

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **9382**

(21) Numer zgłoszenia: **7001**

(22) Data zgłoszenia: **07.12.2004**

(51) Klasyfikacja:
08-05

(54)

Tarka, zwłaszcza do styropianu i jej elementy robocze

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
28.02.2006 WUP 02/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**„INSTAR” Sp.J. CZAMARA Marek, HAJDYŁA
Ewa, PYTEL Jan, Limanowa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Czamara Marek, Kraków, (PL);
Hajdyła Ewa, Limanowa, (PL);
Pytel Jan, Stara Wieś, (PL)**

Nr Rp. 4382

Klasa 08-05

„Instar” Sp.J.

CZAMARA Marek, HAJDYŁA Ewa, PYTEL Jan

Limanowa, Polska

Tarka, zwłaszcza do styropianu i jej elementy robocze

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego
trwa od dnia 2004-12-07

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest nowa i oryginalna tarka, zwłaszcza do styropianu i jej elementy robocze.

Znany jest wzór przemysłowy pacy do ręcznego scierania materiałów budowlanych, która zaopatrzona jest w uchwyt od góry, a od dołu pokryta materiałem ściernym o strukturze utworzonej przez umieszczone w równoległych do siebie rzędach wypustki, przy czym w co drugim rzędzie wypustki umieszczone są w połowie odległości między wypustkami sąsiednich rzędów.

Efekt estetyczny zapewnia nowa postać tarki i jej elementu roboczego, poprzez oryginalne rozmieszczenie występow na powierzchni roboczej.

Przejawy przemysłowej twórczości wzorniczej, które określają istotę przedmiotowego wzoru uwidoczniono w sposób pełny na rysunkach, stanowiących integralną część zgłoszenia i ilustrujących wraz z opisem wzoru cechy istotne w zakresie żądanej ochrony prawnej.

Tarkę uwidoczniono na rysunkach, które ukazują: fig. 1 – widok tarki od strony uchwytu, fig. 2 – rozmieszczenie występow na powierzchni elementu roboczego odmiany I, fig. 3 – widok prostokątnego elementu roboczego od strony mocowania, fig. 4 – rozmieszczenie występow w odmianie II na powierzchni elementu roboczego, fig. 5 – rozmieszczenie występow w odmianie III na powierzchni elementu roboczego, fig. 6 - widok od strony powierzchni roboczej, fig. 7 - rozmieszczenie występow w odmianie IV na powierzchni elementu roboczego.

Jak pokazano na fig. 1, tarka składa się z uchwytu 1 połączonego z cienkim elementem ramowym 2, wokół krawędzi którego zagięte są brzegi blachy 3 z powierzchnią roboczą zaopatrzoną w występy 4.

Tarka, zwłaszcza do styropianu, zawiera uchwyt połączony z elementem ramowym 2 o kształcie wielokąta, korzystnie prostokąta jak ukazano na fig. 1, trapezu, sześciokąta, rombu lub o kształcie owalnym korzystnie koła i element roboczy 3 o odpowiadającym kształcie.

Występy 4 z wybitym otworem na powierzchni elementu roboczego 3 w odmianie I rozmieszczone są na prostych wyznaczonych środkami występow i tworzących pomiędzy sobą kąt α od 5° do 40° lub odpowiednio dopełnienie do 90° , jak ukazano na fig. 2.

W odmianie II wykonania wzoru występy 4 rozmieszczone są na krzywych 5, faliastych, jak ukazano na fig. 4. W odmianie III wzoru występy 4 rozmieszczone są w skupieniach 6 wielokrotnie powtarzających się na powierzchni elementu roboczego 3, jak ukazano na fig. 5.

Niesymetryczne rozmieszczenie występow 4 w odmianie IV wykonano poprzez przesunięcie dwóch występow 4 względem pozostałych dwóch występow 4 w co drugim rzędzie. Jest to również wariant rozwiązania odmiany III, jak to ukazano na fig. 7 poprzez wskazanie powtarzalnego skupienia występow 4.

Element roboczy 3 tarki, sprzedawany jako element wymienny do samodzielnego montażu, posiada obrzeża na części obwodu zagięte na grubość h elementu ramowego 2, a obrzeże conajmniej przy jednej krawędzi jest niezgięte, przy czym na powierzchni, z wyłączeniem obrzeża, rozmieszczone są występy 4 z otworami, jak ukazano na fig. 3, 6. Na fig. 7 szczegół ukazuje rozmieszczenie występow 4 w odmianie IV na prostokątnym elemencie roboczym 3.

Tarki wykonane w postaci wzoru i jego odmian, wyznaczonych zastrzeganymi cechami istotnymi, posiadają swoisty i oryginalny wygląd, a dzięki kształtowi geometrycznemu, stanowią one uzupełnienie oferty rynkowej podobnych narzędzi.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Tarka, zwłaszcza do styropianu, zawierająca uchwyt połączony z elementem ramowym i element roboczy z występami **znamienna tym**, że element ramowy 2 ma kształt czworokąta, korzystnie z równoległymi bokami, jak pokazano na fig. 1, i element roboczy 3 pasujący kształtem do kształtu elementu ramowego 2 przy czym występy 4 z otworami na powierzchni elementu roboczego 3 rozmieszczone są na prostych wyznaczonych środkami występow i tworzących pomiędzy sobą kąt α od 5° do 40° lub dopełnienie do 90° jak pokazano na fig. 2 dla odmiany I elementu roboczego 3.
2. W odmianie II elementu roboczego 3 dodatkową cechą istotną są występy 4 z otworami na powierzchni elementu roboczego 3 rozmieszczone na krzywych 5 korzystnie falistych jak pokazano na fig. 4,
3. W odmianie III elementu roboczego 3 dodatkową cechą istotną są występy 4 z otworami na powierzchni elementu roboczego 3 rozmieszczone w skupieniach 6 wielokrotnie powtarzających się na powierzchni elementu roboczego 3, jak pokazano na fig. 5.
4. W odmianie IV elementu roboczego 3 dodatkową cechą istotną są występy 4 z otworami na powierzchni elementu roboczego 3 rozmieszczone niesymetrycznie jak ukazano na fig. 7.
5. Element roboczy tarki, zwłaszcza do styropianu, **znamienny tym**, że obrzeża elementu roboczego 3 na części obwodu są zagięte na grubość h elementu ramowego 2, a obrzeże conajmniej przy jednej krawędzi jest niezgięte, przy czym na powierzchni, z wyłączeniem obrzeża, rozmieszczone są występy 4 z otworami, jak pokazano na fig. 3.
6. Element roboczy tarki według zastrz. 5, **znamienny tym**, że występy 4 z otworami na powierzchni elementu roboczego 3 rozmieszczone są symetrycznie lub na prostych wyznaczonych środkami występow 4 i tworzących pomiędzy sobą kąt α od 5° do 40° lub dopełnienie do 90° jak pokazano odmianę I na fig 2, lub na krzywych 5 korzystnie falistych jak pokazano odmianę II na fig. 4, lub w skupieniach 6 wielokrotnie powtarzających się na powierzchni elementu roboczego 3, jak ukazano odmianę III na fig. 5
7. Element roboczy tarki według zastrz. 5, **znamienny tym**, że występy 4 na prostokątnej powierzchni rozmieszczone są niesymetrycznie jak ukazano w odmianie IV na fig. 7.

Pełnomocnik
Rzecznik Patentowy
mgr inż. Andrzej Fus

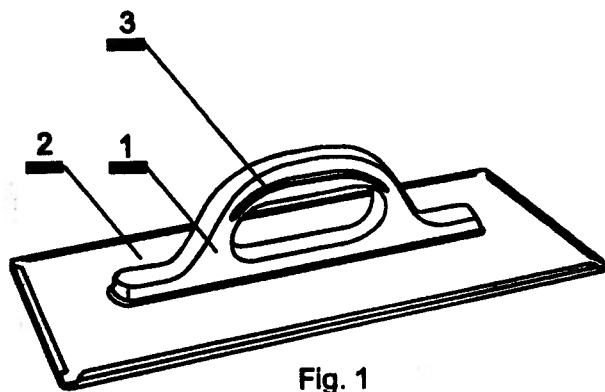


Fig. 1

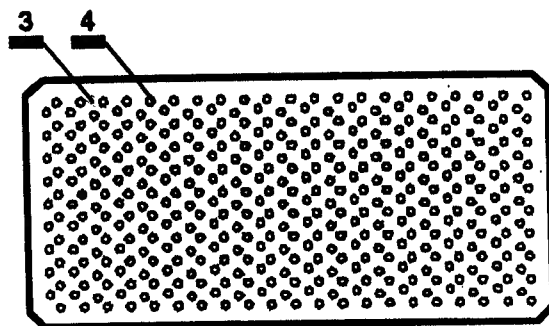


Fig. 6

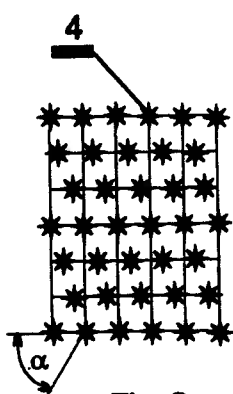


Fig. 2

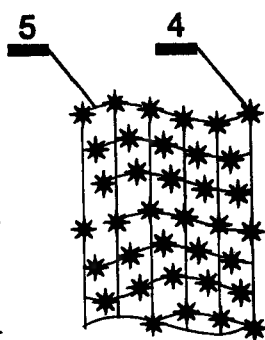


Fig. 4

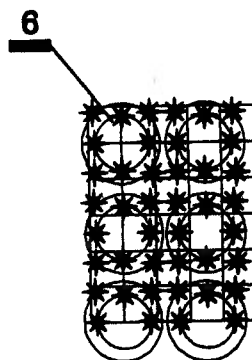


Fig. 5

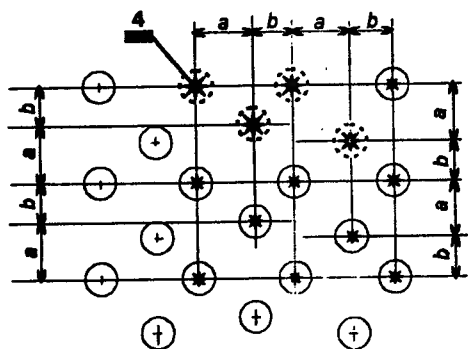


Fig. 7

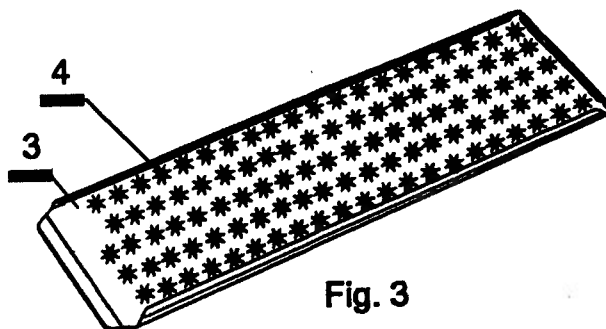


Fig. 3

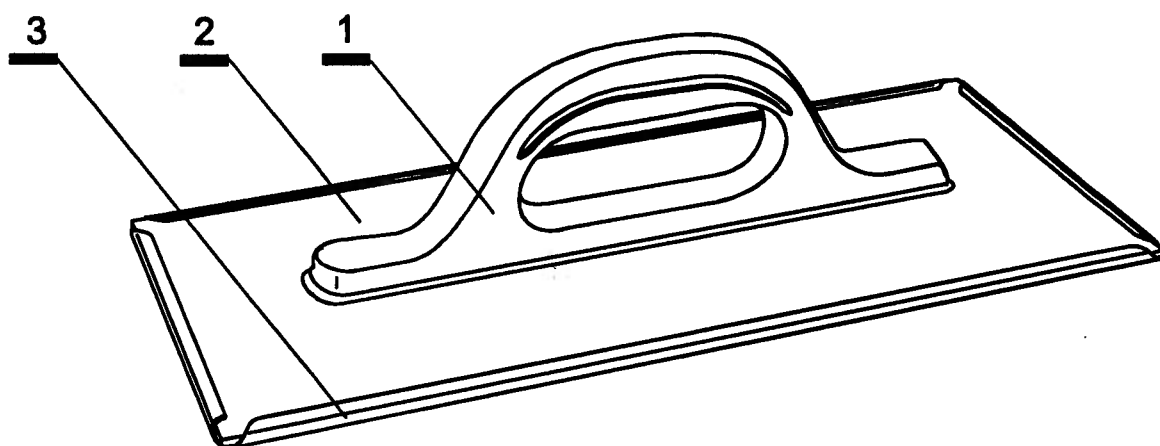


Fig. 1

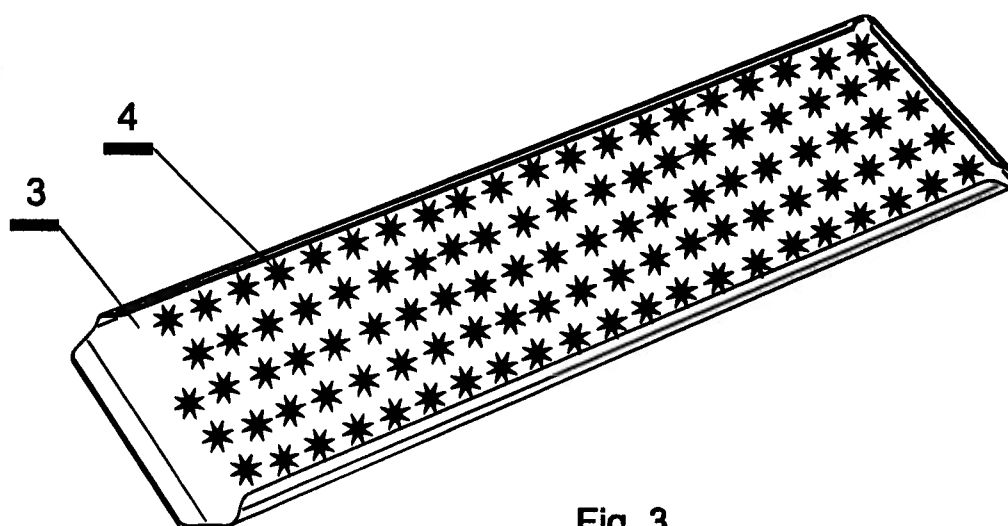


Fig. 3

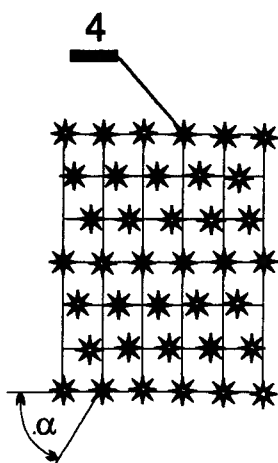


Fig. 2

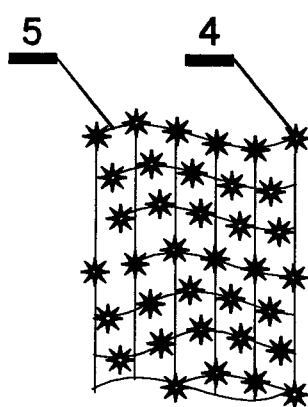


Fig. 4

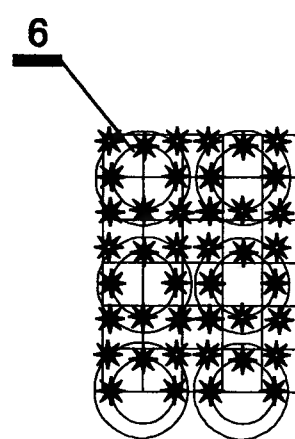


Fig. 5

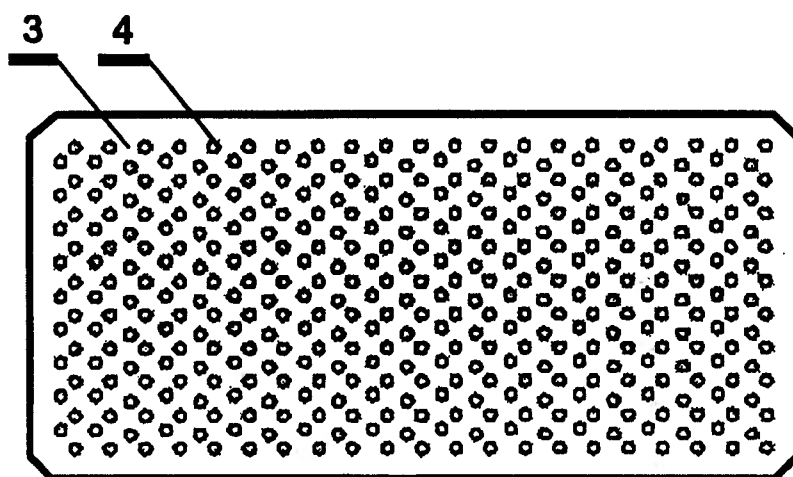


Fig. 6

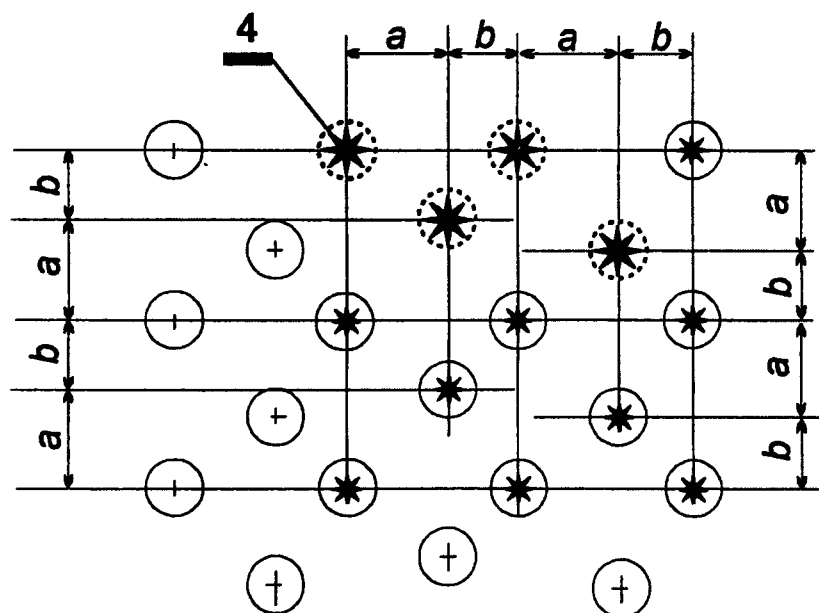


Fig. 7