



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208665984 U

(45)授权公告日 2019.03.29

(21)申请号 201821157268.6

(22)申请日 2018.07.20

(73)专利权人 昆山艾德森包装制品有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山开发区景
德路28号4号楼

(72)发明人 常广海 张国益 司贵凤 常广东
常广森 蒋晓君

(51)Int.Cl.

B65D 63/00(2006.01)

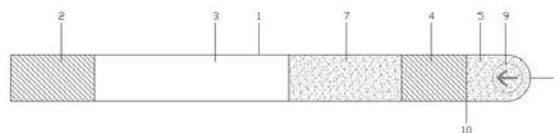
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种电子产品捆扎带

(57)摘要

本实用新型公开了一种电子产品捆扎带,包括捆扎带本体,所述捆扎带本体设置为透明的条状扎带片,所述条状扎带片包括正面和背面,所述背面依次设置有第一粘贴区、捆扎区、第二粘贴区和手撕区,所述第一粘贴区和第二粘贴区设置有双面胶,所述捆扎区位于第二粘贴区的一侧设置有涂层,所述手撕区位于条状扎带片的一端设置有弧面,所述条状扎带片的正面印刷有手撕标记,所述手撕标记位于手撕区,所述涂层设置为静电涂层,所述静电涂层的厚度设置在0.012-0.024mm。结构简单,操作方便,使用简单,不仅可以捆扎电子产品的附件,而且可以将捆扎好的电子产品固定在盒内。



1. 一种电子产品捆扎带,其特征在于:包括捆扎带本体(1),所述捆扎带本体(1)设置为透明的条状扎带片,所述条状扎带片包括正面和背面,所述背面依次设置有第一粘贴区(2)、捆扎区(3)、第二粘贴区(4)和手撕区(5),所述第一粘贴区(2)和第二粘贴区(4)设置有双面胶(6),所述捆扎区(3)位于第二粘贴区(4)的一侧设置有涂层(7),所述手撕区(5)位于条状扎带片的一端设置有弧面(8),所述条状扎带片的正面印刷有手撕标记(9),所述手撕标记(9)位于手撕区(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种电子产品捆扎带,其特征在于:所述涂层(7)设置为静电涂层,所述静电涂层的厚度设置在0.012-0.024mm。

3. 根据权利要求2所述的一种电子产品捆扎带,其特征在于:所述静电涂层的颜色设置为乳白色。

4. 根据权利要求1所述的一种电子产品捆扎带,其特征在于:所述条状扎带片包括PE基膜(101)以及粘合在PE基膜(101)上的PET膜(102)。

5. 根据权利要求1所述的一种电子产品捆扎带,其特征在于:所述条状扎带片的厚度设置在0.2-0.4mm。

6. 根据权利要求4所述的一种电子产品捆扎带,其特征在于:所述PE基膜(101)的厚度设置在0.1-0.2mm。

7. 根据权利要求4所述的一种电子产品捆扎带,其特征在于:所述PET膜(102)的厚度设置在0.1-0.2mm。

8. 根据权利要求1所述的一种电子产品捆扎带,其特征在于:所述条状扎带片上还设置有折叠痕(10),所述折叠痕(10)位于手撕区(5)和第二粘贴区(4)之间。

一种电子产品捆扎带

技术领域

[0001] 本实用新型涉及捆扎领域,尤其涉及一种电子产品捆扎带。

背景技术

[0002] 目前,现有电子产品盒内附带的电子产品,大部分是通过扎丝或橡皮筋扎紧固定后放置在盒子中,例如,我们在购买手机或MP4等电子产品时,其附带的数据线或电源线大部分就是使用扎丝捆扎好后放置在产品盒中的,这在运输或移动产品盒的时候,容易导致产品盒内晃动,使先前放置在产品盒内的数据线或电源线等产品移动,使其错位,用户在打开产品盒子时,严重影响了其内部的整齐。另外,商品在进行促销时,会有小礼品相送,由于商品在出货时,已经封装好了,其赠送的小礼品一般由胶带纸直接粘贴在商品包装盒上,使的胶带纸的粘贴面积过大,不易撕开,甚至在撕开时导致包装盒上的粘贴区变形,影响其包装盒的美观,因此,我们有必要解决此类问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术存在的以上问题,提供一种电子产品捆扎带,结构简单,操作方便,使用简单,不仅可以捆扎电子产品的附件,而且可以将捆扎好的电子产品固定在盒内。

[0004] 为实现上述技术目的,达到上述技术效果,本实用新型通过以下技术方案实现:

[0005] 一种电子产品捆扎带,包括捆扎带本体,所述捆扎带本体设置为透明的条状扎带片,所述条状扎带片包括正面和背面,所述背面依次设置有第一粘贴区、捆扎区、第二粘贴区和手撕区,所述第一粘贴区和第二粘贴区设置有双面胶,所述捆扎区位于第二粘贴区的一侧设置有涂层,所述手撕区位于条状扎带片的一端设置有弧面,所述条状扎带片的正面印刷有手撕标记,所述手撕标记位于手撕区。采用此技术方案,设置的捆扎区用于捆扎电子产品;第二粘贴区用于将捆扎的电子产品固定在捆扎区;第一粘贴区用于将捆扎后的电子产品粘接在商品或包装盒上;手撕区用于撕开第二粘贴区,将捆扎的电子产品解开;其中,双面胶设置为3M双面胶;设置的弧面用于手指拨开。

[0006] 作为优选,所述涂层设置为静电涂层,所述静电涂层的厚度设置在0.012-0.024mm。

[0007] 作为优选,所述静电涂层的颜色设置为乳白色。采用此技术方案,减少因静电而导致电子产品的损坏。

[0008] 作为优选,所述条状扎带片包括PE基膜以及粘合在PE基膜上的PET膜。采用此技术方案,使的条状扎带片具有很高的强度和韧性,在使用时不易变形。

[0009] 作为优选,所述条状扎带片的厚度设置在0.2-0.4mm。

[0010] 作为优选,所述PE基膜的厚度设置在0.1-0.2mm。

[0011] 作为优选,所述PET膜的厚度设置在0.1-0.2mm。

[0012] 作为优选,所述条状扎带片上还设置有折叠痕,所述折叠痕位于手撕区和第二粘

贴区之间。采用此技术方案,设置的折叠痕有助于手撕区翘起,方便撕拉。

[0013] 本实用新型的有益效果是:结构简单,使用方便,操作简单,不仅可以用于捆扎产品附件,而且可以将捆扎好的产品固定在盒子上;且具有良好的结构工艺性、制造成本低,适用范围广以及强度好、比较薄。

[0014] 上述说明仅是本实用新型技术方案的概述,为了能够更清楚了解本实用新型的技术手段,并可依照说明书的内容予以实施,以下以本实用新型的较佳实施例并配合附图详细说明。本实用新型的具体实施方式由以下实施例及其附图详细给出。

附图说明

[0015] 此处所说明的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,构成本申请的一部分,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0016] 图1为本实用新型涉及的俯视图示意图;

[0017] 图2为本实用新型涉及的剖面结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型涉及的使用示意图一;

[0019] 图4为本实用新型涉及的使用示意图二;

[0020] 图5为本实用新型涉及的使用示意图三。

[0021] 图中标号说明:捆扎带本体1,第一粘贴区2,捆扎区3,第二粘贴区4,手撕区5,双面胶6,涂层7,弧面8,手撕标记9,折叠痕10,包装盒11,物品12,PE基膜101,PET膜102。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图对本实用新型作进一步的描述:

[0023] 参照图1至图5所示,一种电子产品捆扎带,包括捆扎带本体1,所述捆扎带本体1设置为透明的条状扎带片,所述条状扎带片包括正面和背面,所述背面依次设置有第一粘贴区2、捆扎区3、第二粘贴区4和手撕区5,所述第一粘贴区2和第二粘贴区4设置有双面胶6,所述捆扎区3位于第二粘贴区4的一侧设置有涂层7,所述手撕区5位于条状扎带片的一端设置有弧面8,所述条状扎带片的正面印刷有手撕标记9,所述手撕标记9位于手撕区5。采用此技术方案,设置的捆扎区3用于捆扎产品;第二粘贴区4用于将捆扎的产品固定在捆扎区3;第一粘贴区2用于将捆扎后的产品粘接在商品或包装盒11上;手撕区5用于方便撕开第二粘贴区4和第一粘贴区2,将捆扎上的产品解开或将捆扎带从包装盒上撕下;其中,双面胶6设置为3M双面胶;设置的弧面8便于手指拨开;手撕标记9用于指示或引导使用者操作。

[0024] 作为优选,所述涂层7设置为静电涂层,所述静电涂层的厚度设置在0.012-0.024mm。采用此技术方案,便于区分静电区。

[0025] 作为优选,所述静电涂层的颜色设置为乳白色。采用此技术方案,减少因静电而导致电子产品的损坏。

[0026] 作为优选,所述条状扎带片包括PE基膜101以及粘合在PE基膜101上的PET膜102。采用此技术方案,使的条状扎带片具有很高的强度和韧性,在使用时不易变形。

[0027] 作为优选,所述条状扎带片的厚度设置在0.2-0.4mm。采用此技术方案,即保证了条状扎带片的强度,又保证其条状扎带片的薄度。

[0028] 作为优选,所述PE基膜101的厚度设置在0.1-0.2mm。采用此技术方案,使得制成的条状扎带片较薄。

[0029] 作为优选,所述PET膜102的厚度设置在0.1-0.2mm。采用此技术方案,使得制成的条状扎带片较薄。

[0030] 作为优选,所述条状扎带片上还设置有折叠痕10,所述折叠痕10位于手撕区5和第二粘贴区4之间。采用此技术方案,设置的折叠痕10有助于手撕区5翘起,方便撕拉。

[0031] 本实用新型的一种电子产品捆扎带的工作原理如下:

[0032] 实施例一:

[0033] 用户使用本实用新型时,将礼品(例如电池)放置在捆扎区,然后,撕开第二粘贴区上面的双面胶底纸,将第二粘贴区绕电池后粘贴在捆扎区,使电池固定在捆扎带上,然后,撕开第一粘贴区上的双面胶底纸,将第一粘贴区粘贴在产品盒内或盒外,如图3、图4所示。

[0034] 实施例二:

[0035] 用户在使用本实用新型时,撕开第一粘贴区上的双面胶底纸,将第一粘贴区粘接在包装盒的盖子一侧,然后将第二粘贴区上的双面胶底纸撕开后,拉紧捆扎带将其粘贴在盒体上,用于固定包装盒的盖子,如图5所示。

[0036] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应所述以权利要求要求的保护范围为准。

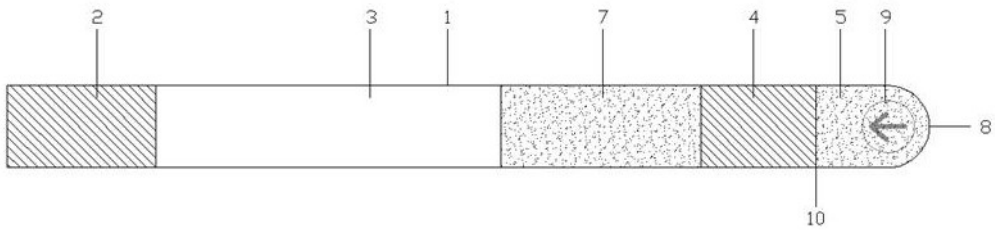


图1

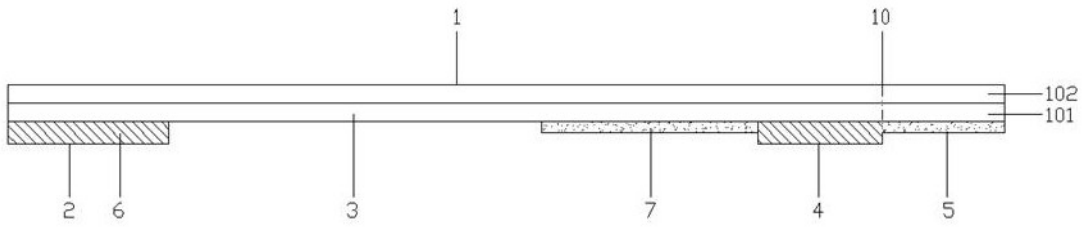


图2

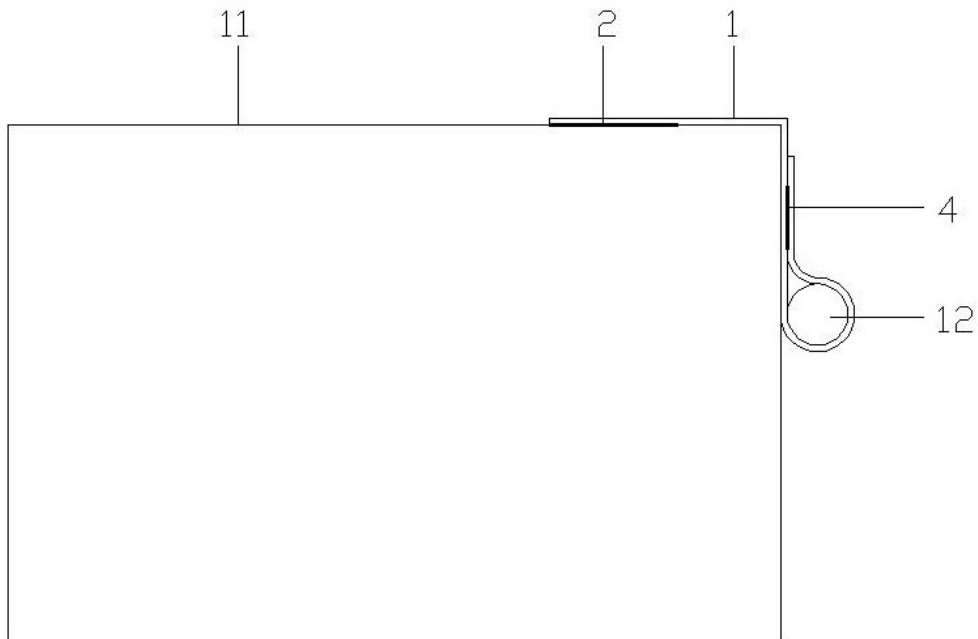


图3

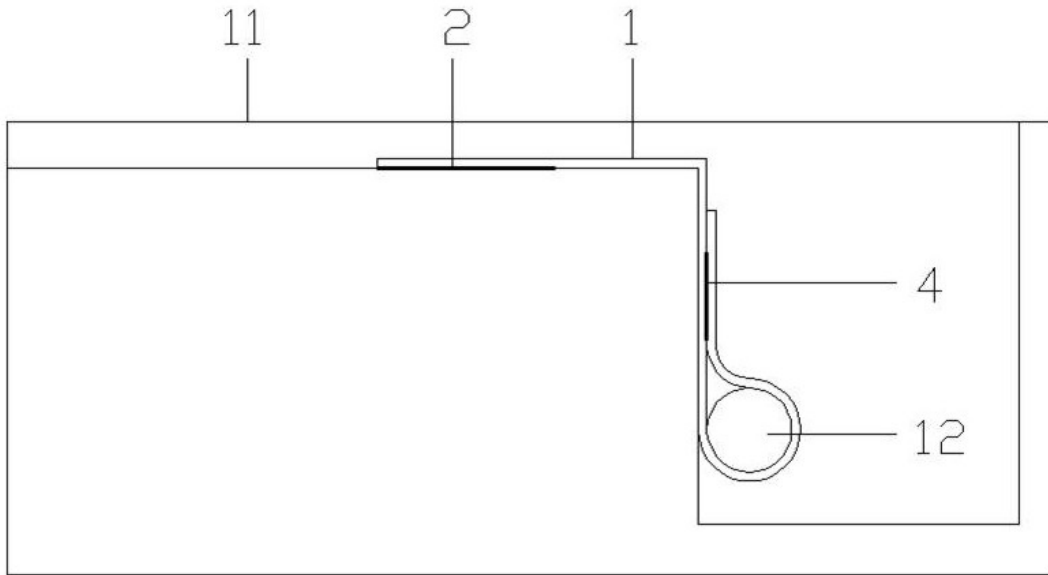


图4

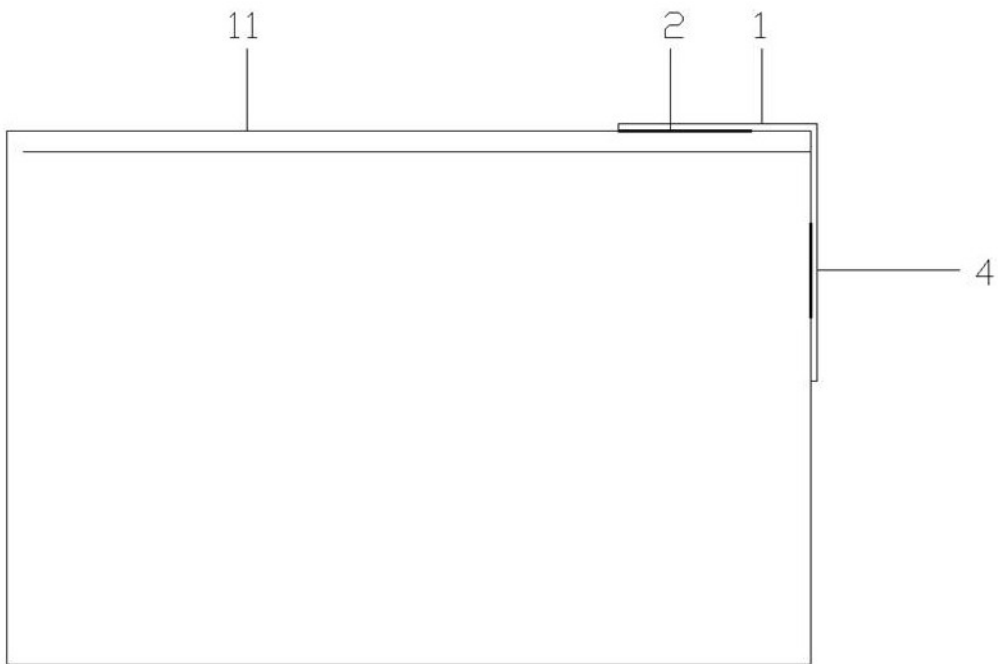


图5