



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208690135 U

(45)授权公告日 2019. 04. 02

(21)申请号 201821549766.5

(22)申请日 2018.09.21

(73)专利权人 昆山国亿精密橡胶有限公司

地址 215300 江苏省苏州市周市镇恒盛路
18号6号房

(72)发明人 朱波

(51) Int. Cl.

H01H 11/00(2006.01)

H01H 13/88(2006.01)

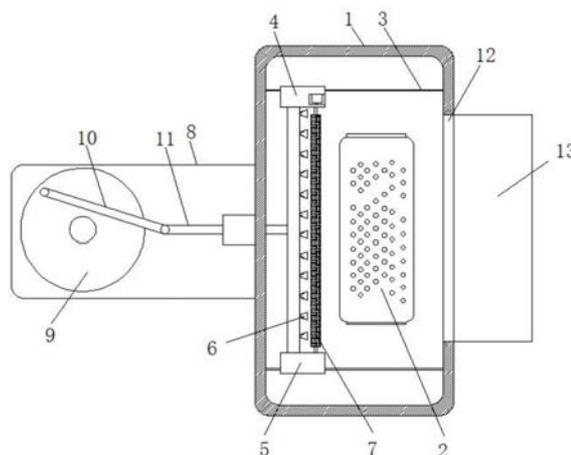
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种键盘按键加工用的余料清除装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种键盘按键加工用的余料清除装置,包括壳体,所述壳体内设有治具模板,所述壳体内设有两个对称设置的导杆,两个导杆上分别滑动安装有第一滑块和第二滑块,所述第一滑块和第二滑块之间设有风刀,所述第一滑块和第二滑块之间转动安装有防静电毛刷,所述壳体的一侧设有支撑台,所述支撑台上转动安装有转盘,所述转盘上铰接有联动杆,所述联动杆的一端铰接有往复杆,往复杆的一端延伸至壳体内固定连接于横板,横板的两端分别与第一滑块和第二滑块焊接,所述壳体的另一侧设有除杂口。本实用新型实现键盘按键加工用的余料清除,通过吹风和刷洗,清理效果更好,同时实现余料的收集,易于推广。



1. 一种键盘按键加工用的余料清除装置,包括壳体(1),其特征在于,所述壳体(1)内设有治具模板(2),所述壳体(1)内设有两个对称设置的导杆(3),两个导杆(3)上分别滑动安装有第一滑块(4)和第二滑块(5),所述第一滑块(4)和第二滑块(5)之间设有风刀(6),所述第一滑块(4)和第二滑块(5)之间转动安装有防静电毛刷(7),所述壳体(1)的一侧设有支撑台(8),所述支撑台(8)上转动安装有转盘(9),所述转盘(9)上铰接有联动杆(10),所述联动杆(10)的一端铰接有往复杆(11),往复杆(11)的一端延伸至壳体(1)内固定连接有横板,横板的两端分别与第一滑块(4)和第二滑块(5)焊接,所述壳体(1)的另一侧设有除杂口(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种键盘按键加工用的余料清除装置,其特征在于,所述除杂口(12)的顶部固定连接有挡板(13),挡板(13)倾斜设置,除杂口(12)的底部内壁固定连接接收板(14),接收板(14)的底部设有接收槽(15),接收槽(15)的底部内壁开设有通孔,通孔内固定安装有滤网(16)。

3. 根据权利要求1所述的一种键盘按键加工用的余料清除装置,其特征在于,所述第一滑块(4)上设有放置腔,放置腔内设有第一电机,第一电机的输出轴与防静电毛刷(7)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种键盘按键加工用的余料清除装置,其特征在于,所述壳体(1)的一侧设有导向套,往复杆(11)贯穿导向套与横板,往复杆(11)与导向套和壳体(1)滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种键盘按键加工用的余料清除装置,其特征在于,所述壳体(1)为长方体结构,壳体(1)的顶部设有开口。

6. 根据权利要求1所述的一种键盘按键加工用的余料清除装置,其特征在于,所述支撑台(8)上设有安装腔,安装腔转动安装转轴,转轴的顶部与转盘(9)固定连接,安装腔内设有第二电机,第二电机的输出轴和转轴上均套设有皮带轮,两个皮带轮之间设有皮带。

一种键盘按键加工用的余料清除装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及键盘生产技术领域,尤其涉及一种键盘按键加工用的余料清除装置。

背景技术

[0002] 在键盘按键的生产过程中,为了实现治具模板上方的按键进入到治具模板的洞孔内,需要对治具模板进行摇晃作用。然而,在按键进入到治具模板的洞孔内后,治具模板上方会残留一些按键余料,进而需要对其进行清除。现有的对按键余料清除方式主要通过人工进行,人工清除余料效率低,并且操作繁琐,人工劳动强度大,不能满足现有对按键生产的需要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在人工清除余料效率低的缺点,而提出的一种键盘按键加工用的余料清除装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种键盘按键加工用的余料清除装置,包括壳体,所述壳体内设有治具模板,所述壳体内设有两个对称设置的导杆,两个导杆上分别滑动安装有第一滑块和第二滑块,所述第一滑块和第二滑块之间设有风刀,所述第一滑块和第二滑块之间转动安装有防静电毛刷,所述壳体的一侧设有支撑台,所述支撑台上转动安装有转盘,所述转盘上铰接有联动杆,所述联动杆的一端铰接有往复杆,往复杆的一端延伸至壳体内固定连接有横板,横板的两端分别与第一滑块和第二滑块焊接,所述壳体的另一侧设有除杂口。

[0006] 优选的,所述除杂口的顶部固定连接挡板,挡板倾斜设置,除杂口的底部内壁固定连接接收板,接收板的底部设有接收槽,接收槽的底部内壁开设有通孔,通孔内固定安装有滤网。

[0007] 优选的,所述第一滑块上设有放置腔,放置腔内设有第一电机,第一电机的输出轴与防静电毛刷固定连接。

[0008] 优选的,所述壳体的一侧设有导向套,往复杆贯穿导向套与横板,往复杆与导向套和壳体滑动连接。

[0009] 优选的,所述壳体为长方体结构,壳体的顶部设有开口。

[0010] 优选的,所述支撑台上设有安装腔,安装腔转动安装转轴,转轴的顶部与转盘固定连接,安装腔内设有第二电机,第二电机的输出轴和转轴上均套设有皮带轮,两个皮带轮之间设有皮带。

[0011] 本实用新型的有益效果是:

[0012] 通过第二电机实现往复杆带动第一滑块和第二滑块往复运动,同时第二电机带动防静电毛刷转动刷掉治具模板上的余料,配合风刀的吹风把余料从除杂口清理出去,吹倒接收槽内,实现余料回收,一边刷一边吹,可以清理粘黏的余料,清理效果更好。

[0013] 本实用新型实现键盘按键加工用的余料清除,通过吹风和刷洗,清理效果更好,同时实现余料的收集,易于推广。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种键盘按键加工用的余料清除装置的俯视结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型提出的一种键盘按键加工用的余料清除装置的侧视结构示意图。

[0016] 图中:1壳体、2治具模板、3导杆、4第一滑块、5第二滑块、6风刀、7防静电毛刷、8支撑台、9转盘、10联动杆、11往复杆、12除杂口、13挡板、14接收板、15接收槽、16滤网。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0018] 参照图1-2,一种键盘按键加工用的余料清除装置,包括壳体1,壳体1内设有治具模板2,壳体1内设有两个对称设置的导杆3,两个导杆3上分别滑动安装有第一滑块4和第二滑块5,第一滑块4和第二滑块5之间设有风刀6,第一滑块4和第二滑块5之间转动安装有防静电毛刷7,壳体1的一侧设有支撑台8,支撑台8上转动安装有转盘9,转盘9上铰接有联动杆10,联动杆10的一端铰接有往复杆11,往复杆11的一端延伸至壳体1内固定连接有横板,横板的两端分别与第一滑块4和第二滑块5焊接,壳体1的另一侧设有除杂口12。

[0019] 本实施例中,除杂口12的顶部固定连接挡板13,挡板13倾斜设置,除杂口12的底部内壁固定连接接收板14,接收板14的底部设有接收槽15,接收槽15的底部内壁开设有通孔,通孔内固定安装有滤网16,第一滑块4上设有放置腔,放置腔内设有第一电机,第一电机的输出轴与防静电毛刷7固定连接,壳体1的一侧设有导向套,往复杆11贯穿导向套与横板,往复杆11与导向套和壳体1滑动连接,壳体1为长方体结构,壳体1的顶部设有开口,支撑台8上设有安装腔,安装腔转动安装转轴,转轴的顶部与转盘9固定连接,安装腔内设有第二电机,第二电机的输出轴和转轴上均套设有皮带轮,两个皮带轮之间设有皮带,通过第二电机实现往复杆11带动第一滑块4和第二滑块5往复运动,同时第二电机带动防静电毛刷7转动刷掉治具模板2上的余料,配合风刀6的吹风把余料从除杂口12清理出去,吹倒接收槽15内,实现余料回收,一边刷一边吹,可以清理粘黏的余料,清理效果更好,本实用新型实现键盘按键加工用的余料清除,通过吹风和刷洗,清理效果更好,同时实现余料的收集,易于推广。

[0020] 本实施例中,在使用时,通过第二电机带动转盘9转动人工带动联动杆10运动,使得11做往复运动,往复杆11带动第一滑块4和第二滑块5往复运动,同时第二电机带动防静电毛刷7转动刷掉治具模板2上的余料,配合风刀6的吹风把余料从除杂口12清理出去,吹倒接收槽15内,实现余料回收,一边刷一边吹,可以清理粘黏的余料,清理效果更好。

[0021] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用

新的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

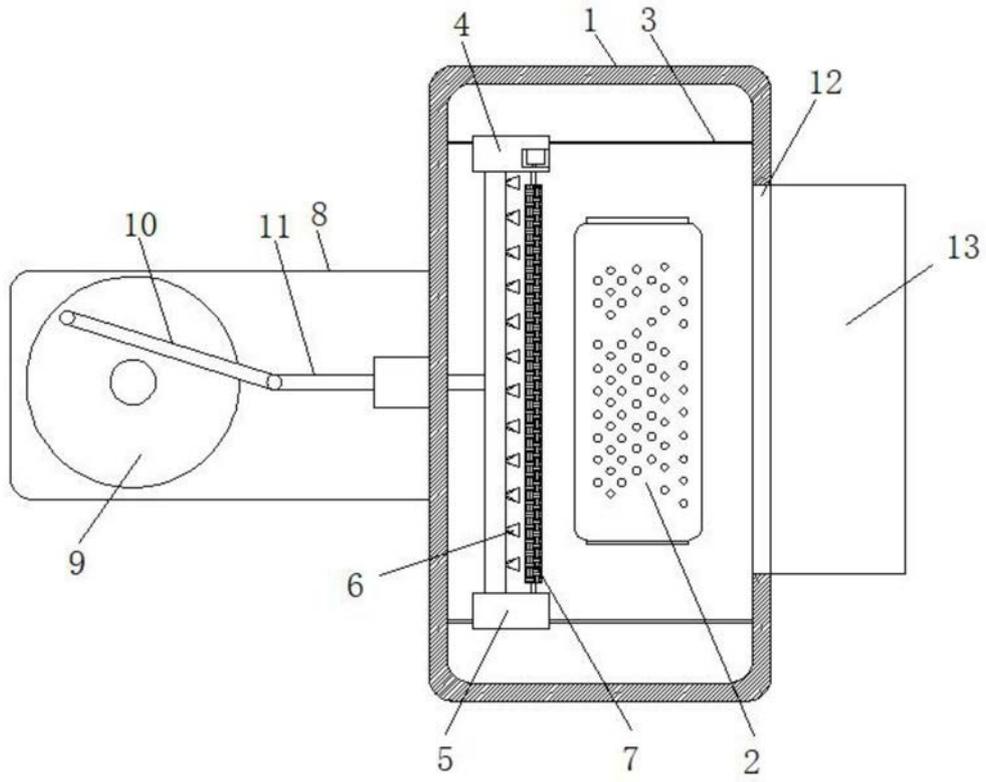


图1

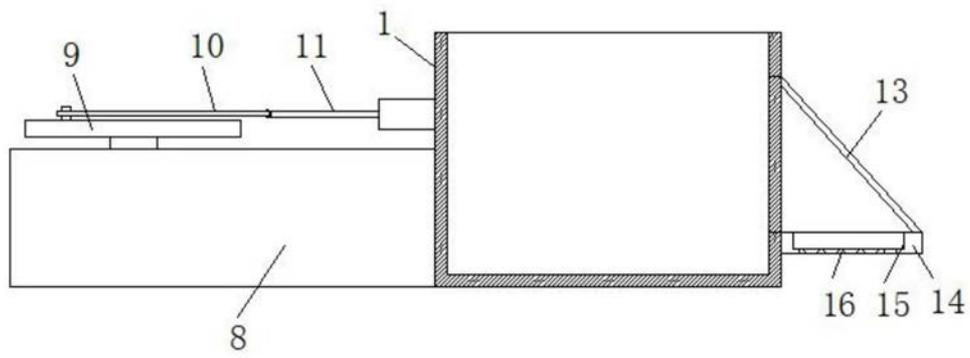


图2