

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 129 267

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 80 12 19 (P. 228647)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 82 06 21

Opis patentowy opublikowano: 1985.10.31

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl³ B27E 3/20
B27B 27/08

Twórcy wynalazku: Andrzej Matuszyński, Edward Rassmus

Uprawniony z patentu: Fabryka Obrabiarek do Drewna, Bydgoszcz (Polska)

URZĄDZENIE PROWADZĄCO-ROZDZIELAJĄCE PILAREK PIONOWYCH

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie prowadząco-rozdzielające pilarek pionowych służące do prowadzenia tarcicy po obróbce przez układ pił.

W pilarkach pionowych, zwanych trekami, kłoda (stanowiąca surowiec wyjściowy) podawana jest do przetarcia przez wózek podawczy, który poprzez szczęki mocujące ustala położenie kłody do momentu przejścia czoła kłody przez walce posuwowe. Walce posuwowe przesuwają kłodę względem ramy piłowej ale nie zabezpieczają jej przed zmianą prostoliniowego kierunku ruchu, koniecznego do uzyskania prostoliniowości tarcicy w układzie współrzędnych prostokątnych. Zadaniem urządzenia rozdzielczego jest zapewnienie wymaganego kierunku ruchu kłody przez wprowadzenie w rząz, powstający po pile, płaskich płyt urządzenia. W zależności od zmiany szerokości przecieranej tarcicy wymagana jest zmiana położenia płyt urządzenia względem powstających rzązów.

W dotychczas znanych urządzeniach prowadząco-rozdzielczych zmiana położenia płyt realizowana jest przez przesunięcie każdej płyty po prowadnicach za pomocą śrub pokręcanych pokrętkiem, przy czym każda płyta ustawiana była oddzielną śrubą.

Niedogodnością znanych urządzeń prowadząco-rozdzielczych jest utrudnienie dla obsługi pilarki związane z koniecznością obchodzenia znacznej gabarytowo obrabiarki celem ustawienia każdej z płyt.

Celem wynalazku jest zaprojektowanie takiego urządzenia prowadząco-rozdzielczego, w którym możliwe byłoby ustawienie płyt z jednego stanowiska obsługi, umieszczonego po dowolnej stronie obrabiarki, z zachowaniem możliwości ustawienia każdej płyty oddzielnie. Cel ten zrealizowano przez umieszczenie obu płyt urządzenia na wspólnych prowadnicach a każda z płyt połączona jest z tuleją gwintowaną, stanowiącą część sprzęgła, przy czym w obu tulejach osadzony jest obrotowo wałek, na którego końcach osadzone są sztywno pokrętła, stanowiące drugą część sprzęgła.

Przedmiot wynalazku uwidoczniiony jest schematycznie na rysunku. Na prowadnicach 1 osadzone są suwliwie płyty płaskie 2. Płyty 2 połączone są przez nakrętkę 3 z gwintowaną tuleją 4, która stanowi jednocześnie część sprzęgła. W tulejach 4 umieszczony jest obrotowo wałek 5, na którego końcach osadzone są sztywno pokrętła 6, stanowiące drugą część sprzęgła. W celu dokonania zmiany położenia płyt 2 przesuwają się wałki 5 doprowadzając do sprzęgnięcia jednego z pokręteł 6 z jedną z tulei 4. Ruch obrotowy pokrętła 6 powoduje przesunięcie jednej z płyt 2 po prowadnicach 1. Urządzenie według wynalazku umożliwia niezależne przemieszczenie każdej z płyt 2 z jednego stanowiska obsługi znajdującego się po dowolnej stronie obrabiarki.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Urządzenie prowadząco-rozdzielające pilarek pionowych, posiadające prowadnice i przesuwne po nich płaskie płyty rozdzielcze, z n a m i e n n e t y m , że obie płyty (2) umieszczone są na wspólnych prowadnicach (1), a każda z płyt (2) połączona jest z tuleją gwintowaną (4), stanowiącą część sprzęgła, przy czym w obu tulejach (4) umieszczony jest obrotowo wałek (5), na którego końcach osadzono sztywno pokrętła (6) stanowiące drugą część sprzęgła.

