

(19) DANMARK



PATENTDIREKTORATET
KØBENHAVN

(12) FREMLÆGGESESSKRIFT

(11) 153458 B



(21) Patentansøgning nr.: 0715/81

(22) Indleveringsdag: 18 feb 1981

(41) Alm. tilgængelig: 21 aug 1981

(44) Fremlagt: 18 jul 1988

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: 20 feb 1980 SE 8001335

(51) Int.Cl.⁴

B 65 D 85/58

G 07 D 9/06

(71) Ansøger: GUY JOHN OLOF *WELIN-BERGER; Parkgränden 4; S-131 Nacka, SE

(72) Opfinder: SAMME

(74) Fuldmægtig: Kontor for Industriel Eneret

(54) Mønthylster

(56) Fremdragne publikationer

SE pat. nr. 216129

US pat. nr. 3799428, 3533501

CH pat. nr. 601875

(57) Sammendrag:

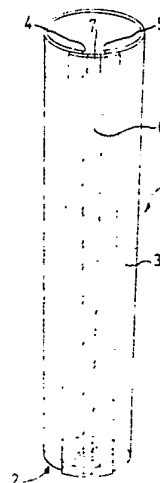
715-81

Mønthylster til anvendelse i fx banker omfattende en kappe (1) af et tyndt, bøjeligt papirmateriale (3) og en stiv bundskive (2), hvor kappen (1) har form af en keglestub med bundskiven placeret ved den smalle ende. Papirmaterialet (3) strækker sig kun over en del af kappens (1) fulde omkreds, idet den resterende del udgøres af en gennemsigtig strimmel (6), som forbinder papirets to længdekanter (4,5) således at der dannes et vindue. Den stive bundskive (2) består af eller er belagt med et varmemeforsegligt materiale og er også forsynet med et eller flere huller, som gør at mønthylstrene ved stabling ikke kan fastgøres i hinanden på grund af undertryk mellem bundene.

For at lette åbningen af de fyldte mønthylstre er der indrettet et oprivningshjælpemiddel, fortrinsvis i tilslutning til den gennemsigtige strimmel (6). Dette kan fx være en gribefflig, som udstanses i strimlens (6) øvre ende. Strimlen (6) kan også være forsynet med perforeringer til at støtte åbningen.

715-81

FIG.1



DK 153458 B

Den foreliggende opfindelse angår et præfabrikeret mønthylster beregnet til anvendelse ved mønthåndtering, eksempelvis i banker og lignende, og af den i indledningen til krav 1 angivne art.

5 Mønthylstre er i og for sig forud kendte og anvendes i meget stort omfang af de fleste institutioner, som håndterer større mængder af mønter. I SE patentskrift nr. 216.129 beskrives et mønthylster af den i indledningen nævnte type. For at indholdet i mønthylsteret let skal kunne kontrolleres
10 kan bunden bestå af en gennemsigtig formstofskive eller der kan være udsåret et vindue eller en hulrække i det materiale, som danner kappen.

En af fordelene ved den koniske eller kegleformede kappe er at hylstrene kan stables på hinanden. Med en stiv bundskive støtter hylstrene hinanden således at de ikke deformeres.
15 Ulempen er at hylstrene er vanskelige at adskille på grund af at der let dannes undertryk i mellemrummet mellem bundskiverne.

Det er besværligt at bryde de for tiden tilgængelige hylstre, når mønterne skal plukkes ud. Oftest sker åbningen ved at det fulde mønthylster knækkes mod en kant. Dette medfører støj og eventuelt også skader på den kant, hvorimod slaget sker. Mere tidskrævende og ofte alt for tidskrævende er det at åbne mønthylsteret ved genopfoldning af hylsterets frie ende. Dette er heller ikke nogen god metode, navnlig ikke for
20 personer med lange negle.

Oprivningsindretninger til mønthylstre er i og for sig kendt, eksempelvis fra CH-PS 601.875, som omhandler en møntemballage med en ikke præfabrikeret oprivningsindretning, der indrettes på brugsstedet ved, at et strimmelformet, plant omslag, som på forhånd er udrustet med en tværgående kartonstrimmel, rulles om en på forhånd oprettet møntstabel.
30 Til trods for, at der kendes både møntemballager i form af rulleomslag og præfabrikerede mønthylstre har der ikke været gjort forsøg på at udstyre en møntemballage af den præfabrikerede type med nogen form for oprivningsindretning. Dette kan have sin årsag i at præfabrikerede mønthylstre fremstilles i automatiske maskiner, således at produktionsforstyrrelser let kan opstå, dersom yderligere arbejdsfaser indføres, eksempelvis til påsætning af oprivnings-

35

hjelpeindretninger.

De mønthylstre, der for tiden anvendes, er som regel fremstillet af formstofbelagt papir, hvilket forenkler og billiggør fremstillingsproceduren. Kappen fremstilles ved at materialet lægges om en dorn, hvorefter de overlappende langsgående kanter varmekforsegles mod hinanden. Prisen for mønthylstre af denne type begynder dog at blive for høj på grund af at formstoffet i formstofbelagt papir bliver dyrere og dyrere på grund af stigende oliepriser.

Det er formålet med den foreliggende opfindelse at tilvejebringe et mønthylster, som ikke har de ovenfor beskrevne ulemper.

Dette opnås ved hjælp af mønthylsteret ifølge den foreliggende opfindelse, som er ejendommeligt ved, at kappen har en i sin længderetning forløbende og de to kanter af kappematerialet forbindende, separat fastgjort strimmel med en oprivningsindretning, som er udformet så den muliggør en enkel åbning og fjernelse af kappen til frilægning af de i hylstret emballerede mønter.

Selvom strimlen med oprivningsindretningen er bragt på plads i kappen allerede ved fremstillingen, er det ikke til gene ved fyldningen af hylstret. Ved åbningen betyder det imidlertid en stor lettelse, idet oprivningen bliver fuldstændig, således at alle mønterne i hylstret straks efter oprivningen er tilgængelige og derfor let kan adskilles fra mønthylstret, inden dette kasseres.

Oprivningsindretningen kan være udformet på flere forskellige måder. Fortrinsvis har det form som en gribeflig, som er udstanset i strimlen, idet stansningerne fungerer som riveanvisning. Gribefligen kan også udgøres af en over papirkappen udragende del, idet den kan kombineres med perforeringer i strimlens øvre del over en passende længde. Med disse oprivningsindretninger bliver hylsteret betydeligt lettere at åbne uden at det dog bliver alt for skrøbeligt. Det skal kunne tåle at blive tabt på fx et marmorgulv, der er en almindelig gulvtype i banklokaler.

Yderligere ejendommeligheder og fordele ved opfindelsen fremgår af nedenstående detaljerede beskrivelse i forbindelse

fig. 1 er et frontbillede af mønthylsteret ifølge opfindelsen med en stanset gribeflig,

fig. 2 er et billede svarende til det, der er vist på fig. 1, men med en udragende gribeflig kombineret med perforeringer,

fig. 3 er et perspektivbillede af mønthylsteret ifølge opfindelsen visende bundtillukningen sammen med yderligere en udførelsesform for oprivningsindretningen, og

fig. 4 viser et mønthylster med en tråd som oprivningsindretning.

På fig. 1 vises således en første udførelsesform for mønthylsteret ifølge opfindelsen. Mønthylsteret består af en keglestubformet kappe 1 og en bund 2. Kappen 1 udgøres for størstedelens vedkommende af et uigennemsigtigt materiale 3, fortrinsvis papir. Papirmaterialet går imidlertid ikke hele kappen rundt, idet der fremkommer et mellemrum mellem to længdekanter 4 og 5 på papiret. I dette mellemrum bygges der en bro over ved hjælp af en gennemsigtig strimmel 6. Mellemrummet mellem de to længdekanter 4 og 5 kan enten være V-formet som vist på figuren, eller rektangulært afhængigt af den benyttede fremstillingsteknik. Strimlen 6 kan desuden være forenet med papirsmaterialet enten ved varmemeforsegling eller ved klæbning, og den befinder sig fortrinsvis på papirmaterialets yderside.

Kappen er forsynet med en oprivningsindretning, som i dette tilfælde er en gribeflig 7, som er stanset i strimlens 6 øvre ende. Hvis strimlen er fremstillet af fx cellofan, er det fuldt tilstrækkeligt med stansningerne som riveanvisning. Med visse andre materialer kan det imidlertid blive nødvendigt at lave perforeringer i gribefligens forlængelse for at lette oprivningen af mønthylsteret. Herved må man dog tage hensyn til hylsterets styrke, navnlig hvis det skal anvendes til store mønter.

På fig. 2 vises en anden udførelsesform for oprivningsindretningen. Strimlen 6 er længere end papirskappen 1 og

danner herved en udragende del 8. I denne er der udformet to snit 9, som tilsammen afgrænser en gribeflig 10. I visse tilfælde, som nævnt ovenfor i tilslutning til fig. 1, kan det være hensigtsmæssigt at placere perforeringer 11 i tilslutning til gribefligen 10. I visse tilfælde kan det være fuldt tilstrækkeligt blot at lade strimlens forlængelse 8 fungere som gribeflig, fx ved mønthylstre til små, lette mønter, hvor varmemeforseglingen og/eller materialet ikke behøver at være så stærk/t. For at gribefligen skal kunne udfylde sin funktion ved de to ovenfor beskrevne udførelsesformer må mønthylsteret efter påfyldning af mønter foldes på en sådan måde, at gribefligen ender øverst. Dette er imidlertid let at lære, således at det vil ske automatisk.

Påpasseligheden ved foldningen kan undgås ved hjælp af den udførelsesform, som er vist på fig. 3, hvoraf det fremgår, hvorledes mønthylsteret kan tillukkes i bunden. Kappen 1 er bøjet rundt om den stive bundskive 2, som fortrinsvis består af karton eller pap belagt med varmemeforsegleligt materiale. Desuden er der anbragt huller 12 i bundskiven. Derved kan der ikke opstå undertryk mellem bundskiverne, når mønthylstrene stables inden i hinanden, hvorfor de er lette at skille ad igen.

På fig. 3 vises også en yderligere udførelsesform for mønthylsteret ifølge opfindelsen. En gribeflig 13 dannes af en slids 14 langs bundperiferien og to slidser 15 op ad på hylsteret. For at støtte oprivningen kan der også her være placeret perforeringer 16 over en passende længde.

På fig. 4 er oprivningsindretningen en tråd 17. Denne tråd, som også kan være en strimmel af den type, som anvendes på cigaretpakninger, er på mønthylsteret som vist på figuren placeret mellem strimlen og papirsmaterialet. Dette er imidlertid ikke noget afgørende kendetegn, idet tråden i stedet kan være placeret på den gennemsigtige strimmels inderside eller på papirsmaterialets inderside.

P a t e n t k r a v

1. Præfabrikeret mønthylster til brug ved mønthåndtering eksempelvis i banker og lignende institutioner og i det væsentlige bestående af en rørformet, i det mindste delvis af
5 papirmateriale (3) fremstillet kappe (1) til fyldning med mønter af en bestemt værdi, og med form som en langstrakt keglestub, hvis smalle ende er aflukket med en bundskive, som eventuelt har et hul (12), k e n d e t e g n e t ved, at kappen har en over sin længde forløbende og de to kanter
10 af kappematerialet forbindende, separat fastgjort strimmel med en oprivningsindretning (7,8-11,13-16,17), som er udformet så den muliggør enkel åbning af kappen til frilægning af og udtagning af de i hylsteret indlagte mønter.
2. Mønthylster ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at strimmelen er et langstrakt element, som er anbragt
15 på kappens inderside med den ene ende tilgængelig fra et sted nær hylsterets ene ende.
3. Mønthylster ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at strimmelen er gennemsigtig og er fastgjort til kappens
20 mod hinanden vendende, langsgående kanter af papirmaterialet (3).
4. Mønthylster ifølge krav 3, k e n d e t e g n e t ved, at oprivningsindretningen har en gribeflig (7,10,13), som er udformet i den gennemsigtige strimmels (6) ene endedel.

FIG. 1

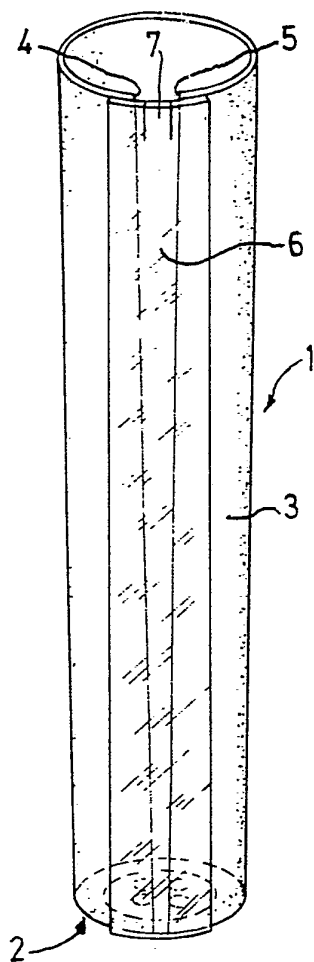


FIG. 2

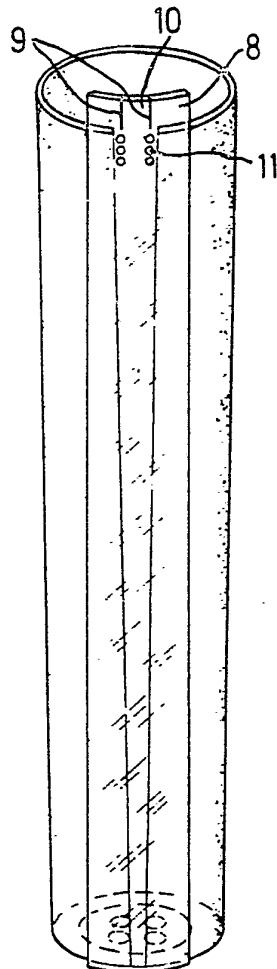


FIG. 4

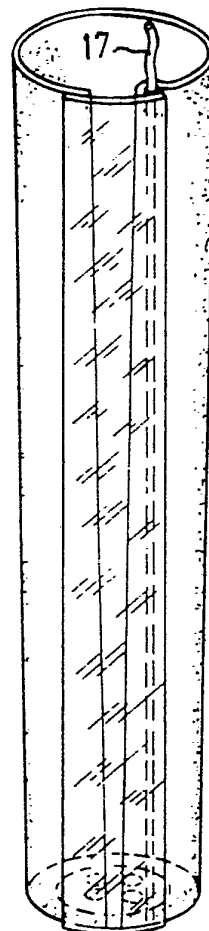


FIG. 3

