



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217182799 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 12

(21) 申请号 202220799306.8

(22) 申请日 2022.04.07

(73) 专利权人 国网冀北电力有限公司技能培训
中心

地址 071051 河北省保定市乐凯南大街
1278号

专利权人 国家电网有限公司
保定电力职业技术学院

(72) 发明人 葛林 葛廷利

(51) Int.Cl.

H02G 1/12 (2006.01)

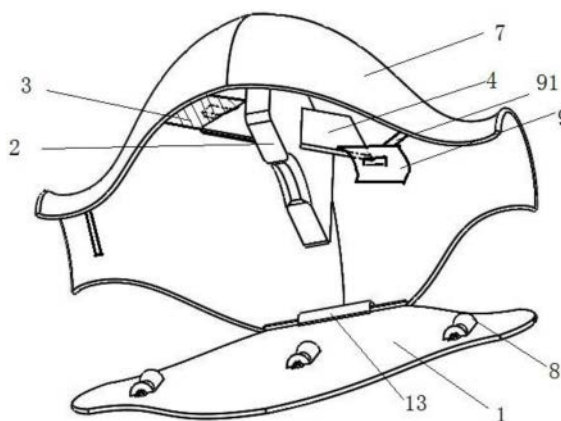
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

电缆剥线器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电缆剥线器,包括呈半球形的翻盖式夹紧盖,且翻盖式夹紧盖的左右两端分别向外延伸有卡口;位于左侧的卡口上开设有通孔,通孔内穿设有与电缆方向垂直的横割装置;翻盖式夹紧盖的侧边连接有合页,合页的另一部分连接有底盘;底盘上穿设有若干滑轮;翻盖式夹紧盖的左侧穿设有连接杆,连接杆伸出翻盖式夹紧盖的一端固定设置有可调节按钮;可调节按钮与翻盖式夹紧盖之间设置有弹簧;连接杆的另一端固定连接有刀片槽;翻盖式夹紧盖内腔的中部固定设置有刀架,刀架的中部开设有开口;开口内穿设有用于剥削电缆的剥线刀片,且剥线刀片的刀尖外套设有防深割装置。本实用新型具有结构简单、使用方便、剥线效率高、成本低的优点。



1. 电缆剥线器, 其特征在于: 包括呈半球形的翻盖式夹紧盖 (7), 且翻盖式夹紧盖 (7) 的左右两端分别向外延伸有用于固定电缆的卡口; 位于左侧的卡口上开设有通孔, 通孔内穿设有与电缆方向垂直、用于切掉电缆皮的横割装置; 所述翻盖式夹紧盖 (7) 的侧边连接有合页 (13), 合页 (13) 的另一部分连接有水平设置用于从底面扣合翻盖式夹紧盖 (7) 的底盘 (1); 所述底盘 (1) 上穿设有若干用于承托电缆的滑轮 (8); 所述翻盖式夹紧盖 (7) 的左侧穿设有向右下倾斜的连接杆 (12), 连接杆 (12) 伸出翻盖式夹紧盖 (7) 的一端固定设置有可调节按钮 (5); 所述可调节按钮 (5) 与翻盖式夹紧盖 (7) 之间设置有弹簧 (6); 所述连接杆 (12) 的另一端固定连接设置有竖直设置的刀片槽 (3); 所述翻盖式夹紧盖 (7) 内腔的中部固定设置有竖直设置的刀架 (2), 刀架 (2) 的中部开设有竖直方向设置、与刀片槽 (3) 处于同一平面的开口; 所述开口内穿设有用于剥削电缆的剥线刀片 (4), 且剥线刀片 (4) 的刀尖外套设有防深割装置。

2. 根据权利要求1所述的电缆剥线器, 其特征在于: 所述刀架 (2) 的下部设置有半圆形的凹槽。

3. 根据权利要求1所述的电缆剥线器, 其特征在于: 所述横割装置包括固定设置于翻盖式夹紧盖 (7) 上、水平设置的横割刀套 (10), 横割刀套 (10) 的中部开设有刀槽; 所述刀槽内穿设有竖直设置、呈等腰梯形的横割刀片 (11), 横割刀片 (11) 的顶部固定设置有与横割刀套 (10) 平行设置的限位板 (111)。

4. 根据权利要求3所述的电缆剥线器, 其特征在于: 所述防深割装置包括穿设于翻盖式夹紧盖 (7) 上的固定杆 (91), 固定杆 (91) 的右端伸出翻盖式夹紧盖 (7), 且固定杆 (91) 的左端固定连接设置有呈弧形、水平设置的防深割片 (9); 所述防深割片 (9) 上开设有用于容纳剥线刀片 (4) 的容纳孔。

5. 根据权利要求1所述的电缆剥线器, 其特征在于: 所述滑轮 (8) 设置有三个, 且滑轮 (8) 呈沙漏型。

电缆剥线器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电力设备技术领域,更具体涉及一种电缆剥线器。

背景技术

[0002] 在电力领域的作业的过程中,常需要对电缆进行连接或维修,因此需要对电缆外皮进行剥削处理。在对工厂、变电站、发电厂进行布线、安装维修时,也常常需要进行对大量电缆进行剥削绝缘皮,但电缆的绝缘外皮通常并不易于剥削。

[0003] 目前,我们使用的对绝缘皮剥削的工具分为:对导线比较细的绝缘皮进行剥削的工具和对对应电缆绝缘皮进行剥削的工具。对于导线剥削工具的研发目前已经比较成熟,而且比较好用,但这些工具无法进行对比较粗的电缆进行剥削。

[0004] 而目前市场上出现的对粗的电缆进行剥削的工具,存在剥削困难,并且需要专用的刀片工具,而且价格昂贵的情况;导致了剥削工具的使用成本大大的提高,同时工作的效率较低。

实用新型内容

[0005] 本实用新型需要解决的技术问题是提供一种电缆剥线器,以解决现有的用于剥削较粗电缆的工具使用成本高的问题,以降低剥削电缆皮的成本。

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型所采取的技术方案如下。

[0007] 电缆剥线器,包括呈半球形的翻盖式夹紧盖,且翻盖式夹紧盖的左右两端分别向外延伸有用于固定电缆的卡口;位于左侧的卡口上开设有通孔,通孔内穿设有与电缆方向垂直、用于切掉电缆皮的横割装置;所述翻盖式夹紧盖的侧边连接有合页,合页的另一部分连接有水平设置用于从底面扣合翻盖式夹紧盖的底盘;所述底盘上穿设有若干用于承托电缆的滑轮;所述翻盖式夹紧盖的左侧穿设有向右下倾斜的连接杆,连接杆伸出翻盖式夹紧盖的一端固定设置有可调节按钮;所述可调节按钮与翻盖式夹紧盖之间设置有弹簧;所述连接杆的另一端固定连接有竖直设置的刀片槽;所述翻盖式夹紧盖内腔的中部固定设置有竖直设置的刀架,刀架的中部开设有竖直方向设置、与刀片槽处于同一平面的开口;所述开口内穿设有用于剥削电缆的剥线刀片,且剥线刀片的刀尖外套设有防深割装置。

[0008] 进一步优化技术方案,所述刀架的下部设置有半圆形的凹槽。

[0009] 进一步优化技术方案,所述横割装置包括固定设置于翻盖式夹紧盖上、水平设置的横割刀套,横割刀套的中部开设有刀槽;所述刀槽内穿设有竖直设置、呈等腰梯形的横割刀片,横割刀片的顶部固定设置有与横割刀套平行设置的限位板。

[0010] 进一步优化技术方案,所述防深割装置包括穿设于翻盖式夹紧盖上的固定杆,固定杆的右端伸出翻盖式夹紧盖,且固定杆的左端固定连接有呈弧形、水平设置的防深割片;所述防深割片上开设有用于容纳剥线刀片的容纳孔。

[0011] 进一步优化技术方案,所述滑轮设置有三个,且滑轮呈沙漏型。

[0012] 由于采用了以上技术方案,本实用新型所取得技术进步如下。

[0013] 本实用新型提供的电缆剥线器,将通用刀片应用到剥线器中,结合使用新的剥电缆方法,使得剥电缆皮更加方便、高效;通过设置防深割装置,有效防止剥线刀片损伤电缆,剥线后通过横割装置去除电缆皮。本实用新型具有结构简单、使用方便、剥线效率高、成本低的优点。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的剖视图;

[0016] 图3为本实用新型中横割装置的结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型中防深割装置的结构示意图;

[0018] 其中:1、底盘,2、刀架,3、刀片槽,4、剥线刀片,5、可调节按钮,6、弹簧,7、翻盖式夹紧盖,8、滑轮,9、防深割片,91、固定杆,10、横割刀套,11、横割刀片,111、限位板,12、连接杆,13、合页。

具体实施方式

[0019] 下面将结合附图和具体实施方式对本实用新型进行进一步详细说明。

[0020] 电缆剥线器,结合图1至4所示,包括底盘1、刀架2、刀片槽3、剥线刀片4、可调节按钮5、弹簧6、翻盖式夹紧盖7、滑轮8、防深割片9、固定杆91、横割刀套10、横割刀片11、限位板111、连接杆12、合页13。

[0021] 翻盖式夹紧盖7呈半球形,且翻盖式夹紧盖7的左右两端分别向外延伸有一个卡口,用于在两端固定电缆,以便于准确切剥。

[0022] 位于左侧的卡口上开设有通孔,通孔的开设方向与两卡口之间的连线垂直。通孔内穿设有横割装置,横割装置与电缆放置的方向垂直,用于切掉剥开的电缆皮。横割装置包括横割刀套10、横割刀片11,横割刀套10固定设置于翻盖式夹紧盖7上,且横割刀套10水平设置。横割刀套10的中部开设有刀槽,刀槽内穿设有竖直设置的横割刀片11。横割刀片11呈等腰梯形,且横割刀片11的顶部固定设置有限位板111,限位板111与横割刀套10平行设置,用于防止横割刀片11滑落,同时方便操作人员使用。

[0023] 翻盖式夹紧盖7的侧边连接有合页13,合页13的另一部分连接有底盘1,底盘1水平设置,用于从底面扣合翻盖式夹紧盖7。底盘1上穿设有三个滑轮8,滑轮8呈沙漏型,用于承托电缆。

[0024] 翻盖式夹紧盖7的左侧穿设有向右下倾斜的连接杆12,连接杆12伸出翻盖式夹紧盖7的一端固定设置有可调节按钮5。可调节按钮5与翻盖式夹紧盖7之间设置有弹簧6。连接杆12的另一端固定连接有竖直设置的刀片槽3。刀片槽3采用磁化的铁质材料制作,可以轻松吸附剥线刀片4,防止剥线刀片4在切割电缆皮时候受力向上出现切割过程中剥线刀片4松弛现象。

[0025] 翻盖式夹紧盖7内腔的中部固定设置有竖直设置的刀架2,刀架2的下部设置有半圆形的凹槽,贴合电缆的外形且节省了成本。刀架2的中部开设有竖直方向设置的开口,开口与刀片槽3处于同一平面。开口内穿设有用于剥削电缆的剥线刀片4,且剥线刀片4的刀尖外套设有防深割装置。剥线刀片4采用通用的刀片,能从市场上直接购买,且价格低廉,增强

了可更换性。

[0026] 防深割装置包括穿设于翻盖式夹紧盖7上的固定杆91,固定杆91的右端伸出翻盖式夹紧盖7,固定杆91的左端固定连接有呈弧形、水平设置的防深割片9。防深割片9上开设有容纳孔,容纳孔用于容纳剥线刀片4的刀尖,可以防止剥线刀片4切割电缆深度过大。

[0027] 本实用新型在实际使用时,将翻盖式夹紧盖7打开,将电缆放置到滑轮8上,夹到翻盖式夹紧盖7和底盘1中间,压紧翻盖式夹紧盖7和底盘1,按动可调节按钮5使得剥线刀片4插入电缆适当深度,而后沿电缆拖动工具。这样可以在电缆上划出一道适当长度的刀痕。当长度合适后,下压限位板111,横割刀片11向下切割,切断电缆皮根部即可。

[0028] 更换剥线刀片4时,将翻盖式夹紧盖7打开,将剥线刀片4从刀片槽3中取出,安装新的剥线刀片4,并插入到刀架2中。

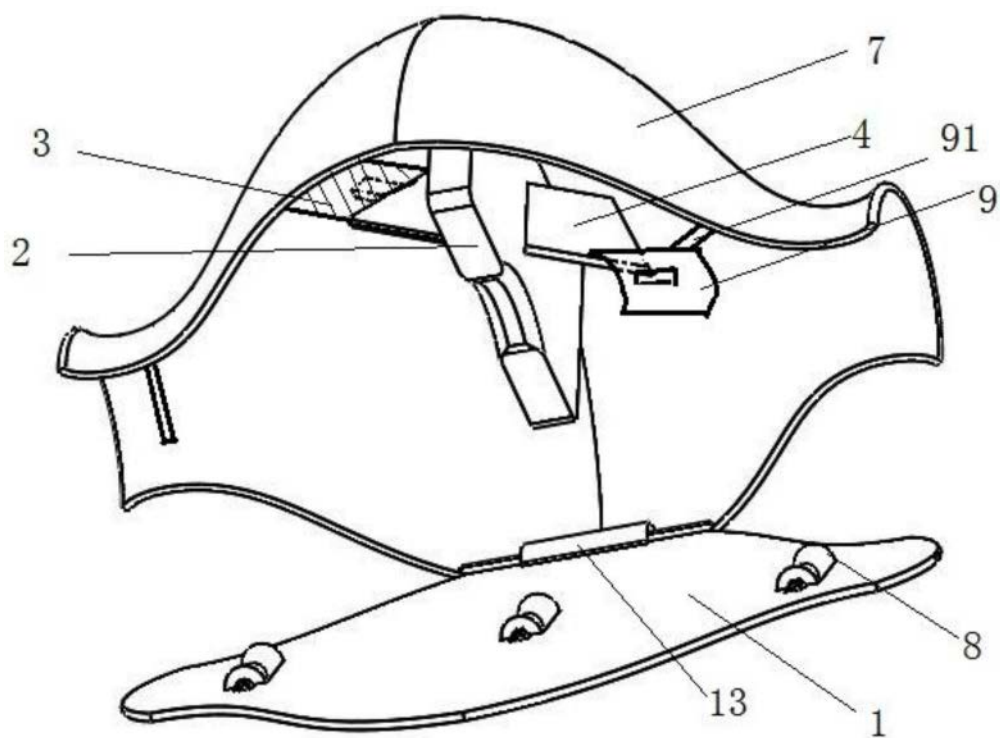


图1

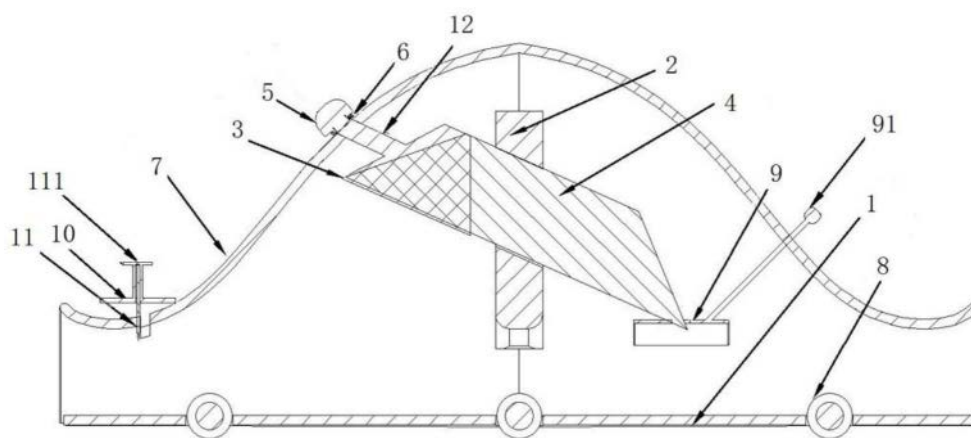


图2

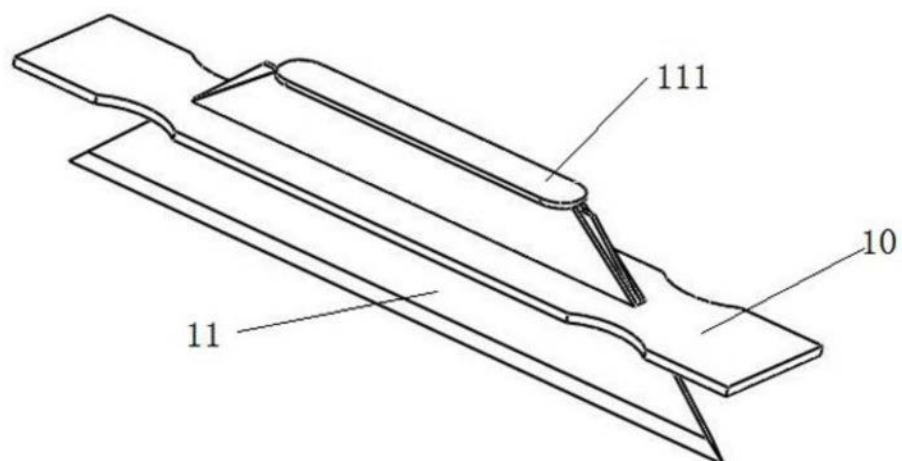


图3

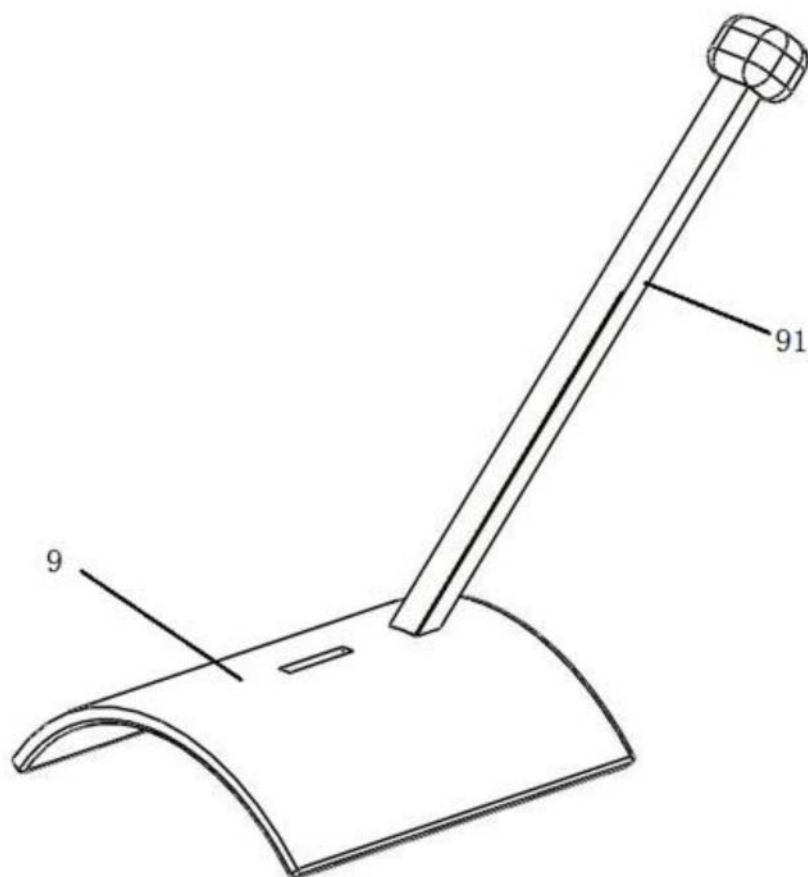


图4