(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 103273458 B
(45)授权公告日 2016.08.10

(21)申请号 201310202428.X

(22)申请日 2013.05.28

(73)专利权人 德清县金宇达电气有限公司
地址 313200 浙江省湖州市德清县钟管镇工业区

(72)发明人 蔡忠英

(74)专利代理机构 杭州丰禾专利事务所有限公司 33214
代理人 王鹏举

(51)Int.Cl.
B25B 27/02(2006.01)

(56)对比文件
CN 203266556 U,2013.11.06,权利要求1-3.
CN 102476372 A,2012.05.30,说明书第0003-0015段,附图2-3.
US 3858300 A,1975.01.07,全文.
CN 201755811 U,2011.03.09,全文.

审查员 黄海

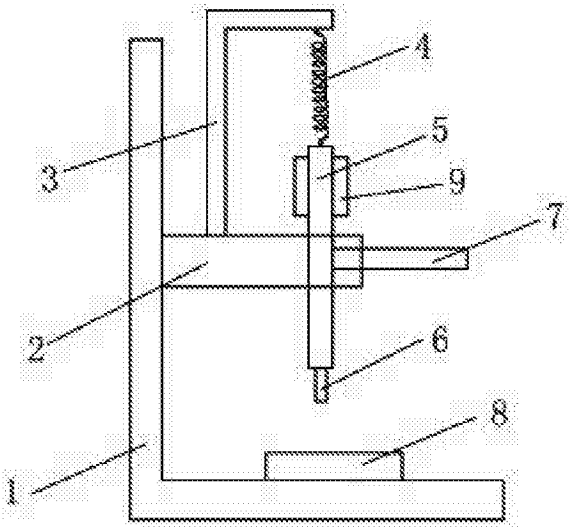
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种风扇组装用装置

(57)摘要

本发明属于风扇用具技术领域，尤其涉及一种风扇组装用装置。本发明公开了一种风扇组装用装置，包括架体，架体上设有平台，所述的平台上设有立杆，所述的立杆的顶端连有弹簧，所述的平台上穿设有压杆，所述的压杆位于平台的上方的一端连有弹簧，所述的压杆位于平台的下方的一端连有压模，所述的平台的侧部铰接有活动杆，所述的活动杆的一端与压杆相固定。本发明结构简单，使用方便，能够较快、有效的完成风扇的组装，提高了产品的成品率，降低了生产成本。



CN 103273458 B

1.一种风扇组装用装置，包括架体，其特征在于，所述的架体上设有平台，所述的平台上设有立杆，所述的立杆的顶端连有弹簧，所述的平台上穿设有压杆，所述的压杆位于平台的上方的一端连有弹簧，所述的压杆位于平台的下方的一端连有压模，所述的平台的侧部铰接有活动杆，所述的活动杆的一端与压杆相固定，所述的架体上位于平台的下方处设有与压模相对应的固定装置，所述的压杆上位于平台的上方处设有定位杆；在使用的时候，首先把风扇外壳放置在平台的下方处，然后再把电机放置在风扇外壳上，此时的电机和风扇外壳处于压模的正下方处，接着用力把活动杆向下拉动，活动杆的向下运动带动了压杆的向下运动，从而使得压杆拉伸弹簧，压杆下方的压模向下运动，从而压住电机，把电机压入到风扇外壳内，完成了风扇的组装，此时松开活动杆，从而使得压杆上的力消失，弹簧回复，带动压杆向上运动，从而使得活动杆也复位，如此反复循环可组装风扇。

一种风扇组装用装置

技术领域

[0001] 本发明属于风扇用具技术领域，尤其涉及一种风扇组装用装置。

背景技术

[0002] 风扇的制作往往是需要很多的步骤来完成，其中风扇的组装是最为重要的。目前风扇的组装在制作的时候都是先把电机的内核和风扇外壳分开放置。首先把外壳放置在底部，然后在选取电机的内核放置在外壳的上方处。在放置的时候一定要把电机的内核和外壳对准，然后在人工用力把电机的内核压入到外壳内，从而完成了电机的组装。此类的方式存在着缺陷：一是，电机的内核和外壳需要对准，比较费时间；二是，人工在压的时候会有一定机率使得电机的内核受力不均，从而造成次品率较高。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于解决以上所述的技术问题，提供一种风扇组装用装置，其技术方案如下：

[0004] 一种风扇组装用装置，包括架体，其特征在于，所述的架体上设有平台，所述的平台上设有立杆，所述的立杆的顶端连有弹簧，所述的平台上穿设有压杆，所述的压杆位于平台的上方的一端连有弹簧，所述的压杆位于平台的下方的一端连有压模，所述的平台的侧部铰接有活动杆，所述的活动杆的一端与压杆相固定。

[0005] 优选方式为，所述的架体上位于平台的下方处设有与压模相对应的固定装置。

[0006] 优选方式为，所述的压杆上位于平台的上方处设有定位杆。

[0007] 本发明提供的风扇组装用装置，在使用的时候，首先把风扇外壳放置在平台的下方处，然后再把电机放置在风扇外壳上，此时的电机和风扇外壳处于压模的正下方处。接着用力把活动杆向下拉动。活动杆的向下运动带动了压杆的向下运动。从而使得压杆拉伸弹簧，压杆下方的压模向下运动，从而压住电机，把电机压入到风扇外壳内，完成了风扇的组装。此时松开活动杆，从而使得压杆上的力消失，弹簧回复，带动压杆向上运动，从而使得活动杆也复位。如此反复循环可组装风扇。

[0008] 本发明所述的架体上位于平台的下方处设有与压模相对应的固定装置。由于风扇外壳位于架体上，在组装的过程中会受到压力，所以有时会发生一定的位移从而造成了产品的损坏，次品率较高。通过固定装置可以很好的固定住风扇外壳，使得风扇外壳在组装的过程中不会移动，提高成品率。

[0009] 本发明所述的压杆上位于平台的上方处设有定位杆。通过定位杆可以很好的控制压杆向下运动的距离，避免了因过度下压而使得电机和风扇外壳的损坏。

[0010] 本发明结构简单，使用方便，能够较快、有效的完成风扇的组装，提高了产品的成品率，降低了生产成本。

附图说明

[0011] 图1本发明的示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合图1具体说明实施例：

[0013] 一种风扇组装用装置，包括架体1，其特征在于，所述的架体1上设有平台2，所述的平台2上设有立杆3，所述的立杆3的顶端连有弹簧4，所述的平台2上穿设有压杆5，所述的压杆5位于平台2的上方的一端连有弹簧4，所述的压杆5位于平台2的下方的一端连有压模6，所述的平台2的侧部铰接有活动杆7，所述的活动杆7的一端与压杆5相固定。

[0014] 优选方式为，所述的架体1上位于平台2的下方处设有与压模6相对应的固定装置8。

[0015] 优选方式为，所述的压杆5上位于平台2的上方处设有定位杆9。

[0016] 本发明提供的风扇组装用装置，在使用的时候，首先把风扇外壳放置在平台的下方处，然后再把电机放置在风扇外壳上，此时的电机和风扇外壳处于压模的正下方处。接着用力把活动杆向下拉动。活动杆的向下运动带动了压杆的向下运动。从而使得压杆拉伸弹簧，压杆下方的压模向下运动，从而压住电机，把电机压入到风扇外壳内，完成了风扇的组装。此时松开活动杆，从而使得压杆上的力消失，弹簧回复，带动压杆向上运动，从而使得活动杆也复位。如此反复循环可组装风扇。

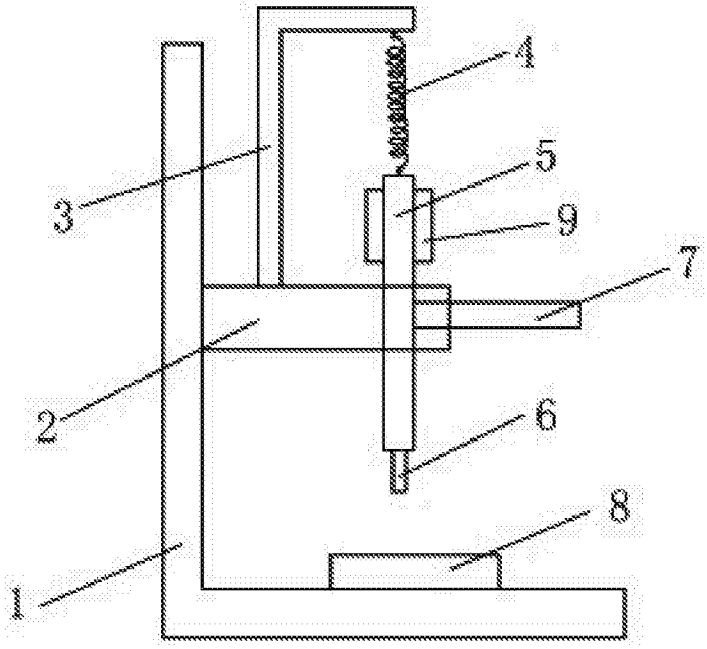


图1