



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208762764 U

(45)授权公告日 2019.04.19

(21)申请号 201821580865.X

(22)申请日 2018.09.27

(73)专利权人 泉州市六源印染织造有限公司  
地址 362200 福建省泉州市晋江市深沪镇  
东海安开发区

(72)发明人 洪维迁 李婉儿 肖振旺 潘辉彬  
张朝宾

(74)专利代理机构 泉州协创知识产权代理事务  
所(普通合伙) 35231

代理人 王伟强

(51)Int.Cl.

D06L 1/06(2006.01)

D06L 1/14(2006.01)

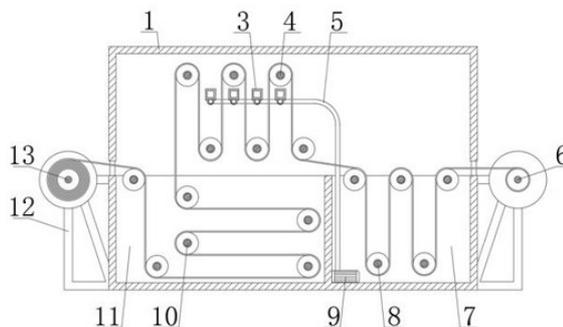
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种节能退浆机

(57)摘要

本实用新型公开了一种节能退浆机,包括外壳、涮洗池、浸润池和驱动电机,所述外壳内部底端一侧固定开设有涮洗池,所述外壳位于涮洗池侧面内壁转动安装有涮洗滚筒,所述涮洗池底部一侧通过螺丝钉固定安装有潜水泵,所述潜水泵出水端固定套接有喷射水管,所述外壳顶部侧面内壁固定焊接有进料管;所述外壳内部底端另一侧固定开设有浸润池所述浸润池底部侧面固定焊接有出料管,所述外壳位于浸润池侧面内壁转动安装有浸润滚筒,本实用新型由于设置多个浸润滚筒、冲洗滚筒和涮洗,使得织物在浸润、冲洗和涮洗各个环节通过的时间更长,能够在较小的空间实现更好的退浆效果,因此能够提升清洗剂的利用效率,具有解决资源的效果。



1. 一种节能退浆机,包括外壳(1)、涮洗池(7)、浸润池(11)和驱动电机(16),其特征在于:所述外壳(1)内部底端一侧固定开设有涮洗池(7),所述外壳(1)位于涮洗池(7)侧面内壁转动安装有涮洗滚筒(8),所述涮洗池(7)底部一侧通过螺丝钉固定安装有潜水泵(9),所述潜水泵(9)出水端固定套接有喷射水管(5),所述外壳(1)顶部侧面内壁固定焊接有进料管(18);所述外壳(1)内部底端另一侧固定开设有浸润池(11)所述浸润池(11)底部侧面固定焊接有出料管(15),所述外壳(1)位于浸润池(11)侧面内壁转动安装有浸润滚筒(10),所述外壳(1)侧面内壁位于浸润池(11)上方转动安装有冲洗滚筒(4),所述外壳(1)内壁位于冲洗滚筒(4)之间固定焊接有安装杆(3),所述喷射水管(5)通过卡件固定卡接在安装杆(3)底部,所述喷射水管(5)位于安装杆(3)底部一段均匀安装有清洗喷头;

所述外壳(1)两端外壁分别固定焊接有支撑架(12),所述支撑架(12)顶部一端固定焊接有转轴架(14),所述外壳(1)位于浸润池(11)所在一端的转轴架(14)内部转动安装有初始织物辊(13),所述外壳(1)远离初始织物辊(13)一端的转轴架(14)内部转动安装有收卷织物辊(6),所述收卷织物辊(6)所在的支撑架(12)底部固定卡接有驱动电机(16),所述驱动电机(16)动力输出端转动安装有皮带(17),所述驱动电机(16)通过皮带(17)与收卷织物辊(6)传动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种节能退浆机,其特征在于:所述冲洗滚筒(4)、涮洗滚筒(8)和浸润滚筒(10)之间互相平行。

3. 根据权利要求1所述的一种节能退浆机,其特征在于:所述驱动电机(16)动力输出端以及收卷织物辊(6)内部的转轴一端分别固定焊接有皮带轮,所述皮带(17)活动套接在皮带轮外部。

4. 根据权利要求1所述的一种节能退浆机,其特征在于:所述清洗喷头与布料相配合。

5. 根据权利要求1所述的一种节能退浆机,其特征在于:所述进料管(18)与涮洗池(7)相配合。

## 一种节能退浆机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及印染设备技术领域,具体为一种节能退浆机。

### 背景技术

[0002] 退浆是指去除织物上浆料的工艺过程。棉、粘胶以及合成纤维等织物的经纱,在织造前大都先经过浆纱。浆料在染整过程中会影响织物的润湿性,并阻碍化学品对纤维接触。因此织物一般都先经退浆。棉织物退浆兼有去除纤维中部分杂质的作用;合成纤维织物有时可在精练过程中同时退浆。

[0003] 但是,传统的退浆在使用过程中存在一些弊端,比如:

[0004] 传统的退浆机在使用时需要依次将织物传送到不同的操作池进行浸润清洗工作,因此设备一般较大,且很多操作池内部的清理剂仅仅对织物进行一次清洗,因此对清理剂的利用率较低,较为浪费清洗剂。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种节能退浆机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种节能退浆机,包括外壳、涮洗池、浸润池和驱动电机,所述外壳内部底端一侧固定开设有涮洗池,所述外壳位于涮洗池侧面内壁转动安装有涮洗滚筒,所述涮洗池底部一侧通过螺丝钉固定安装有潜水泵,所述潜水泵出水端固定套接有喷射水管,所述外壳顶部侧面内壁固定焊接有进料管;所述外壳内部底端另一侧固定开设有浸润池所述浸润池底部侧面固定焊接有出料管,所述外壳位于浸润池侧面内壁转动安装有浸润滚筒,所述外壳侧面内壁位于浸润池上方转动安装有冲洗滚筒,所述外壳内壁位于冲洗滚筒之间固定焊接有安装杆,所述喷射水管通过卡件固定卡接在安装杆底部,所述喷射水管位于安装杆底部一段均匀安装有清洗喷头;

[0007] 所述外壳两端外壁分别固定焊接有支撑架,所述支撑架顶部一端固定焊接有转轴架,所述外壳位于浸润池所在一端的转轴架内部转动安装有初始织物辊,所述外壳远离初始织物辊一端的转轴架内部转动安装有收卷织物辊,所述收卷织物辊所在的支撑架底部固定卡接有驱动电机,所述驱动电机动力输出端转动安装有皮带,所述驱动电机通过皮带与收卷织物辊传动连接。

[0008] 进一步的,所述冲洗滚筒、涮洗滚筒和浸润滚筒之间互相平行。

[0009] 进一步的,所述驱动电机动力输出端以及收卷织物辊内部的转轴一端分别固定焊接有皮带轮,所述皮带活动套接在皮带轮外部。

[0010] 进一步的,所述清洗喷头与布料相配合。

[0011] 进一步的,所述进料管与涮洗池相配合。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 通过在外壳内部分别开设有涮洗池和浸润池,在涮洗池内部转动安装有涮洗滚

筒,在浸润池内部转动安装有浸润滚筒,并且同时在浸润池顶部转动安装有冲洗滚筒,将清洗剂通过进料管通入外壳内部,使得清洗剂能够流入涮洗池,当涮洗池内部的清洗剂过多的时候会流入浸润池内部,将初始织物辊上的织物依次缠绕在浸润滚筒、冲洗滚筒和涮洗滚筒上,使得织物在通过浸润池内部的浸润滚筒的时候能够利用浸润池内部的清洗液对织物进行初次浸泡,浸泡完成后在通过冲洗滚筒的时候织物会被清洗喷头喷出的高压清洗液进行冲洗,冲洗后的织物再通过涮洗池,由涮洗池内部较为洁净的清洗液对织物进行最后的涮洗,由于织物在各个环节被滚筒缠绕较多,使得织物通过各个环节的时间更长,能够达到更好的效果;本实用新型由于设置多个浸润滚筒、冲洗滚筒和涮洗,使得织物在浸润、冲洗和涮洗各个环节通过的时间更长,能够在较小的空间实现更好的退浆效果,因此能够提升清洗剂的利用效率,具有解决资源的效果。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型主视剖面结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型主视结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型侧视结构示意图。

[0017] 图1-3中:1、外壳;3、安装杆;4、冲洗滚筒;5、喷射水管;6、收卷织物辊;7、涮洗池;8、涮洗滚筒;9、潜水泵;10、浸润滚筒;11、浸润池;12、支撑架;13、初始织物辊;14、转轴架;15、出料管;16、驱动电机;17、皮带;18、进料管。

### 具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种节能退浆机,包括外壳1、涮洗池7、浸润池11和驱动电机16,所述外壳1内部底端一侧固定开设有涮洗池7,所述外壳1位于涮洗池7侧面内壁转动安装有涮洗滚筒8,所述涮洗池7底部一侧通过螺丝钉固定安装有潜水泵9,所述潜水泵9出水端固定套接有喷射水管5,所述外壳1顶部侧面内壁固定焊接有进料管18;所述外壳1内部底端另一侧固定开设有浸润池11,所述浸润池11底部侧面固定焊接有出料管15,所述外壳1位于浸润池11侧面内壁转动安装有浸润滚筒10,所述外壳1侧面内壁位于浸润池11上方转动安装有冲洗滚筒4,所述外壳1内壁位于冲洗滚筒4之间固定焊接有安装杆3,所述喷射水管5通过卡件固定卡接在安装杆3底部,所述喷射水管5位于安装杆3底部一段均匀安装有清洗喷头;

[0020] 所述外壳1两端外壁分别固定焊接有支撑架12,所述支撑架12顶部一端固定焊接有转轴架14,所述外壳1位于浸润池11所在一端的转轴架14内部转动安装有初始织物辊13,所述外壳1远离初始织物辊13一端的转轴架14内部转动安装有收卷织物辊6,所述收卷织物辊6所在的支撑架12底部固定卡接有驱动电机16,所述驱动电机16动力输出端转动安装有皮带17,所述驱动电机16通过皮带17与收卷织物辊6传动连接。

[0021] 通过所述冲洗滚筒4、涮洗滚筒8和浸润滚筒10之间互相平行,便于将织物在各个

滚筒上平滑的传动;通过所述驱动电机16动力输出端以及收卷织物辊6内部的转轴一端分别固定焊接有皮带轮,所述皮带17活动套接在皮带轮外部,使得驱动电机16与收卷织物辊6之间的传动更加稳定;通过所述清洗喷头与布料相配合,便于利用清洗喷头对织物布料进行冲洗工作;通过所述进料管18与涮洗池7相配合,便于通过进料管18向涮洗池7内部加注清洗剂。

[0022] 工作原理:使用时,通过在外壳1内部分别开设有涮洗池7和浸润池11,在涮洗池7内部转动安装有涮洗滚筒8,在浸润池11内部转动安装有浸润滚筒10,并且同时在浸润池11顶部转动安装有冲洗滚筒4,将清洗剂通过进料管18通入外壳1内部,使得清洗剂能够流入涮洗池7,当涮洗池7内部的清洗剂过多的时候会流入浸润池11内部,将初始织物辊13上的织物依次缠绕在浸润滚筒10、冲洗滚筒4和涮洗滚筒8上,使得织物在通过浸润池11内部的浸润滚筒10的时候能够利用浸润池11内部的清洗液对织物进行初次浸泡,浸泡完成后在通过冲洗滚筒4的时候织物会被清洗喷头喷出的高压清洗液进行冲洗,冲洗后的织物再通过涮洗池7,由涮洗池7内部较为洁净的清洗液对织物进行最后的涮洗,由于织物在各个环节被滚筒缠绕较多,使得织物通过各个环节的时间更长,能够达到更好的效果;本实用新型由于设置多个浸润滚筒10、冲洗滚筒4和涮洗滚筒8,使得织物在浸润、冲洗和涮洗各个环节通过的时间更长,能够在较小的空间实现更好的退浆效果,因此能够提升清洗剂的利用效率,具有解决资源的效果。

[0023] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其他任何变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

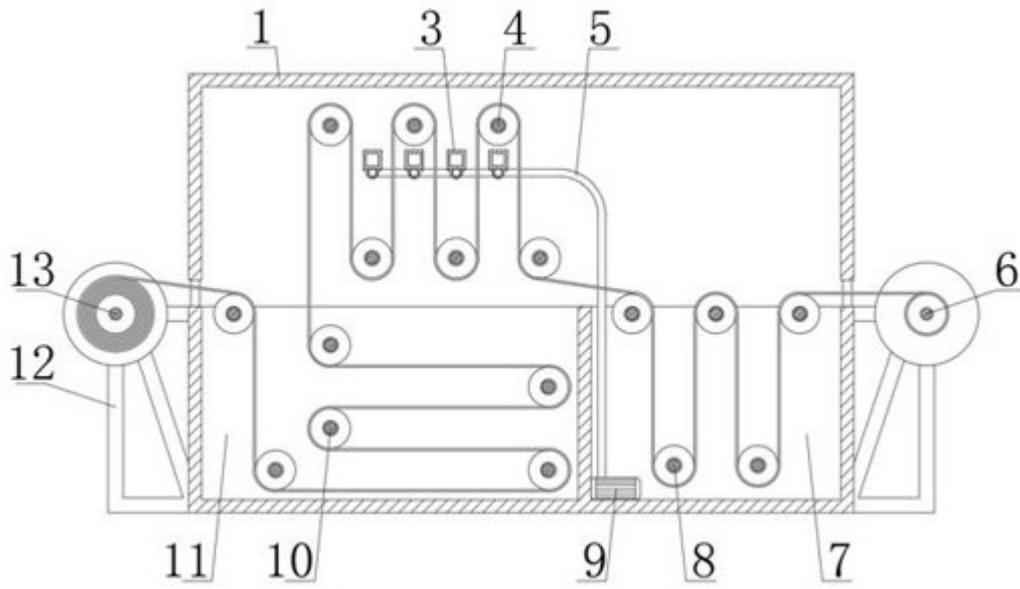


图1

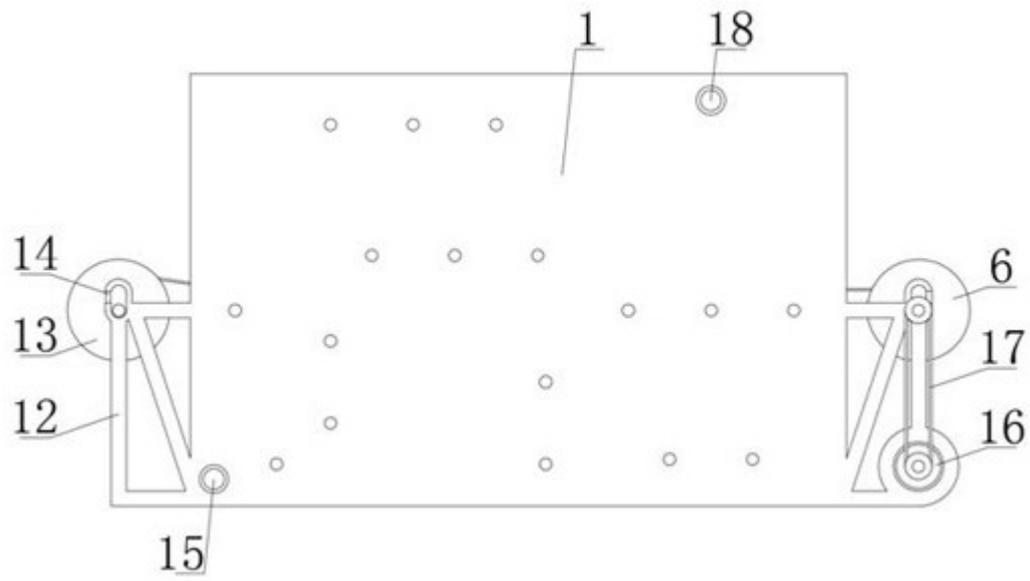


图2

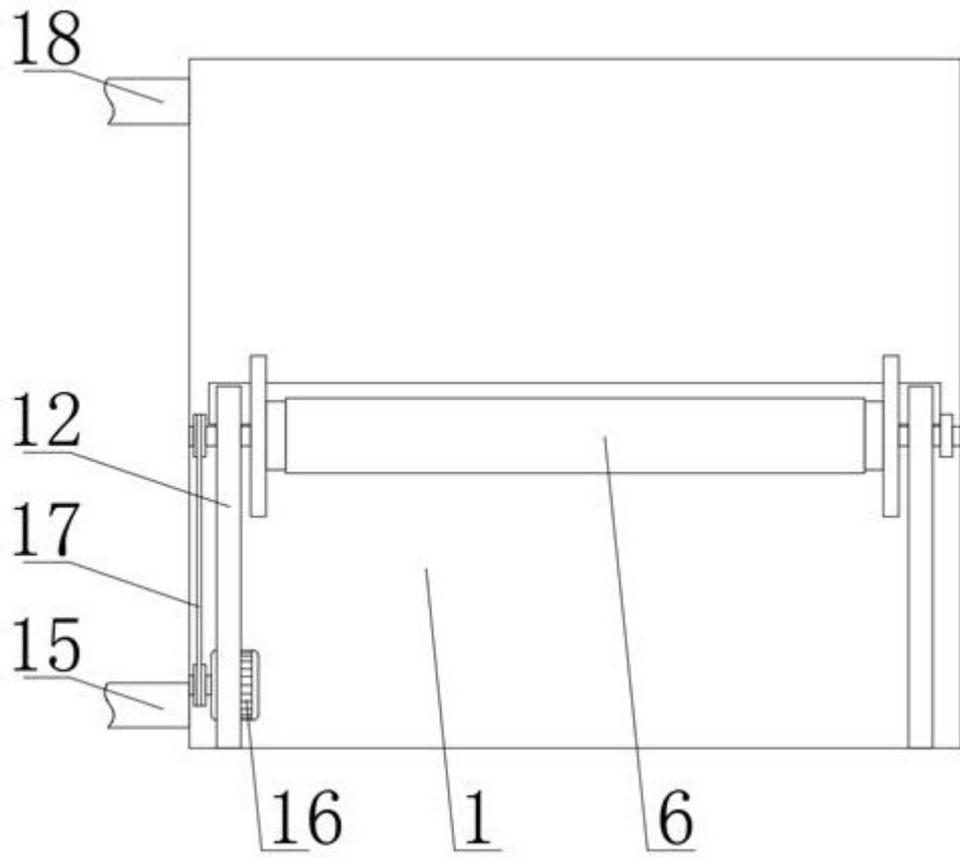


图3