

Opublikowano dnia 10 września 1957 r.



F16L 59/02



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39361

Kl. 47 f, 27/40

Zjednoczenie Budownictwa Miejskiego Nowa Huta*) f¹, 59/02
Kraków, Polska

Sposób wytwarzania łupiny izolacyjnej do rurowych przewodów ciepłych

Patent trwa od dnia 24 czerwca 1955 r.

Dotychczas stosowany sposób izolacji dalekosiężnych rurociągów ciepłych polegał na budowie kanałów z cegły, albo prefabrykatów betonowych, wewnątrz których układano rurociąg izolowany matami z wełny żuźlowej i papą bitumiczną. Ten sposób posiada wady polegające na dużym koszcie budowy kanałów, na dużej pracochłonności i wymaga długiego czasu budowy. Tych wad nie posiada sposób według wynalazku.

Sposób wytwarzania łupiny izolacyjnej polega na tym, że odpowiedniej długości pas papy smołcowej skleja się lepikiem z miękką pilśniową, następnie przyklejoną płytę pilśniową naciska się poprzecznie ostrym narzędziem do półgrubości w małych odstępach. Tę warstwę izolacyjną nawija się stroną papy na formę rurową odpowiedniej średnicy i klei się każdy zwój lepikiem aż do skończenia zwoju. Powstała w ten sposób rurę z odpowiedniej ilości warstw papy i pilśni zdejmuje się z formy po czym przecina się w kierunku osi podłużnej na pile tarczowej względnie innym ostrym narzędziem, na dwie łupiny. Te dwie łupiny składa się z powrotem, owijając papą bitumiczną bez klejenia lepikiem. Całość wiąże się drutem i prefabrykat jest gotowy do transportu na budowę.

Przewodnictwo ciepłe łupiny jest mniej więcej równe przewodnictwu muru o grubości czterech cegieł, a jej wytrzymałość na ciśnienie odpowiada wymaganiom technicznym. Otrzymane w ten sposób łupiny montuje się na budowie.

Na gotowy rurociąg ciepły zaizolowany antykorozyjnie i zmontowany na powierzchni względnie w tunelu oraz wypróbowany na ciśnienie, nakłada się obie łupiny i przykleja się je na rurociągi lepikiem, którym powleka się również złącza łupin. Styki okleja się papą bitumiczną i wiąże się drutem. Tak zaizolowany rurociąg opuszcza się na dno wykopu i zasypuje.

W gruntach wilgotnych dodatkowo smaruje się powłokę górną izolacji lepikiem.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Jan Krasodomski.

Rodzaj lepika dobiera się w zależności od temperatury rurociągów i innych warunków eksploatacyjnych. Czas trwania łupin izolacyjnych równy jest czasowi trwania rurociągów.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania łupiny izolacyjnej do rurowych przewodów cieplnych polegający na nawijaniu sklejanym ze sobą warstw materiału

izolacyjnego na cylindryczną formę i przecinaniu wytworzonej rury izolacyjnej na łupiny, znamieny tym, że na cylindryczną formę nawija się naprzemian warstwy papy i pilśni sklezione lepiszczem bitumicznym.

**Zjednoczenie
Budownictwa Miejskiego
Nowa Huta**

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych