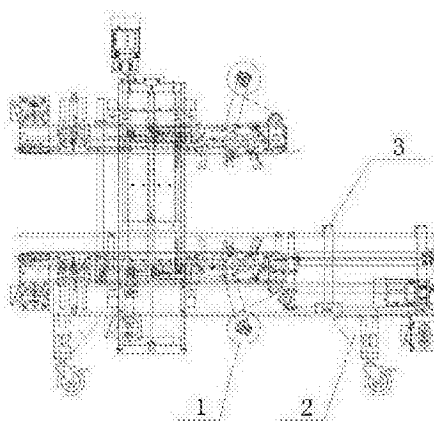
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

全自动角边封箱机

(57) 摘要

本实用新型公开了全自动角边封箱机,包括贴带器、架体、纸箱侧推装置、导向杆组成、左右自动调整装置、下驱动组、上驱动组 and 高度自动调整机构,所述贴带器和纸箱侧推装置分别安装在架体上,导向杆组成与纸箱侧推装置连接,高度自动调整机构和左右自动调整装置分别安装在架体上下两端,上驱动组与高度自动调整机构连接,下驱动组与左右自动调整装置连接。本实用新型全自动角边封箱机,采用机、电、光相结合原理来完成贴胶带对与纸箱的前进方向平行的八个角和四条边封口,经济快速、操作容易、保养简单,随意调校不同大小的纸箱,封箱平整、规范、美观,同时完四个边的封箱动作。



1. 一种全自动角边封箱机,其特征在于:包括贴带器、架体、纸箱侧推装置、导向杆组成、左右自动调整装置、下驱动组、上驱动组和高度自动调整机构,所述贴带器和纸箱侧推装置分别安装在架体上,导向杆组成与纸箱侧推装置连接,高度自动调整机构和左右自动调整装置分别安装在架体上下两端,上驱动组与高度自动调整机构连接,下驱动组与左右自动调整装置连接。

2. 根据权利要求1所述的一种全自动角边封箱机,其特征在于:所述纸箱侧推装置包括侧推驱动机构、侧推丝杠传动机构和推杆,侧推驱动机构连接在架体上,侧推驱动机构通过链轮驱动侧推丝杠传动机构做往复运动,推杆连接在侧推丝杠传动机构上。

3. 根据权利要求2所述的一种全自动角边封箱机,其特征在于:所述推杆连接在侧推丝杠传动机构的直线滑轨上。

4. 根据权利要求1所述的一种全自动角边封箱机,其特征在于:所述左右自动调整装置包括左右驱动机构、左右丝杠传动机构和左右导向机构,左右驱动机构和左右导向机构分别与架体连接,左右丝杠传动机构端部与链轮键连接。

5. 根据权利要求4所述的一种全自动角边封箱机,其特征在于:所述左右丝杠传动机构端部与链轮键连接并且通过轴承与机架连接。

6. 根据权利要求1所述的一种全自动角边封箱机,其特征在于:所述高度自动调整机构包括高度驱动机构、高度丝杠传动机构和高度导向机构,高度驱动机构和高度导向机构分别与架体连接,高度丝杠传动机构端部与链轮键连接。

7. 根据权利要求1所述的一种全自动角边封箱机,其特征在于:所述高度丝杠传动机构端部与链轮键连接并且通过轴承与机架连接。

全自动角边封箱机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种全自动角边封箱机。

背景技术

[0002] 目前在电子、食品、油类产品包装及运输过程中,往往有防潮、包装严密等特殊要求,如果采用人工作业(贴胶带等)效率很低,影响生产效率,因此发明一种全自动角边封箱机取代人工作业十分必要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种经济快速、操作容易、保养简单,随意调校不同大小的纸箱,封箱平整、规范、美观,同时完四个边的封箱动作的全自动角边封箱机。

[0004] 本实用新型为实现上述目的所采用的技术方案是:一种全自动角边封箱机,包括贴带器、架体、纸箱侧推装置、导向杆组成、左右自动调整装置、下驱动组、上驱动组和高度自动调整机构,所述贴带器和纸箱侧推装置分别安装在架体上,导向杆组成与纸箱侧推装置连接,高度自动调整机构和左右自动调整装置分别安装在架体上下两端,上驱动组与高度自动调整机构连接,下驱动组与左右自动调整装置连接。

[0005] 所述纸箱侧推装置包括侧推驱动机构、侧推丝杠传动机构和推杆,侧推驱动机构连接在架体上,侧推驱动机构通过链轮驱动侧推丝杠传动机构做往复运动,推杆连接在侧推丝杠传动机构上。

[0006] 所述推杆连接在侧推丝杠传动机构的直线滑轨上。

[0007] 所述左右自动调整装置包括左右驱动机构、左右丝杠传动机构和左右导向机构,左右驱动机构和左右导向机构分别与架体连接,左右丝杠传动机构端部与链轮键连接。

[0008] 所述左右丝杠传动机构端部与链轮键连接并且通过轴承与机架连接。

[0009] 所述高度自动调整机构包括高度驱动机构、高度丝杠传动机构和高度导向机构,高度驱动机构和高度导向机构分别与架体连接,高度丝杠传动机构端部与链轮键连接。

[0010] 所述高度丝杠传动机构端部与链轮键连接并且通过轴承与机架连接。

[0011] 本实用新型一种全自动角边封箱机,采用机、电、光相结合原理来完成贴胶带对与纸箱的前进方向平行的八个角和四条边封口,经济快速、操作容易、保养简单,随意调校不同大小的纸箱,封箱平整、规范、美观,同时完四个边的封箱动作。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型一种全自动角边封箱机主视图。

[0013] 图2是本实用新型一种全自动角边封箱机侧视图。

[0014] 图3是本实用新型一种全自动角边封箱机纸箱侧推装置的结构示意图。

[0015] 图4是本实用新型一种全自动角边封箱机左右自动调整装置的结构示意图。

[0016] 图5是本实用新型一种全自动角边封箱机高度自动调整机构的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 如图 1 至图 5 所示,全自动角边封箱机,包括贴带器 1、架体 2、纸箱侧推装置 3、导向杆组成 4、左右自动调整装置 5、下驱动组 6、上驱动组 7 和高度自动调整机构 8,贴带器 1 和纸箱侧推装置 3 分别安装在架体 2 上,导向杆组成 4 与纸箱侧推装置 3 连接,高度自动调整机构 8 和左右自动调整装置 5 分别安装在架体 2 上下两端,上驱动组 7 与高度自动调整机构 8 连接,下驱动组 6 与左右自动调整装置 5 连接,纸箱侧推装置包括侧推驱动机构 301、侧推丝杠传动机构 302 和推杆 303,侧推驱动机构 301 连接在架体 2 上,侧推驱动机构 302 通过链轮驱动侧推丝杠传动机构做往复运动,推杆 303 连接在侧推丝杠传动机构 302 的直线滑轨上,左右自动调整装置包括左右驱动机构 501、左右丝杠传动机构 502 和左右导向机构 503,左右驱动机构 501 和左右导向机构 503 分别与架体 2 连接,左右丝杠传动机构 502 端部与链轮键连接,并且通过轴承与机架连接,高度自动调整机构包括高度驱动机构 801、高度丝杠传动机构 802 和高度导向机构 803,高度驱动机构 801 和高度导向机构 803 分别与架体 2 连接,高度丝杠传动机构端部与链轮键连接,并且通过轴承与机架连接,工作时,纸箱沿输送装置输送至侧推装置,侧推装置驱动动作,带动丝杠转动装置动作,推杆将纸箱推入贴袋区域;光电检测纸箱规格,传递信号给宽度与高度调整装置的驱动(伺服马达),驱动装置带动丝杠传动装置,丝杠传动装置带动上下驱动组将纸箱夹紧完成输送,纸箱经过贴带区域完成纸箱的贴带以及胶带的抚平。

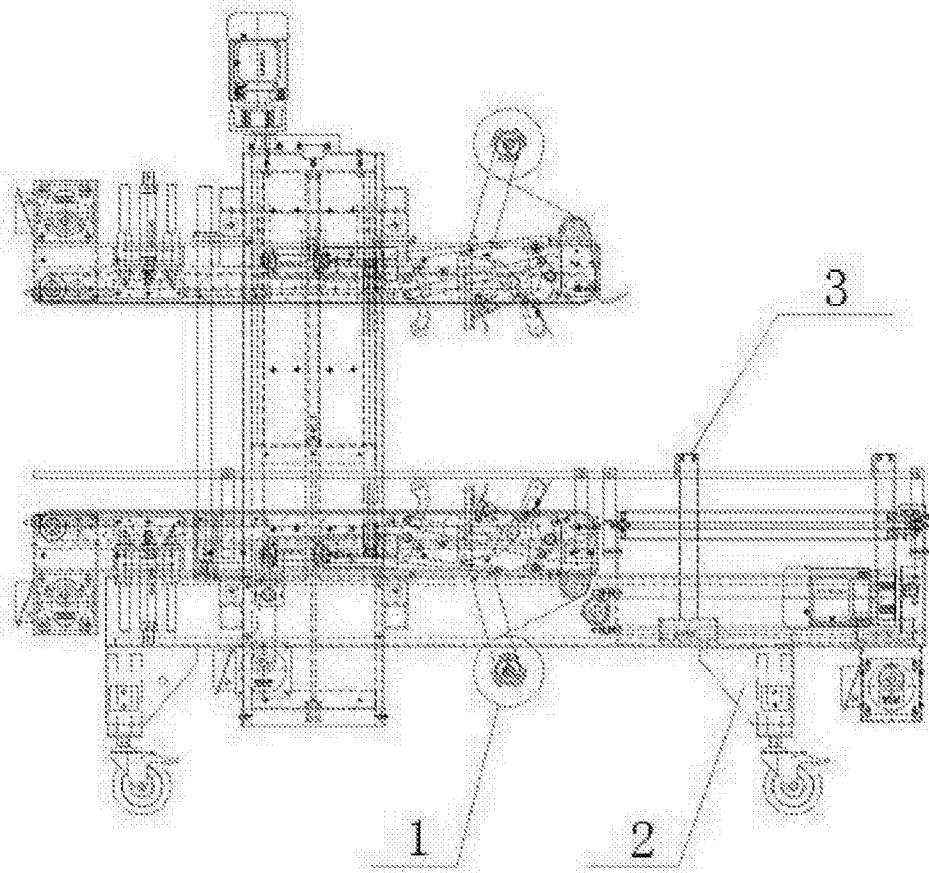


图 1

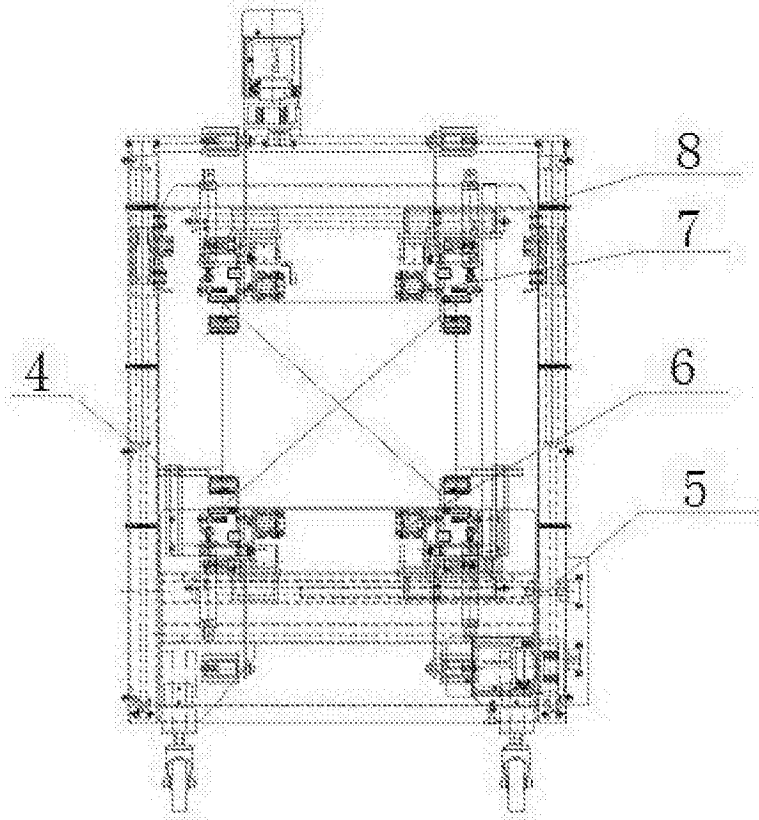


图 2

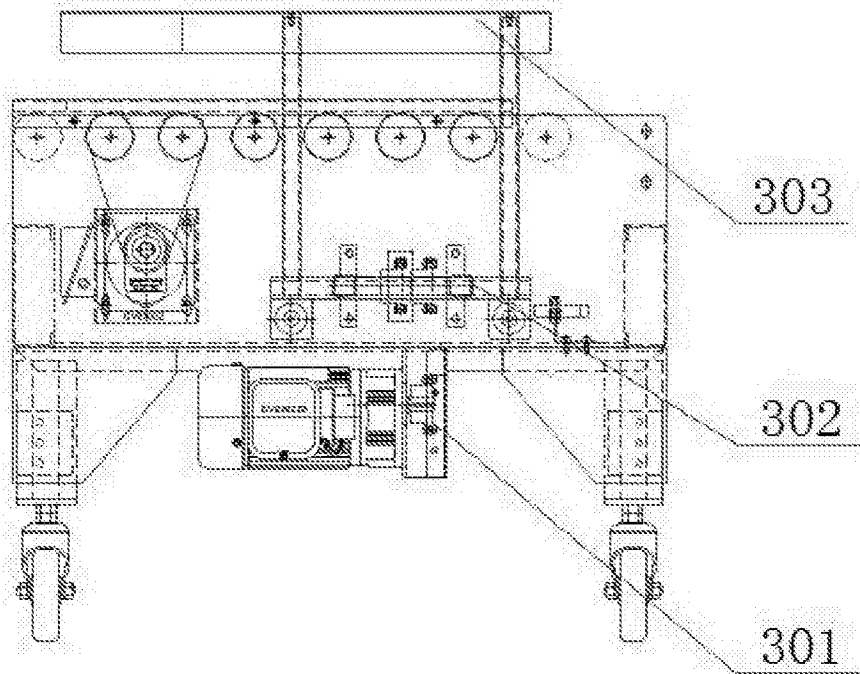


图 3

