(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202782219 U
(45)授权公告日 2013.03.13

(21)申请号 201220299659.8

(22)申请日 2012.06.26

(73)专利权人 明光市嘉益电控科技有限公司
地址 239400 安徽省明光市嘉益电控科技有限公司

(72)发明人 李兵

(51)Int.Cl.
B41K 3/02(2006.01)

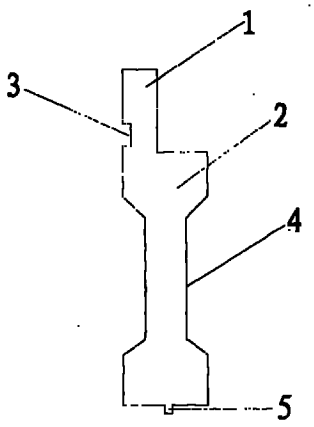
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种压印模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种压印模具，包括模体，所述的模体分为定位体、模具体，所述的定位体与模具体为一体，所述的定位体一面下部设有方形凹槽，所述的模具体中部两面设有梯形凹槽，所述的模具体底部设有压印模头；所述的定位体的尺寸为600×30×15cm，所述的模具体的尺寸为600×40×30cm；所述的压印模具采用模具钢材料制成。本实用新型结构简单；省时省力，需要不同长度时，可将多块压印模具排在一起压印，减少工序。



CN 202782219 U

1. 一种压印模具，包括模体，其特征是所述的模体分为定位体、模具体，所述的定位体与模具体为一体，所述的定位体一面下部设有方形凹槽，所述的模具体中部两面设有梯形凹槽，所述的模具体底部设有压印模头。

2. 根据权利要求 1 所述的一种压印模具，其特征是所述的定位体的尺寸为 600×30×15cm，所述的模具体的尺寸为 600×40×30cm。

3. 根据权利要求 1 所述的一种压印模具，其特征是所述的压印模具采用模具钢材料制成。

一种压印模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具，具体涉及一种压印模具。

背景技术

[0002] 模具是工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压、拉伸等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之，模具是用来成型物品的工具，这种工具由各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。压印铝条的制作就需要利用模具来完成。

[0003] 传统的压印铝条模具制作出的压印铝条规格固定，当需要不同规格时，操作起来比较麻烦。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就是为克服上述不足，提供一种可压印多种长度，同时压印效果更好的压印模具。

[0005] 本实用新型的方案如下：一种压印模具，包括模体，其特征是所述的模体分为定位体、模具体，所述的定位体与模具体为一体，所述的定位体一面下部设有方形凹槽，所述的模具体中部两面设有梯形凹槽，所述的模具体底部设有压印模头。

[0006] 所述的定位体的尺寸为 600×30×15cm，所述的模具体的尺寸为 600×40×30cm。

[0007] 所述的压印模具采用模具钢材料制成。

[0008] 本实用新型的有益效果：结构简单；省时省力，需要不同长度时，可将多块压印模具排在一起压印，减少工序。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构侧面示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0011] 一种压印模具，包括模体，所述的模体分为定位体 1、模具体 2，所述的定位体 1 与模具体 2 为一体，所述的定位体 1 一面下部设有方形凹槽 3，所述的模具体 2 中部两面设有梯形凹槽 4，所述的模具体 3 底部设有压印模头 5。

[0012] 所述的定位体 1 的尺寸为 600×30×15cm，所述的模具体 2 的尺寸为 600×40×30cm。

[0013] 所述的压印模具采用模具钢材料制成。

[0014] 本实用新型在实施时，将定位体 2 卡在压印机床上，将压印模头 6 对准铝条即可实施压印工作。在实施时，还可根据需要压印的长度将多个压印模具排成一条直线卡位后进行压印。

[0015] 尽管上文对本实用新型的具体实施方式给予了详细描述和说明，但是应该指明的是，我们可以依据本实用新型的构想对上述实施方式进行各种等效改变和修改，其所产生的功能作用仍未超出说明书及附图所涵盖的精神时，均应在本实用新型的保护范围之内。

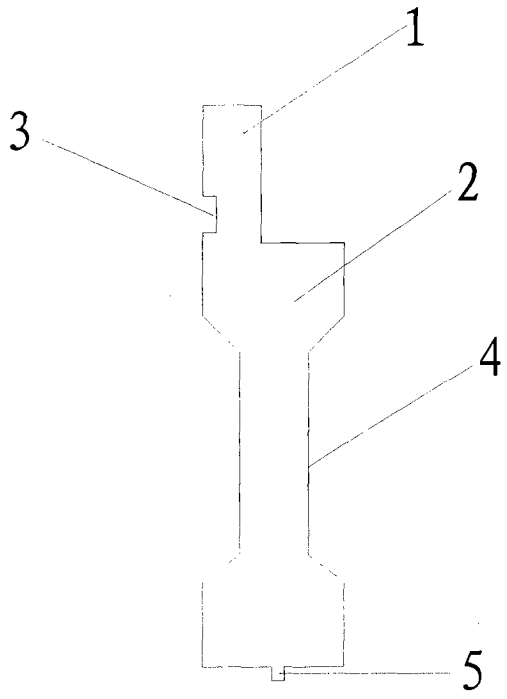


图 1