



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102873902 A

(43) 申请公布日 2013. 01. 16

(21) 申请号 201210366926. 3

(22) 申请日 2012. 09. 27

(71) 申请人 天津市天锻压力机有限公司

地址 300402 天津市北辰区小淀镇津围公路
东

(72) 发明人 梁伟立

(74) 专利代理机构 天津市鼎和专利商标代理有
限公司 12101

代理人 李凤

(51) Int. Cl.

B30B 15/00 (2006. 01)

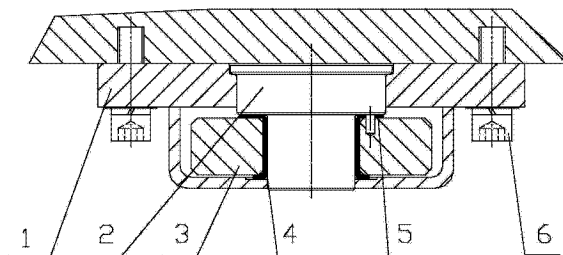
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

一种液压机移动工作台的导向轮装置

(57) 摘要

本发明涉及一种液压机移动工作台的导向轮装置, 主要包括底座、支撑轴、导轮, 所述底座与移动工作台固定连接, 所述支撑轴与底座固定连接, 所述导轮连接到支撑轴上, 所述导轮与机身相接触。本发明在移动工作台移动过程中, 如果产生偏移的趋势, 则导轮紧密接触到机身, 防止工作台在移动过程中产生偏移。导向轮装置设计可靠, 刚性好, 能承受较大偏载力, 布局合理, 导向性能优越, 保证了液压机移动工作台的精确定位。



1. 一种液压机移动工作台的导向轮装置,其特征在于,主要包括底座(1)、支撑轴(2)、导轮(3),所述底座(1)与移动工作台(8)固定连接,所述支撑轴(2)与底座(1)固定连接,所述导轮(3)连接到支撑轴(2)上,所述导轮(3)与机身(7)相接触。

2. 根据权利要求1所述的一种液压机移动工作台的导向轮装置,其特征在于,所述翻边衬套(4)和支撑轴(2)间隙配合。

3. 根据权利要求1所述的一种液压机移动工作台的导向轮装置,其特征在于,所述支撑轴(2)与底座(1)过盈配合连接。

4. 根据权利要求1所述的一种液压机移动工作台的导向轮装置,其特征在于,所述导轮(3)通过翻边衬套(4)和止推垫片(5)连接到支撑轴(2)上。

一种液压机移动工作台的导向轮装置

技术领域

[0001] 本发明属于液压机技术领域,特别涉及一种液压机移动工作台的导向轮装置。

背景技术

[0002] 六轴数控框式液压机是造船厂船体车间重要加工设备之一,它借助于各种模具,可实现对板材、型材及构件的弯曲成形等多种工艺加工。由于船用板材的外形尺寸较大,液压机需要配备移动工作台,带动模具精确移动,以保证板材的各个部位均能够被压制。由于模具较重,在工作台运动过程中,有可能因为偏心,导致工作台发生较小的偏移。在移动过程中,需保证工作台精确移至定位,并保证液压机在工作时,模具不受偏载。为满足该要求,需要一种装置,来保证工作台的精确控制与定位。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为解决公知技术中存在的技术问题而提供一种可保证工作台的精确控制与定位的一种液压机移动工作台的导向轮装置。

[0004] 本发明为解决公知技术中存在的技术问题所采取的技术方案是:

[0005] 一种液压机移动工作台的导向轮装置,主要包括底座、支撑轴、导轮,所述底座与移动工作台固定连接,所述支撑轴与底座固定连接,所述导轮连接到支撑轴上,所述导轮与机身相接触。

[0006] 所述翻边衬套和支撑轴间隙配合。

[0007] 所述支撑轴与底座过盈配合连接。

[0008] 所述导轮通过翻边衬套和止推垫片连接到支撑轴上。

[0009] 本发明具有的优点和积极效果是:本发明在移动工作台移动过程中,如果产生偏移的趋势,则导轮紧密接触到机身,防止工作台在移动过程中产生偏移。导向轮装置设计可靠,刚性好,能承受较大偏载力,布局合理,导向性能优越,保证了液压机移动工作台的精确定位。

附图说明

[0010] 图1是本发明结构示意图;

[0011] 图2是图1侧视图;

[0012] 图3是图1俯视图;

[0013] 图4是本发明使用状态图。

[0014] 图1~图4中,1.底座,2.支承轴,3.导轮,4.翻边衬套,5.止推垫片,6.螺栓,7.机身,8.移动工作台。

具体实施方式

[0015] 为能进一步了解本发明的发明内容、特点及功效,兹例举以下实施例,并配合附图

详细说明如下：

[0016] 如图 1 ~ 图 3 所示,一种液压机移动工作台的导向轮装置,主要包括底座 1、支撑轴 2、导轮 3。底座 1 通过螺栓 6 固定在移动工作台 8 的下平面,支撑轴 2 与底座 1 过盈配合(H8/k6),导轮 3 通过 SF-1F 翻边衬套 4 和止推垫片 5 连接到支撑轴 2 上,以减小摩擦力和增加耐磨性,SF-1F 翻边衬套 4 和支撑轴 2 为间隙配合(H7/f7)。导轮 3 与固定机身 7 相接触。由图 4 所示,移动工作台由四组导向轮导向,对称布置。

[0017] 本发明在移动工作台移动过程中,如果产生偏移的趋势,则导轮紧密接触到机身,防止工作台在移动过程中产生偏移。导向轮装置设计可靠,刚性好,能承受较大偏载力,布局合理,导向性能优越,保证了液压机移动工作台的精确定位。

[0018] 尽管上面结合附图对本发明的优选实施例进行了描述,但是本发明并不局限于上述的具体实施方式,上述的具体实施方式仅仅是示意性的,并不是限制性的,本领域的普通技术人员在本发明的启示下,在不脱离本发明宗旨和权利要求所保护的范围情况下,还可以作出很多形式,这些均属于本发明的保护范围之内。

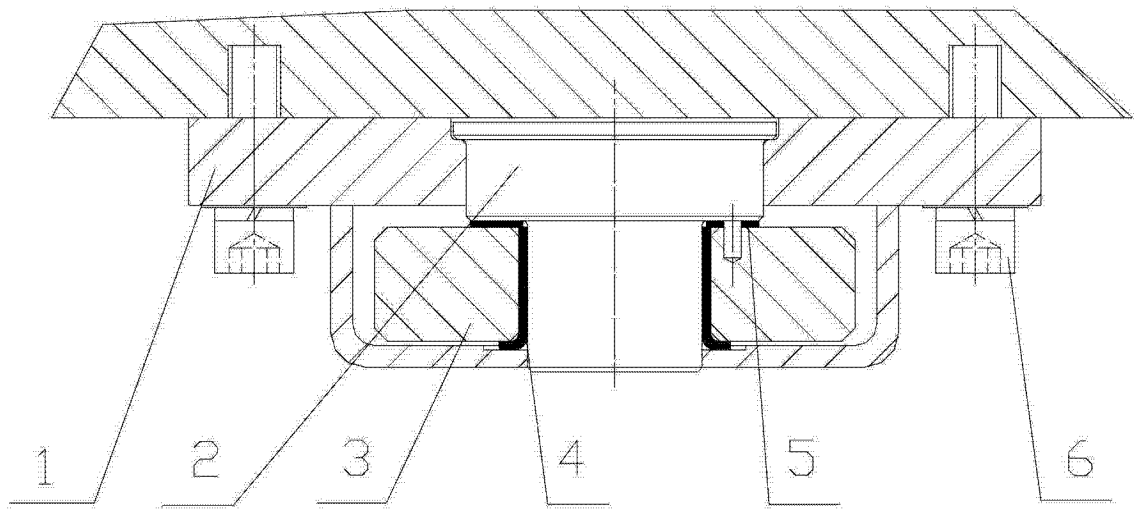


图 1

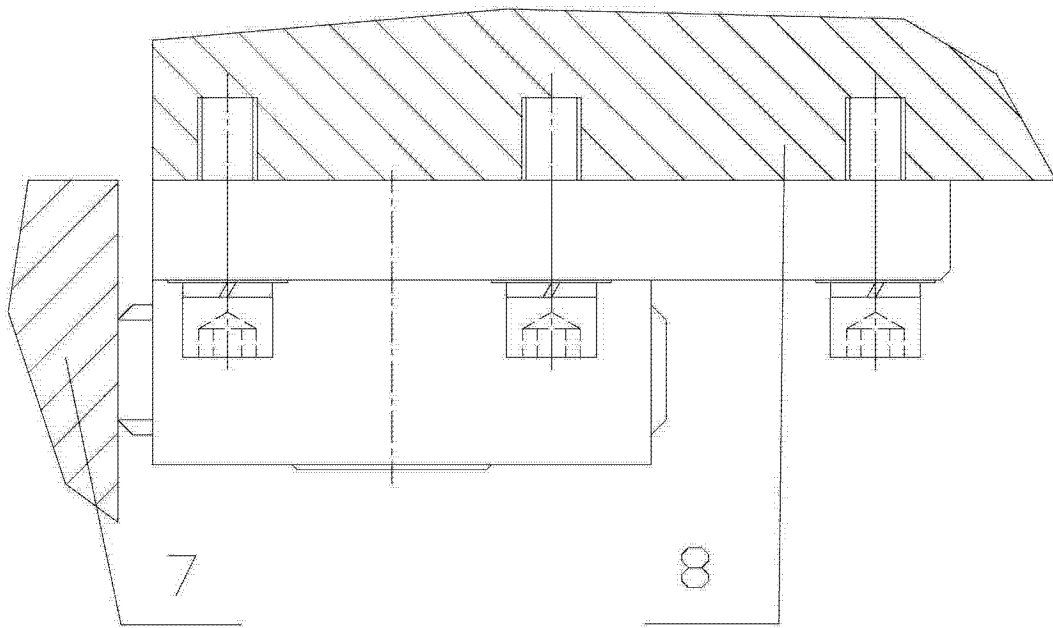


图 2

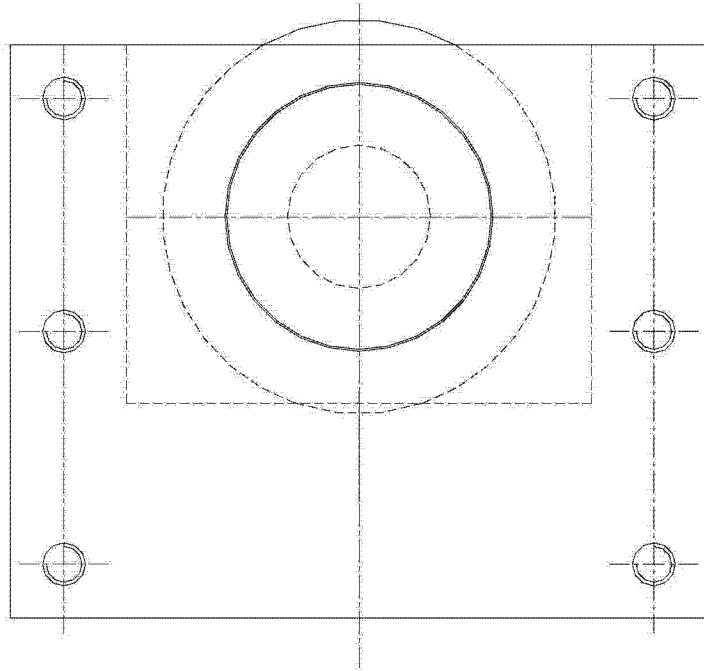


图 3

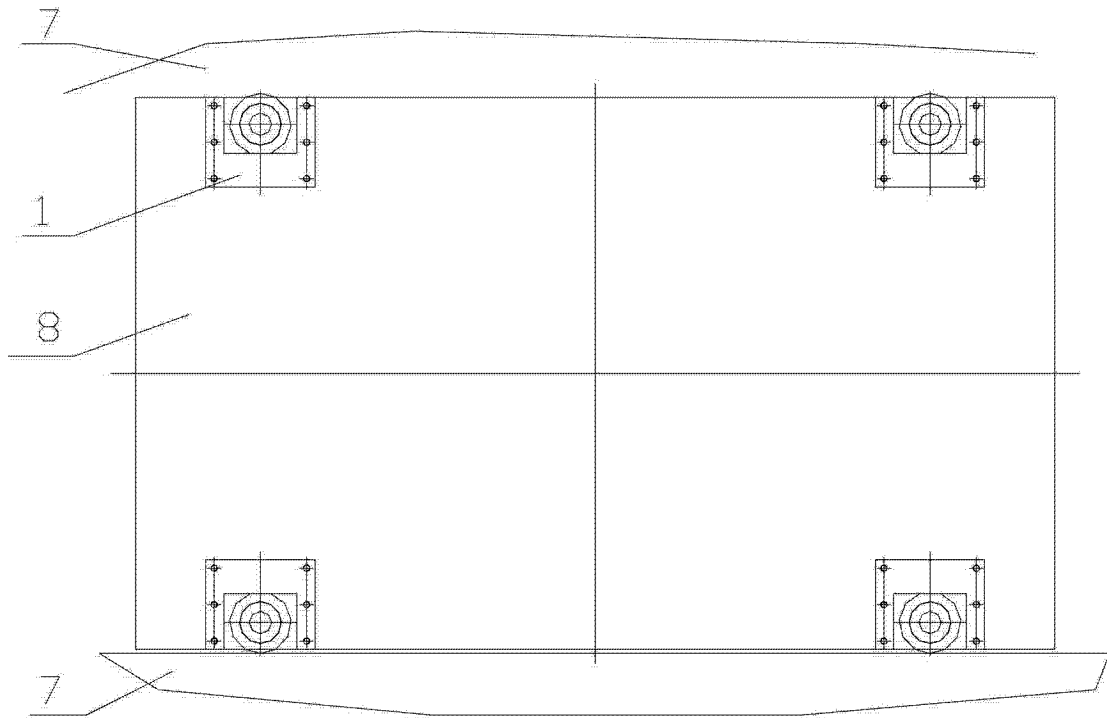


图 4