



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210557217 U

(45)授权公告日 2020.05.19

(21)申请号 201920995521.3

(22)申请日 2019.06.28

(73)专利权人 龙工(福建)液压有限公司

地址 364000 福建省龙岩市龙岩经济开发区龙工路1号龙工(福建)液压有限公司

(72)发明人 应剑 俞冬亮 钟达林 蔡禄高

(51)Int.Cl.

B65G 13/00(2006.01)

B65G 47/88(2006.01)

B65G 13/11(2006.01)

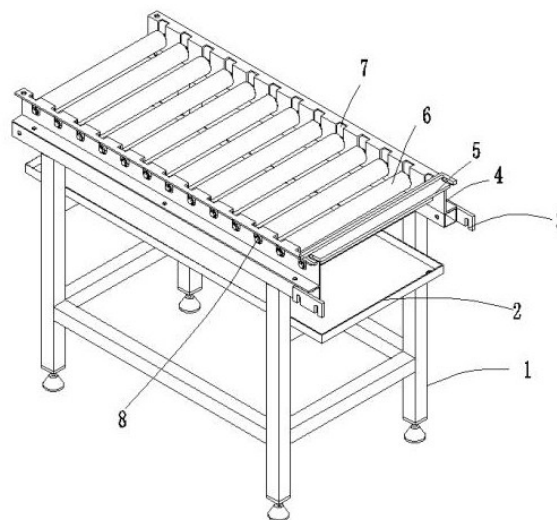
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种液压导向套加工用的无动力托辊可拆输送架

(57)摘要

本实用新型公开了一种液压导向套加工用的无动力托辊可拆输送架,涉及机械加工辅助装置技术领域,针对现有的费时费力的问题,现提出如下方案,其包括支撑架,所述支撑架的上侧通过螺栓固定连接有平行设置的折弯板,两个所述折弯板的一侧上部通过螺栓固定连接有挡板,所述折弯板上设置有多个卡接槽,所述卡接槽内滑动套接有卡块,两个所述卡块之间通过轴承转动连接有旋转轴,所述旋转轴的外壁固定套接有位于两个折弯板之间的转动辊,所述支撑架的上侧放置有位于折弯板下方的接水盘,本实用新型结构简单,使用方便,可以很好的进行安装和拆卸,进而方便存储和运输,同时减少人力的运输的同时保证工厂环境,保证加工的稳定运行。



1. 一种液压导向套加工用的无动力托辊可拆输送架,包括支撑架(1),其特征在于,所述支撑架(1)的上侧通过螺栓固定连接有平行设置的折弯板(4),两个所述折弯板(4)的一侧上部通过螺栓固定连接有挡板(5),所述折弯板(4)上设置有多个卡接槽(7),所述卡接槽(7)内滑动套接有卡块(10),两个所述卡块(10)之间通过轴承转动连接有旋转轴(8),所述旋转轴(8)的外壁固定套接有位于两个折弯板(4)之间的转动辊(6),所述支撑架(1)的上侧放置有位于折弯板(4)下方的接水盘(2),所述接水盘(2)的下侧固定连接有导水管(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种液压导向套加工用的无动力托辊可拆输送架,其特征在于,所述支撑架(1)的上侧通过螺栓固定连接有多个卡板(3),所述卡板(3)上设置有多个螺纹槽。

3. 根据权利要求1所述的一种液压导向套加工用的无动力托辊可拆输送架,其特征在于,所述折弯板(4)采用U形结构,所述折弯板(4)采用碳钢材质。

4. 根据权利要求1所述的一种液压导向套加工用的无动力托辊可拆输送架,其特征在于,所述卡接槽(7)采用矩形结构,所述卡块(10)采用矩形结构,所述卡块(10)与卡接槽(7)的槽壁滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种液压导向套加工用的无动力托辊可拆输送架,其特征在于,所述支撑架(1)的底部固定连接有缓冲脚,缓冲脚采用橡胶材质,所述导水管(9)上连接有阀门。

一种液压导向套加工用的无动力托辊可拆输送架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工辅助装置技术领域,尤其涉及一种液压导向套加工用的无动力托辊可拆输送架。

背景技术

[0002] 液压缸的导向套起支撑和保证活塞杆和缸筒同轴度的作用,在液压缸杆伸出的过程中,使液压缸和缸筒表面接触的作用,液压缸行程越长,导向套越长。同时,也为油缸口的油封提供一个支座,在加工导向套时,需要进行清洗或者水冷,使得导向套上粘有不少的水分,现有结构的装置,一般是放置在外侧进行晾干,需要工人行走较大的路程,且在运输过程中,水的滴落会对施工环境造成影响。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提出的一种液压导向套加工用的无动力托辊可拆输送架,解决了费时费力的问题。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种液压导向套加工用的无动力托辊可拆输送架,包括支撑架,所述支撑架的上侧通过螺栓固定连接有平行设置的折弯板,两个所述折弯板的一侧上部通过螺栓固定连接有挡板,所述折弯板上设置有多个卡接槽,所述卡接槽内滑动套接有卡块,两个所述卡块之间通过轴承转动连接有旋转轴,所述旋转轴的外壁固定套接有位于两个折弯板之间的转动辊,所述支撑架的上侧放置有位于折弯板下方的接水盘,所述接水盘的下侧固定连接有导水管。

[0006] 优选的,所述支撑架的上侧通过螺栓固定连接有多个卡板,所述卡板上设置有多个螺纹槽。

[0007] 优选的,所述折弯板采用U形结构,所述折弯板采用碳钢材质。

[0008] 优选的,所述卡接槽采用矩形结构,所述卡块采用矩形结构,所述卡块与卡接槽的槽壁滑动连接。

[0009] 优选的,所述支撑架的底部固定连接有缓冲脚,缓冲脚采用橡胶材质,所述导水管上连接有阀门。

[0010] 本实用新型的有益效果:

[0011] 通过支撑架、接水盘、卡板、折弯板、挡板、转动辊、卡接槽、旋转轴、导水管和卡块的相互配合,可以很好的进行安装和拆卸,进而方便存储和运输,同时减少人力的运输的同时保证工厂环境,保证加工的稳定运行。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型的左视示意图。

[0014] 图3为本实用新型的主视示意图。

[0015] 图中标号:1支撑架、2接水盘、3卡板、4折弯板、5挡板、6转动辊、7卡接槽、8旋转轴、9导水管、10卡块。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0017] 参见附图1-3,一种液压导向套加工用的无动力托辊可拆输送架,包括支撑架1,其特征在于,支撑架1的上侧通过螺栓固定连接有平行设置的折弯板4,两个折弯板4的一侧上部通过螺栓固定连接有挡板5,折弯板4上设置有多个卡接槽7,卡接槽7内滑动套接有卡块10,两个卡块10之间通过轴承转动连接有旋转轴8,旋转轴8的外壁固定套接有位于两个折弯板4之间的转动辊6,支撑架1的上侧放置有位于折弯板4下方的接水盘2,接水盘2的下侧固定连接导水管9,支撑架1的上侧通过螺栓固定连接多个卡板3,卡板3上设置多个螺纹槽,折弯板4采用U形结构,折弯板4采用碳钢材质,卡接槽7采用矩形结构,卡块10采用矩形结构,卡块10与卡接槽7的槽壁滑动连接,支撑架1的底部固定连接缓冲脚,缓冲脚采用橡胶材质,导水管9上连接有阀门。

[0018] 工作原理:使用时,将成品的导向套放置在转动辊6上,然后通过重力的作用,使得导向套进行移动,当到达挡板5时,由于挡板5的阻挡,进行停止,其中导向套上的水经过转动辊6滴落到接水盘2上,进行收集,然后通过导水管9可以进行排出,减少水的滴落对加工环境的影响,同时通过卡块10和卡接槽7的配合,可以方便的的安装和拆卸转动辊6,便于后续的维修和处理,本实用新型结构简单,使用方便,可以很好的进行安装和拆卸,进而方便存储和运输,同时减少人力的运输的同时保证工厂环境,保证加工的稳定运行。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0020] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0021] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

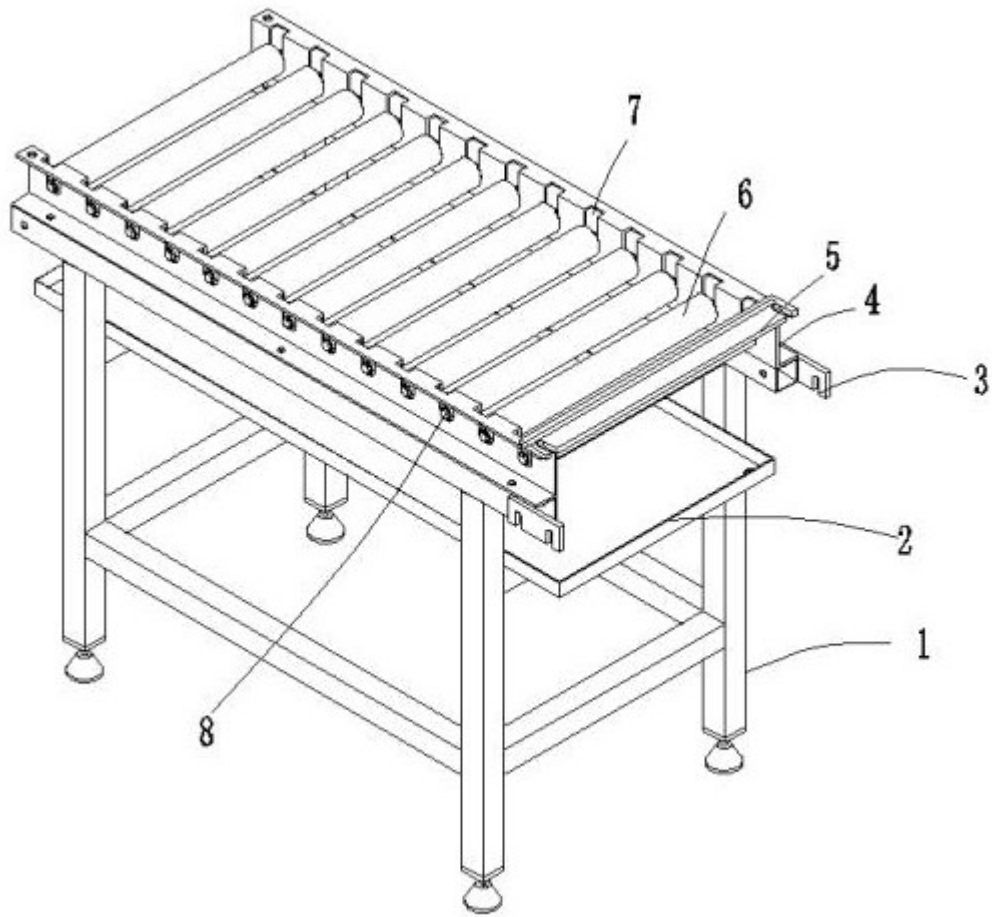


图1

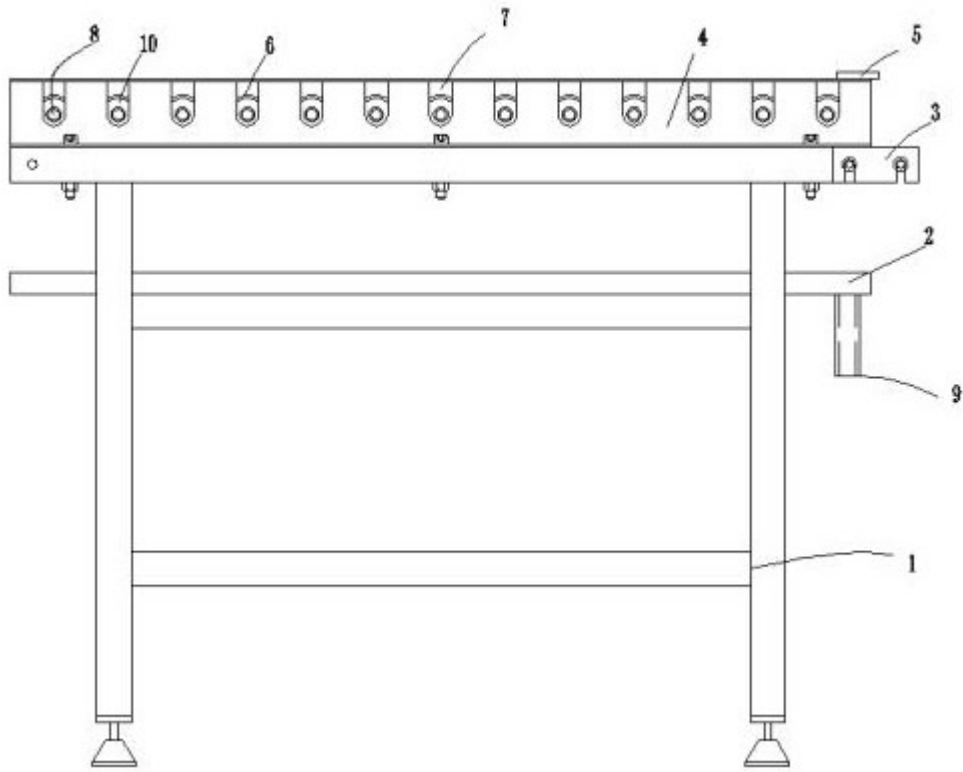


图2

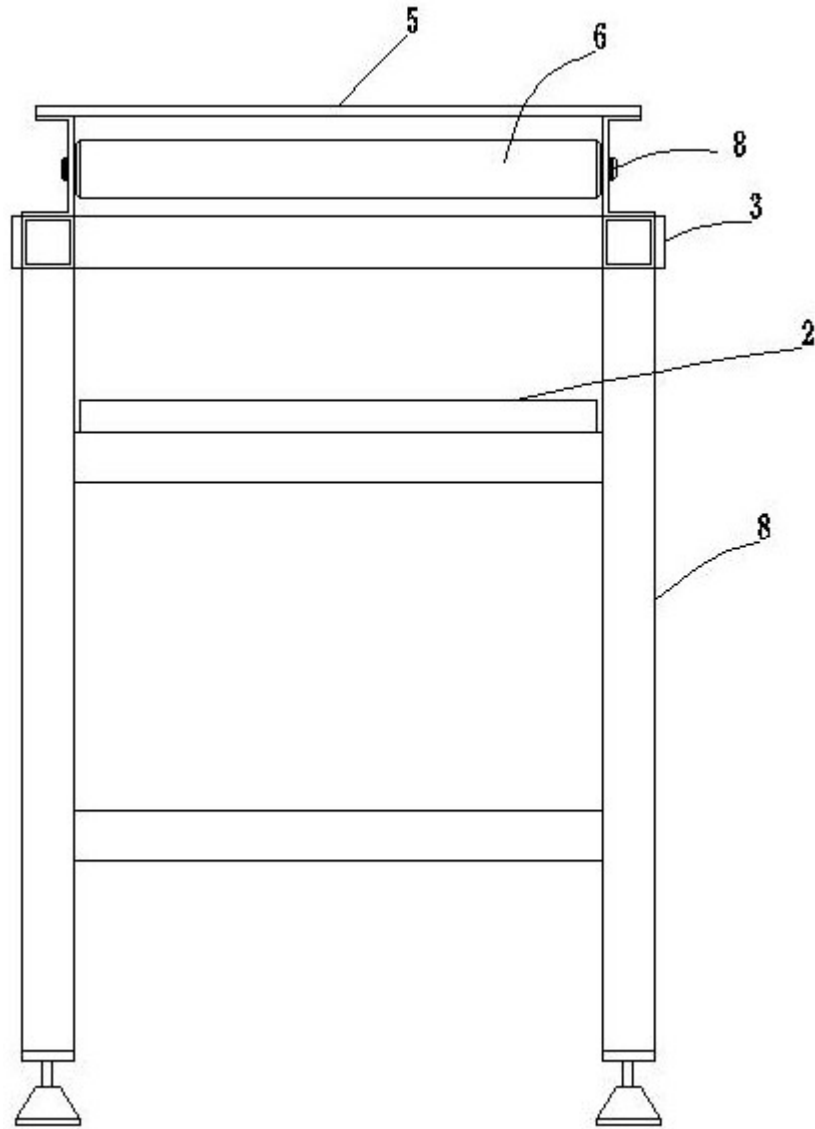


图3