(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203924463 U
(45)授权公告日 2014.11.05

(21)申请号 201420191630.7

(22)申请日 2014.04.18

(73)专利权人 重庆市永川区王坪保温材料厂
地址 400000 重庆市永川区来苏镇王坪村李湾村民小组

(72)发明人 胡光弟

(51)Int.Cl.
E04C 1/41(2006.01)

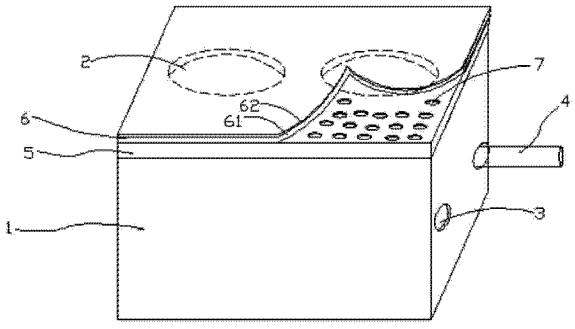
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种耐高温吸音保温砖

(57)摘要

本实用新型公开了一种耐高温吸音保温砖，包括砖体，所述砖体中间设置有两个孔洞，所述孔洞内填充有保温材料，所述砖体的侧边上设置有用于安装连接组件的横向穿孔；所述砖体表面设置有吸音层；所述吸音层上设置有耐高温层；所述吸音层与所述耐高温层之间通过硅胶粘接。本实用新型采用在砖体内填充保温材料，使砖体具有良好的保温效果；通过钢筋插入到砖体上的横向穿孔中，使砖体连接方便，同时增强了砖体的强度；在砖体表面设置有吸音层，使砖体具有一定的吸音消音效果；所述吸音层上又设置有耐高温层，使所述砖体具有一定的耐高温效果。



CN 203924463 U

1. 一种耐高温吸音保温砖，包括砖体，其特征在于，所述砖体中间设置有两个孔洞，所述孔洞内填充有保温材料，所述砖体的侧边上设置有用于安装连接组件的横向穿孔；所述砖体表面设置有吸音层；所述吸音层上设置有耐高温层；所述吸音层与所述耐高温层之间通过硅胶粘接。

2. 如权利要求 1 所述的一种耐高温吸音保温砖，其特征在于，所述保温材料采用酚醛板、聚乙烯保温板、铝箔、硅胶橡胶或玻纤布。

3. 如权利要求 1 所述的一种耐高温吸音保温砖，其特征在于，所述连接组件为钢筋。

4. 如权利要求 1 所述的一种耐高温吸音保温砖，其特征在于，所述吸音层采用三聚氰胺发泡材料。

5. 如权利要求 4 所述的一种耐高温吸音保温砖，其特征在于，所述吸音层上设置有若干吸音孔。

6. 如权利要求 1 所述的一种耐高温吸音保温砖，其特征在于，所述耐高温层包括高阻燃聚乙烯发泡材料和铝箔层，所述铝箔层覆盖在所述高阻燃聚乙烯发泡材料上。

7. 如权利要求 1 所述的一种耐高温吸音保温砖，其特征在于，所述砖体的厚度为 3-5cm。

8. 如权利要求 1 所述的一种耐高温吸音保温砖，其特征在于，所述吸音保温层厚度为 6mm。

9. 如权利要求 6 所述的一种耐高温吸音保温砖，其特征在于，所述高阻燃聚乙烯发泡材料厚度为 8mm。

10. 如权利要求 6 所述的一种耐高温吸音保温砖，其特征在于，所述铝箔层厚度为 0.5mm。

一种耐高温吸音保温砖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及保温砖领域，具体是一种强度好，具有耐高温和吸音效果的耐高温吸音保温砖。

背景技术

[0002] 目前市场上建筑用的砖块种类繁多，有实体砖，空心砖和保温砖，现有的砖体基本可以满足现有市场的需求，但是现在的砖体仍然存在一定的缺陷，比如，在某些需要保温的有噪音的高温作业的特殊空间内需要的砖体不仅要保温好，同时该砖体的耐温性要高，强度要好，并且最好具有一定的吸音效果。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服上述现有技术的缺陷，提供一种具有耐高温、强度好和具有吸音效果的耐高温吸音保温砖。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的：一种耐高温吸音保温砖，包括砖体，所述砖体中间设置有两个孔洞，所述孔洞内填充有保温材料，所述砖体的侧边上设置有用于安装连接组件的横向穿孔；所述砖体表面设置有吸音层；所述吸音层上设置有耐高温层；所述吸音层与所述耐高温层之间通过硅胶粘接。

[0005] 具体地，所述保温材料采用酚醛板、聚乙烯保温板、铝箔、硅胶橡胶或玻纤布。

[0006] 具体地，所述连接组件为钢筋。

[0007] 进一步地，所述吸音层采用三聚氰胺发泡材料。

[0008] 进一步地，所述吸音层上设置有若干吸引孔。

[0009] 具体地，所述耐高温层包括高阻燃聚乙烯发泡材料和铝箔层，所述铝箔层覆盖在所述高阻燃聚乙烯发泡材料上。

[0010] 进一步地，所述砖体的厚度为 3-5cm。

[0011] 进一步地，所述吸音保温层厚度为 6mm。

[0012] 进一步地，所述高阻燃聚乙烯发泡材料厚度为 8mm。

[0013] 进一步地，所述铝箔层厚度为 0.5mm。

[0014] 与现有技术相比，本实用新型采用在砖体内填充有保温材料，使砖体具有良好的保温效果；通过钢筋插入到砖体上的横向穿孔中，使砖体连接方便，同时增强了砖体的强度；在砖体表面设置有吸音层，具有一定的吸音消音效果；所述吸音层上还设置有耐高温层，使所述砖体具有一定的耐高温效果。

附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型一种耐高温吸音保温砖的整体结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型的具体实施案例加以说明：

[0017] 如图 1 所示，一种耐高温吸音保温砖，包括砖体 1，其所厚度为 3-5cm，所述砖体 1 中间设置有两个孔洞 2，所述孔洞 2 可以是圆形或者方形，孔洞 2 的大小占整个砖体 1 体积的四分之三。所述孔洞 2 内填充有保温材料，所述保温材料可以采用酚醛板、聚乙烯保温板、铝箔、硅胶橡胶或玻纤布等，使所述砖体 1 具有一定的保温效果。所述砖体 1 的侧边上设置有用于安装连接组件 4 的横向穿孔 3，具体地，所述来接组件 3 为钢筋，所述钢筋穿插在横向穿孔 3 中，有效地增加了砖体 1 的强度，同时，如果使用的钢筋足够长，也可以通过钢筋使砖体 1 连接在一起砌成墙体。在所述砖体 1 表面设置有吸音层 5，具有吸音消音的效果；所述吸音层 5 上设置有耐高温层 6，可以耐高温；所述吸音层 5 与所述耐高温层 6 之间通过硅胶粘接。

[0018] 具体地，所述吸音层 5 采用三聚氰胺发泡材料，并且所述吸音层 5 厚度为 6mm，在所述吸音层 5 上设置有若干吸音孔 7，所述吸音孔 7 具有吸音和消音功能，可以有效地减少作业环境的噪音。

[0019] 具体地，所述耐高温层 6 包括高阻燃聚乙烯发泡材料 61 和铝箔层 62，所述铝箔层 62 覆盖在所述高阻燃聚乙烯发泡材料 61 上，所述高阻燃聚乙烯发泡材料 61 是一种能耐高温的保温材料，其正常工作温度范围 -100℃～ 200℃，最高可以应对 200℃高温的工作环境。所述高阻燃聚乙烯发泡材料 61 厚度为 8mm，所述铝箔层 62 厚度为 0.5mm。

[0020] 与现有技术相比，本实用新型采用在砖体内填充保温材料，使砖体具有良好的保温效果；通过钢筋插入到砖体上的横向穿孔中，使砖体连接方便，同时增强了砖体的强度；在砖体表面设置有吸音层，使砖体具有一定的吸音消音效果；所述吸音层上又设置有耐高温层，使所述砖体具有一定的耐高温效果。

[0021] 以上所述者，仅为本实用新型的较佳实施例而已，当不能以此限定本实用新型实施的范围，即大凡依本实用新型申请专利范围及实用新型说明内容所作的简单的等效变化与修饰，皆仍属本实用新型专利涵盖的范围内。

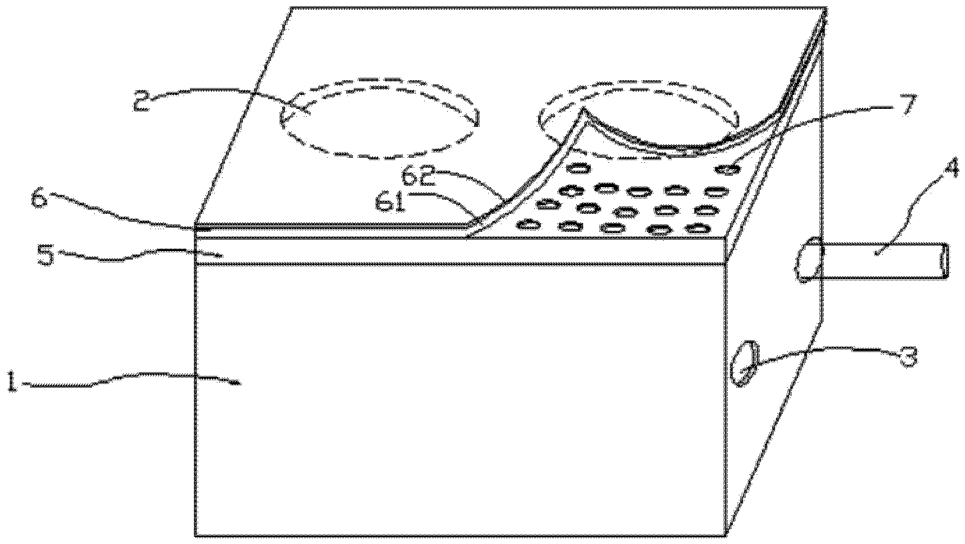


图 1