(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202571906 U
(45)授权公告日 2012.12.05

(21)申请号 201220236903.6

(22)申请日 2012.05.24

(73)专利权人 谢娟
地址 235000 安徽省淮北市相山区东山路910厂学校

(72)发明人 谢娟

(51)Int.Cl.
B23Q 3/00(2006.01)

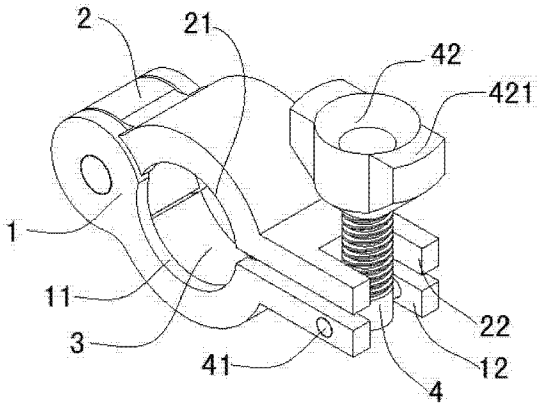
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

一种用于五金加工车床的管道固定夹具

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于五金加工车床的管道固定夹具，包括底座(1)和铰接于底座(1)上的活动夹持件(2)，所述底座(1)上设有下夹持槽(11)，所述活动夹持件(2)上设有上夹持槽(21)，所述下夹持槽(11)与上夹持槽(21)相对布置并形成用于夹持管道的管道夹持孔(3)，所述底座(1)上还铰接有用于固定活动夹持件(2)的定位螺栓(4)。本实用新型具有管道夹持牢固、夹持施力均衡、结构简单、使用方便的优点。



CN 202571906 U

1. 一种用于五金加工车床的管道固定夹具，其特征在于：包括底座（1）和铰接于底座（1）上的活动夹持件（2），所述底座（1）上设有下夹持槽（11），所述活动夹持件（2）上设有上夹持槽（21），所述下夹持槽（11）与上夹持槽（21）相对布置并形成用于夹持管道的管道夹持孔（3），所述底座（1）上还铰接有用于固定活动夹持件（2）的定位螺栓（4）。

2. 根据权利要求 1 所述的用于五金加工车床的管道固定夹具，其特征在于：所述底座（1）上设有铰接槽（12），所述定位螺栓（4）的一端通过铰接轴（41）铰接于铰接槽（12），所述定位螺栓（4）的另一端设有卡接螺母（42），所述活动夹持件（2）上设有与铰接槽（12）对齐布置的卡槽（22），所述卡接螺母（42）的宽度大于卡槽（22）的宽度。

3. 根据权利要求 2 所述的用于五金加工车床的管道固定夹具，其特征在于：所述卡接螺母（42）上设有对称布置的两个手持凸出部（421）。

一种用于五金加工车床的管道固定夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于五金加工车床的管道固定夹具。

背景技术

[0002] 现有技术的用于五金加工车床为了实现管道固定，一般都是通过金属条等通用夹具实现夹持固定，但是由于管道一般为空心结构，受力容易发生变形，从而导致被加工金属管道的结构发生变化，影响被加工金属管道的功能以及外观。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种管道夹持牢固、夹持施力均衡、结构简单、使用方便的用于五金加工车床的管道固定夹具。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型采用的技术方案为：

[0005] 一种用于五金加工车床的管道固定夹具，包括底座和铰接于底座上的活动夹持件，所述底座上设有下夹持槽，所述活动夹持件上设有上夹持槽，所述下夹持槽与上夹持槽相对布置并形成用于夹持管道的管道夹持孔，所述底座上还铰接有用于固定活动夹持件的定位螺栓。

[0006] 作为上述技术方案的进一步改进：

[0007] 所述底座上设有铰接槽，所述定位螺栓的一端通过铰接轴铰接于铰接槽，所述定位螺栓的另一端设有卡接螺母，所述活动夹持件上设有与铰接槽对齐布置的卡槽，所述卡接螺母的宽度大于卡槽的宽度。

[0008] 所述卡接螺母上设有对称布置的两个手持凸出部。

[0009] 本实用新型具有下述优点：

[0010] 本实施例包括底座和铰接于底座上的活动夹持件，底座上设有下夹持槽，活动夹持件上设有上夹持槽，下夹持槽与上夹持槽相对布置并形成用于夹持管道的管道夹持孔，底座上还铰接有用于固定活动夹持件的定位螺栓，通过活动夹持件能够简单调节管道夹持孔的间隙，从而实现对管道的夹持固定，具有管道夹持牢固、夹持施力均衡、结构简单、使用方便的优点。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0012] 图 1 为本实用新型实施例的立体结构示意图。

[0013] 图 2 为本实用新型实施例的侧视结构示意图。

[0014] 图例说明：

[0015] 1、底座；11、下夹持槽；12、铰接槽；

[0016] 2、活动夹持件；21、上夹持槽；22、卡槽；

[0017] 3、管道夹持孔；

[0018] 4、定位螺栓；41、铰接轴；

[0019] 42、卡接螺母；421、手持凸出部。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图对本发明的优选实施例进行详细阐述，以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解，从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0021] 如图 1 和图 2 所示，本实施例用于五金加工车床的管道固定夹具包括底座 1 和铰接于底座 1 上的活动夹持件 2，底座 1 上设有下夹持槽 11，活动夹持件 2 上设有上夹持槽 21，下夹持槽 11 与上夹持槽 21 相对布置并形成用于夹持管道的管道夹持孔 3，底座 1 上还铰接有用于固定活动夹持件 2 的定位螺栓 4。

[0022] 底座 1 上设有铰接槽 12，定位螺栓 4 的一端通过铰接轴 41 铰接于铰接槽 12，定位螺栓 4 的另一端设有卡接螺母 42，活动夹持件 2 上设有与铰接槽 12 对齐布置的卡槽 22，卡接螺母 42 的宽度大于卡槽 22 的宽度。

[0023] 卡接螺母 42 上设有对称布置的两个手持凸出部 421。

[0024] 以上所述仅为本实用新型的优选实施方式，本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施方式，凡是属于本实用新型原理的技术方案均属于本实用新型的保护范围。对于本领域的技术人员而言，在不脱离本实用新型的原理的前提下进行的若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

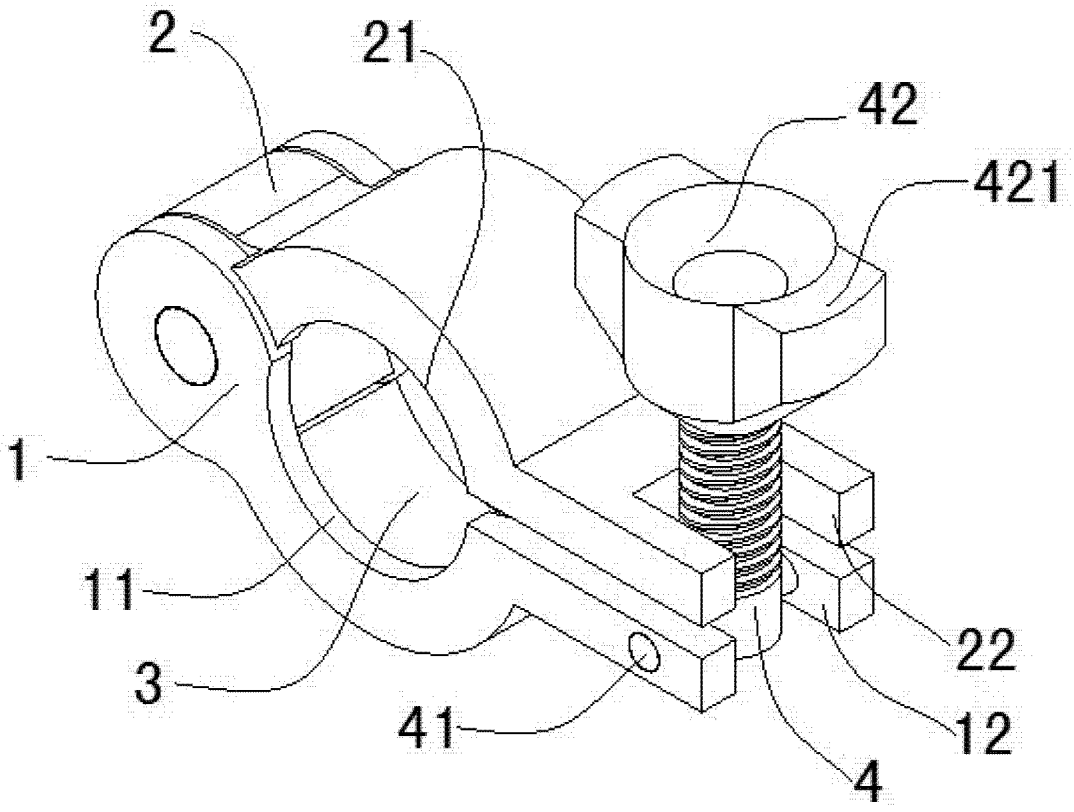


图 1

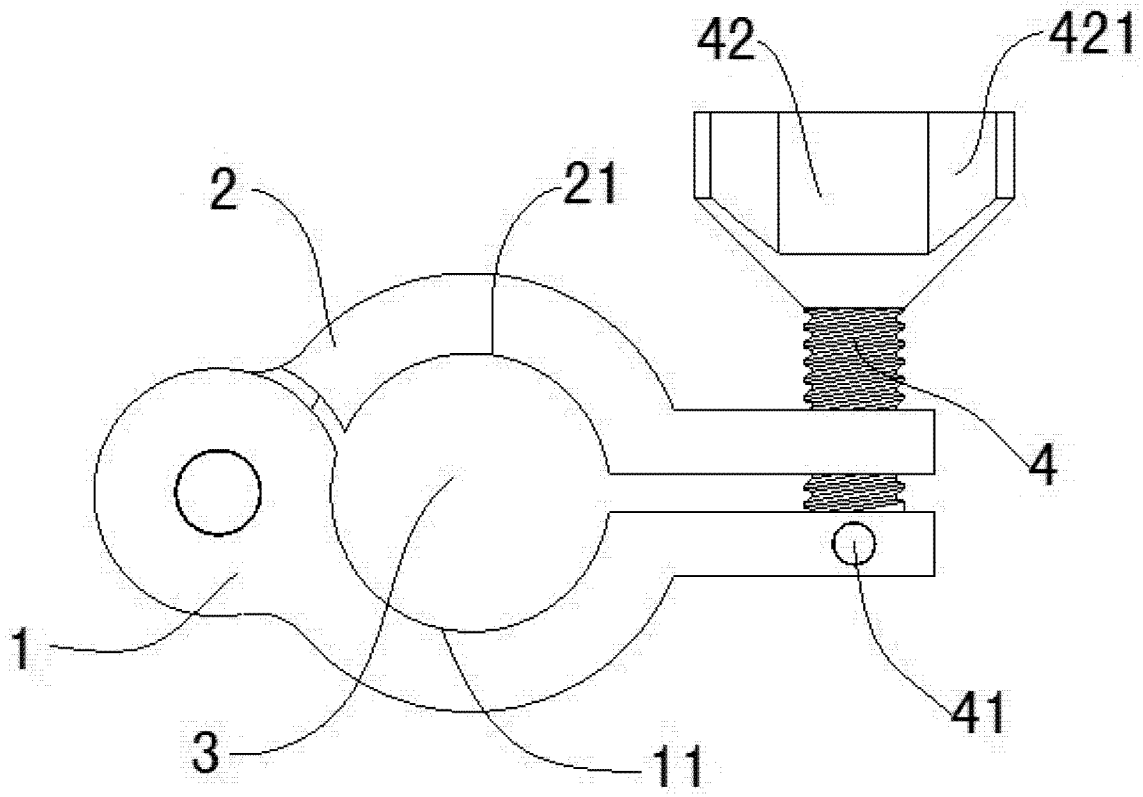


图 2