



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212640762 U

(45) 授权公告日 2021.03.02

(21) 申请号 202020867279.4

(22) 申请日 2020.05.21

(73) 专利权人 绍兴柯桥铨垒纺织品有限公司

地址 312030 浙江省绍兴市柯桥区柯桥创
意路199号8幢604-1室

(72) 发明人 王少卿 张露方

(51) Int. Cl.

D04B 1/12 (2006.01)

D04B 1/16 (2006.01)

D04B 1/14 (2006.01)

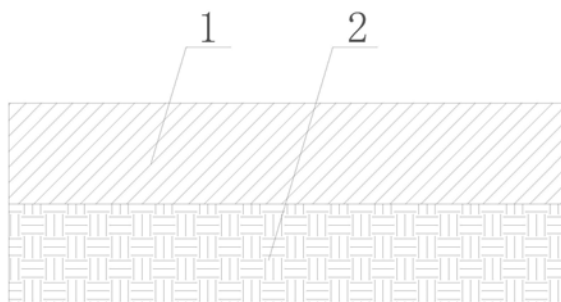
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种双面针织面料

(57) 摘要

本实用新型公开一种双面针织面料,涉及纺织品技术领域,旨在解决目前贴身穿着的服饰面料功能较为单一的问题,其技术方案要点是:包括外层和位于外层内侧的内层,外层由第一纱线和第二纱线编织而成,第一纱线和第二纱线以3:1顺序排列,内层由第三纱线、第四纱线和第五纱线编织而成,第三纱线、第四纱线和第五纱线采用纬编针织结构编织在外层上,第三纱线、第四纱线和第五纱线以2:2:1顺序排列,第三纱线包括第二芯纱和螺旋缠绕在第二芯纱外侧的第二包缠纱,第四纱线包括第三芯纱和螺旋缠绕在第三芯纱外侧的第三包缠纱。本实用新型具有很好的保暖性能、抗菌抑菌效果和吸湿导湿效果,使得穿着更加舒适。



1. 一种双面针织面料,包括外层(1)和位于外层(1)内侧的内层(2),其特征在于:所述外层(1)由第一纱线(11)和第二纱线(12)编织而成,所述第一纱线(11)和第二纱线(12)以3:1顺序排列,所述第一纱线(11)包括第一芯纱(111)和螺旋缠绕在第一芯纱(111)外侧的第一包缠纱(112),所述第一芯纱(111)采用亚麻纤维,所述第一包缠纱(112)采用锦纶纤维,所述第二纱线(12)采用不锈钢纤维,所述内层(2)由第三纱线(21)、第四纱线(22)和第五纱线(23)编织而成,所述第三纱线(21)、第四纱线(22)和第五纱线(23)采用纬编针织结构编织在外层(1)上,所述第三纱线(21)、第四纱线(22)和第五纱线(23)以2:2:1顺序排列,所述第三纱线(21)包括第二芯纱(211)和螺旋缠绕在第二芯纱(211)外侧的第二包缠纱(212),所述第二芯纱(211)采用木棉纤维,所述第二包缠纱(212)采用羊毛纤维,所述第四纱线(22)包括第三芯纱(221)和螺旋缠绕在第三芯纱(221)外侧的第三包缠纱(222),所述第三芯纱(221)采用木棉纤维,所述第三包缠纱(222)采用圣麻纤维,所述第五纱线(23)采用甲壳素纤维。

2. 根据权利要求1所述的一种双面针织面料,其特征在于:所述第一芯纱(111)的纤度为80D~96D,所述第一包缠纱(112)的纤度为36D~48D。

3. 根据权利要求1所述的一种双面针织面料,其特征在于:所述第一纱线(11)和第二纱线(12)的细度比为2:1。

4. 根据权利要求1所述的一种双面针织面料,其特征在于:所述第二芯纱(211)的纤度为24D~36D,所述第二包缠纱(212)的纤度为80D~96D。

5. 根据权利要求1所述的一种双面针织面料,其特征在于:所述第三芯纱(221)的纤度为24D~36D,所述第三包缠纱(222)的纤度为80D~96D。

6. 根据权利要求1所述的一种双面针织面料,其特征在于:所述第三纱线(21)、第四纱线(22)和第五纱线(23)的细度比为4:4:1。

一种双面针织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织品技术领域,更具体地说,它涉及一种双面针织面料。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的不断提高,衣食住行作为人们生活中最主要的组成部分,使得用于制作服装的面料花样繁多,面料的种类以及性能各不相同,面料作为服装的三要素之一,在服装行业扮演着非常重要的角色,不同的面料所起到的功能也各不相同,但是目前贴身穿着的服饰面料一般仅具备吸湿保暖特性,功能较为单一,使用效果较差。

[0003] 因此需要提出一种新的方案来解决这个问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在为了解决上述的问题而提供一种双面针织面料。

[0005] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种双面针织面料,包括外层和位于外层内侧的内层,所述外层由第一纱线和第二纱线编织而成,所述第一纱线和第二纱线以3:1顺序排列,所述第一纱线包括第一芯纱和螺旋缠绕在第一芯纱外侧的第一包缠纱,所述第一芯纱采用亚麻纤维,所述第一包缠纱采用锦纶纤维,所述第二纱线采用不锈钢纤维,所述内层由第三纱线、第四纱线和第五纱线编织而成,所述第三纱线、第四纱线和第五纱线采用纬编针织结构编织在外层上,所述第三纱线、第四纱线和第五纱线以2:2:1顺序排列,所述第三纱线包括第二芯纱和螺旋缠绕在第二芯纱外侧的第二包缠纱,所述第二芯纱采用木棉纤维,所述第二包缠纱采用羊毛纤维,所述第四纱线包括第三芯纱和螺旋缠绕在第三芯纱外侧的第三包缠纱,所述第三芯纱采用木棉纤维,所述第三包缠纱采用圣麻纤维,所述第五纱线采用甲壳素纤维。

[0006] 通过采用上述技术方案,将内层的纱线通过纬编针织结构编织在外层上,能提高该面料的延展性,不易产生褶皱;在外层编织入不锈钢纤维和锦纶纤维,既能增加该外层的耐磨效果,减少衣服之间相互摩擦而产生的磨损情况,又能利用不锈钢纤维的抗静电效果来传导衣服之间相互摩擦而产生的静电,避免静电对人体造成伤害;内层中将木棉纤维作为芯纱使用,木棉纤维是天然生态纤维中最细、最轻、中空度最高、最保暖的纤维材质,具有抗菌防蛀、轻柔保暖、吸湿导湿等优良特性,配合羊毛纤维,能大大提高该面料的保暖性能,而配合圣麻纤维和甲壳素纤维,能进一步提高该面料的抗菌抑菌效果和吸湿导湿效果,从而大大提高该面料的功能性,穿着更加舒适。

[0007] 本实用新型进一步设置为:所述第一芯纱的纤度为80D~96D,所述第一包缠纱的纤度为36D~48D。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述第一纱线和第二纱线的细度比为2:1。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述第二芯纱的纤度为24D~36D,所述第二包缠纱的纤度为80D~96D。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述第三芯纱的纤度为24D~36D,所述第三包缠纱的

纤度为80D~96D。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述第三纱线、第四纱线和第五纱线的细度比为4:4:1。

[0012] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0013] 本实用新型将内层的纱线通过纬编针织结构编织在外层上,能提高该面料的延展性,不易产生褶皱;在外层编织入不锈钢纤维和锦纶纤维,既能增加该外层的耐磨效果,减少衣服之间相互摩擦而产生的磨损情况,又能利用不锈钢纤维的抗静电效果来传导衣服之间相互摩擦而产生的静电,避免静电对人体造成伤害;内层中将木棉纤维作为芯纱使用,木棉纤维是天然生态纤维中最细、最轻、中空度最高、最保暖的纤维材质,具有抗菌防蛀、轻柔保暖、吸湿导湿等优良特性,配合羊毛纤维,能大大提高该面料的保暖性能,而配合圣麻纤维和甲壳素纤维,能进一步提高该面料的抗菌抑菌效果和吸湿导湿效果,从而大大提高该面料的功能性,穿着更加舒适。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种双面针织面料的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型一种双面针织面料中外层的编织结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型一种双面针织面料中第一纱线的结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型一种双面针织面料中内层的编织结构示意图;

[0018] 图5为本实用新型一种双面针织面料中第三纱线的结构示意图;

[0019] 图6为本实用新型一种双面针织面料中第四纱线的结构示意图。

[0020] 附图标记:1、外层;11、第一纱线;111、第一芯纱;112、第一包缠纱;12、第二纱线;2、内层;21、第三纱线;211、第二芯纱;212、第二包缠纱;22、第四纱线;221、第三芯纱;222、第三包缠纱;23、第五纱线。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1至图6所示,一种双面针织面料,包括外层1和位于外层1内侧的内层2,外层1由第一纱线11和第二纱线12编织而成,第一纱线11和第二纱线12以3:1顺序排列,第一纱线11包括第一芯纱111和螺旋缠绕在第一芯纱111外侧的第一包缠纱112,第一芯纱111采用亚麻纤维,第一芯纱111的纤度为80D~96D,第一包缠纱112采用锦纶纤维,第一包缠纱112的纤度为36D~48D,第二纱线12采用不锈钢纤维,第一纱线11和第二纱线12的细度比为2:1。

[0023] 通过在外层1编织入不锈钢纤维和锦纶纤维,既能增加该外层1的耐磨效果,减少衣服之间相互摩擦而产生的磨损情况,又能利用不锈钢纤维的抗静电效果来传导衣服之间相互摩擦而产生的静电,避免静电对人体造成伤害。

[0024] 内层2由第三纱线21、第四纱线22和第五纱线23编织而成,第三纱线21、第四纱线

22和第五纱线23采用纬编针织结构编织在外层1上,第三纱线21、第四纱线22和第五纱线23以2:2:1顺序排列,第三纱线21包括第二芯纱211和螺旋缠绕在第二芯纱211外侧的第二包缠纱212,第二芯纱211采用木棉纤维,第二芯纱211的纤度为24D~36D,第二包缠纱212采用羊毛纤维,第二包缠纱212的纤度为80D~96D,第四纱线22包括第三芯纱221和螺旋缠绕在第三芯纱221外侧的第三包缠纱222,第三芯纱221采用木棉纤维,第三芯纱221的纤度为24D~36D,第三包缠纱222采用圣麻纤维,第三包缠纱222的纤度为80D~96D,第五纱线23采用甲壳素纤维,第三纱线21、第四纱线22和第五纱线23的细度比为4:4:1。

[0025] 将内层2的第三纱线21、第四纱线22和第五纱线23通过纬编针织结构编织在外层1上,能提高该面料的延展性,不易产生褶皱;内层2中将木棉纤维作为芯纱使用,木棉纤维是天然生态纤维中最细、最轻、中空度最高、最保暖的纤维材质,具有抗菌防蛀、轻柔保暖、吸湿导湿等优良特性,配合羊毛纤维,能大大提高该面料的保暖性能,而配合圣麻纤维和甲壳素纤维,能进一步提高该面料的抗菌抑菌效果和吸湿导湿效果,从而大大提高该面料的功能性,穿着更加舒适。

[0026] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

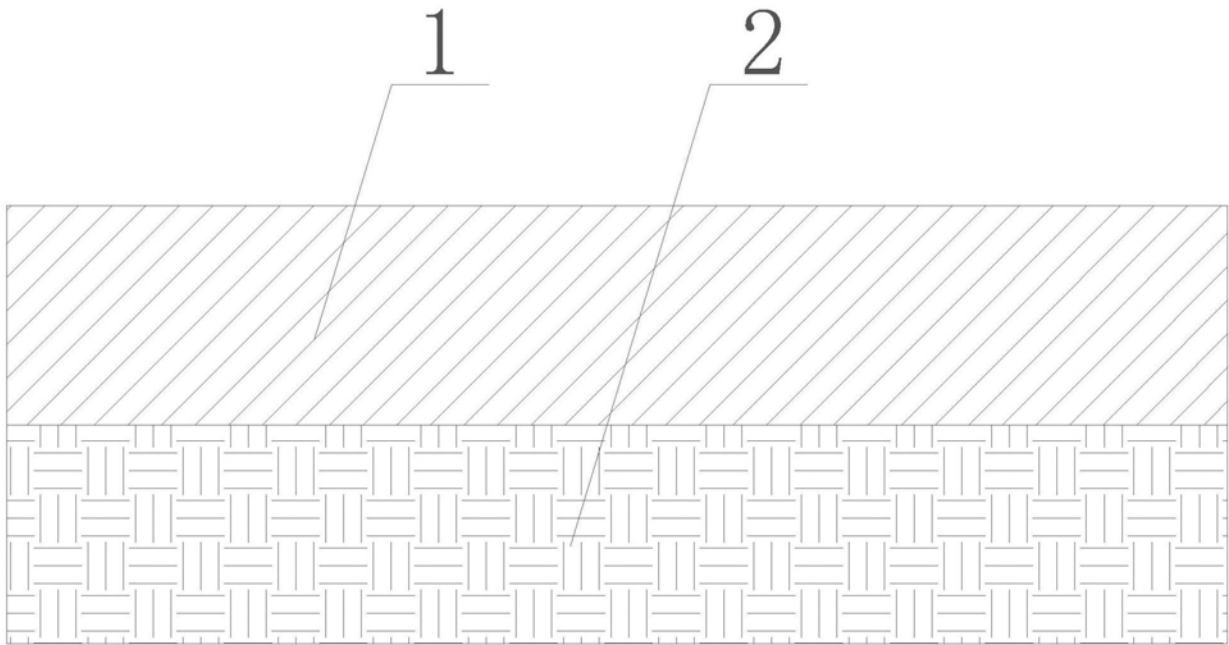


图1

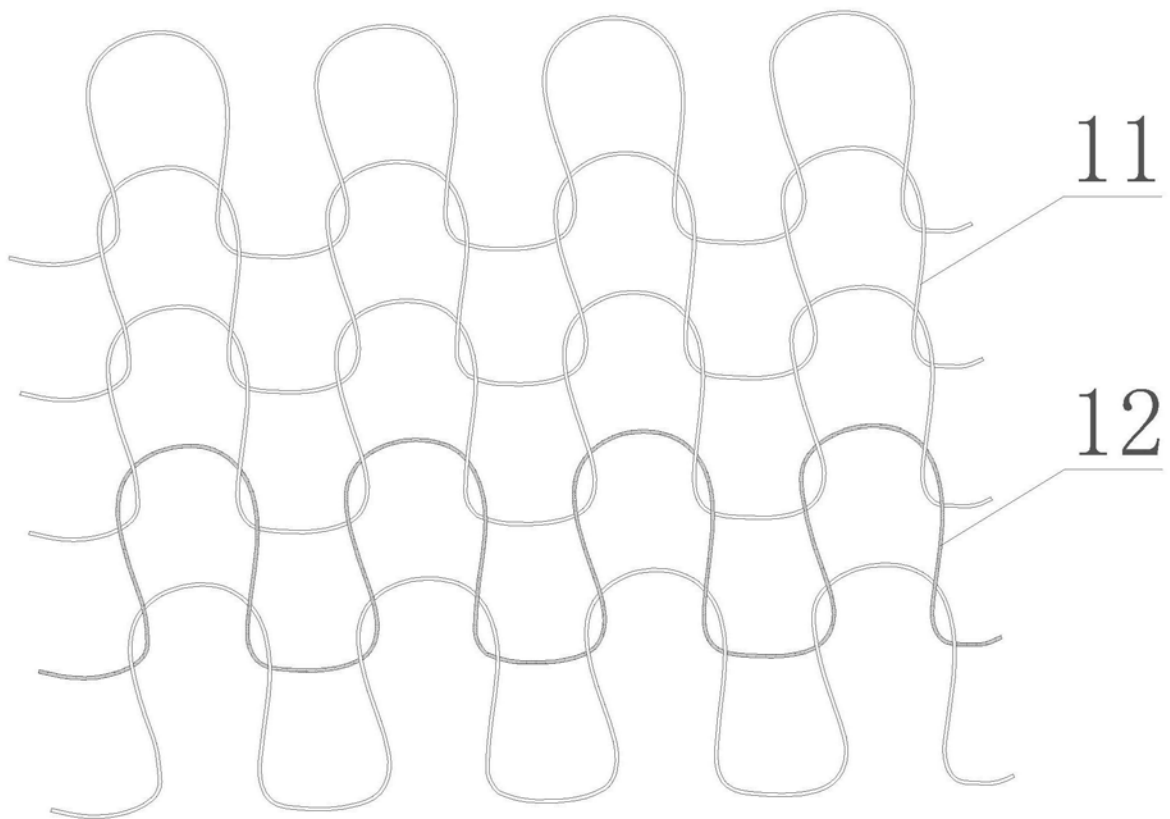


图2

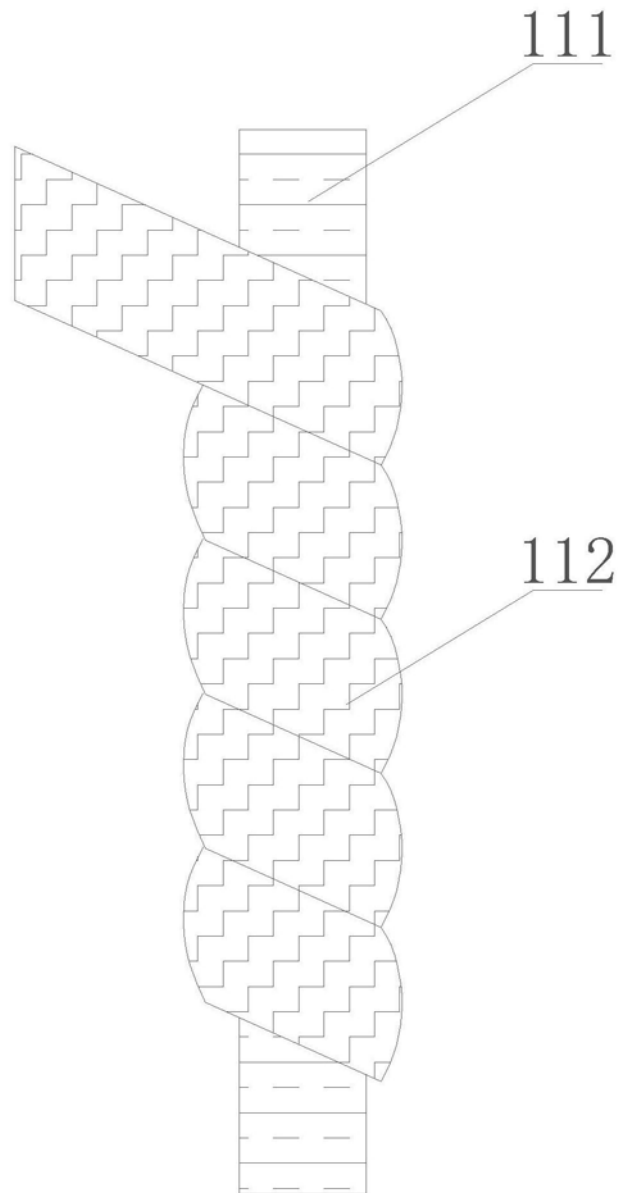


图3

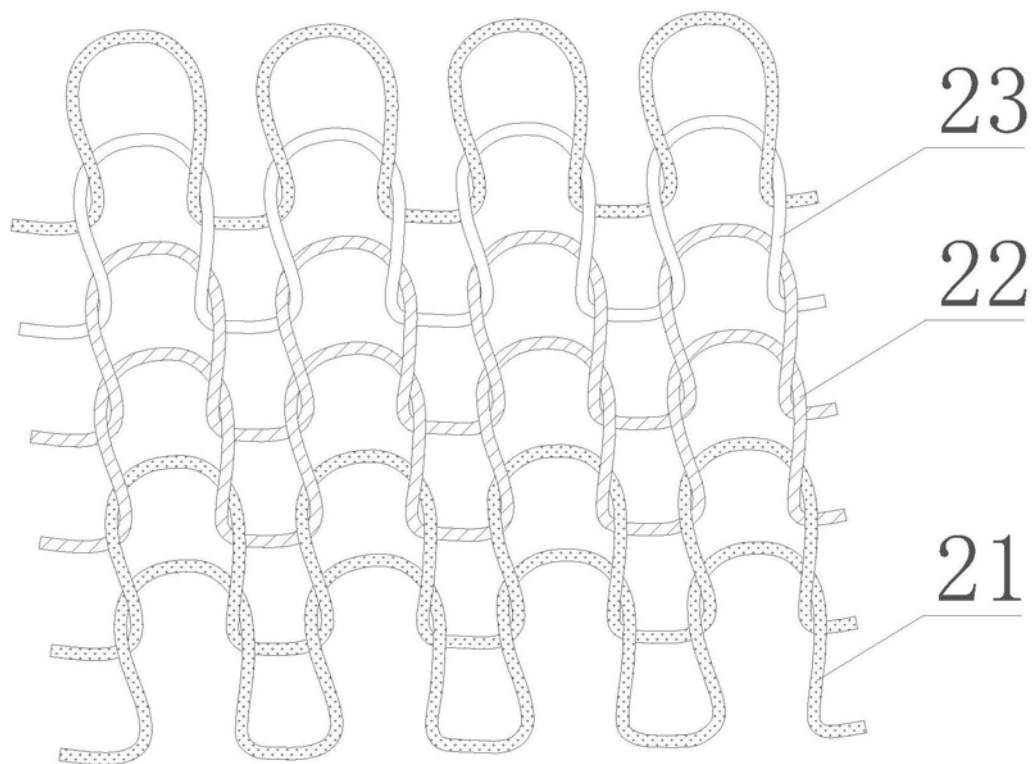


图4

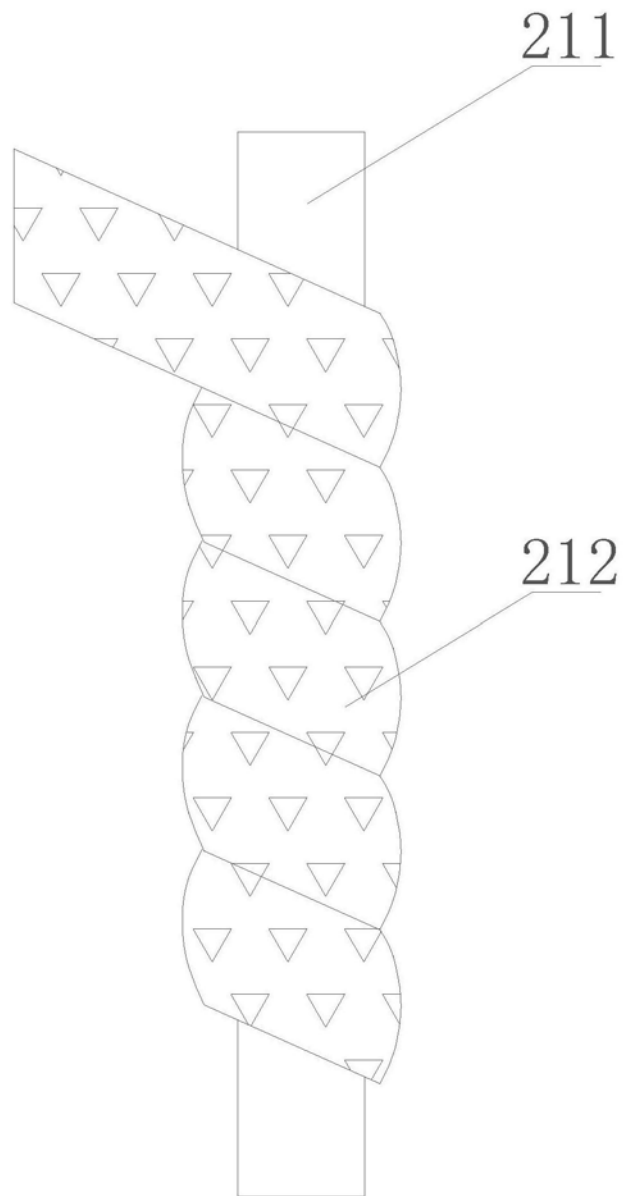


图5

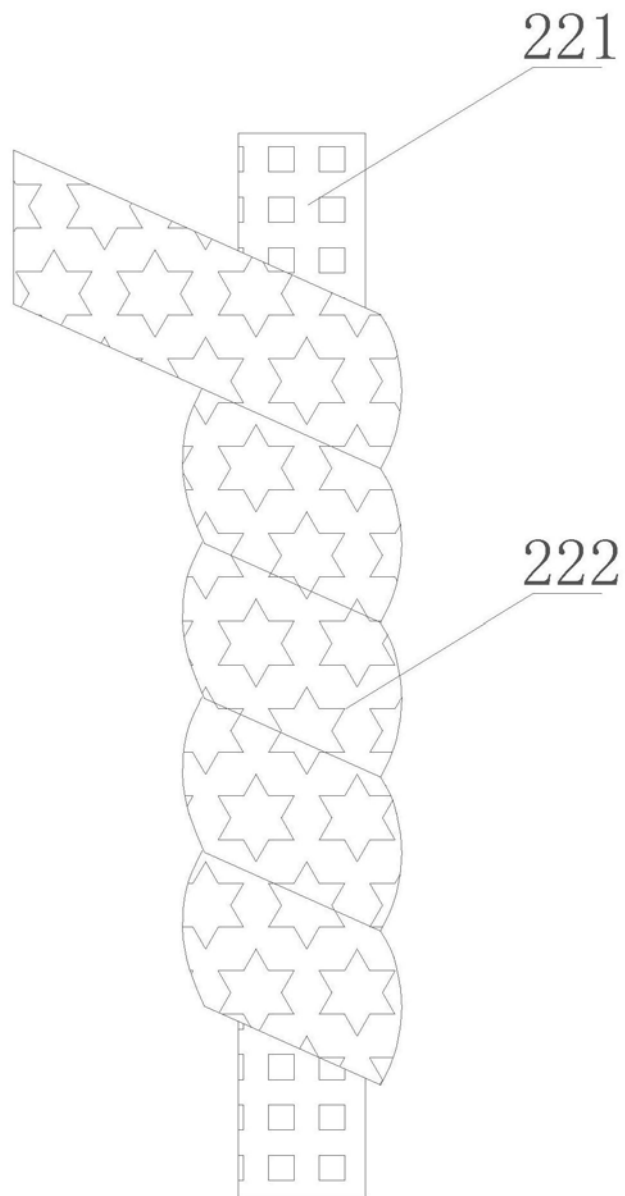


图6