



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 22.IX.1966 (P 116 578)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 31.I.1970

Kl. 25 a, 9/04

MKP D 04 b 15/180

CZYTELNIA

UKD

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Współtwórcy wynalazku: inż. Włodzimierz Perliński, Stefan Tworkiewicz

Właściciel patentu: Zakłady Przemysłu Pończoszniczego im. Płk. W. Jur-
czaka, Łódź (Polska)

Urządzenie do wytwarzania wzorzystej dzianiny na pończosznicznej maszynie cottonowej

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykonywania wzorzystej dzianiny na pończosznicznej maszynie cottonowej.

Dotychczas wzorzyste dzianiny można było wytwarzać na maszynach dziewiarskich i na automatach pończosznicznych, natomiast na pończosznicznych maszynach cottonowych można było wytwarzać jedynie wyroby gładkie. Ograniczało to w poważnym stopniu produkcyjne możliwości asortymentowe. Bezpośrednim powodem tego była konstrukcja pończosznicznych maszyn cottonowych, w których każda wodzikowa listwa posiadała jedynie jeden wodzik w obrębie jednej głowicy do zasilania igieł i płaszczyk.

Celem wynalazku jest umożliwienie wytwarzania na pończosznicznej maszynie cottonowej wzorzystej dzianiny o żądanych wzorach. Cel ten został osiągnięty w wyniku zamocowania na wodzikowych listwach kilku wodzików oraz urządzeń ograniczających ruch tych listew.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia wodzikowe listwy wraz z urządzeniem zatrzymującym i układem dźwigni do ich sterowania w widoku aksonometrycznym, fig. 2 — wodzikowe listwy wraz z urządzeniem zatrzymującym w widoku z przodu.

Na poszczególnych wodzikowych listwach 1, w zależności od żądanego wzoru wzorzystej dzianiny, jest zamocowanych kilka wodzików 2, roz-

2

mieszczonych w zasięgu jednej głowicy. Na listwie po obu jej stronach są zamocowane na wysięgnikach 3 i 5 zderzaki 4 i 6. Nad listwami 1 jest na stałe zamocowany wałek 7, na którym są osadzone obrotowo zapadkowe koła 8 i 9. Zapadkowe koło 8 jest na stałe połączone z podziałowym kołem 10, natomiast zapadkowe koło 9 jest na stałe połączone z podziałowym kołem 11. Na podziałowych kołach 10 i 11 są umieszczone wymienne sworznie 12 o różnej długości: różnica długości sąsiadujących ze sobą sworzni 12 wynosi dwie podziałki ugięcia maszyny, lub ich wielokrotność. Na obrzeżu podziałowe koła 10 i 11 mają wycięcia 13 dostosowane do blokujących kłków 14 i 15. Kłki 14 i 15 są wypychane ku kłom 10 i 11 sprężynami 16 i 17.

Na krzywkowym wale 18 jest na stałe zamocowana krzywka 19, do której jest dociskana sprężyna 20 rolka 21. Rolka 21 jest włączana lub wyłączana ze współpracy z krzywką 19 za pomocą ramienia 22. Rolka 21 jest osadzona w dźwigni 24 za pomocą wałka 23, która łączy się przez układ 25 dźwigni i cięgien z zapadką 26 i zapadką 27.

Na maszynie 28 falowaczy, mającej ruch posuwisto-zwrotny, są zamocowane wsporniki 29, w których jest na stałe osadzony wałek 30. Na wałku 30 są zamocowane: wyłącznik 31 zapadki 26 oraz wyłącznik 32 zapadki 27.

Celem dania możliwości jednoczesnego sterowania większą ilością wodzików 2 niż istnieje możli-

wóść zamocowania ich na pojedynczej listwie 1, sąsiadujące listwy 1 są sprzęgnięte ze sobą klamrą 33.

Podczas pracy urządzenia obracająca się krzywka 19 za każdym swym pełnym obrotem poprzez rolkę 21, dźwignię 24 i układ 25 dźwigni i cięgien, powoduje jednorazowy posuw zapadki 26, która działając na zapadkowe koło 8 obraca jednocześnie podziałowe koło 10 o jedną jego podziałkę. W tym czasie blokujący kiel 14 pod działaniem sprężyny 16 wchodzi w znajdujące się naprzeciw niego wycięcie 13 blokując koło 10. Jednocześnie przesuwa się szyna 28 falowaczy, a wraz z nią wałek 30 z umocowanym wyłącznikiem 32 zapadki 27. Powoduje to podniesienie zapadki 27 i odłączenie jej od zapadkowego koła 9.

Wraz z ruchem szyny 28 falowaczy w prawą stronę, przesuwa się właściwa listwa 1 do momentu aż zderzak 4 napotka na znajdujący się na jego drodze sworznię 12, ograniczając tym samym dalszy ruch listwy 1. W tym czasie wodzik 2 wykonał z góry zaprogramowany odcinek drogi, zasilając przedzą układ igieł i płaszczyk. Po zakończeniu ruchu szyny 28 falowaczy i listwy 1 wodzikowej w prawą stronę następuje formowanie oczka.

Następnie listwa 28 falowaczy wykonuje ruch w lewą stronę. Powoduje to podniesienie zapadki 26 za pomocą wyłącznika 31 przy jednoczesnym opuszczeniu zapadki 27 na zapadkowe koło 11 i jego zablokowanie kłom 15. Równocześnie przesuwa się wodzikowa listwa 1 aż do miejsca, kiedy zderzak 6 napotka na znajdujący się na jego drodze sworznię 12. Przesuwając się ze strony prawej w lewą wodzik 2 zasilają przedzą układ igieł i płaszczyk następuje formowanie następnego oczka.

Celem wprowadzenia większej ilości wzorujących wodzików na całą szerokość dziania lub celem uzyskania kilku różnych wzorów w tym samym wyrobie, instaluje się na maszynie żadaną ilość wzorujących urządzeń, współpracujących z odpowiednimi wodzikowymi listwami.

Celem wyłączenia wzorujących wodzików z pracy, unosi się wałek 7 z zapadkowymi kołami 8 i 9 oraz podziałowymi kołami 10 i 11.

Urządzenie według wynalazku pozwala na wytwarzanie na pończosznicych maszynach cottonowych wyrobów o wzorach strukturalnych i wielokolorowych, zwiększając w ten sposób asortyment wyrobów pończosznicych i dziewiarskich.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wytwarzania wzorzystej dzianiny na pończosznicych maszynach cottonowej, **znamiennie tym**, że posiada na wałku (7) obrotowo osadzone zapadkowe koło (8) połączone na stałe z podziałowym kołem (10) i zapadkowe koło (9) połączone na stałe z podziałowym kołem (11), przy czym zapadkowe koła (8) i (9) współpracują z zapadkami (26) i (27) sterowanymi krzywką (19) osadzoną na stałe na krzywkowym wale (18) poprzez rolkę (21) zamocowaną na wałku (23), dźwignię (24) oraz układ (25) dźwigni i cięgien, a na wałku (30), osadzonym we wspornikach (29) przytwierdzonych do szyny (28) falowaczy, są zamocowane wyłączniki (31) i (32) zapadek (26) i (27), natomiast do wodzikowych listew (1) są zamocowane wodziki (2) pracujące w zasięgu jednej głowicy.

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że w podziałowych kołach (10) i (11) są osadzone wymienne sworznie (12), natomiast na obrzeżu koła (10) i (11) mają wycięcia (13) odpowiadające kształtem blokującym kłom (14) i (15), na które działają odpowiadające im sprężyny (16) i (17), zaś na poszczególnych wodzikowych listwach (1) są osadzone wysięgniki (3) i (5) ze zderzakami (4) i (6).

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, **znamiennie tym**, że długość sąsiadujących ze sobą sworzni (12) wynosi dwie podziałki uiglenia maszyny lub ich wielokrotność, natomiast na rolkę (21) osadzoną zwrotnie w ramieniu (22) działa sprężyna (20).

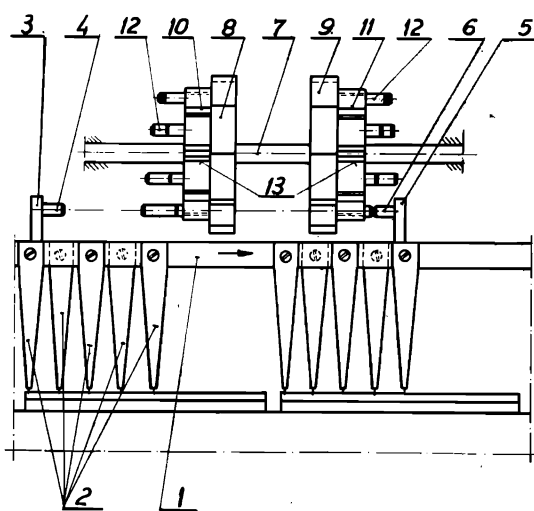
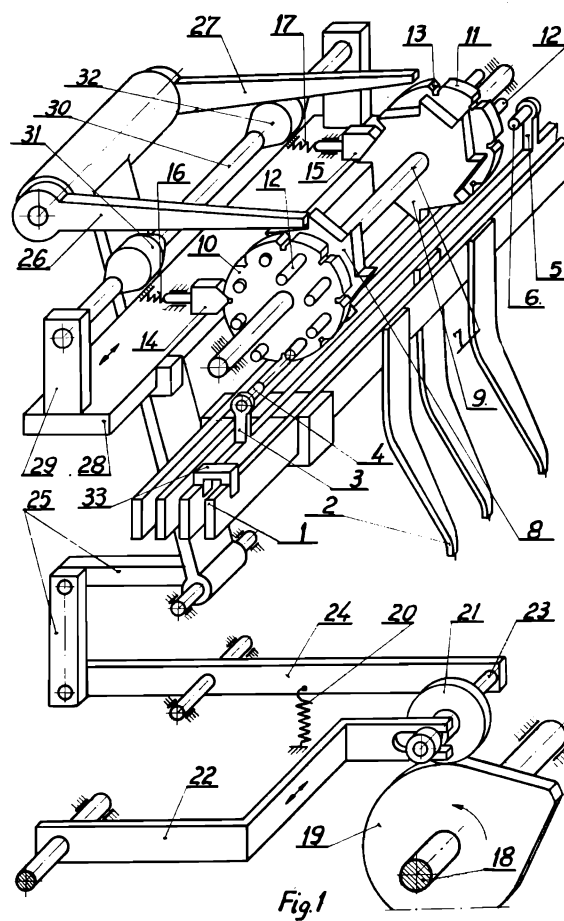


Fig. 2