



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213084828 U

(45) 授权公告日 2021. 04. 30

(21) 申请号 202021535288.X

(22) 申请日 2020.07.29

(73) 专利权人 雄县凯宇塑料包装有限公司
地址 071800 河北省保定市雄县雄州镇南徐庄村

(72) 发明人 贺嘉帅

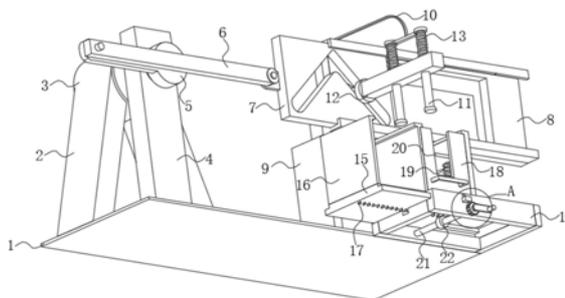
(51) Int. Cl.
B65H 1/12 (2006.01)
B65H 1/26 (2006.01)
B65H 3/08 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称
一种包装袋印刷机的上料装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种包装袋印刷机的上料装置,涉及印刷领域,该种包装袋印刷机的上料装置,包括底盘片,底盘片顶端固定连接电机固定架的一端,电机固定架的顶端固定连接电机外表面,电机通过输出轴贯穿固定柱的顶端两侧,电机的输出轴顶端固定连接转杆一端的一侧,转杆的另一端通过插杆转动连接传动杆一段的一侧,传动杆另一端的一侧通过插杆转动连接滑片的一端。该种包装袋印刷机的上料装置,通过转动摇手,使滑动架根据底部设置的齿轮一与其齿牙的啮合转动,达到了滑动架通过轨道架顶部的轨道,快速滑进或滑出轨道架,从而快速调整卡片的位置,解决了传统的上料装置,料用完时更换料箱慢,造成工作效率低的问题。



1. 一种包装袋印刷机的上料装置,包括底盘片(1),其特征在于:所述底盘片(1)顶端固定连接电机固定架(2)的一端,电机固定架(2)的顶端固定连接电机(3)外表面,电机(3)通过输出轴贯穿固定柱(4)的顶端两侧,电机(3)的输出轴顶端固定连接转杆(5)一端的一侧,转杆(5)的另一端通过插杆转动连接传动杆(6)一端的一侧,传动杆(6)另一端的一侧通过插杆转动连接滑片(7)的一端,滑片(7)的两侧滑动连接滑片轨道(8)的轨道两侧;

底盘片(1)的顶端固定连接抽吸压力机(9)的底端,抽吸压力机(9)的顶端连通导管(10)的一端,导管(10)的另一端插接伸缩吸力器(11)的顶端,伸缩吸力器(11)贯穿滑动杆(12)一端的两侧,滑动杆(12)一端的一侧固定连接伸缩弹簧(13)的一端,伸缩弹簧(13)的另一端固定连接伸缩吸力器(11)的顶端;

底盘片(1)的一侧固定连接轨道架(14)的一侧,轨道架(14)通过顶部的轨道与滑动架(15)的两侧滑动连接,滑动架(15)的顶端固定连接卡片(16)的底端,滑动架(15)的底端中部固定连接齿牙(17)的一端,卡片(16)的内壁滑动连接料箱(18)的两侧,料箱(18)的内壁底部固定连接弹簧(19)的底端,弹簧(19)的顶端固定连接推力方片(20)的底端;

轨道架(14)的一侧被轴杆(21)贯穿,轴杆(21)的中部外表面贯穿齿轮一(22)的两侧,轴杆(21)的一端贯穿齿轮二(23)的两侧,轴杆(21)的一端固定连接摇手(24)的一端,轨道架(14)的一侧固定连接固定短块(25)的一侧,固定短块(25)的一端套接挡条(26)的外表面。

2. 根据权利要求1所述的一种包装袋印刷机的上料装置,其特征在于:所述齿牙(17)与齿轮一(22)相啮合,并且轨道架(14)顶部设置有凹槽。

3. 根据权利要求1所述的一种包装袋印刷机的上料装置,其特征在于:所述滑片(7)的表面设置有轨道,滑片轨道(8)的表面设置有轨道,滑动杆(12)贯穿滑片(7)与滑片轨道(8)的轨道。

4. 根据权利要求1所述的一种包装袋印刷机的上料装置,其特征在于:所述料箱(18)的一侧外表面配置有把手,并且料箱(18)内壁底端配置的弹簧(19)为四个。

5. 根据权利要求1所述的一种包装袋印刷机的上料装置,其特征在于:所述导管(10)为软质导管可伸缩,导管(10)的长度取决于不对伸缩吸力器(11)的移动造成阻碍。

6. 根据权利要求1所述的一种包装袋印刷机的上料装置,其特征在于:所述滑动杆(12)贯穿滑片(7)与滑片轨道(8)的两侧设置有挡片,并且挡片直径大于滑动杆(12)的直径。

一种包装袋印刷机的上料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷技术领域,具体为一种包装袋印刷机的上料装置。

背景技术

[0002] 印刷文字和图像的机器。现代印刷机一般由装版、涂墨、压印、输纸(包括折叠)等机构组成。它的工作原理是:先将要印刷的文字和图像制成印版,装在印刷机上,然后由人工或印刷机把墨涂敷于印版上有文字和图像的地方,再直接或间接地转印到纸或其他承印物(如纺织品、金属板、塑胶、皮革、木板、玻璃和陶瓷)上,从而复制出与印版相同的印刷品。印刷机的发明和发展,对于人类文明和文化的传播具有重要作用。

[0003] 传统的上料装置,存在料用完时无法及时更换料箱,换料时时间间隔长,加料时不方便,传输送料和工作效率低的问题。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型试图克服以上缺陷,因此本实用新型提供了一种包装袋印刷机的上料装置,该种包装袋印刷机的上料装置,通过滑片在滑片轨道在推力的作用下在轨道上往复滑动,促使带动滑动杆在轨道上来回滑动,并且料箱可抽出加料,内壁底部配置有弹簧可自动上推物料,达到了可以快速传输上料的效果,解决了物料传统装置换料时时间长,加料时不方便,传输送料效率低的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种包装袋印刷机的上料装置,包括底盘片,底盘片顶端固定连接电机固定架的一端,电机固定架的顶端固定连接电机外表面,电机通过输出轴贯穿固定柱的顶端两侧,电机的输出轴顶端固定连接转杆一端的一侧,转杆的另一端通过插杆转动连接传动杆一段的一侧,传动杆另一端的一侧通过插杆转动连接滑片的一端,滑片的两侧滑动连接滑片轨道的轨道两侧。

[0008] 底盘片的顶端固定连接抽吸压力机的底端,抽吸压力机的顶端联通导管的一端,导管的另一端插接伸缩吸力器的顶端,伸缩吸力器贯穿滑动杆一端的两侧,滑动杆一段的一侧固定连接伸缩弹簧的一端,伸缩弹簧的另一端固定连接伸缩吸力器的顶端。

[0009] 底盘片的一侧固定连接轨道架的一侧,轨道架通过顶部的轨道与滑动架的两侧滑动连接,滑动架的顶端固定连接卡片的底端,滑动架的底端中部固定连接齿牙的一端,卡片的内壁滑动连接料箱的两侧,料箱的内壁底部固定连接弹簧的底端,弹簧的顶端固定连接推力方片的底端。

[0010] 轨道架的一侧被轴杆贯穿,轴杆的中部外表面贯穿齿轮一的两侧,轴杆的一端贯穿齿轮二的两侧,轴杆的一端固定连接摇手的一端,轨道架的一侧固定连接固定短块的一侧,固定短块的一端套接挡条的外表面。

[0011] 进一步改进在于:齿牙与齿轮一相啮合,并且轨道架顶部设置有凹槽。

[0012] 进一步改进在于:滑片的表面设置有轨道,滑片轨道的表面设置有轨道,滑动杆贯穿滑片与滑片轨道的轨道。

[0013] 进一步改进在于:料箱的一侧外表面配置有把手,并且料箱内壁底端配置的弹簧为四个。

[0014] 进一步改进在于:导管为软质导管可伸缩,导管的长度取决于不对伸缩吸力器的移动造成阻碍。

[0015] 进一步改进在于:滑动杆贯穿滑片与滑片轨道的两侧设置有挡片,并且挡片直径大于滑动杆的直径。

[0016] (三)有益效果

[0017] 本实用新型具备以下有益效果:

[0018] 1、该种包装袋印刷机的上料装置,通过转动摇手,使滑动架根据底部设置的齿轮一与其齿牙的啮合转动,达到了滑动架通过轨道架顶部的轨道,快速滑进或滑出轨道架,从而快速调整卡片的位置,解决了传统的上料装置,料用完时更换料箱慢,造成工作效率低的问题。

[0019] 2、该种包装袋印刷机的上料装置,通过滑片在滑片轨道在推力的作用下在轨道上往复滑动,促使带动滑动杆在轨道上来回滑动,并且料箱可抽出加料,内壁底部配置有弹簧可自动上推物料,达到了可以快速传输上料的效果,解决了物料传统装置换料时时间长,加料时不方便,传输送料效率低的问题。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型三维结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型图1的A部分放大示意图;

[0022] 图3为本实用新型的俯视图;

[0023] 图4为本实用新型的结构正视图;

[0024] 图5为本实用新型的结构背视图。

[0025] 图中:1底盘片、2电机固定架、3电机、4固定柱、5转杆、6传动杆、7滑片、8滑片轨道、9抽吸压力机、10导管、11伸缩吸力器、12滑动杆、13伸缩弹簧、14轨道架、15滑动架、16卡片、17齿牙、18料箱、19弹簧、20推力方片、22齿轮一、23齿轮二、24摇手、25固定短块、26挡条。

具体实施方式

[0026] 2.根据本实用新型的第一方面,本实用新型提供一种包装袋印刷机的上料装置,如图1-5所示,包括一种包装袋印刷机的上料装置,包括底盘片1,底盘片1顶端固定连接电机固定架2的一端,电机固定架2的顶端固定连接电机3外表面,电机3通过输出轴贯穿固定柱4的顶端两侧,电机3的输出轴顶端固定连接转杆5一端的一侧,转杆5的另一端通过插杆转动连接传动杆6一段的一侧,传动杆6另一端的一侧通过插杆转动连接滑片7的一端,滑片7的两侧滑动连接滑片轨道8的轨道两侧,滑片7的表面设置有轨道,滑片轨道8的表面设置有轨道,滑动杆12贯穿滑片7与滑片轨道8的轨道,使滑片7滑动时可以带动滑动杆12按滑片轨道8设置的轨道滑行。

[0027] 底盘片1的顶端固定连接抽吸压力机9的底端,抽吸压力机9的顶端联通导管10的

一端,导管10的另一端插接伸缩吸力器11的顶端,导管10为软质导管可伸缩,导管10的长度取决于不对伸缩吸力器11的移动造成阻碍,使伸缩吸力器11移动吸取物料时无阻碍,伸缩吸力器11贯穿滑动杆12一端的两侧,滑动杆12贯穿滑片7与滑片轨道8的两侧设置有挡片,并且挡片直径大于滑动杆12的直径,阻挡滑动杆12滑动时脱落,滑动杆12一段的一侧固定连接伸缩弹簧13的一端,伸缩弹簧13的另一端固定连接伸缩吸力器11的顶端。

[0028] 底盘片1的一侧固定连接轨道架14的一侧,轨道架14通过顶部的轨道与滑动架15的两侧滑动连接,滑动架15的顶端固定连接卡片16的底端,滑动架15的底端中部固定连接齿牙17的一端,卡片16的内壁滑动连接料箱18的两侧,料箱18的内壁底部固定连接弹簧19的底端,料箱18的一侧外表面配置有把手,并且料箱18内壁底端配置的弹簧19为四个,使料箱更方便的抽出,使物料在弹簧19的推力下可以自动上移,弹簧19的顶端固定连接推力方片20的底端。

[0029] 轨道架14的一侧被轴杆21贯穿,轴杆21的中部外表面贯穿齿轮一22的两侧,齿牙17与齿轮一22相啮合,并且轨道架14顶部设置有凹槽,使滑动架可以无阻碍滑动,轴杆21的一端贯穿齿轮二23的两侧,轴杆21的一端固定连接摇手24的一端,轨道架14的一侧固定连接固定短块25的一侧,固定短块25的一端套接挡条26的外表面。

[0030] 该文中出现的电器元件均与外界的主控器及220V市电连接,并且主控器可为计算机等起到控制的常规已知设备。

[0031] 工作原理:使用时电机3转动带动输出轴转动,输出轴带动转杆5转动,转杆5带动传动杆6形成推力,传动杆6推动滑片7沿轨道滑动,滑片7带动滑动杆12沿滑片7的轨道移动到轨道顶端,滑动杆12沿滑片轨道8一侧的轨道滑行,带动滑动杆12下移和上升,滑动杆12带动伸缩吸力器11吸住物料,滑动杆12带动上升滑行然后下移,吸力停止物料迅速放下,物料随着减少,弹簧19推动推力方片20上移,直到物料传送完毕,转动摇手24迅速更换料箱18,没有料的料箱18拉动把手抽出,在推力方片20上放入新的物料,卡进卡片16内,当下一个料箱18用完时,迅速转动摇手14,使其滑动架15滑回,完成快速换料。

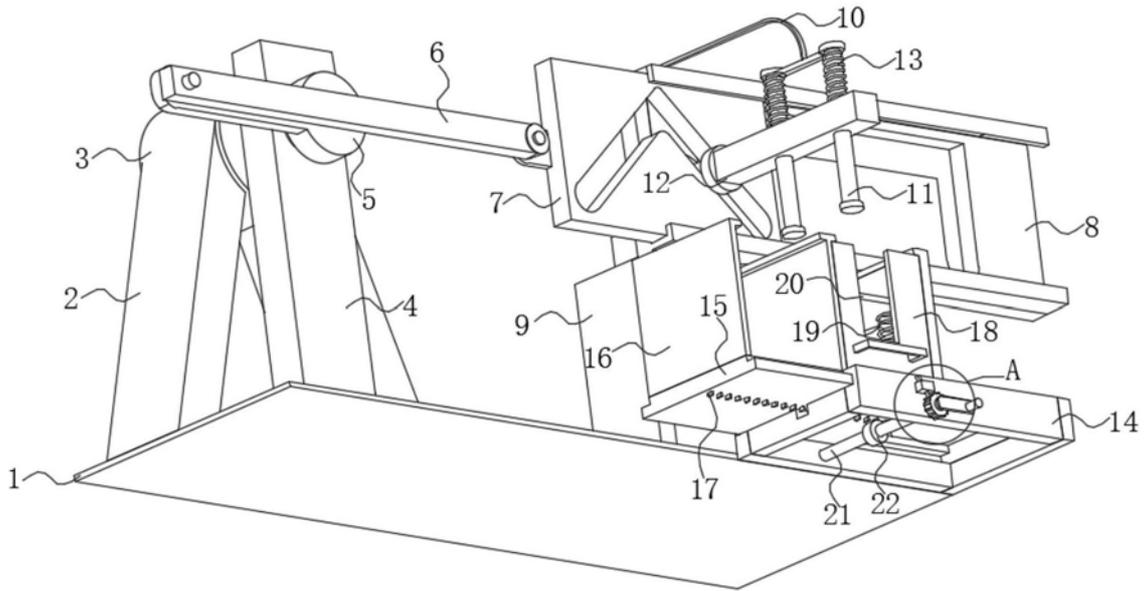


图1

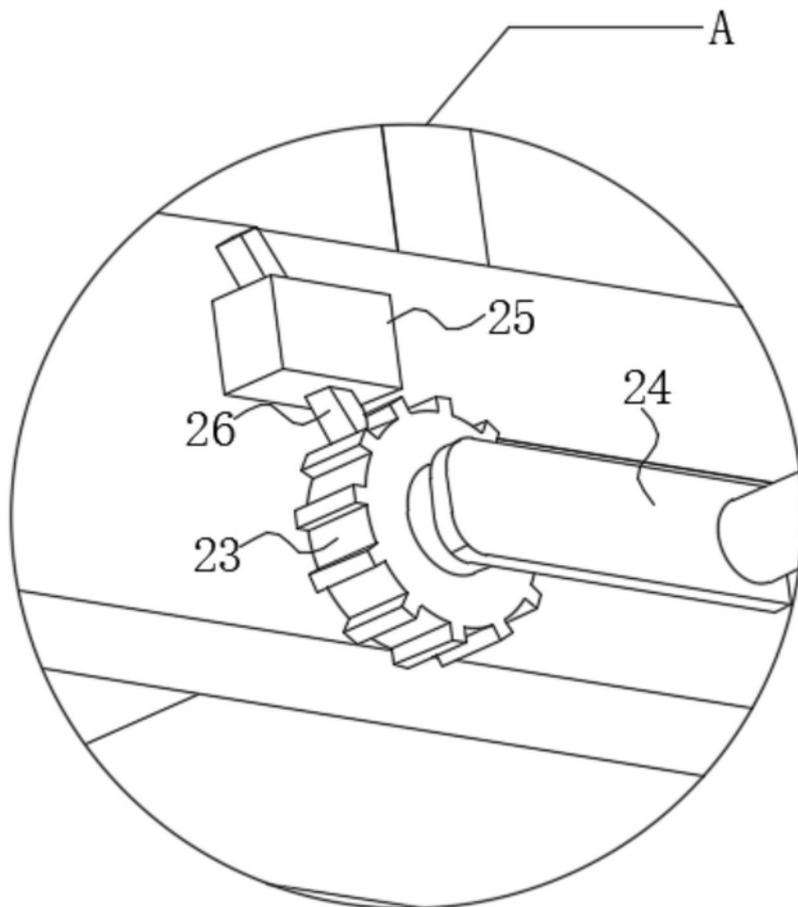


图2

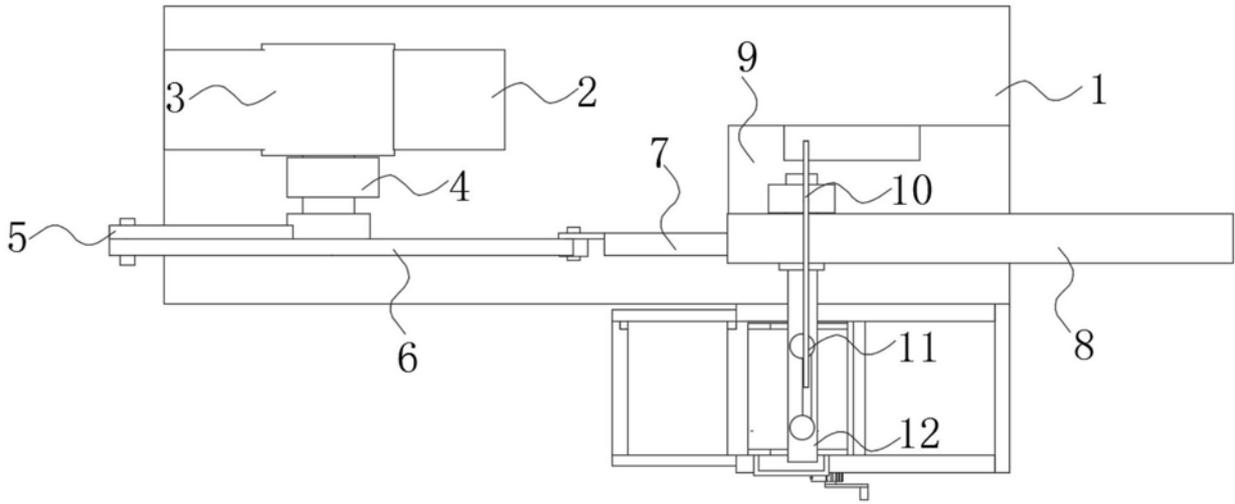


图3

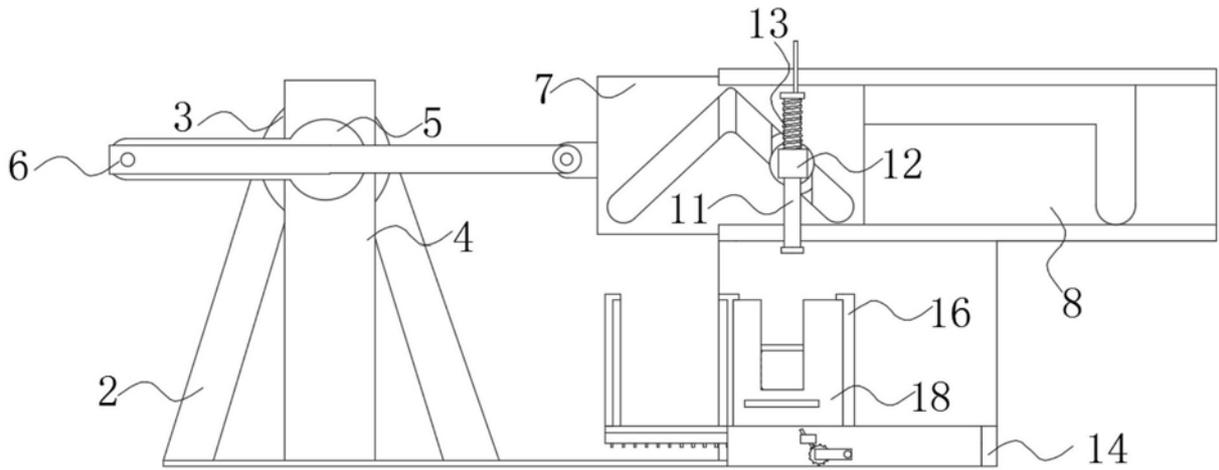


图4

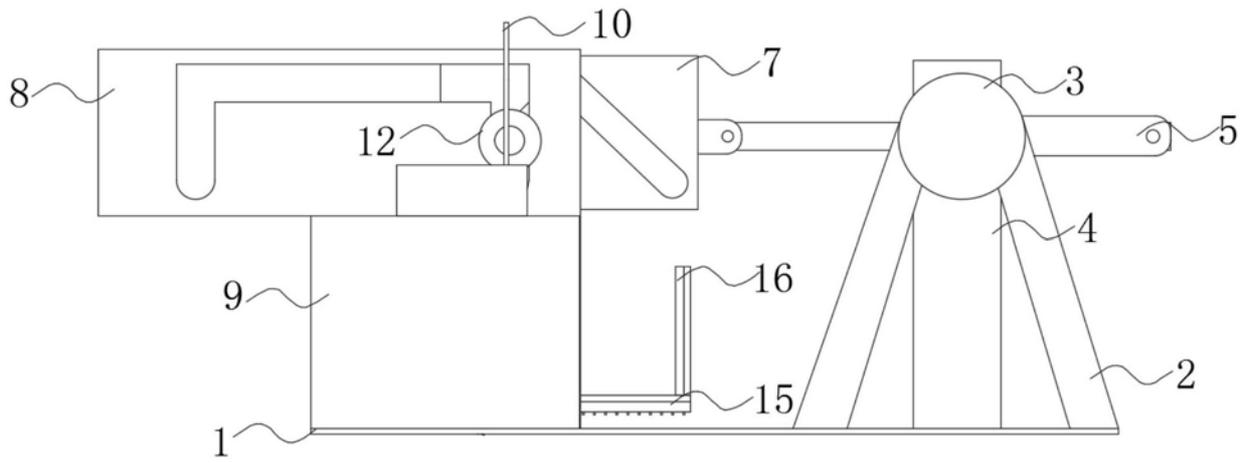


图5