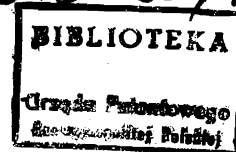


Warszawa, dnia 15 maja 1952 r.

B65b 25/14



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34524

Kl. 81 a, 7/01

Oldřich Adamů

(Upice, Czechosłowacja)

Urządzenie do pakowania

Udzielono z mocą od dnia 9 czerwca 1948 r.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pakowania, umożliwiające nie tylko samo opakowanie towaru, np. stosu papierów albo kopert w wytwórniach papieru lub pudełek z dowolnymi towarami, lecz również zaopatrywanie opakowanego towaru w opaskę stalową oraz ułatwienie składania opakowanych materiałów np. na wózek do dalszego transportu.

Dotychczas przy pakowaniu podobnych materiałów napotymano trudność, polegającą na tym, że stół do pakowania utrudniał obsługę przy obwiązywaniu i ekspediowaniu opakowanych materiałów oraz zdejmowaniu ich ze stołu, gdyż taki pakunek o ciężarze 100 — 150 kg jest trudny do obwiązywania i ciężki do zdejmowania ze stołu.

Urządzenie według wynalazku pozwala na usunięcie powyższych niedogodności dzięki zastosowaniu do opakowywania zamiast zwykłego stołu specjalnie przystosowanego stołu z osadzoną przechylnie płytą, której część środkowa może się unosić do góry razem z opakowanym materiałem przy obwiązywaniu tego materiału opaską. Pozwala on na podniesienie do góry lub opuszczenie a nawet obrócenie opakowanego materiału, przy czym z łatwością można wsunąć pod pakunek opaskę stalową.

Można więc manipulować dowolnie opakowywanym materiałem przy obwiązywaniu go opaską w najdogodniejszym położeniu, po czym po opuszczeniu pakunku w położenie normalne na płycie urządzenia i pochyleniu tej płyty gotowy pakunek może być pod działaniem własnego ciężaru zsunięty bezpośrednio na wózek lub inny przenośnik.

Urządzenie to można umieścić ewentualnie w taki sposób, aby móc kontrolować nie tylko ciężar materiału bez opakowania, lecz i ciężar brutto w celu ustalenia wagi przesyłki.

Na rysunku przedstawiono schematycznie, tytułem przykładu, urządzenie według wynalazku.

Fig. 1 i 2 przedstawiają przekroje podłużne urządzenia według wynalazku wzdłuż linii A — B na fig. 3, przy czym na fig. 1 pokazano urządzenie w położeniu czynnym, a na fig. 2 — w położeniu spoczynku bez obciążenia. Fig. 3 przedstawia widok z góry urządzenia z częściowym przekrojem górnej płyty stołu.

Urządzenie posiada dwie pionowe podpórki 2, na których ułożyskowany jest poprzeczny wał 3. Na wał ten umocowane są sztywno dwa mimośrodowo 4 oraz osadzone obrotowo dwie belki podłużne 5 podpierające płytę 6, która stanowi istotną główną

część stołu do pakowania Środkowa część płyty 6 posiada otwór, w którym jest umieszczona tarcza 7, dająca się nastawiać w kierunku pionowym za pomocą obydwóch mimośrodków 4. Do uruchomienia tych mimośrodków na wale 3 służą ręczne dźwignie 8, znajdujące się po obydwóch stronach płyty 6. Dźwignie te mogą być przestawiane o 180° z jednego położenia poziomego (fig. 1) na przeciwległe położenie poziome (fig. 2).

Na tarczy 7 osadzonej przesuwnie w kierunku pionowym, osadzona jest obrotowo inna tarcza 9, która może się obracać tocząc się na wałkach 10 i ewentualnie na środkowej oporowej kulce 11. Na powierzchni tarczy 9 rozmieszczone są w pewnych odstępach zaokrąglone u góry występy 12, których górne końce tworzą powierzchnię nośną tarczy 9. Występy 12 są równomiernie rozmieszczone na całej powierzchni tarczy 9, jak to pokazano na fig. 3.

Płyta 6 ustawiona jest poziomo i zabezpieczona w tym położeniu z jednej strony wspornikiem 13 a z drugiej strony za pomocą zapadki 14 (fig. 1 i 2), w celu zapobiegnięcia ewentualnemu przechyleniu się jej wokół osi na wale do położenia pokazanego na rysunku fig. 2 liniami kreskowanymi przy nierównomiernym jej obciążeniu.

Przy pakowaniu jakiegokolwiek materiału, np. papierów lub innych towarów za pomocą opaski stalowej kładzie się na płycie stołu, ustawionego w położeniu spoczynku według fig. 2, odpowiednią drewnianą ramę albo wprost deseczki i potrzebny do opakowania papier pakowy lub też ustawia się na tej płycie skrzynkę wypełnioną żądanym towarem i zakrytą odpowiednią pokrywką drewnianą, po czym tarczę 7 podnosi się do góry o 5 — 10 cm za pomocą ręcznych dźwigni 8, przez obrót ich o 180° z położenia uwidocznionego na fig. 2 do położenia według fig. 1, w zależności od zdolności podniesienia płyty za pomocą mimośrodków 4. Następnie pakowane skrzynki (fig. 1) obwiązuje się opaską stalową 15 wzdłuż i w szerz, przy czym opaska 15 z łatwością może być wsunięta w wielu miejscach pod skrzynią nie tylko na jej wolnych końcach, lecz i w wolnych przestrzeniach pomiędzy występami 12 (przy pod-

niesionym położeniu obydwóch płyt 7 i 9). Po ukończonym obwiązaniu skrzyni, która może być, w razie potrzeby, obrócona na tarczy, skrzynia zostaje razem z tarczami 7 i 9 opuszczona, a płyta 6 stołu pochylona tak, aby skrzynia z opakowanym towarem mogła zsunąć się pod działaniem własnego ciężaru w kierunku strzałki *a* (fig. 2) do przygotowanego w tym celu wózka. Unika się w ten sposób wykonywania jakichkolwiek czynności ręcznych w celu przerzucania ciężkich pakunków.

Całe urządzenie do pakowania może być ustawione, w razie potrzeby, na wadze, której drążek 16 (fig. 3) wykazujący ciężar pakowanych materiałów (fig. 3), oznaczono tylko schematycznie. W ten sposób można jednocześnie odważyć opakowane materiały netto i brutto.

Górne końce występów 12 są celowo zaokrąglone, aby zapobiec zahaczaniu o nie listew lub opasek stalowych po wykonaniu opakowania.

Obrotowe osadzenie tarczy 9 na tarczy 7 stołu ułatwia manipulowanie i obwiązywanie ciężkiego pakunku, który można umieścić na urządzeniu tym w najkorzystniejszych warunkach pakowania.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do pakowania, znamienne tym, że posiada osadzoną przechylnie pierścieniową płytę (6) i część środkową, osadzoną nastawnie w kierunku pionowym.
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że środkowa część płyty (6) składa się z tarczy (7), osadzonej przesuwnie w kierunku pionowym za pomocą mimośrodków (4), z poprzecznego wału (3), obracanego za pomocą ręcznych dźwigni (8), i osadzonej obrotowo tarczy (9), zaopatrzonej na całej swej powierzchni w szereg odpowiednio rozmieszczonych występów (12).
3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że występy (12) tarczy (9) posiadają końce zaokrąglone.

Oldřich Adamů
Zastępca: inż. W. Tymowski
rzecznik patentowy

