(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204799850 U
(45)授权公告日 2015.11.25

(21)申请号 201520578553.5

(22)申请日 2015.08.05

(73)专利权人 陈冬青
地址 362200 福建省泉州市晋江市罗山苏前杏圃中路11号

(72)发明人 陈冬青

(51)Int.Cl.
B21F 35/00(2006.01)
B08B 3/02(2006.01)
F26B 5/14(2006.01)

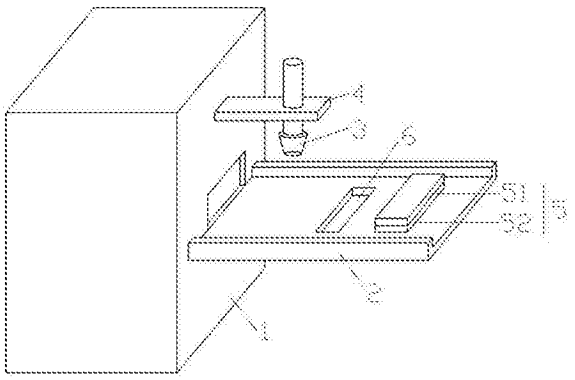
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种带有清洗机构的绕簧机

(57)摘要

本实用新型公开了一种带有清洗机构的绕簧机，属于机械技术领域；包括绕簧机本体，所述绕簧机本体出料口处设有一出料平台，所述出料平台上方设有一高压清洗喷头，所述高压清洗喷头通过喷头座安装在所述绕簧机本体上或所述出料平台上，所述出料平台上设有一刷槽，所述刷槽内安装有一擦干刷。本实用新型的通过高压清洗喷头和擦干刷对出料钢丝进行清洗去污，十分方便。



CN 204799850 U

1. 一种带有清洗机构的绕簧机，其特征在于：包括绕簧机本体，所述绕簧机本体出料口处设有一出料平台，所述出料平台上方设有一高压清洗喷头，所述高压清洗喷头通过喷头座安装在所述绕簧机本体上或所述出料平台上，所述出料平台上设有一刷槽，所述刷槽内安装有一擦干刷。

2. 根据权利要求 1 所述的一种带有清洗机构的绕簧机，其特征在于：所述擦干刷包括上刷板、下刷板，所述上刷板与所述下刷板通过卡扣安装。

3. 根据权利要求 1 所述的一种带有清洗机构的绕簧机，其特征在于：所述出料平台上还开有出水槽。

一种带有清洗机构的绕簧机

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及机械技术领域，具体涉及一种带有清洗机构的绕簧机。

[0003] 背景技术：

[0004] 绕簧机是一种对钢丝进行拉直裁切处理的弹簧加工机械，钢丝在经过绕簧机加工后钢丝表面会带有油污、金属碎屑、灰尘等，在进行热处理、喷涂等工序时必须对其进行清洁处理，否则会影响后道工序加工质量，现有的绕簧机均不具备钢丝清洗功能，需要人工单独处理，存在不足。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 针对上述不足，本实用新型提供一种带有清洗机构的绕簧机，以实现对钢丝的同步清洗，省去人工清洗环节。

[0007] 本实用新型采用技术方案如下：

[0008] 一种带有清洗机构的绕簧机，包括绕簧机本体，所述绕簧机本体出料口处设有一出料平台，所述出料平台上方设有一高压清洗喷头，所述高压清洗喷头通过喷头座安装在所述绕簧机本体上或所述出料平台上，所述出料平台上设有一刷槽，所述刷槽内安装有一擦干刷。

[0009] 所述擦干刷包括上刷板、下刷板，所述上刷板与所述下刷板通过卡扣安装。

[0010] 所述出料平台上还开有出水槽。

[0011] 本实用新型的有益效果是：本实用新型的带有清洗机构的绕簧机增设高压清洗喷头和擦干刷，在绕簧机出料的同时对钢丝进行清洗、擦干，去除钢丝上附着的油污、金属碎屑、灰尘等，省去人工清洗环节，提高了加工效率。

[0012] 附图说明：

[0013] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0014] 具体实施方式：

[0015] 下面结合附图，对本实用新型作详细的说明。

[0016] 参阅图 1 所示，一种带有清洗机构的绕簧机，包括绕簧机本体 1，所述绕簧机本体 1 出料口处设有一出料平台 2，所述出料平台 2 上方设有一高压清洗喷头 3，所述高压清洗喷头 3 通过喷头座 4 安装在所述绕簧机本体 1 上，所述出料平台 2 上设有一刷槽，所述刷槽内安装有一擦干刷 5。

[0017] 所述擦干刷 5 包括上刷板 51 和下刷板 52，所述上刷板 51 与所述下刷板 52 通过卡扣安装。

[0018] 所述出料平台 2 上还开有出水槽 6。

[0019] 所述高压清洗喷头 3 外接水源水管。

[0020] 以上所述，仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制，本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案所做的其它修改或者等同替换，只要不脱离本实用新型技术方案的精神和范围，均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

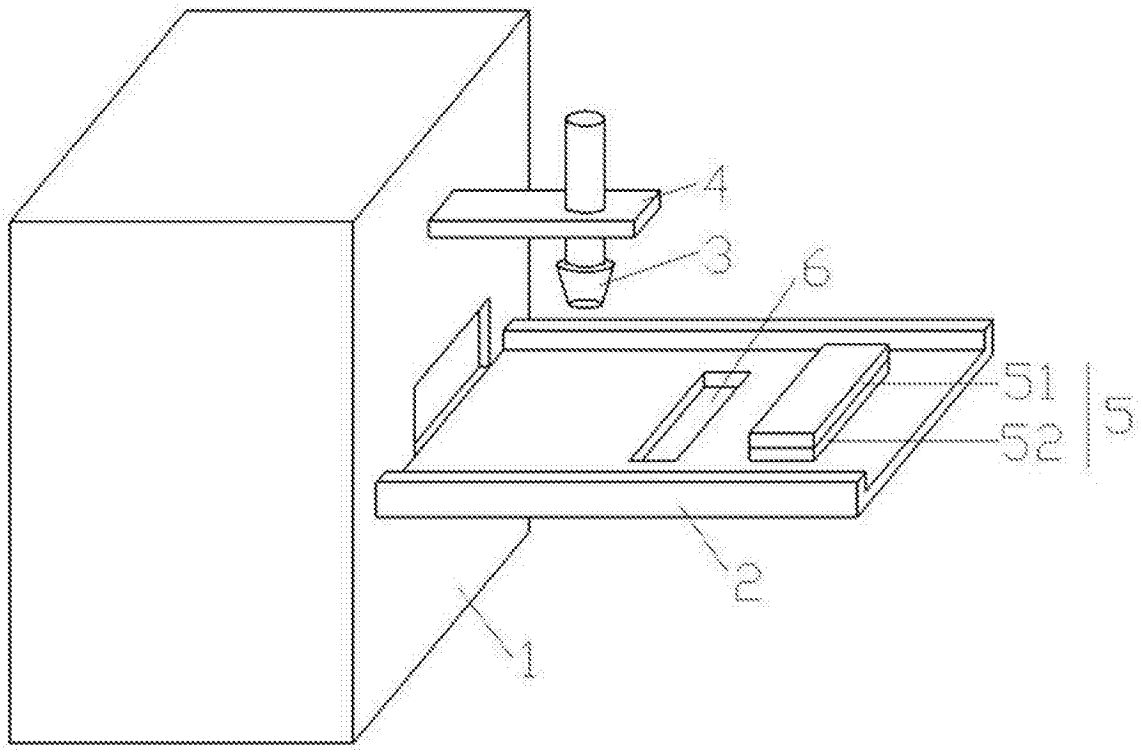


图 1