

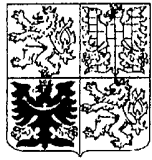
UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

6718

(19)

ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **6194-97**

(22) Přihlášeno: **16. 01. 97**

(47) Zapsáno: **30. 10. 97**

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.⁶:

B 01 D 29/50

B 01 D 46/00

(73) Majitel:

NĚMEČEK Petr Ing., Ústí nad Labem, CZ;

(72) Původce:

Němeček Petr Ing., Ústí nad Labem, CZ;

(74) Zástupce:

Michalec Jan JUDr., Dlouhá 5, Ústí nad
Labem, 40001;

(54) Název užitého vzoru:

Vícekapsové filtrační vložky

CZ 6718 U1

Vícekapsové filtrační vložky

Oblast techniky

Technické řešení se týká filtračních vícekapsových vložek používaných v průmyslových filtrech k odloučení prachových částic v proudícím vzduchu.

Dosavadní stav techniky

Doposud vyráběné vícekapsové vložky sestávaly ze souvislého pásu filtrační textilie, jehož kraje byly vystřiženy na skutečnou šíři kapes. Filtrační textilie se harmonikově naskládá a body se sešívají dvojitým hřbetovým švem. Způsob výroby těchto vložek popsany v PL č. 275315 řeší těsnění pomocí podélných těsnících manžet. Tyto manžety jsou na každém konci přišity přeplátovaným švem k podélnému harmonikovému pásu a tím jsou vytvořena čtyři místa, která nevyklučují možnost průniku jemných prachových částic. Nový způsob těsnění límce z jednoho kusu materiálu nedostatky dosavadního výrobku - tedy vícekapsové textilní filtrační vložky odstraňuje.

Podstata technického řešení

Podstata technického řešení výrobku - vícekapsových filtračních vložek je v tom, že plocha, která musí ve filtru těsnit, je bez jakéhokoliv překladu. Tím se nevytváří záhyby, které by umožnily průnik jemných prachových částic. Toho se docílí tím, že filtrační vložky se provedou plochým těsnícím límcem z jednoho kusu textilie a kapsy do nich všité jsou po straně sešité trojitým přeplátovaným švem.

Přehled obrázků na výkresech

Na obrázku 1 je znázorněno spojení jednotlivých obdélníkových dílů. Sešití je na čelní straně a je provedeno přeplátovaným švem 1 trojitým stehem nebo svařením.

Na obrázku 2 je zhotovení těsnícího límce z jednoho kusu textilního materiálu s otvory 2 pro všití jednotlivých kapes.

Na obrázku 3 je znázorněno zaslepení jednotlivých kapes hřbetovým švem provedeným dvojitým stehem 3 a postranní sešití trojitým přeplátovaným švem 1.

Příklady provedení

Těsnící límec zhotovený z jednoho kusu filtrační textilie se připraví s otvory 2 podle počtu jednotlivých kapes, které se budou osazovat. Obdélníkové díly filtrační textilie se složí do tvaru kapes a čelní strana se sešije přeplátovaným švem 1 trojitým stehem nebo svařením. Kapsy se poté všijí do otvoru 2 v límci a zaslepí se prošitím dna dvojitým hřbetovým švem 3.

Průmyslové využití

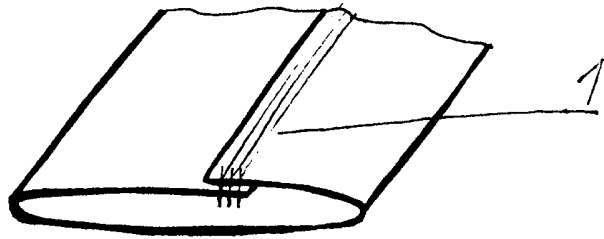
Takto vyrobené filtrační kapsy se používají k osazení filtru

- odlučovačů drobných prachových částic v proudícím vzduchu.

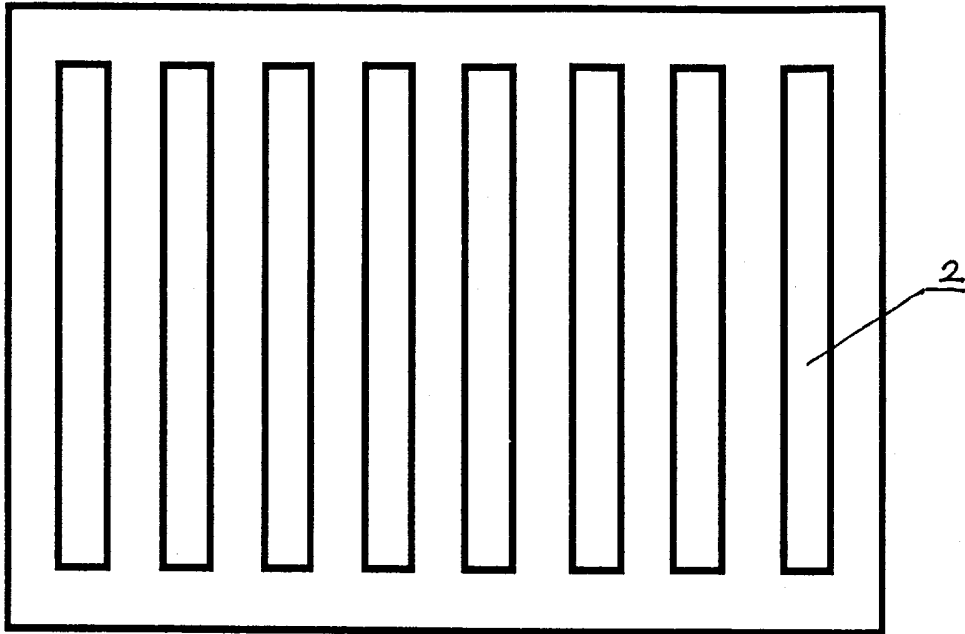
N Á R O K Y N A O C H R A N U

Vícekapsové filtrační vložky do filtrů k odlučování drobných částic prachu v proudícím vzduchu, vyrobené z filtrační textilie, v y z n a č u j í c í s e t í m, že jsou tvořeny plochým těsnícím límcem vyrobeným z jednoho kusu filtrační textilie, do jehož otvorů (2) jsou samostatně vsity kapsy, sešité po straně trojitým přeplátovaným švem (1).

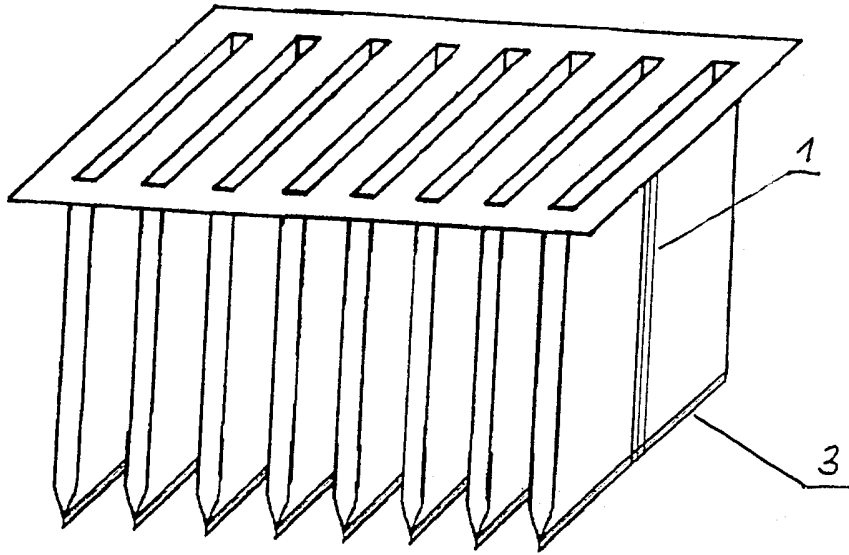
3 výkresy



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3

Konec dokumentu
