



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 1832895 B

(45) 授权公告日 2010.04.14

(21) 申请号 200480022782.3

(22) 申请日 2004.08.04

(30) 优先权数据

10/637,425 2003.08.08 US

(85) PCT申请进入国家阶段日

2006.02.08

(86) PCT申请的申请数据

PCT/US2004/025235 2004.08.04

(87) PCT申请的公布数据

W02005/016764 EN 2005.02.24

(73) 专利权人 美国卡德伯里亚当斯有限公司

地址 美国新泽西

(72) 发明人 D·迪瓦恩

(74) 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专

利商标事务所 11038

代理人 朱德强

(51) Int. Cl.

B65G 59/00 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 2498892 Y, 2002.07.10, 全文.

CN 2293956 Y, 1998.10.14, 全文.

US 3815734 A, 1974.06.11, 全文.

US 4749106 A, 1988.06.07, 全文.

US 3159308 A, 1964.12.01, 全文.

审查员 吴磊

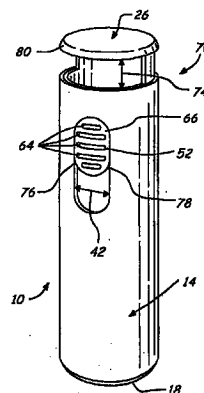
权利要求书 2 页 说明书 3 页 附图 3 页

(54) 发明名称

薄荷糖筒式包装

(57) 摘要

一种用于存储和分配多个叠放着的薄荷糖的包装组件。包装组件包括一柱形外壳,该柱形外壳具有一柱形内插件,该柱形内插件可滑动地安放在其中,以便容纳多个叠放着的薄荷糖。一固定在内插件上的控垫位于外壳中形成的竖控槽内。控垫可移动,从而使柱形内插件可在一关闭位置与一打开位置之间移动以便取放薄荷糖。



1. 一种用于存储和分配多个成叠的薄荷糖的包装组件,包括:

一包括一壳侧壁、一壳底面和一壳开顶的柱形外壳,所述壳侧壁包括一侧壁内面和一侧壁外面;

一在所述壳侧壁中形成的竖控槽,所述竖控槽具有一控槽高和一控槽宽,至少一个固位突起在一竖控槽侧缘上形成,以使所述控槽宽在所述至少一个固位突起的位置处减小;

一包括一插件侧壁、一插件顶面和一插件开底的柱形内插件,所述柱形内插件形成成为容纳多个叠放着的薄荷糖,所述柱形内插件位于所述柱形外壳内以使所述插件开底面对所述壳底面;

一在所述插件侧壁上形成且从所述插件侧壁向外突出的控垫,所述控垫位于所述竖控槽内并可移动,从而使所述柱形内插件能够在—关闭位置与—打开位置之间移动,所述控垫具有一控垫宽以便当处于所述关闭位置时所述控垫与至少一个回位突起接合,从而阻止所述柱形内插件移至所述打开位置;以及

一在毗连所述插件顶面的所述插件侧壁中形成的分配腔,当所述柱形内插件处于所述关闭位置时所述分配腔由所述壳侧壁覆盖,当所述柱形内插件处于所述打开位置时所述分配腔位于所述柱形外壳之外,所述分配腔具有一分配腔高,该分配腔高足以允许多个叠放着的薄荷糖中的一个从所述柱形内插件中被取出。

2. 如权利要求1所述的包装组件,其中所述控垫包括一控垫高,所述控槽高大于所述控垫高,该两者的差值等于所述分配腔高。

3. 如权利要求1所述的包装组件,其中所述分配腔包括一从所述插件侧壁的一部分截除的半横贯段。

4. 如权利要求1所述的包装组件,还包括:

一环绕所述插件顶面形成的上法兰段,当所述柱形内插件处于所述关闭位置时,所述上法兰段与所述壳开顶接合。

5. 如权利要求1所述的包装组件,还包括:

多个在所述壳底面上形成并与所述壳侧壁相联的下加强臂。

6. 如权利要求5所述的包装组件,另包括:

一在所述侧壁内面上从所述多个下加强臂中的一个纵向延伸的竖臂导向部;以及

一在邻近所述插件开底的所述插件侧壁中纵向形成的对位槽,所述对位槽与所述竖臂导向部接合以便所述柱形内插件不能够在所述柱形外壳内转动。

7. 如权利要求6所述的包装组件,其中所述竖臂导向部包括—当所述柱形内插件处于所述打开位置时足以与所述对位槽接合的竖臂高。

8. 如权利要求1所述的包装组件,其中所述控垫包括一控垫高,所述控槽高大于所述控垫高以使当所述柱形内壳处于所述打开位置时所述分配腔在所述壳开顶之上露出,该露出的量相当于多个叠放着的薄荷糖中的一个。

9. 一种用于存储和分配多个叠放着的薄荷糖的包装组件,包括:

一包括一壳侧壁、一壳底面和一壳开顶的柱形外壳,所述壳侧壁包括一侧壁内面和一侧壁外面;

一在所述侧壁内面上纵向形成的竖臂导向部;

一在所述壳侧壁中形成的竖控槽,所述竖控槽具有一控槽高和一控槽宽;

一包括一插件侧壁、一插件顶面和一插件开底的柱形内插件,所述柱形内插件形成为容纳多个叠放着的薄荷糖,所述柱形内插件位于所述柱形外壳内以便插件开底面对所述壳底面;

一在所述插件侧壁上形成且从所述插件侧壁向外突出的控垫,所述控垫位于所述竖控槽内并可移动,以便所述柱形内插件能在一关闭位置与一打开位置之间移动;

一在毗连所述插件顶面的所述插件侧壁中形成的分配腔,当所述柱形内插件处于所述关闭位置时,所述分配腔由所述壳侧壁覆盖,当所述柱形内插件处于所述打开位置时所述分配腔位于所述柱形外壳之外,所述分配腔具有一分配腔高,该分配腔高足以允许多个叠放着的薄荷糖中的一个从所述柱形内插件被取出;以及

一在邻近所述插件开底的所述插件侧壁中纵向形成的对位槽,所述对位槽与所述竖臂导向部接合以便所述柱形内插件不能够在所述柱形外壳内转动。

10. 如权利要求 9 所述的包装组件,其中所述竖臂导向部包括一当所述柱形内壳处于所述打开位置时足以与所述对位槽接合的竖臂高。

11. 如权利要求 9 所述的包装组件,还包括:

多个在所述壳底面上形成并与所述壳侧壁相联的下加强臂。

12. 如权利要求 11 所述的包装组件,其中所述竖臂导向部包括:

多个在所述侧臂内面中纵向形成的竖臂导向部,所述多个竖臂导向部中的每一个形成所述多个下加强臂中的一个的竖直延伸部分。

13. 如权利要求 9 所述的包装组件,还包括:

至少一个当所述柱形内插件处于所述关闭位置时在所述柱形内插件与所述柱形外壳之间产生摩擦阻力的固位元件。

14. 如权利要求 13 所述的包装组件,其中所述至少一个固位元件包括一在竖控槽侧缘上形成的固位突起以便所述控槽宽在所述至少一个固位突起的位置处减小。

15. 如权利要求 9 所述的包装组件,其中所述控垫包括一控垫高,所述控槽高大于所述控垫高,该两者的差值等于所述分配腔高。

16. 如权利要求 9 所述的包装组件,其中所述分配腔包括一从所述插件侧壁的一部分截除的半横贯段。

17. 如权利要求 9 所述的包装组件,另包括:

一环绕所述插件顶面形成的上法兰段,当所述柱形内插件处于所述关闭位置时所述上法兰段与所述壳开顶接合。

18. 如权利要求 9 所述的包装组件,其中所述控垫包括一控垫高,所述控槽高大于所述控垫高,以便当所述柱形内壳处于所述打开位置时,所述分配腔在所述壳开顶之上露出,该露出的量等于多个叠放着的薄荷糖中的一个。

19. 如权利要求 9 所述的包装组件,另包括:

多个在所述插件顶面上形成的上加强臂。

20. 如权利要求 9 所述的包装组件,其中所述竖控槽包括一圆形槽上缘、一圆形槽下缘和一对平槽侧缘。

薄荷糖筒式包装

技术领域

[0001] 本发明一般涉及一种用于存储和分配薄荷糖及类似糖果的包装,尤其涉及一种制造、装配性能改进的用于存储和分配薄荷糖的包装。

背景技术

[0002] 包装已不再仅用作将产品打包卖出的实用元件。业已发现,包装的外观、使用是否简便、形状、配置以及多种其它包装特性均影响顾客对其中所包装的产品的感知。顾客也可能因认可包装质量而认可其中的产品。此外,包装设计的特色及其独特功能可增强顾客的认同感进而促进产品的销售。

[0003] 因此,包装设计对产品生产者来说变得更加重要。在薄荷糖或糖果的情况下,独特的设计和取放特点常会导致包装设计复杂化。这可能使制造过程复杂、费时从而涉及产品分销的费用产生不利的影响。如果这些费用转嫁到顾客头上,就会对产品的认知度或其价值产生不利的影响。因此很重要是研制这样的包装组件,它们可采用低成本的简便方法生产,同时具有新型功能以及带给顾客的独特感知。

[0004] 因此亟待新的包装组件用于薄荷糖或其他糖果的分销。另外也亟待包装组件具备改进的制造、装配特点。

发明内容

[0005] 本发明提供了一种存储和分配多个叠放着的薄荷糖的包装组件。包装组件包括一含有一壳侧壁、一壳底面和一壳开顶的柱形外壳。壳侧壁包括一侧壁内面和一侧壁外面。一竖控槽在壳侧壁中形成,竖控槽具有一控槽高和一控槽宽。至少一个固位突起在一槽侧缘上形成,以使控槽宽在至少一个固位突起处减小。形成了一包括一插件侧壁、一插件顶面和一插件开底的柱形内插件以便容纳多个叠放着的薄荷糖。柱形内插件位于柱形外壳内以使插件开底面对壳底面。一控垫在插件侧壁上形成且从插件侧壁向外突出。控垫位于竖控槽内且可移动,从而使柱形内插件可在一打开位置与一关闭位置之间移动。控垫具有一控垫宽以使当处于关闭位置时所述控垫使至少一个固位突起接合,从而阻止柱形内插件移至打开位置。一分配腔在毗连插件顶面的插件侧壁中形成。当柱形内插件处于关闭位置时分配腔由壳侧壁覆盖。当柱形内插件处于打开位置时分配腔位于柱形外壳之外。分配腔的分配腔高足以允许多个叠放着的薄荷糖中的一个从柱形内插件中取出。

[0006] 当结合附图和权利要求借助详述和优选实施例加以审视时,本发明的其他目的和特点将变得显而易见。

附图说明

[0007] 图 1 为本发明包装组件的分解图。

[0008] 图 2 示出图 1 所示包装组件,所示柱形内插件处于打开位置。

[0009] 图 3 示出图 1 所示包装组件,所示柱形内插件处于关闭位置。

- [0010] 图 4 为图 3 所示包装组件的侧视图。
[0011] 图 5 为图 3 所示包装组件的底视图。
[0012] 图 6 为图 3 所示包装组件的纵剖图。
[0013] 图 7 为图 6 所示包装组件沿箭头方向的 7-7 线的横剖图。
[0014] 图 8 为图 6 所示包装组件沿箭头方向的 8-8 线的横剖图。

具体实施方式

[0015] 参看图 1, 图中绘示一按本发明存储和分配多个叠放着的薄荷糖 12 用的包装组件 10。包装组件 10 供存储和分配叠放着的薄荷糖 12 或其他相似糖果用。但也可拟将本发明用于存储和分配各种各样的产品。包装组件 10 包括一含有一壳侧壁 16、一壳底面 18 和一壳开端 20 的柱形外壳 14。壳侧壁 16 包括一侧壁内面 22 和一侧壁外面 24。柱形外壳 14 可以各种各样的方式形成, 但有一实施例拟采用注塑模制柱形外壳 14。

[0016] 柱形外壳 14 与一柱形内插件 26 合作, 以便提供一简单的两件式注塑模制组件 10 用来存储和分配叠放着的薄荷糖 12。为适应互动, 柱形外壳 14 包括一在壳侧壁 16 中形成并将侧壁外面 24 连至侧壁内面 22 的竖控槽 28。竖控槽 28 包括一对槽侧缘 34、一上滑缘 36 和一下侧缘 38。尽管竖控槽 28 可以各种各样的形状形成, 却有一实施例拟采用直槽侧缘 34, 一圆形上滑缘 36 和一圆形下滑缘 38。竖控槽 28 包括一控槽高 40 (见图 4) 和一控槽宽 42 (见图 2)。有一自动填充脊 43 (见图 4、5) 可在柱形外壳 14 中形成以便自动装配及填充多个叠放着的薄荷糖 12。

[0017] 柱形内插件 26 包括一插件侧壁 44、一插件顶 46 和一插件开底 48。柱形内插件 26 置于柱形外壳 14 内, 使插件开底 48 面对壳底面 18。这就形成一封闭存储空间 50 用来存储多个叠放着的薄荷糖 12 (见图 6)。柱形内插件 26 通过在插件侧壁 44 上形成且从插件侧壁 44 向外突出的控垫 52 与柱形外壳 14 接合。当柱形内插件 26 置于柱形外壳 14 内时, 控垫 52 就置于竖控槽 28 内并可在竖控槽 28 内竖直滑动式移动。更可取的是, 控垫 52 的控垫宽 54 约等于控槽宽 42 且控垫高 56 小于控槽高 40。这样, 控垫 52 的移动就限于竖向。更可取的是, 控垫 52 的形状与竖控槽 28 相配, 具有直垫侧壁 58、圆形垫上缘 60 和圆形垫下缘 62。这可使控垫 52 在竖控槽 28 内无缝地进行移动。多个手纹 (gripridge) 64 可在控垫 52 的外面 66 上形成以便移动控垫 52。

[0018] 控垫 52 可从与下侧端 38 相联的位置移至与上侧端 36 相联的位置, 继而使柱形内插件 26 从关闭位置 68 (见图 3) 移至打开位置 70 (见图 2)。柱形内插件 24 包括一在毗连插件顶面 46 的插件侧壁 44 中形成的分配腔 (dispensing chamber) 72。当柱形内插件 24 处于关闭位置 68 时分配腔 72 位于柱形外壳 14 内。当柱形内插件 24 处于打开位置 70 时分配腔 72 位于柱形外壳 14 之外。此分配腔 72 的分配腔高 74 (见图 4) 足以允许在处于打开位置 70 时使多个叠放着的薄荷糖 12 中的一个从柱形内插件 24 取出。分配腔高 74 的优选尺寸是这样的, 它大于单一薄荷糖 12 的宽度但小于两个薄荷糖的宽度, 从而只取出一个薄荷糖。打算这样, 即可将包装组件 10 翻转, 这样重力可使多个叠放的薄荷糖 12 移到分配腔 72 以便取出。尽管可考虑采用各种各样的分配腔 72, 却有一实施例采用从插件侧壁 44 的一部分截除的半横贯段 (half transverse section) 76 (见图 6)。

[0019] 尽管分配腔 72 的尺寸控制可由分配腔高 74 控制, 它也可作为控槽高 40 与控垫高

56 之差的函数来控制。此二尺寸之差可用以控制处于打开位置 70 时柱形内插件 26 从柱形外壳 14 伸出的距离。当与预成形分配腔高 74 结合起来用时,这可提供一种平齐的改进外观。当在没有非精确分配腔高 74 的情况下使用时,此尺寸控制可用以控制露出的分配腔 72 的量并由此产生具有理想比例的有效分配腔高 74。

[0020] 通常希望柱形内插件 26 不受操作人员干扰保持在打开位置 70 或关闭位置 68。阻止移离关闭位置 68 可防止糖在口袋或钱包中不希望地取出。阻止移离打开位置 70 则便于使用者取糖。因此本发明包括至少一个为产生牵制柱形内插件 26 移动的摩擦阻力而形成的固位元件 78,例如凸起。尽管可考虑采用各种各样的固位突起 78,却有一实施例采用在槽侧缘 34 上形成的一对固位突起 78。固位突起 78 因此减小控槽宽 42,并由此不论是在打开位置 70 还是在关闭位置 68 或是在两者都与控垫 52 接合。采用这类固位突起 78 允许不增加费用地模制成具备简化控制特点的柱形外壳 14。

[0021] 也可模制成另有特色的柱形外壳 14 或柱形内插件 26 以便使本发明另具特色。可在插件顶面 60 上模制出上法兰段 80,使插件顶面 60 与壳开顶 20 利落地配对。这可在柱形内插件 26 处于关闭位置时使用以防止尘土进入包装组件 10 或污物进入包装组件 10 弄脏薄荷糖。可在壳底面 18 上形成多个下加强臂 82(见图 8),并可在插件顶面 46 上形成多个上加强臂 84(见图 7),以便加强包装组件 10 并拓宽结构用材范围。尽管可考虑采用多种多样的加强臂 82,却有一实施例考虑采用十字形多个下加强臂 82。

[0022] 可从多个下加强臂 82(参见图 6)在侧壁内面 22 上纵向延伸设置一个或一个以上竖臂导向部 86。将这些竖臂导向部 86 加以设计以便与在柱形内插件 26 中形成的对位槽 88 接合来防止柱形内插件 26 在柱形外壳 14 内转动。这使用户不致因对控垫 52 按压过度而使柱形内插件 26 转动错位。更可取的是,竖臂导向部 86 的竖臂高度 90 在柱形内插件 26 处于打开位置 70 时足以与对位槽 88 接合。这可在柱形内插件 26 的移动全程中防转。此外此特点允许采用适合自动装配的柔性材料,同时防止因此柔性导致有害的转动。

[0023] 虽然本发明是结合一个或一个以上实施例加以描述的,不言而喻,所描述的特定机构和技术仅用于阐述本发明的原理,不脱离所附权利要求定义的本发明的基本原理和范围,对所述方法和装置可作出多种改型。

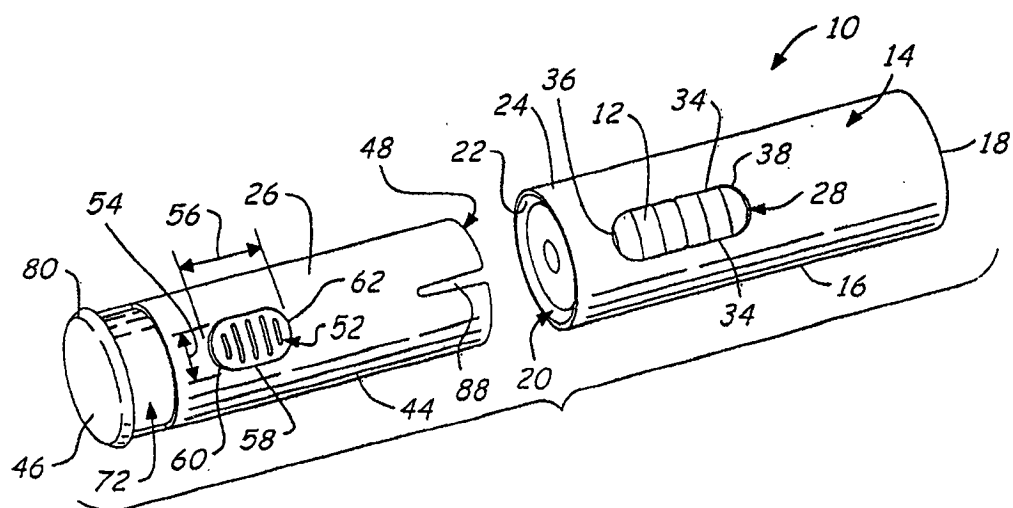


图 1

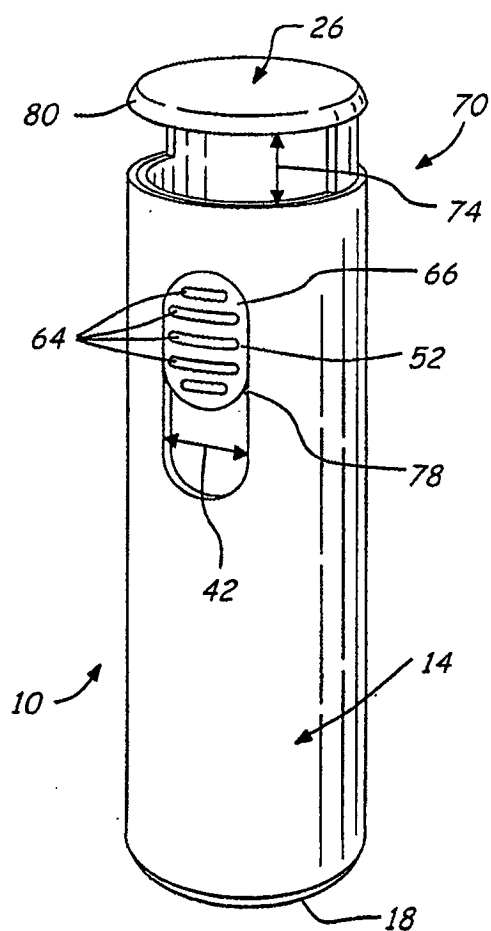


图 2

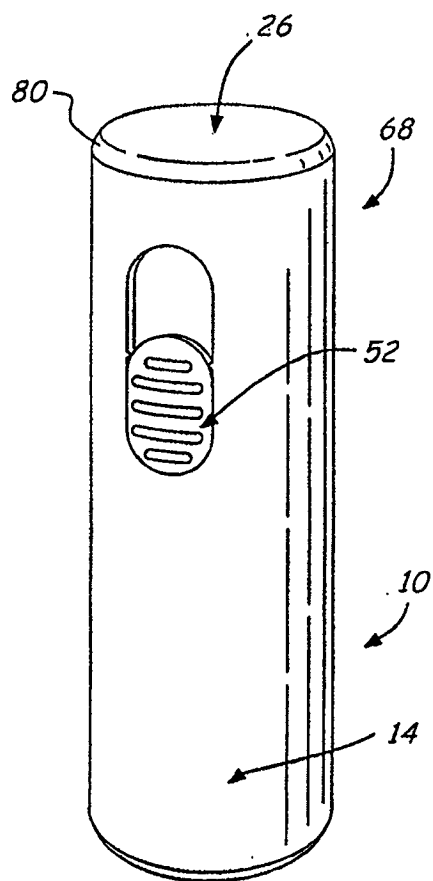


图 3

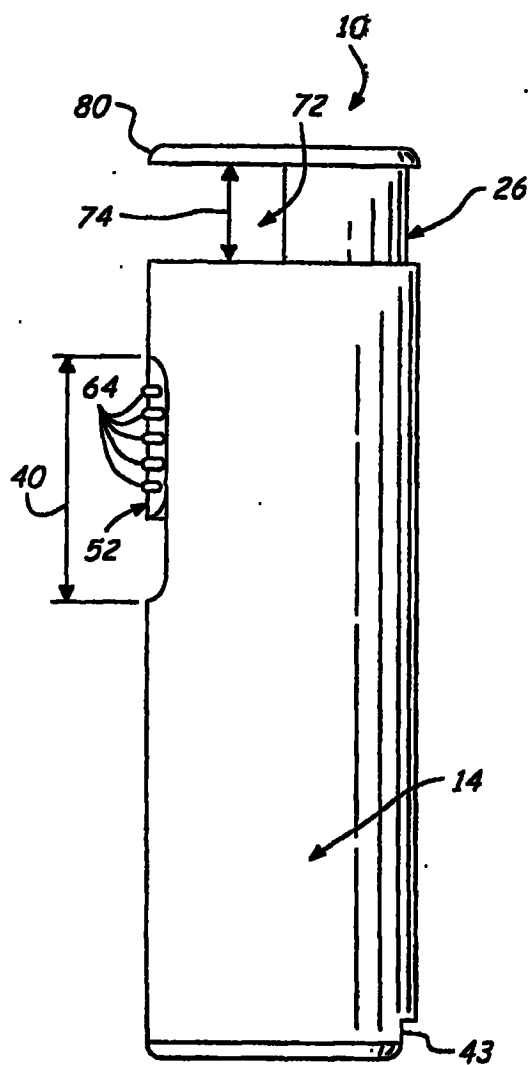


图 4

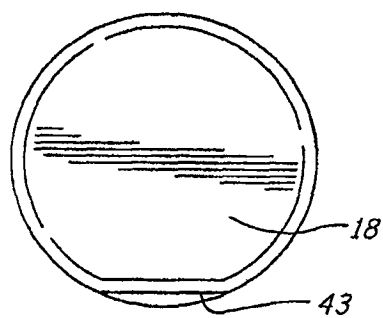


图 5

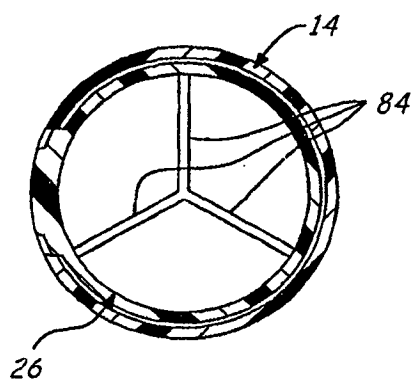


图 7

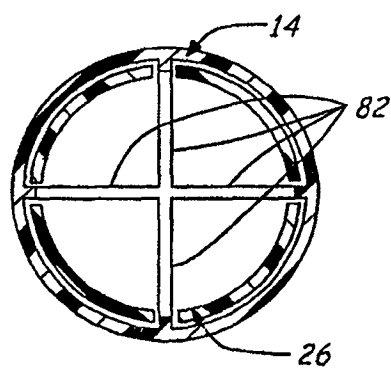


图 8

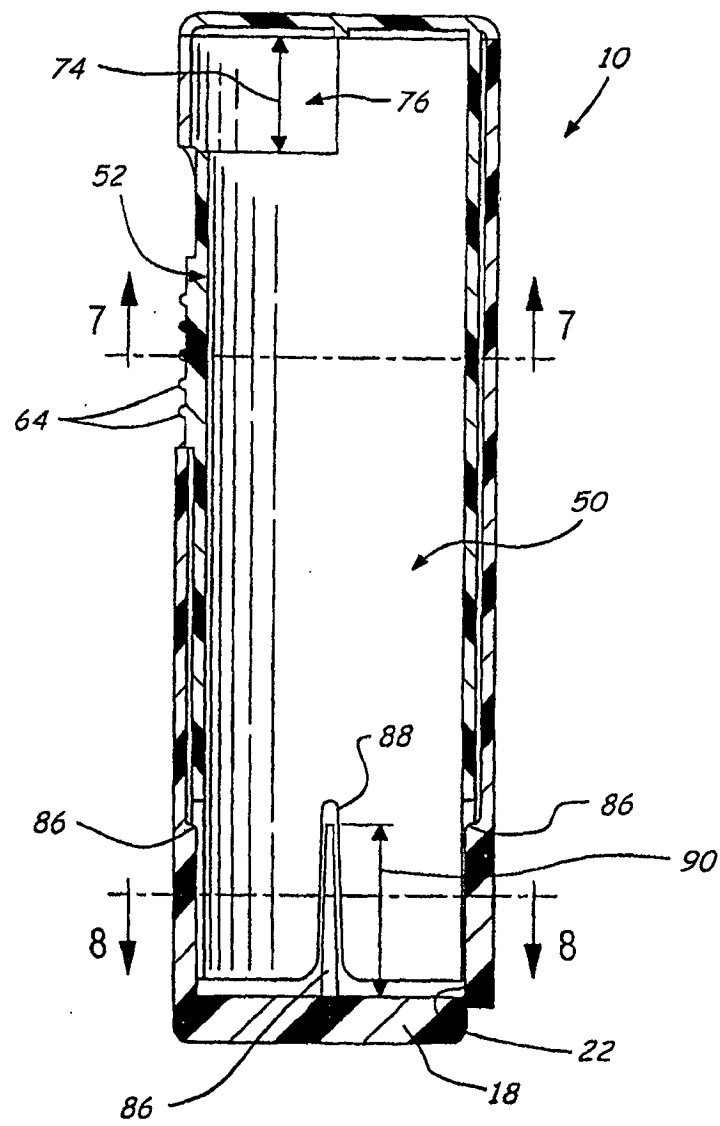


图 6