



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202606457 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 19

(21) 申请号 201220238135. 8

(22) 申请日 2012. 05. 25

(73) 专利权人 天津经纬电材股份有限公司

地址 300350 天津市津南区津南经济开发区
(双港) 旺港路 12 号

(72) 发明人 董树林 袁卫国 王保飞 刘志强

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有
限公司 12107

代理人 刘英兰

(51) Int. Cl.

B08B 7/04 (2006. 01)

B08B 1/02 (2006. 01)

B08B 3/02 (2006. 01)

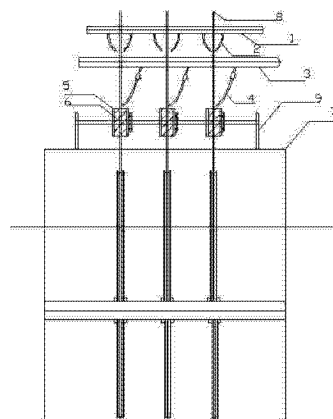
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

漆包裸导线专用洗线装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种漆包裸导线专用洗线装置,该装置包括高压气源管路、高压气嘴、纯净水源管路、纯净水冲嘴、过滤器壳体、清洗过滤棉、冷却水箱及支撑框架;该装置下部为冷却水箱,其上设置支撑框架,支撑框架上间隔均匀对应设有内置过滤棉的过滤器壳体,所述纯净水冲嘴的一端对应位于过滤器壳体的上方,另一端与平行设置于过滤器壳体上方的纯净水源管路联通,且纯净水源管路上方平行设有高压气源管路,所述高压气源管路上间隔均匀设有高压气嘴。其结构简单,操作简便,性能安全可靠,降低工人劳动强度,应用效果非常显著。



1. 一种漆包裸导线专用洗线装置,其特征在于该装置包括高压气源管路、高压气嘴、纯净水源管路、纯净水冲嘴、过滤器壳体、清洗过滤棉、冷却水箱及支撑框架;该装置下部为冷却水箱,其上设置支撑框架,支撑框架上间隔均匀对应设有内置过滤棉的过滤器壳体,所述纯净水冲嘴的一端对应位于过滤器壳体的上方,另一端与平行设置于过滤器壳体上方的纯净水源管路联通,且纯净水源管路上方平行设有高压气源管路,所述高压气源管路上间隔均匀设有高压气嘴。

2. 根据权利要求1所述的漆包裸导线专用洗线装置,其特征在于所述各高压气嘴、纯净水冲嘴分别与各过滤器壳体的中轴线对应。

3. 根据权利要求1所述的漆包裸导线专用洗线装置,其特征在于所述过滤器壳体为不锈钢材料制成。

漆包裸导线专用洗线装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电磁线生产专用设备,特别涉及一种漆包裸导线专用洗线装置。

背景技术

[0002] 在现有的漆包涂制工艺中,裸导线通过退火炉下来经过密封水槽后只设有一道吹干装置,这样易造成漆包裸线表面清洗不干净,裸线表面会残留铜粉、油污等,且涂漆前裸线表面的水份会导致涂制出来的漆包线出现黑斑,同时铜粉亦会导致漆包线高压试验短路等。以上种种不良现象将成为阻碍电磁线生产发展的一大难题。

[0003] 因此,提供一种漆包裸导线专用洗线装置来有效解决上述难题,提高产品质量,提高生产效率,降低工人劳动强度,且保证生产安全可靠。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服上述不足之处,提供一种结构设计合理、性能安全可靠、使用方便的漆包裸导线专用洗线装置。

[0005] 为实现上述目的本实用新型所采用的技术方案是:一种漆包裸导线专用洗线装置,其特征在于该装置包括高压气源管路、高压气嘴、纯净水源管路、纯净水冲嘴、过滤器壳体、清洗过滤棉、冷却水箱及支撑框架;该装置下部为冷却水箱,其上设置支撑框架,支撑框架上间隔均匀对应设有内置过滤棉的过滤器壳体,所述纯净水冲嘴的一端对应位于过滤器壳体的上方,另一端与平行设置于过滤器壳体上方的纯净水源管路联通,且纯净水源管路上方平行设有高压气源管路,所述高压气源管路上间隔均匀设有高压气嘴。

[0006] 本实用新型的有益效果是:在裸导线经过退火炉下水槽后进行一次专用擦线清洗机构的清洗,然后再经过冲水机构冲洗,这样可将裸导线表面的铜粉、油污彻底清洗干净,为后续的生产工作提供可靠保障。该装置结构简单,设计合理,操作简便,性能安全可靠,操作实用、方便,去污力强;该装置采用一种市售的清洗擦拭材料,例如超市里卖的擦擦克林。不会对漆包线裸导线表面造成任何伤害,同时用循环的纯净水进行浇注式清洗后用强风吹干;经过生产实践应用,效果非常显著。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型结构示意图;

[0008] 图中:1 高压气源管路,2 高压气嘴,3 纯净水源管路,4 纯净水冲嘴,5 过滤器壳体,6 清洗过滤棉,7 冷却水箱,8 导线,9 支撑框架。

具体实施方式

[0009] 以下结合附图及较佳实施例,对依据本实用新型提供的具体实施方式、结构、特征详述如下:

[0010] 如图 1 所示,一种漆包裸导线专用洗线装置,该装置包括高压气源管路 1、高压气嘴 2、纯净水源管路 3、纯净水冲嘴 4、过滤器壳体 5、清洗过滤棉 6、冷却水箱 7 及支撑框架 9;该装置下部为冷却水箱 7,其上设置支撑框架 9,支撑框架 9 上间隔均匀对应设有内置过滤棉 6 的过滤器壳体 5,所述纯净水冲嘴 4 的一端对应位于过滤器壳体 5 的上方,另一端与平行设置于过滤器壳体 5 上方的纯净水源管路 3 联通,且纯净水源管路 3 上方平行设有高压气源管路 1,所述高压气源管路 1 上间隔均匀设有高压气嘴 2。

[0011] 所述各高压气嘴 2、纯净水冲嘴 4 分别与各过滤器壳体 5 的中轴线对应。

[0012] 所述过滤器壳体 5 为不锈钢材料制成,有效防止生锈及防腐,延长其使用寿命。

[0013] 所述支撑框架 9 为钢、铁等材料制成。

[0014] 本实用新型的工作原理:

[0015] 应用时,导线 8 经过冷却水箱 7 冷却清洗后,进入该专用清洗装置的擦线清洗机构,擦线清洗机构主要由过滤器壳体 5 和置于其内的清洗过滤棉 6 组成,过滤器壳体 5 焊接在支撑框架 9 上面,支撑框架 9 焊接在冷却水箱 7 上面;导线 8 在经过擦线清洗机构时,擦线清洗机构内的清洗过滤棉 6 即可将导线 8 上的铜粉、油污等杂质擦掉,然后清洗装置的冲水机构,纯净水冲嘴 4 设在擦线清洗机构上方,可将擦拭后的导线 8 再次进行冲洗,以确保导线 8 无任何杂质;然后导线 8 经过高压气嘴 2 吹干进入下一工序,其中纯净水冲嘴 4 由设在其上方的纯净水源管路 3 供水,高压气嘴 2 由设在其上方的高压气源管路 1 供气。

[0016] 上述参照实施例对该漆包裸导线专用洗线装置进行的详细描述,是说明性的而不是限定性的;因此在不脱离本实用新型总体构思下的变化和修改,应属本实用新型的保护范围之内。

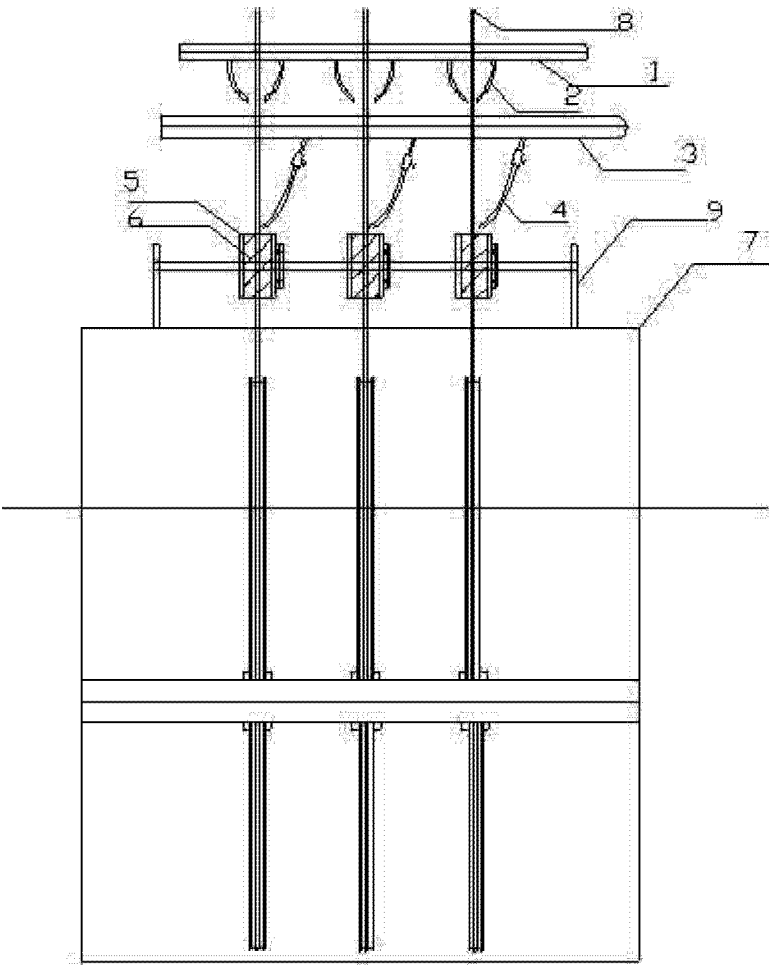


图 1