

10 września 1929 r.

2

URZĄD PATENTOWY

B23g 1/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 10398.

Aktiebolaget Priorverken
(Kneipbaden, Norrköping, Szwecja).

Kl. ~~49 e 1.~~

49e, 1/00

**Przyrząd do prowadzenia noży w maszynach do nacinania zwojów
śrubowych na sworzniach do śrubek.**

Patent dodatkowy do patentu Nr 7768.

Zgłoszono 21 lutego 1927 r.

Udzielono 30 kwietnia 1929 r.

Pierwszeństwo: 6 października 1926 r. (Szwecja).

Najdłuższy czas trwania patentu do 25 czerwca 1942 r.

W przyrządzie do prowadzenia noży w maszynach do nacinania zwojów śrubowych z kilkoma nożami, umieszczonemi jeden obok drugiego, prowadzi się noże stalowe albo ich nośniki wzdłuż jednej lub kilku prowadnic, które są odpowiednio ukształtowane do wykonywanych przez te noże ruchów.

Przedmiot niniejszego wynalazku jest ulepszeniem przyrządu do prowadzenia noży względnie sposobu nacinania zwojów śrubowych, opisanego w patencie 7768. Wynalazek polega na tem, że noże albo ich nośniki można pokręcać dokoła osi obrotu, tak umieszczonej pomiędzy prowadnicą i

obrabianemi sworzniami, że pomiędzy obu ramionami każdego noża względnie nośnika jest duży stosunek przenośny, ponieważ dłuższe ramię dźwigni mieści się pomiędzy osią obrotu i prowadnicą, a krótsze pomiędzy osią obrotu i obrabianym sworzniem.

Dzięki tego rodzaju ukształtowaniu przyrządu nacinającego zwoje śrubowe osiąga się to, że wady kształtu prowadnicy, wskutek zmniejszenia się przy nacinaniu zwojów śrubowych, uwydatniają się w znacznie zmniejszonym stopniu.

Zaletę przyrządu, według wynalazku niniejszego, stanowi także to, że nośniki ze swemi nożami są tak umieszczone wzglę-

dem obrabianego sworznia, że nacisk przy nacinaniu przejmuję się w kierunku podłużnym nośników noży albo samych noży.

Przykład wykonania przyrządu w myśl wynalazku niniejszego przedstawiony jest na rysunku, gdzie fig. 1 przedstawia przyrząd względnie nośniki noży w widoku z boku, zwrócone więc ku osi obrotu obrabianego sworznia; fig. 2 — widok z góry tegoż przyrządu; fig. 3 — widok z tyłu przyrządu, zwróconego ku tylnym końcom nośników noży i fig. 4 — nośniki noży w widoku z przodu. Przyrząd, przedstawiony dla przykładu, posiada cztery nośniki 1 z nożami 2, które są niezależnie od siebie obrotowo osadzone na wale zabierającym 3. Wał 3 wraz z nośnikami otrzymuje odpowiedni względem obracającego się sworznia obrabianego 6 ruch w kierunku osi za pomocą tarczy łukowej 4 za pośrednictwem chwytacza 5; podczas tego ruchu nośniki 1 swymi tylnymi końcami prowadzone są na odpowiednio ukształtowanej prowadnicy 8. Nośniki 1 za pomocą sprężyn 7 są przyciskane do nieruchomej prowadnicy 8 tak, że przy przesuwaniu nośników wzdłuż obrabianego sworznia nośniki pokreślają się dokoła wału 3 chwytacza za pomocą prowadnicy 8, dzięki czemu otrzymuje się odpowiedni rozdział nacinania między poszczególnymi nożami i w ten sposób odpowiedni kształt zwojów śrubowych. Odległość wału 3 od prowadnicy 8 względem odległości wału 3 od obrabianego sworznia 6 jest tak dobrana, że mieszczące się między wałem 3 i prowadnicą 8 ramiona 1' nośników z nożami 2 są znacznie dłuższe od mieszczących się między wałem 3 i obrabianym sworzniem ramion 1". Dzięki temu każdy nadawany przez prowadnicę 8 nożom ruch wykonywany jest przez końce noży w znacznie zmniejszonym stopniu, to znaczy, że jakiegokolwiek wady w kształcie

prowadnicy 8 w znacznie zmniejszonym stopniu uwydatniają się przy nacinaniu zwojów śrubowych.

Nośniki 1 ze swymi nożami 2 są poza tem tak umieszczone, że nacisk nacinający w kierunku długości nośnika noży lub samych noży przejmuję się tak, że nośniki naogół podlegają działaniu sił zginających tylko w bardzo małym stopniu.

Obrabiany sworznie 6 podczas nacinania zwojów śrubowych opiera się na wsporniku 9, który za pomocą tarczy łukowej 10, pod odpowiednim naciskiem, jest przyciskany do obrabianego sworznia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd do prowadzenia noży w maszynach do nacinania zwojów śrubowych na sworzniach śrubowych według patentu Nr 7768, w którym noże albo ich nośniki są prowadzone wzdłuż prowadnicy ukształtowanej odpowiednio do ruchów noży, znamienne tem, że noże (1) lub ich nośniki są ruchome dokoła osi obrotu (3) tak umieszczonej pomiędzy prowadnicą (8) i obrabianym sworzniem (6), że pomiędzy obu ramionami (1', 1'') każdego noża lub nośnika powstaje duży stosunek przenosny celem uwydatnienia przy nacinaniu zwojów w znacznie zmniejszonym stopniu jakichkolwiek wad w kształcie prowadnicy.

2. Forma wykonania przyrządu do prowadzenia noży według zastrz. 1, znamienna tem, że nośniki ze swymi nożami są tak umieszczone, że nacisk ich podczas nacinania zwojów śrubowych przejmuję się w kierunku długości nośników lub samych noży.

Aktiebolaget Priorverken.

Zastępca: Inż. M. Zoch,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

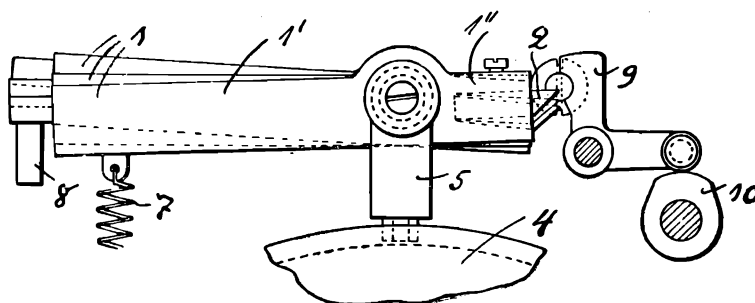


Fig. 2.

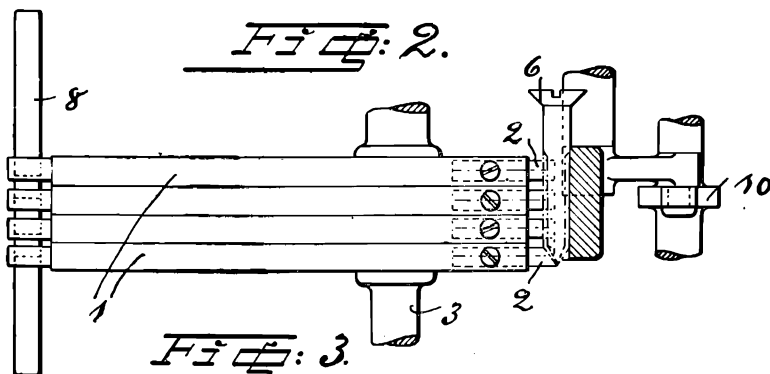


Fig. 3.

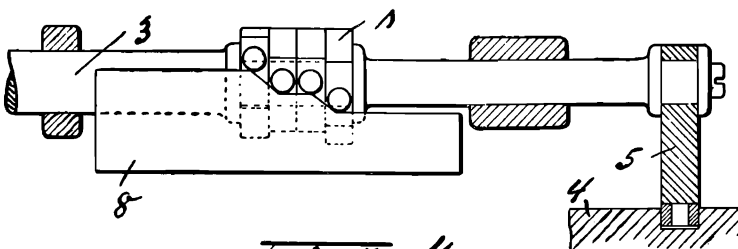


Fig. 4.

