



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(52) СПК  
*E04F 15/04 (2018.05)*

(21)(22) Заявка: 2018117569, 11.05.2018

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
11.05.2018

Дата регистрации:  
26.07.2018

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 11.05.2018

(45) Опубликовано: 26.07.2018 Бюл. № 21

Адрес для переписки:

115280, Москва, ул. Ленинская Слобода, 19, ООО  
"Галифанов, Мальков и партнеры"

(72) Автор(ы):

Айдаров Жиргалбек Актаевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной ответственностью  
"Мастер-Класс" (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете  
о поиске: RU 36415 U1, 10.03.2010. RU 99509  
U1, 20.11.2010. RU 2205264 C1, 27.05.2003. WO  
2010122514 A2, 28.10.2010.

(54) ТРЕХСЛОЙНАЯ ПАРКЕТНАЯ ДОСКА

(57) Реферат:

Полезная модель относится к деревообрабатывающей промышленности, а именно к конструкции паркетной доски. Техническим результатом является повышение прочности паркетной доски. Технический результат достигается тем, что трехслойная паркетная доска включает верхний слой, средний слой и нижний слой, соединенные между собой с помощью клея и выполненные из натуральной древесины дуба. Причем верхний и нижний слои выполнены в виде цельных планок толщиной от 3 до 6 мм из древесины дуба. Средний слой

выполнен из узких дубовых реек толщиной от 8 до 12 мм, шириной от 15 до 50 мм, снабженных элементами соединения досок между собой, расположенными по периметру среднего слоя. При этом рейки среднего слоя расположены поперек планки верхнего и нижнего слоев вплотную друг к другу. С двух сторон поперек каждой рейки выполнены пазы, в которые вставлена леска для соединения реек в единую конструкцию. Причем пазы на рейках среднего слоя выполнены на той части, которая соединяется с верхним и нижним слоями. 1 ил.

RU 181694 U1

RU 181694 U1

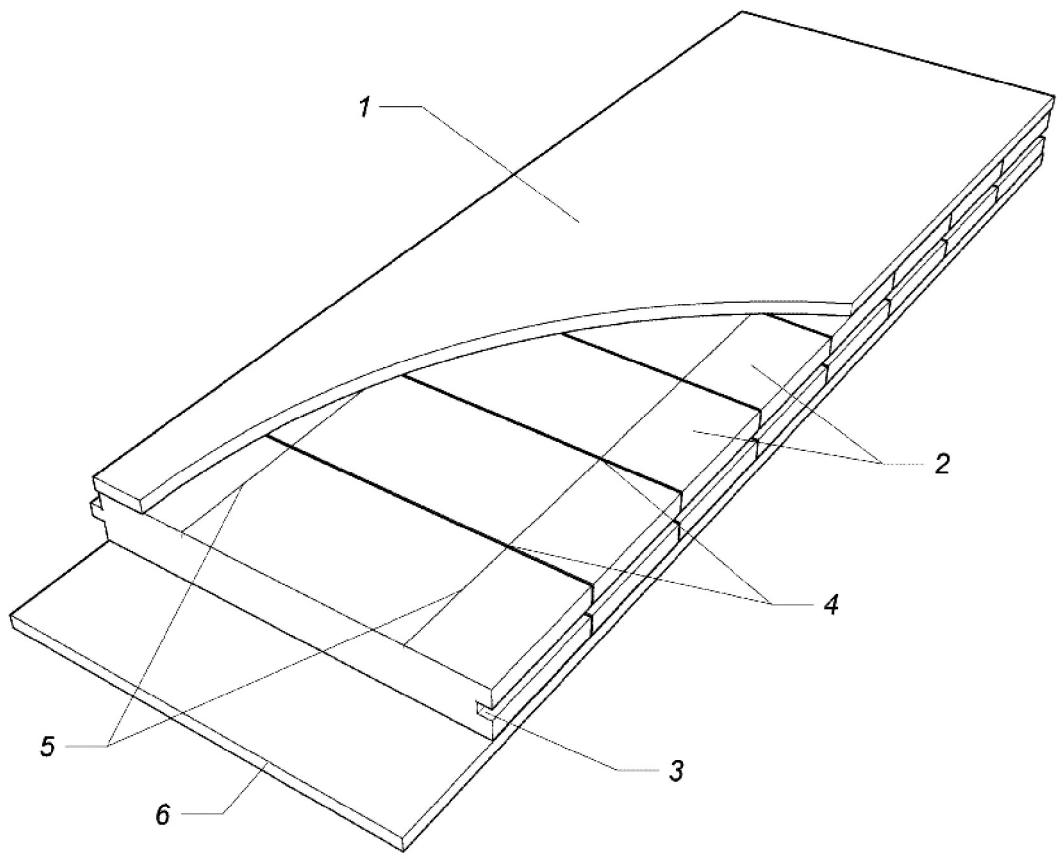


Fig. 1

Полезная модель относится к деревообрабатывающей промышленности, а именно к конструкции паркетной доски, и может быть использована при устройстве паркетных полов, стеновых покрытий из дерева в помещениях и вне помещений различного назначения.

5 Известна паркетная доска, состоящая из двух слоев: лицевого слоя, выполненного из паркетных планок и основания с пазами и гребнями по периметру, выполненного из поперечных реек, вдоль торцов которых расположены компенсирующие рейки. Оба  
10 слоя паркетной доски выполнены из древесины твердых лиственных пород, при этом толщина обеих слоев равна или толщина реек основания отличается не более чем на 25% от толщины паркетных планок лицевого слоя (RU 2205264 С1, 27.05.2003).

Недостатками известной паркетной доски являются: повышенная трудоемкость изготовления и несколько сниженная надежность соединения, обусловленные выполнением лицевого слоя из отдельных элементов: паркетных планок, а основания – из поперечных и компенсирующих реек.

15 Наиболее близким техническим решением к заявляемому является паркетная доска, состоящая из двух слоев: лицевого слоя, выполненного в виде цельной планки из древесины высшего сорта, и основания с пазами и гребнями по периметру, выполненного из поперечных реек. Оба слоя паркетной доски выполнены из древесины твердых  
20 лиственных пород, при этом толщина реек основания превышает толщину планки лицевого слоя в 2-5 раз (RU 99509 U1, 20.11.2010).

Недостатками известной паркетной доски являются: повышенная жесткость, которая приводит к повышенной концентрации естественных напряжений в древесине и увеличению деформаций после установки доски. Кроме того, известная доска требует  
25 повышенного расхода сырья при производстве и обладает большим весом.

Таким образом, задача, на решение которой направлена предложенная полезная модель, заключается в создании паркетной доски, лишенной указанных выше  
30 недостатков.

Технический результат, достигаемый при реализации данной полезной модели, заключается в повышении прочности паркетной доски.

30 Технический результат достигается тем, что трехслойная паркетная доска включает верхний слой, средний слой и нижний слой, соединенные между собой с помощью клея и выполненные из натуральной древесины дуба. Причем верхний и нижний слои  
35 выполнены в виде цельных планок толщиной от 3 до 6 мм из древесины дуба. Средний слой выполнен из узких дубовых реек, толщиной от 8 до 12 мм, шириной от 15 до 50 мм, снабженных элементами соединения досок между собой, расположенными по  
40 периметру среднего слоя. При этом рейки среднего слоя расположены поперек планки верхнего и нижнего слоев вплотную друг к другу. С двух сторон поперек каждой рейки выполнены пазы, в которые вставлена леска для соединения реек в единую конструкцию. Причем пазы на рейках среднего слоя выполнены на той части, которая соединяется

с верхним и нижним слоями.

Сущность полезной модели поясняется чертежом.

Фиг.1 – участок паркетной доски в разрезе.

Паркетная доска состоит из трех, склеенных между собой с помощью водостойкого  
45 двухкомпонентного клея слоев, а именно: из верхнего слоя, среднего слоя и нижнего слоя.

Верхний слой и нижний слои выполнены в виде цельных планок 1, 6 толщиной от 3 до 6 мм из древесины дуба.

Средний слой выполнен из узких реек 2, изготовленных из дубовой фрезы. При этом

продольные волокна реек 2 среднего слоя ориентированы в направлении перпендикулярном продольной оси паркетной доски. На торцах всех реек 2 среднего слоя и на внешних кромках крайних реек доски выполнены элементы соединения досок между собой 3, для соединения досок между собой при устройстве покрытия пола или облицовки стены. В каждой рейке с двух краев по ее длине выполнены пазы 5, в которые вставлена леска 4 для соединения реек в единую конструкцию. Причем пазы 5 выполнены на той стороне реек нижнего слоя, которая соединяется с планкой 1 верхнего слоя.

Планки 1, 6 верхнего и нижнего слоев изготавливаются следующим образом. Круглый лес дуба распиливают на доски. Затем доски сушатся в сушильной камере. Сухую доску калибруют по размерам и производят ее торцовку. После этого доску распиливают на планки толщиной от 3 до 6 мм. При этом планки могут изготавливаться различных типоразмеров - шириной 10 – 30 см, длиной - 40 – 220 см.

Рейки 2 среднего слоя нарезаются из предварительно высушенного дуба, толщиной от 8 до 12 мм. Осуществляют калибровку рейки, и распил для получения рейки необходимой толщины. Ширина готовой рейки составляет 50-70 мм. Рейки 2 собирают в средний слой на специальном станке для сращивания при использовании лески без зазоров между планками. При этом осуществляется пропил пазов с двух сторон поперек каждой рейки. В пазы вдавливаются леска для соединения реек в единую конструкцию. После происходит формирование элементов соединения досок между собой.

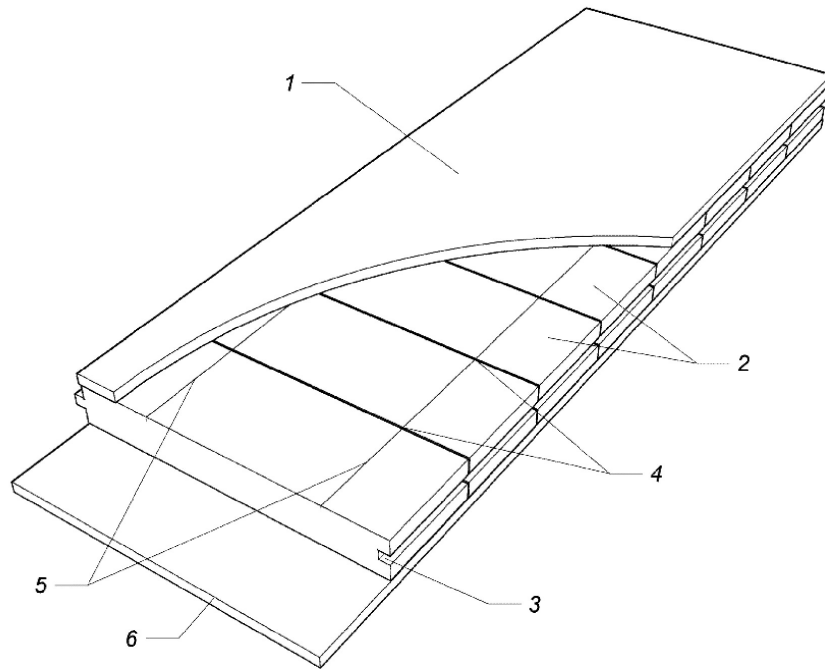
Склеивание всех трех слоев осуществляется под холодным прессом с давлением  $6000\text{кг/м}^2$  в течение 40 минут. Для склеивания применяется, например, двухкомпонентный полиуретановый клей. Три слоя соединяют той стороной, которая имеет пазы под леску. При необходимости производят шпатлевку верхнего слоя и нижнего слоев для устранения неровностей в местах нахождения сучков, трещин и пористости. После производят шлифовку верхнего и нижнего слоев готового изделия и профилирование.

#### (57) Формула полезной модели

Трехслойная паркетная доска, включающая верхний слой, средний слой и нижний слой, соединенные между собой с помощью клея и выполненные из древесины дуба, причем верхний и нижний слои выполнены в виде цельных планок толщиной от 3 до 6 мм из древесины дуба, а средний слой выполнен из узких дубовых реек толщиной от 8 до 12 мм, шириной от 15 до 50 мм, снабженных элементами соединения досок между собой, расположенными по периметру среднего слоя, при этом рейки среднего слоя расположены поперек планок верхнего и нижнего слоев без зазоров друг от друга, с двух сторон поперек каждой рейки выполнены пазы, в которые вставлена леска для соединения реек в единую конструкцию, причем пазы на рейках среднего слоя выполнены на той части, которая соединяется с верхним и нижним слоями.

40

45



Фиг. 1