(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221746780 U
(45)授权公告日 2024.09.20

(21)申请号 202420148615.8

(22)申请日 2024.01.22

(73)专利权人 浙江铂克曼智能包装科技有限公司

地址 314305 浙江省嘉兴市海盐县西塘桥街道滨海大道1833号39号楼

(72)发明人 尤继海 尤继利 尤继松 石炉红 章华丰

(51)Int.Cl.

G09F 3/02(2006.01)

G09F 3/10(2006.01)

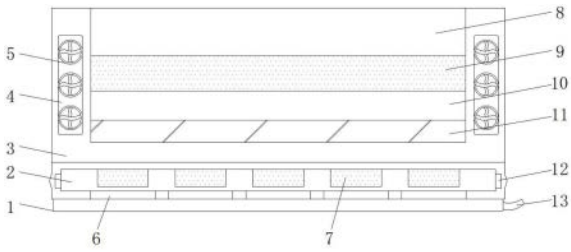
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种食品变色防伪标签

(57)摘要

本实用新型公开了一种食品变色防伪标签，包括密封底片、变色防伪标签PET基材和安装内腔，所述变色防伪标签PET基材的底部安装有密封底片，且密封底片的底部均匀设置有粘合通口，所述密封底片内部的顶部均匀设置有黏胶层，所述变色防伪标签PET基材两端的底部皆设置有安装内腔，且变色防伪标签PET基材内部的底部设置有基材层，所述基材层的顶部安装有防水底层。本实用新型安装有弹性橡胶圈、第一弹性橡胶片和第二弹性橡胶片，使用时，若变色防伪标签PET基材受到外界挤压力，弹性橡胶圈受力形变，并使第一弹性橡胶片和第二弹性橡胶片受力形变，通过弹性橡胶圈可缓冲挤压力，避免变色防伪涂层直接受力变形。



CN 221746780 U

1.一种食品变色防伪标签,包括密封底片(2)、变色防伪标签PET基材(3)和安装内腔(4),其特征在于:所述变色防伪标签PET基材(3)的底部安装有密封底片(2),且密封底片(2)的底部均匀设置有粘合通口(6),所述密封底片(2)内部的顶部均匀设置有黏胶层(7),所述变色防伪标签PET基材(3)两端的底部皆设置有安装内腔(4),且变色防伪标签PET基材(3)内部的底部设置有基材层(11),所述基材层(11)的顶部安装有防水底层(10),且防水底层(10)的顶部设置有变色防伪涂层(9)。

2.根据权利要求1所述的一种食品变色防伪标签,其特征在于:所述安装内腔(4)的内部皆均匀安装有弹性橡胶圈(5)。

3.根据权利要求2所述的一种食品变色防伪标签,其特征在于:所述弹性橡胶圈(5)的内部皆安装有第一弹性橡胶片(15),且第一弹性橡胶片(15)的外侧皆对称安装有一组第二弹性橡胶片(16),所述第二弹性橡胶片(16)远离第一弹性橡胶片(15)的一端皆与弹性橡胶圈(5)连接。

4.根据权利要求1所述的一种食品变色防伪标签,其特征在于:所述密封底片(2)内部的两端皆设置有切口(12),且密封底片(2)的外侧设置有折痕部(14)。

5.根据权利要求1所述的一种食品变色防伪标签,其特征在于:所述变色防伪涂层(9)的顶部安装有透明防水片(8)。

6.根据权利要求1所述的一种食品变色防伪标签,其特征在于:所述密封底片(2)的底部安装有防护贴片(1)。

7.根据权利要求6所述的一种食品变色防伪标签,其特征在于:所述防护贴片(1)的一端安装有防滑撕条(13),且防滑撕条(13)的外侧设置有防滑纹。

一种食品变色防伪标签

技术领域

[0001] 本实用新型涉及防伪标签技术领域,具体为一种食品变色防伪标签。

背景技术

[0002] 防伪标签是能粘贴、印刷、转移在物体的表面上,具有防伪作用的标识,防伪标签的防伪特征以及识别的方法是防伪标签的主要结构,食品包装上往往会张贴变色防伪标签,以便于消费者及工作人员对食品真伪进行识别。

[0003] 如实用新型:“一种光学变色防伪标签”,公告号为:“CN213458103U”,该专利通过在成像层上表面镀制光变层,根据光变层多层复合膜光学干涉原理,可实现从不同角度观测成像层时,显现不同颜色的防伪图案,提高防伪标签的防伪效果,然而该专利在实施过程中,PET基材内部并未设置弹性结构,使得PET基材在受到挤压时,其内部的光变层容易受力变形,容易造成防伪标签损坏,因此,本实用提供一种食品变色防伪标签用于解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种食品变色防伪标签,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种食品变色防伪标签,包括密封底片、变色防伪标签PET基材和安装内腔,所述变色防伪标签PET基材的底部安装有密封底片,且密封底片的底部均匀设置有粘合通口,所述密封底片内部的顶部均匀设置有黏胶层,所述变色防伪标签PET基材两端的底部皆设置有安装内腔,且变色防伪标签PET基材内部的底部设置有基材层,所述基材层的顶部安装有防水底层,且防水底层的顶部设置有变色防伪涂层。

[0006] 优选的,所述安装内腔的内部皆均匀安装有弹性橡胶圈。

[0007] 优选的,所述弹性橡胶圈的内部皆安装有第一弹性橡胶片,且第一弹性橡胶片的外侧皆对称安装有一组第二弹性橡胶片,所述第二弹性橡胶片远离第一弹性橡胶片的一端皆与弹性橡胶圈连接。

[0008] 优选的,所述密封底片内部的两端皆设置有切口,且密封底片的外侧设置有折痕部。

[0009] 优选的,所述变色防伪涂层的顶部安装有透明防水片。

[0010] 优选的,所述密封底片的底部安装有防护贴片。

[0011] 优选的,所述防护贴片的一端安装有防滑撕条,且防滑撕条的外侧设置有防滑纹。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、该食品变色防伪标签安装有弹性橡胶圈、第一弹性橡胶片和第二弹性橡胶片,使用时,若变色防伪标签PET基材受到外界挤压力,弹性橡胶圈受力形变,并使第一弹性橡胶片和第二弹性橡胶片受力形变,通过弹性橡胶圈可缓冲挤压力,避免变色防伪涂层直接

受力变形,且在挤压结束后,弹性橡胶圈、第一弹性橡胶片和第二弹性橡胶片的弹性作用可帮助变色防伪标签PET基材复原,避免变色防伪标签PET基材受力变形;

[0014] 2、该食品变色防伪标签安装有密封底片,使用时,黏胶层设置于密封底片的内部,即使防护贴片从密封底片底部脱落,黏胶层也不会暴露于密封底片外部,可避免黏胶层直接与食品包装袋接触,从而可避免黏胶层直接黏贴在食品包装袋上;

[0015] 3、该食品变色防伪标签在密封底片上设置有切口和折痕部,黏贴时,可向下按压变色防伪标签PET基材,使得密封底片受力并挤压切口位置处,并通过折痕部使密封底片折叠,即可将黏胶层从粘合通口内部推出,可使黏胶层直接黏贴在食品包装袋上。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的主视剖视示意图;

[0017] 图2为本实用新型的主视示意图;

[0018] 图3为本实用新型的弹性橡胶圈主视剖视示意图。

[0019] 图中:1、防护贴片;2、密封底片;3、变色防伪标签PET基材;4、安装内腔;5、弹性橡胶圈;6、粘合通口;7、黏胶层;8、透明防水片;9、变色防伪涂层;10、防水底层;11、基材层;12、切口;13、防滑撕条;14、折痕部;15、第一弹性橡胶片;16、第二弹性橡胶片。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3,本实用新型提供的一种实施例:一种食品变色防伪标签,包括密封底片2、变色防伪标签PET基材3和安装内腔4,变色防伪标签PET基材3的底部安装有密封底片2,且密封底片2的底部均匀设置有粘合通口6,密封底片2内部的顶部均匀设置有黏胶层7,变色防伪标签PET基材3两端的底部皆设置有安装内腔4,且变色防伪标签PET基材3内部的底部设置有基材层11,基材层11的顶部安装有防水底层10,且防水底层10的顶部设置有变色防伪涂层9。

[0022] 在本实施中:

[0023] 进一步的,安装内腔4的内部皆均匀安装有弹性橡胶圈5,使用时,若变色防伪标签PET基材3受到外界挤压力,弹性橡胶圈5受力形变,通过弹性橡胶圈5可缓冲挤压力。

[0024] 进一步的,弹性橡胶圈5的内部皆安装有第一弹性橡胶片15,且第一弹性橡胶片15的外侧皆对称安装有一组第二弹性橡胶片16,第二弹性橡胶片16远离第一弹性橡胶片15的一端皆与弹性橡胶圈5连接,挤压结束后,弹性橡胶圈5、第一弹性橡胶片15和第二弹性橡胶片16的弹性作用可帮助变色防伪标签PET基材3复原,避免变色防伪标签PET基材3受力变形。

[0025] 进一步的,密封底片2内部的两端皆设置有切口12,且密封底片2的外侧设置有折痕部14,工作人员可向下按压变色防伪标签PET基材3,使得密封底片2受力并挤压切口12位置处,并通过折痕部14使密封底片2折叠,即可将黏胶层7从粘合通口6内部推出,可使黏胶

层7直接黏贴在食品包装袋上。

[0026] 进一步的,变色防伪涂层9的顶部安装有透明防水片8,可避免外界液体及灰尘与变色防伪涂层9接触,对变色防伪涂层9的保护效果较好。

[0027] 进一步的,密封底片2的底部安装有防护贴片1,可通过防护贴片1遮挡住粘合通口6,避免液体和灰尘通过粘合通口6进入密封底片2内部。

[0028] 进一步的,防护贴片1的一端安装有防滑撕条13,且防滑撕条13的外侧设置有防滑纹,便于将防护贴片1从密封底片2底部撕下。

[0029] 工作原理:

[0030] 使用时,可先通过防滑撕条13将防护贴片1从密封底片2下方撕下,然后将密封底片2放置于指定位置处;

[0031] 工作人员可向下按压变色防伪标签PET基材3,使得密封底片2受力并挤压切口12位置处,并通过折痕部14使密封底片2折叠,即可将黏胶层7从粘合通口6内部推出,可使黏胶层7直接黏贴在食品包装袋上;

[0032] 使用过程中,若变色防伪标签PET基材3受到外界挤压力时,弹性橡胶圈5受力形变,并使第一弹性橡胶片15和第二弹性橡胶片16受力形变,通过弹性橡胶圈5可缓冲挤压力,避免变色防伪涂层9直接受力变形,且在挤压结束后,弹性橡胶圈5、第一弹性橡胶片15和第二弹性橡胶片16的弹性作用可帮助变色防伪标签PET基材3复原,避免变色防伪标签PET基材3受力变形。

[0033] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

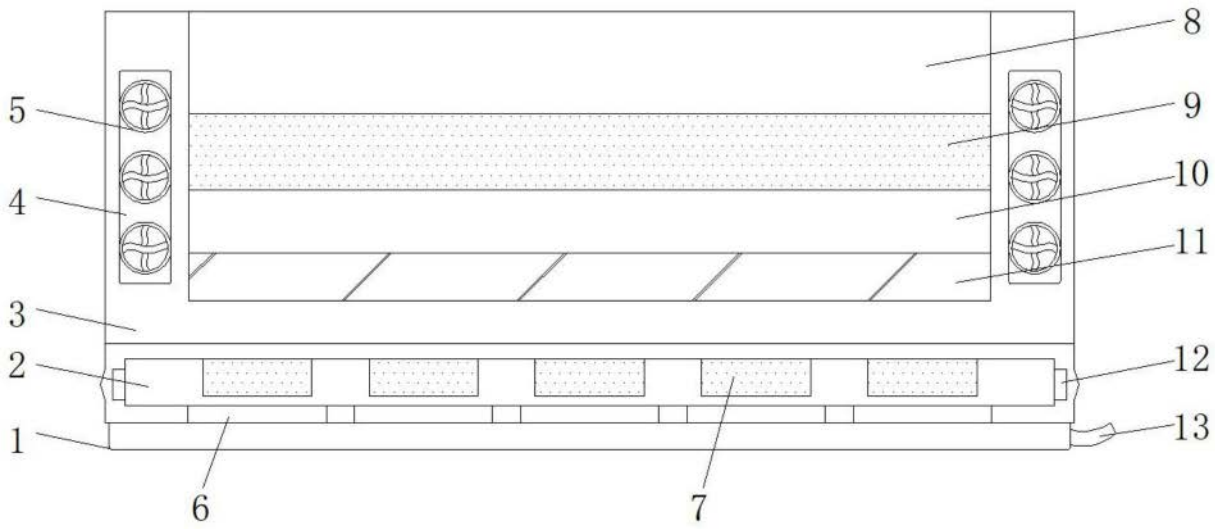


图1

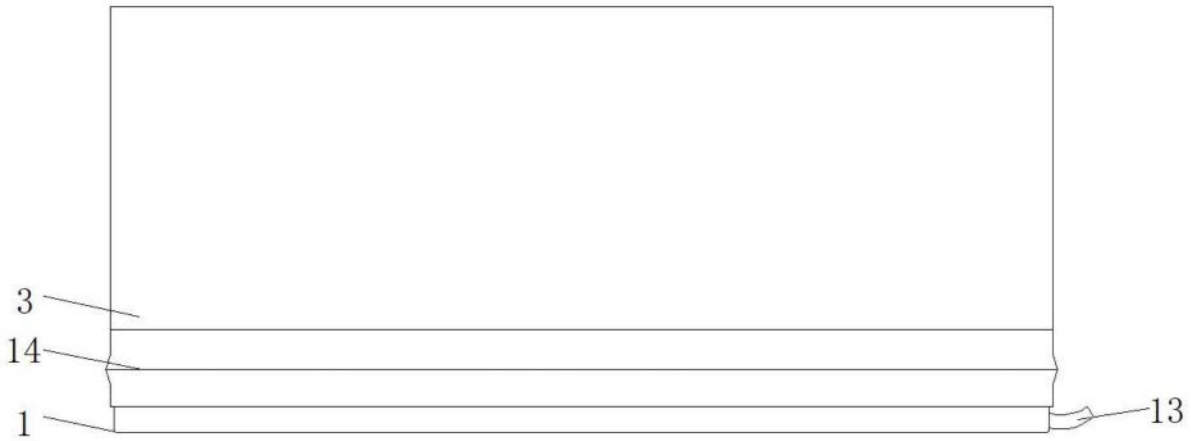


图2

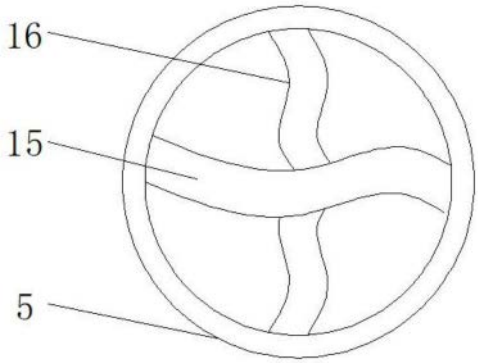


图3