



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 20.04.1972 (P. 154 863)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 31.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 20.02.1975

Twórca wynalazku: Lucjan Przybylski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Politechnika Krakowska, Kraków
(Polska)

Głowica obrotowa

1
Przedmiotem wynalazku jest głowica nożowa obrotowa przeznaczona do obróbki wiórowej wałków ślimakowych o przekroju kłowym.

Wałki ślimakowe o przekroju kłowym stosowane w pompach wirnikowych są elementami trudno wykonalnymi i wymagają stosowania do ich obróbki skomplikowanych obrabiarek specjalnych.

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji głowicy pozwalającej na obróbkę wałków ślimakowych na zwykłych obrabiarkach jak tokarka lub frezarka pozioma.

Cel ten został osiągnięty w konstrukcji głowicy nożnej według wynalazku, umożliwiającej wykonywanie wałków ślimakowych o przekroju kłowym i o dowolnych parametrach bez konieczności posiadania obrabiarki specjalnej, która może być stosowana bezpośrednio na frezarce oraz na tokarce przy zastosowaniu dodatkowego silnika napędzającego głowicę.

Cechę charakterystyczną głowicy według wynalazku stanowi to, że przekładnią zębatą jest napędzany korpus walcowy poprzez koło, przy czym w korpusie walcowym są zamocowane mimośrodowo noże skrawające z ostrzami skierowanymi do wewnątrz korpusu walcowego.

Głowica według wynalazku jest bliżej wyjaśniona na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schemat głowicy, a fig. 2 schemat wałka ślimakowego.

Głowica według wynalazku składa się z korpusu walcowego 1, w którym zamocowane są wymienne

2
noże 2 skrawające z ostrzami. Wierzchołki ostrza skrawającego 2 leżą w płaszczyźnie przechodzącej przez oś obrotu korpusu 1 i można je przesuwając w kierunku prostopadłym do osi obrotu ustawiając w ten sposób wielkość mimośrodowego przesunięcia środka kołowego przekroju ślimaka x.

Na korpusie 1 głowicy jest przytwierdzony pierścień zębaty 3 służący do przekazywania ruchu obrotowego. Głowica jest ułożyskowana w obudowie przekładni napędowej 4.

Korpus walcowy 1 jest napędzany przekładnią zębatą 4 poprzez koło 3. W korpusie walcowym 1 są mocowane mimośrodowo noże skrawające 2 w ten sposób, że ich ostrza są skierowane do wewnątrz korpusu.

Ruch kształtujący pokrywający się z linią śrubową ślimaka otrzymuje się w wyniku powiązania ruchu obrotowego przedmiotu obrabianego, ruchu posuwowego z ruchem obrotowym głowicy.

Zastrzeżenie patentowe

25 Głowica obrotowa mająca zastosowanie do obrabiarki wałków ślimakowych, **znamienna tym**, że korpus (1) współpracuje z przekładnią zębatą (4) poprzez koło (3), przy czym w korpusie walcowym (1) są zamocowane noże skrawające (2) z ostrzami skierowanymi do wewnątrz korpusu (1).

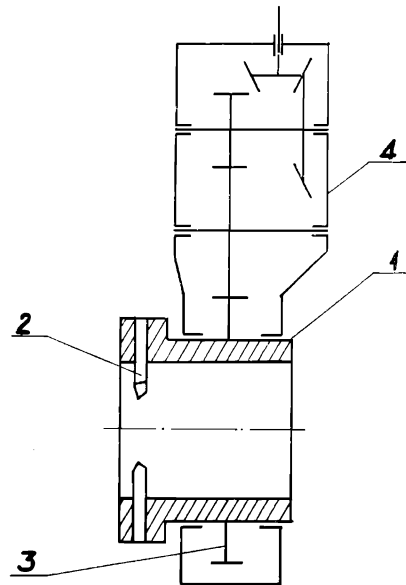


Fig. 1

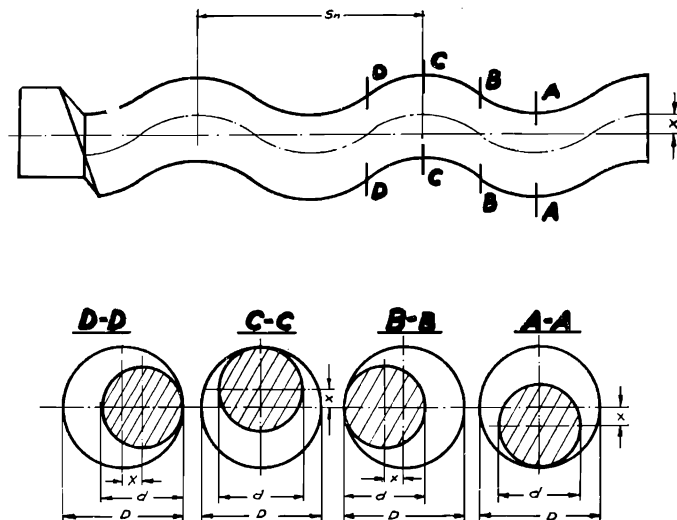


Fig. 2