



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207808714 U

(45)授权公告日 2018.09.04

(21)申请号 201820077242.4

(22)申请日 2018.01.17

(73)专利权人 广东前润机械科技有限公司

地址 523821 广东省东莞市大岭山镇大沙村广场旁

(72)发明人 段新华

(74)专利代理机构 重庆创新专利商标代理有限公司 50125

代理人 宫兆斌

(51) Int. Cl.

B41F 13/00(2006.01)

B41F 23/00(2006.01)

B41F 23/08(2006.01)

B41F 33/00(2006.01)

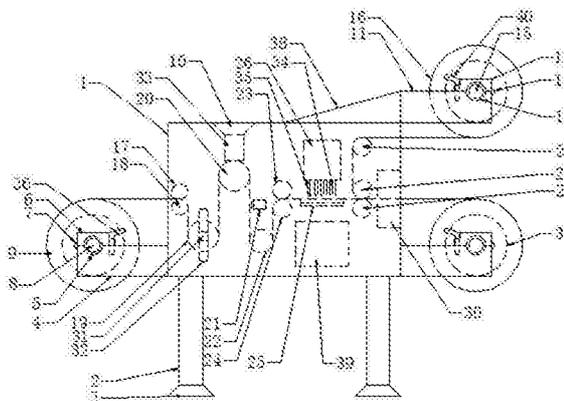
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种标签轮转印刷机

(57)摘要

本实用新型公开了一种标签轮转印刷机,包括印刷箱,所述印刷箱为空腔结构,所述印刷箱的底部设置有若干个支撑杆,所述支撑杆的底部设置有垫脚,所述印刷箱的下部两侧设置有支架一,所述支架一的顶部设置有凹槽一,所述凹槽一与轴承盖一匹配,所述轴承盖一通过铰链一与所述支架一固定连接,所述凹槽一与所述轴承盖一之间设置有转轴一,所述转轴一设置于辊筒一的两端,所述印刷箱的顶部设置有投料口,所述印刷箱且远离所述投料口的一侧上部设置有支架二,所述支架二的顶部设置有凹槽二,所述凹槽二与轴承盖二匹配。有益效果:通过不同混色来实现各种色彩的印刷,更加简单方便,色彩多样。



1. 一种标签轮转印刷机,其特征在于,包括印刷箱(1),所述印刷箱(1)为空腔结构,所述印刷箱(1)的底部设置有若干个支撑杆(2),所述支撑杆(2)的底部设置有垫脚(3),所述印刷箱(1)的下部两侧设置有支架一(4),所述支架一(4)的顶部设置有凹槽一(5),所述凹槽一(5)与轴承盖一(6)匹配,所述轴承盖一(6)通过铰链一(7)与所述支架一(4)固定连接,所述凹槽一(5)与所述轴承盖一(6)之间设置有转轴一(8),所述转轴一(8)设置于辊筒一(9)的两端,所述印刷箱(1)的顶部设置有投料口(10),所述印刷箱(1)且远离所述投料口(10)的一侧上部设置有支架二(11),所述支架二(11)的顶部设置有凹槽二(12),所述凹槽二(12)与轴承盖二(13)匹配,所述轴承盖二(13)通过铰链二(14)与所述支架二(11)固定连接,所述凹槽二(12)与所述轴承盖二(13)之间设置有转轴二(15),所述转轴二(15)设置于辊筒二(16)的两端,所述印刷箱(1)的内侧且远离所述支架二(11)的一侧设置有送料轮一(17)和送料轮二(18),所述送料轮一(17)设置于所述送料轮二(18)的顶部,所述送料轮一(17)和所述送料轮二(18)且靠近所述支架二(11)的一侧一次设置有调节辊轴(19)、贴签辊轮(20)、标签定位装置(21)、压紧轮(22)、轮一(23)、轮二(24)、托板(25)、印刷模块(26)、送料轮三(27)、送料轮四(28)、送料轮五(29)和烘箱(30),所述调节辊轴(19)的两侧设置有柱销(31),所述柱销(31)与滑槽(32)匹配,所述贴签辊轮(20)的顶部设置有投放装置(33),所述投放装置(33)的顶部与所述投料口(10)的底部固定连接,所述轮一(23)设置于所述轮二(24)的顶部,所述托板(25)位于所述印刷模块(26)的下方,所述印刷模块(26)的底部设置有标签确认装置(34)和若干个印刷头(35),所述送料轮三(27)设置于所述送料轮四(28)的顶部,所述送料轮五(29)位于所述送料轮三(27)的上方。

2. 根据权利要求1所述的一种标签轮转印刷机,其特征在于,所述轴承盖一(6)且远离所述铰链一(7)的一侧设置有螺栓一(36)。

3. 根据权利要求1所述的一种标签轮转印刷机,其特征在于,所述辊筒一(9)和所述辊筒二(16)的内侧均设置有电机(37)。

4. 根据权利要求1所述的一种标签轮转印刷机,其特征在于,所述印刷箱(1)与所述支架二(11)之间设置有加强板(38)。

5. 根据权利要求1所述的一种标签轮转印刷机,其特征在于,所述印刷箱(1)的内侧设置有控制箱(39)。

6. 根据权利要求1所述的一种标签轮转印刷机,其特征在于,所述轴承盖二(13)且远离所述铰链二(14)的一侧设置有螺栓二(40)。

一种标签轮转印刷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷机领域,具体来说,涉及一种标签轮转印刷机。

背景技术

[0002] 轮转印刷机实际就是一种可实现高速印刷的设备,属于卷筒印刷机的一种,是能够印刷175线/英寸以上的彩色精细印品的印刷机,转轮印刷机通常包括印刷辊筒,印刷模块和辊筒配合,用于印刷用的卷筒纸带依次经过不同的印块,每经过一个印刷模块就会被印刷一种颜色,具有不同颜色的印刷模块实现套印,最终形成具有多色的印刷产品,传统的印刷机配置的印刷模块是固定的,因此限制了其进行印刷的颜色限制,因此,设计一种能够多色印刷的标签轮转印刷机是必要的。

[0003] 针对相关技术中的问题,目前尚未提出有效的解决方案。

实用新型内容

[0004] 针对相关技术中的问题,本实用新型提出一种标签轮转印刷机,以克服现有相关技术所存在的上述技术问题。

[0005] 本实用新型的技术方案是这样实现的:

[0006] 一种标签轮转印刷机,包括印刷箱,所述印刷箱为空腔结构,所述印刷箱的底部设置有若干个支撑杆,所述支撑杆的底部设置有垫脚,所述印刷箱的下部两侧设置有支架一,所述支架一的顶部设置有凹槽一,所述凹槽一与轴承盖一匹配,所述轴承盖一通过铰链一与所述支架一固定连接,所述凹槽一与所述轴承盖一之间设置有转轴一,所述转轴一设置于辊筒一的两端,所述印刷箱的顶部设置有投料口,所述印刷箱且远离所述投料口的一侧上部设置有支架二,所述支架二的顶部设置有凹槽二,所述凹槽二与轴承盖二匹配,所述轴承盖二通过铰链二与所述支架二固定连接,所述凹槽二与所述轴承盖二之间设置有转轴二,所述转轴二设置于辊筒二的两端,所述印刷箱的内侧且远离所述支架二的一侧设置有送料轮一和送料轮二,所述送料轮一设置于所述送料轮二的顶部,所述送料轮一和所述送料轮二且靠近所述支架二的一侧一次设置有调节辊轴、贴签辊轮、标签定位装置、压紧轮、轮一、轮二、托板、印刷模块、送料轮三、送料轮四、送料轮五和烘箱,所述调节辊轴的两侧设置有柱销,所述柱销与滑槽匹配,所述贴签辊轮的顶部设置有投放装置,所述投放装置的顶部与所述投料口的底部固定连接,所述轮一设置于所述轮二的顶部,所述托板位于所述印刷模块的下方,所述印刷模块的底部设置有标签确认装置和若干个印刷头,所述送料轮三设置于所述送料轮四的顶部,所述送料轮五位于所述送料轮三的上方。

[0007] 进一步的,所述轴承盖一且远离所述铰链一的一侧设置有螺栓一。

[0008] 进一步的,所述辊筒一和所述辊筒二的内侧均设置有电机。

[0009] 进一步的,所述印刷箱与所述支架二之间设置有加强板。

[0010] 进一步的,所述印刷箱的内侧设置有控制箱。

[0011] 进一步的,所述轴承盖二且远离所述铰链二的一侧设置有螺栓二。

[0012] 本实用新型的有益效果:通过把远离支架二的辊筒一上设置有底膜,投放装置将标签投到底膜上,再通过压紧轮将标签与底膜压紧,保持粘连,在通过托板时,托板顶部的清洁片将底膜底部清扫干净,顶部的标签确认装置再次确认标签位置,印刷模块内部设置有品红色、黄色、青色和黑色,通过印刷模块底部设置的四个印刷头,可以实现各种色彩的印刷,标签的顶部在覆上辊筒二上的保护膜,通过烘箱,最终收卷在靠近支架二一侧的辊筒一上,通过不同混色来实现各种色彩的印刷,更加简单方便,色彩多样。

[0013] 另外,通过把轴承盖一且远离铰链一的一侧设置有螺栓一,承盖二且远离铰链二的一侧设置有螺栓二,使得辊筒一和辊筒二方便拆卸和安装;通过把辊筒一和辊筒二的内侧均设置有电机,使得底膜和保护膜具有一定的张力;通过把印刷箱与支架二之间设置有加强板,提高结构强度;通过把印刷箱的内侧设置有控制箱,便于自动调节,更加智能。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1是根据本实用新型实施例的一种标签轮转印刷机的结构示意图;

[0016] 图2是根据本实用新型实施例的一种标签轮转印刷机的侧视图。

[0017] 图中:

[0018] 1、印刷箱;2、支撑杆;3、垫脚;4、支架一;5、凹槽一;6、轴承盖一;7、铰链一;8、转轴一;9、辊筒一;10、投料口;11、支架二;12、凹槽二;13、轴承盖二;14、铰链二;15、转轴二;16、辊筒二;17、送料轮一;18、送料轮二;19、调节辊轴;20、贴签辊轮;21、标签定位装置;22、压紧轮;23、轮一;24、轮二;25、托板;26、印刷模块;27、送料轮三;28、送料轮四;29、送料轮五;30、烘箱;31、柱销;32、滑槽;33、投放装置;34、标签确认装置;35、印刷头;36、螺栓一;37、电机;38、加强板;39、控制箱;40、螺栓二。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 根据本实用新型的实施例,提供了一种标签轮转印刷机。

[0021] 如图1-2所示,根据本实用新型实施例的一种标签轮转印刷机,包括印刷箱1,所述印刷箱1为空腔结构,所述印刷箱1的底部设置有若干个支撑杆2,所述支撑杆2的底部设置有垫脚3,所述印刷箱1的下部两侧设置有支架一4,所述支架一4的顶部设置有凹槽一5,所述凹槽一5与轴承盖一6匹配,所述轴承盖一6通过铰链一7与所述支架一4固定连接,所述凹槽一5与所述轴承盖一6之间设置有转轴一8,所述转轴一8设置于辊筒一9的两端,所述印刷箱1的顶部设置有投料口10,所述印刷箱1且远离所述投料口10的一侧上部设置有支架二11,所述支架二11的顶部设置有凹槽二12,所述凹槽二12与轴承盖二13匹配,所述轴承盖二

13通过铰链二14与所述支架二11固定连接,所述凹槽二12与所述轴承盖二13之间设置有转轴二15,所述转轴二15设置于辊筒二16的两端,所述印刷箱1的内侧且远离所述支架二11的一侧设置有送料轮一17和送料轮二18,所述送料轮一17设置于所述送料轮二18的顶部,所述送料轮一17和所述送料轮二18且靠近所述支架二11的一侧一次设置有调节辊轴19、贴签辊轮20、标签定位装置21、压紧轮22、轮一23、轮二24、托板25、印刷模块26、送料轮三27、送料轮四28、送料轮五29和烘箱30,所述调节辊轴19的两侧设置有柱销31,所述柱销31与滑槽32匹配,所述贴签辊轮20的顶部设置有投放装置33,所述投放装置33的顶部与所述投料口10的底部固定连接,所述轮一23设置于所述轮二24的顶部,所述托板25位于所述印刷模块26的下方,所述印刷模块26的底部设置有标签确认装置34和若干个印刷头35,所述送料轮三27设置于所述送料轮四28的顶部,所述送料轮五29位于所述送料轮三27的上方。

[0022] 借助于上述技术方案,通过把远离支架二11的辊筒一9上设置有底膜,投放装置33将标签投放到底膜上,再通过压紧轮22将标签与底膜压紧,保持粘连,在通过托板25时,托板25顶部的清洁片将底膜底部清扫干净,顶部的标签确认装置34再次确认标签位置,印刷模块26内部设置有品红色、黄色、青色和黑色,通过印刷模块26底部设置的四个印刷头35,可以实现各种色彩的印刷,标签的顶部在覆上辊筒二16上的保护膜,通过烘箱30,最终收卷在靠近支架二11一侧的辊筒一9上,通过不同混色来实现各种色彩的印刷,更加简单方便,色彩多样。

[0023] 此外,通过把轴承盖一6且远离铰链一7的一侧设置有螺栓一36,承盖二13且远离铰链二14的一侧设置有螺栓二40,使得辊筒一9和辊筒二16方便拆卸和安装;通过把辊筒一9和辊筒二16的内侧均设置有电机37,使得底膜和保护膜具有一定的张力;通过把印刷箱1与支架二11之间设置有加强板38,提高结构强度;通过把印刷箱1的内侧设置有控制箱39,便于自动调节,更加智能。

[0024] 综上所述,借助于本实用新型的上述技术方案,通过把远离支架二11的辊筒一9上设置有底膜,投放装置33将标签投放到底膜上,再通过压紧轮22将标签与底膜压紧,保持粘连,在通过托板25时,托板25顶部的清洁片将底膜底部清扫干净,顶部的标签确认装置34再次确认标签位置,印刷模块26内部设置有品红色、黄色、青色和黑色,通过印刷模块26底部设置的四个印刷头35,可以实现各种色彩的印刷,标签的顶部在覆上辊筒二16上的保护膜,通过烘箱30,最终收卷在靠近支架二11一侧的辊筒一9上,通过不同混色来实现各种色彩的印刷,更加简单方便,色彩多样。

[0025] 另外,通过把轴承盖一6且远离铰链一7的一侧设置有螺栓一36,承盖二13且远离铰链二14的一侧设置有螺栓二40,使得辊筒一9和辊筒二16方便拆卸和安装;通过把辊筒一9和辊筒二16的内侧均设置有电机37,使得底膜和保护膜具有一定的张力;通过把印刷箱1与支架二11之间设置有加强板38,提高结构强度;通过把印刷箱1的内侧设置有控制箱39,便于自动调节,更加智能。

[0026] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

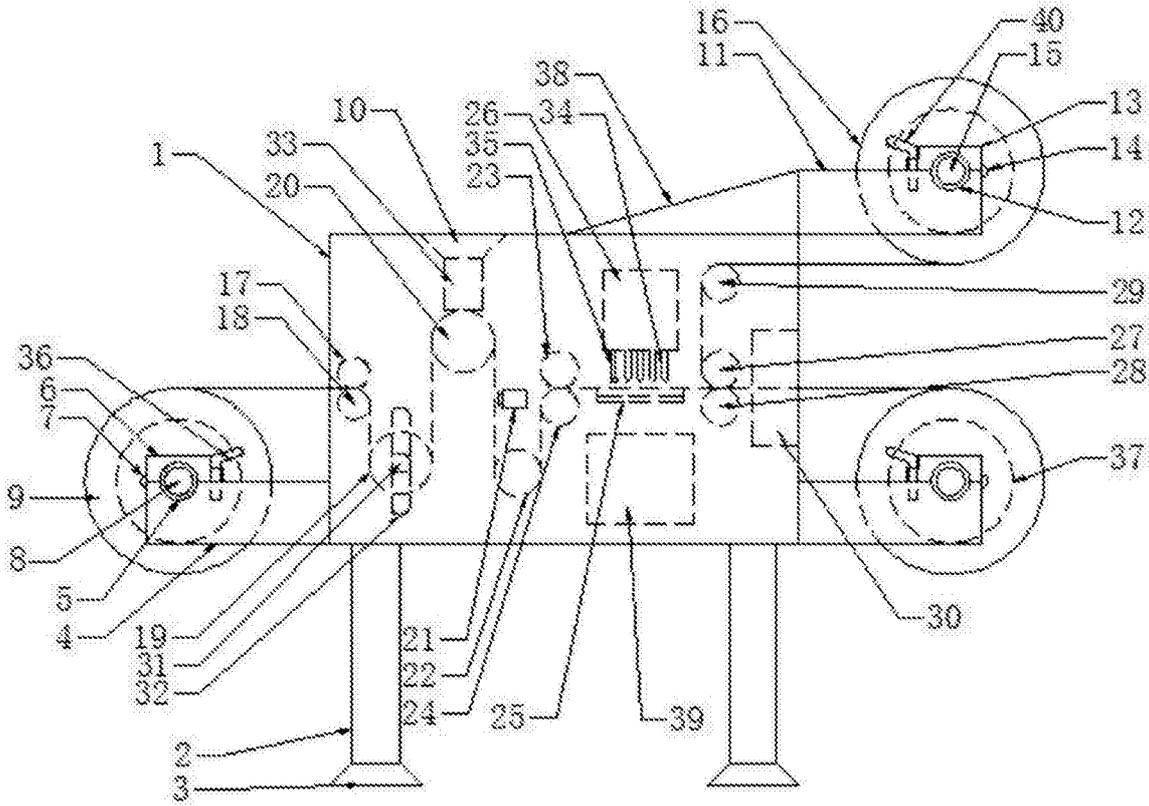


图1

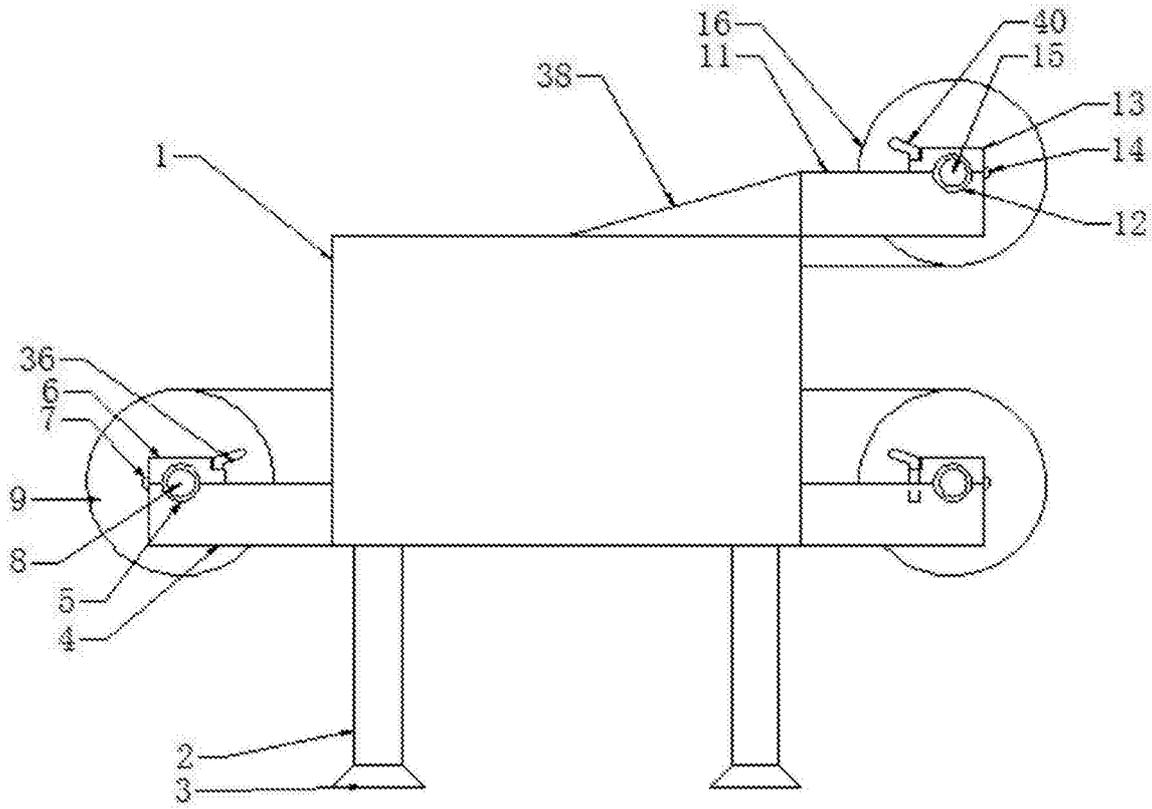


图2