



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207359798 U

(45)授权公告日 2018.05.15

(21)申请号 201720974437.4

(22)申请日 2017.08.07

(73)专利权人 福建省长乐市航港针织品有限公司

地址 350212 福建省长乐市湖南镇鹏谢村

(72)发明人 潘宇

(51)Int.Cl.

B32B 27/32(2006.01)

B32B 5/08(2006.01)

B32B 3/24(2006.01)

B32B 33/00(2006.01)

D04C 1/06(2006.01)

D04C 1/02(2006.01)

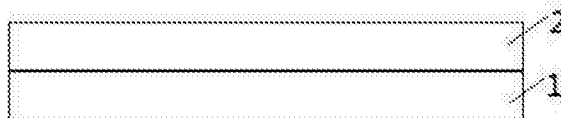
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种蕾丝桌布材料

(57)摘要

本实用新型提供了一种蕾丝桌布材料,属于纺织领域,包括PVC基布1和附着于PVC基布1上的蕾丝2,所述蕾丝2包括镂空部和编织部,所述编织部包括纱芯为氨纶的包芯纱,所述外包纱为锦纶和涤纶混纺纱线。本实用新型的有益效果是:采用蕾丝织物与PVC基布复合得到的蕾丝桌面材料,并通过在编织布使用包芯纱,提高了桌布的力学性能和立体外观效果;类正三角形截面使得包芯纱在编织部能呈现更好的立体效果,提高桌布材料的美观性。



1. 一种蕾丝桌布材料, 其特征在于, 包括PVC基布(1)和附着于PVC基布(1)上的蕾丝(2), 所述蕾丝(2)包括镂空部和编织部, 所述编织部包括纱芯为氨纶的包芯纱, 所述包芯纱的外包纱为锦纶和涤纶混纺纱线。

2. 根据权利要求1所述的一种蕾丝桌布材料, 其特征在于, 所述氨纶的细度为20~40D, 其截面为类正三角形, 类正三角形三边连接处平滑过渡。

3. 根据权利要求2所述的一种蕾丝桌布材料, 其特征在于, 所述包芯纱的细度为50~100S, 捻度为60~70捻/10cm, 捻向为Z捻。

4. 根据权利要求3所述的一种蕾丝桌布材料, 其特征在于, 所述编织部剩余纱线为涤纶纱线, 所述涤纶纱线的数量为所述包芯纱的两倍以上。

5. 根据权利要求4所述的一种蕾丝桌布材料, 其特征在于, 所述PVC基布(1)为PVC压延软玻璃, 其厚度为1.0~3.0mm, 克重为130~500g/cm<sup>2</sup>。

6. 根据权利要求5所述的一种蕾丝桌布材料, 其特征在于, 所述蕾丝(2)与PVC基布(1)之间通过粘合剂粘结。

7. 根据权利要求1所述的一种蕾丝桌布材料, 其特征在于, 所述蕾丝(2)远离所述PVC基布(1)一侧设有防水薄膜(3)。

8. 根据权利要求7所述的一种蕾丝桌布材料, 其特征在于, 所述防水薄膜(3)为将防水涂层涂覆在蕾丝(2)表面形成, 其厚度为0.2~1mm。

9. 根据权利要求8所述的一种蕾丝桌布材料, 其特征在于, 所述防水薄膜(3)为PVC流延膜。

## 一种蕾丝桌布材料

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织面料领域,尤其涉及一种蕾丝桌布材料。

### 背景技术

[0002] 蕾丝,在过去几个世纪的欧洲服装史上一直是起着“画龙点睛”的装饰作用。几个世纪以来,蕾丝织物因其花型精致、手感柔软、层次丰富、风格各异等特点受到人们的亲睐,长久流行,成为内衣生产中的主要面料。同时,较高的生产效率使其在全世界迅速发展。尤其值得注意的是,近些年,随着人们生活水平的不断提高,时尚观念的改变,蕾丝一跃成为设计师的新宠。

[0003] 除了在女式内衣上的大肆渲染之外,无论是在服装装饰、时尚家居、还是退款种帽饰、箱包的点缀上都可以看到蕾丝卓越华美的身影,这使得花边外销市场日趋扩大,国内生产和消费水平也随之提高。自2000年以来,全球蕾丝总产量的70%在中国生产,我国俨然成为全球蕾丝生产中心和消费重心。

[0004] 桌布材料以PVC软玻璃和机织布为主,而桌布作为室内装饰的重要组成部分,蕾丝的立体花纹在桌布上的应用具有非常明显的优势,现阶段已经出现了采用PVC材料信蕾丝效果的桌布材料,但是其存在保型及立体效果较差的问题,在力学性能及美观效果上难与经编织物结构编织而成的蕾丝相比。

### 实用新型内容

[0005] 为克服现有技术中PVC蕾丝桌布材料保型性及立体效果较差等方面存在的问题,本实用新型提供了一种蕾丝桌布材料,包括PVC基布和附着于PVC基布上的蕾丝,所述蕾丝包括镂空部和编织部,所述编织部包括纱芯为氨纶的包芯纱,所述外包纱为锦纶和涤纶混纺纱线。采用蕾丝织物与PVC基布复合得到的蕾丝桌面材料,并通过在编织布使用包芯纱,提高了桌布的力学性能和立体外观效果。

[0006] 进一步,所述氨纶的细度为20~40D,其截面为类正三角形,类正三角形三边连接处平滑过渡。采用类正三角形截面,使得包芯纱在编织部能呈现更好的立体效果,提高桌布材料的美观性。

[0007] 进一步,所述包芯纱的细度为50~100S,捻度为60~70捻/10cm,捻向为Z捻。

[0008] 进一步,所述编织部剩余纱线为涤纶纱线,所述涤纶纱线的数量为所述包芯纱的两倍以上。

[0009] 进一步,所述PVC基布为PVC压延软玻璃,其厚度为1.0~3.0mm,克重为130~500g/cm<sup>2</sup>。

[0010] 进一步,所述蕾丝与PVC基布之间通过粘合剂粘结。

[0011] 进一步,所述蕾丝远离所述PVC基布一侧设有防水薄膜。

[0012] 进一步,所述防水薄膜为将防水涂层涂覆在蕾丝表面形成,其厚度为0.2~1mm。

[0013] 进一步,所述防水薄膜为PVC流延膜。如果防水薄膜为PVC流延膜,则PVC基布、蕾丝

和防水薄膜之间可以通过贴合连接。具体为将PVC基布、蕾丝和防水薄膜在贴合机上按层结构排列,使用贴合机将两侧PVC基布和防水薄膜中间的空气压出,从而起到贴合的作用。

[0014] 本实用新型的有益效果是:

[0015] (1) 采用蕾丝织物与PVC基布复合得到的蕾丝桌面材料,并通过在编织布使用包芯纱,提高了桌布的力学性能和立体外观效果;采用类正三角形截面,使得包芯纱在编织部能呈现更好的立体效果,提高桌布材料的美观性;

[0016] (2) PVC基布、蕾丝和防水薄膜之间通过贴合连接。具体为将PVC基布、蕾丝和防水薄膜在贴合机上按层结构排列,使用贴合机将两侧PVC基布和防水薄膜中间的空气压出,从而起到贴合的作用。

## 附图说明

[0017] 图1是本实用新型较佳之截面图一;

[0018] 图2是本实用新型较佳之截面图二;

[0019] 图中:1、PVC基布;2、蕾丝;3、防水薄膜。

## 具体实施方式

[0020] 以下结合附图和实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0021] 实施例一:

[0022] 如图1所示为本实用新型较佳之截面图一,蕾丝桌布材料包括一种蕾丝桌布材料,包括PVC基布1和附着于PVC基布1上的蕾丝2,所述蕾丝2包括镂空部和编织部,所述编织部包括纱芯为氨纶的包芯纱,所述外包纱为锦纶和涤纶混纺纱线。

[0023] 所述氨纶的细度为20~40D,其截面为类正三角形,类正三角形三边连接处平滑过渡。所述包芯纱的细度为50~100S,捻度为60~70捻/10cm,捻向为Z捻。

[0024] 所述编织部剩余纱线为涤纶纱线,所述涤纶纱线的数量为所述包芯纱的两倍以上,所述PVC基布1为PVC压延软玻璃,其厚度为1.0~3.0mm,克重为130~500g/cm<sup>2</sup>。

[0025] 所述蕾丝2与PVC基布1之间通过粘合剂粘结。

[0026] 实施例二:

[0027] 如图2所示为本实用新型较佳之截面图二,蕾丝桌布材料包括一种蕾丝桌布材料,包括PVC基布1、附着于PVC基布1上的蕾丝2和防水薄膜3,所述防水薄膜3设在所述蕾丝2远离所述PVC基布1一侧,所述蕾丝2与PVC基布1之间通过粘合剂粘结,所述防水薄膜3为将防水涂层涂覆在蕾丝2表面形成,其厚度为0.2~1mm。

[0028] 所述蕾丝2包括镂空部和编织部,所述编织部包括纱芯为氨纶的包芯纱,所述外包纱为锦纶和涤纶混纺纱线。

[0029] 所述氨纶的细度为20~40D,其截面为类正三角形,类正三角形三边连接处平滑过渡。所述包芯纱的细度为50~100S,捻度为60~70捻/10cm,捻向为Z捻。

[0030] 所述编织部剩余纱线为涤纶纱线,所述涤纶纱线的数量为所述包芯纱的两倍以上,所述PVC基布1为PVC压延软玻璃,其厚度为1.0~3.0mm,克重为130~500g/cm<sup>2</sup>。

[0031] 实施例三:

[0032] 如图2所示为本实用新型较佳之截面图二, 蕾丝桌布材料包括一种蕾丝桌布材料, 包括PVC基布1、附着于PVC基布1上的蕾丝2和防水薄膜3, 所述防水薄膜3设在所述蕾丝2远离所述PVC基布1一侧,

[0033] 所述蕾丝2包括镂空部和编织部, 所述编织部包括纱芯为氨纶的包芯纱, 所述外包纱为锦纶和涤纶混纺纱线。

[0034] 所述氨纶的细度为20~40D, 其截面为类正三角形, 类正三角形三边连接处平滑过渡。所述包芯纱的细度为50~100S, 捻度为60~70捻/10cm, 捻向为Z捻。所述编织部剩余纱线为涤纶纱线, 所述涤纶纱线的数量为所述包芯纱的两倍以上, 所述PVC基布1为PVC压延软玻璃, 其厚度为1.0~3.0mm, 克重为130~500g/cm<sup>2</sup>。

[0035] 所述防水薄膜3为PVC流延膜, PVC基布、蕾丝和防水薄膜之间可以通过贴合连接。具体为将PVC基布、蕾丝和防水薄膜在贴合机上按层结构排列, 使用贴合机将两侧PVC基布和防水薄膜中间的空气压出, 从而起到贴合的作用。

[0036] 此外所述防水薄膜为透明状, 蕾丝的编织布颜色根据桌布图案的不同要求可以进行不同的设计和发挥。

[0037] 上述说明示出并描述了本实用新型的优选实施例, 如前所述, 应当理解本实用新型并非局限于本文所披露的形式, 不应看作是对其他实施例的排除, 而可用于各种其他组合、修改和环境, 并能够在本文所述实用新型构想范围内, 通过上述教导或相关领域的技术或知识进行改动。而本领域人员所进行的改动和变化不脱离本实用新型的精神和范围, 则都应在本实用新型所附权利要求的保护范围内。

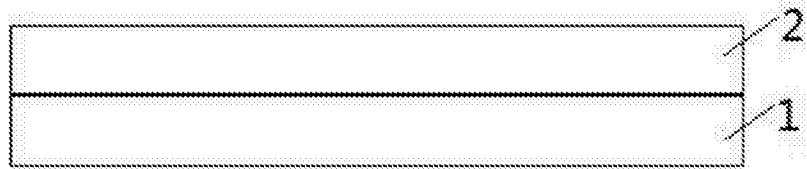


图1

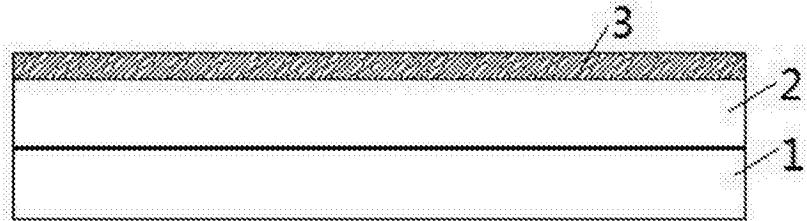


图2