

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **9666**

(21) Numer zgłoszenia: **7824**

(22) Data zgłoszenia: **13.05.2005**

(51) Klasyfikacja:
06-04

(54)

Zestaw mebli „Grześ”

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
28.04.2006 WUP 04/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Fabryka Mebli „BODZIO” Bogdan Szewczyk
Sp.j., Goszcz, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Szewczyk Bogdan, Goszcz, (PL)

PL 9666

Nr Rp. 9666.....

Klasa 06-04.....

ZESTAW MEBLI „GRZEŚ”

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zestaw mebli „GRZEŚ” składający się z sześciu odrębnych elementów. Wchodzi on w skład grupy mebli skrzyniowych pokojowych, biurowych, młodzieżowych. Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowe przestrzenne ukształtowanie poszczególnych elementów zestawu mebli przejawiające się w ich kształcie i układzie linii zmierzających do osiągnięcia celów estetycznych. Przedmiot wzoru przemysłowego został przedstawiony na rysunku i fotografii dołączonych do wniosku. Rysunek przedstawia wzór przemysłowy – zestaw mebli w widoku z przodu fig.1, w widoku z góry fig.2. Fotografia przedstawia widok zestawu mebli z przodu fot.1.

Zestaw mebli „GRZEŚ” według wzoru przemysłowego składa się z sześciu odrębnych elementów, nazwanych kolejno: fig.1.1 – szafa 2-drzwiowa; fig.1.2 – regał 1-drzwiowy lewy; fig.1.3 – półki podwieszane; fig.1.4 – stolik rtv; fig.1.5 – regał 1-drzwiowy prawy; fig.1.6 – półszafa.

Szafa 2-drzwiowa fig.1.1 ma postać skrzyni składającej się z dwóch boków fig.1.1a ustawionych pionowo względem podłoża, oraz dwóch wieńców fig.1.1b ułożonych poziomo względem podłoża i prostopadle do boków. Płaszczyzną czołową szafy oraz półkę fig.1.1y znajdującą się wewnątrz szafy zakrywają dwa długie fronty drzwiowe fig.1.1c. Boki szafy fig.1.1a oraz fronty drzwiowe fig.1.1c są wykonane z płyty wiórowej o grubości 16mm natomiast wieńce szafy fig.1.1b z płyty wiórowej o grubości 22mm. Cała konstrukcja szafy posadowiona jest na czterech regulowanych stopkach fig.1.1d umożliwiających poziomowanie szafy w stosunku do podłoża. Wewnątrz skrzyni szafy pod półką, na całej jej szerokości znajduje się metalowy dźwignik na wieszaki fig.1.1z.

Regał 1-drzwiowy lewy fig.1.2 ma postać skrzyni o szerokości równej połowie szerokości szafy 2-drzwiowej, składającej się z dwóch boków

fig.1.2e ustawionych pionowo względem podłoża; dwóch wieńców fig.1.2f ułożonych poziomo względem podłoża i jednocześnie prostopadłe do boków regału; pięciu półek fig.1.2g ułożonych poziomo względem podłoża i prostopadłe do boków regału, z których jedna jest zakryta frontem drzwiowym fig.1.2h zamykającym dolną płaszczyznę czołową regału. Boki regału fig.1.2e; półki fig.1.2g oraz front drzwiowy fig.1.2h są wykonane z płyty wiórowej o grubości 16mm natomiast wieńce fig.1.2f – dolny i górny są wykonane z płyty wiórowej o grubości 22mm. Konstrukcja regału jest posadowiona na czterech regulowanych stopkach fig.1.2i umożliwiających poziomowanie regału 1-drzwiowego w stosunku do podłoża.

Półki fig.1.3 mają postać trzech poziomo ułożonych względem podłoża prostokątnych elementów, z których górna fig.1.3j jest równa połowie długości dwóch pozostałych fig.1.3k zamocowanych poniżej do sąsiadujących po lewej i prawej stronie regałów 1-drzwiowych. Półki fig.1.3j oraz fig.1.3k są połączone elementem ozdobnym w postaci rury fig.1.3l. Wszystkie półki fig.1.3 są wykonane z płyty wiórowej o grubości 22mm.

Stolik RTV fig.1.4 ma postać skrzyni o szerokości równej szerokości szafy, składającej się z dwóch pionowo ułożonych względem podłoża boków fig.1.4t; dwóch poziomo ułożonych wieńców fig.1.4m; poziomo ułożonej półki fig.1.4n; pionowo ułożonej przegrody fig.1.4o rozdzielającej dolną część stolika rtv na dwie równe części oraz dwóch frontów szufladowych fig.1.4p zamykających w płaszczyźnie dolną część stolika. Wieniec górny stolika rtv – fig.1.4m wraz z półką fig.1.4n tworzy otwartą przestrzeń w płaszczyźnie czołowej stolika. Poniżej znajdują się dwie szuflady fig.1.4p osadzone na prowadnicach rolkowych.

Boki stolika fig.1.4t; półka fig.1.4n; przegroda pionowa fig.1.4o oraz fronty szufladowe fig.1.4p są wykonane z płyty wiórowej o grubości 16mm natomiast wieńce stolika fig.1.4m są wykonane z płyty o grubości 22mm. Konstrukcja stolika jest posadowiona na czterech regulowanych stopkach fig.1.4r umożliwiających poziomowanie stolika względem podłoża, na którym jest ustawiony.

Regał 1-drzwiowy prawy fig.1.5 jest lustrzanym odbiciem regału 1-drzwiowego lewego fig.1.2. Konstrukcja, ilość elementów i ich grubości są identyczne z tą różnicą, że front drzwiowy fig.1.5s zakrywający dolną płaszczyznę regału jest otwierany na prawą stronę.

Półszafa fig.1.6 jest równa połowie szerokości szafy 2-drzwiowej fig.1.1. Składa się ona z dwóch boków fig.1.6t ustawionych pionowo względem podłoża, oraz dwóch wieńców fig.1.6u ułożonych poziomo względem podłoża i prostopadłe do boków. Płaszczyznę czołową półszafy oraz półkę fig.1.6v znajdującą się wewnątrz półszafy zakrywa długi front drzwiowy fig.1.6w. Boki półszafy fig.1.6t oraz front drzwiowy fig.1.6w są wykonane z płyty wiórowej o grubości 16mm natomiast wieńce półszafy fig.1.6u z płyty wiórowej o grubości 22mm. Cała konstrukcja półszafy

posadowiona jest na czterech regulowanych stopkach fig.1.6x umożliwiającą poziomowanie półszafy w stosunku do podłoża. Wewnątrz skrzyni półszafy, pod półką fig.1.6v, na całej jej szerokości znajduje się metalowy drążek na wieszaki fig.1.6z

Cała konstrukcja zestawu mebli „GRZEŚ” jest wykonana z elementów płytowych o grubości 16 i 22mm oraz płyty pilśniowej o grubości 3mm stanowiącej ściany tylne poszczególnych elementów. Twórca wzoru przemysłowego pt.: „ZESTAW MEBLI GRZEŚ” zastrzega sobie jego postać w przedstawionej formie na załączonych do wniosku rysunku i fotografii, a w szczególności jego charakterystyczny kształt osiągnięty poprzez oryginalny układ linii elementów składowych zestawu. Zestaw mebli będący przedmiotem zgłoszenia może być ustawiany w różnych układach na bazie przedstawionych powyżej elementów.

Cechy istotne wzoru przemysłowego.

1. Zestaw mebli „GRZEŚ” według wzoru przemysłowego składa się z sześciu odrębnych elementów, nazwanych kolejno: fig.1.1 – szafa 2-drzwiowa; fig.1.2 – regał 1-drzwiowy lewy; fig.1.3 – półki podwieszane; fig.1.4 – stolik rtv; fig.1.5 – regał 1-drzwiowy prawy; fig.1.6 – półszafa.

2. Szafa 2-drzwiowa fig.1.1 ma postać skrzyni składającej się z dwóch boków fig.1.1a ustawionych pionowo względem podłoża, oraz dwóch wieńców fig.1.1b ułożonych poziomo względem podłoża i prostopadle do boków. Płaszczyzną czołową szafy oraz półkę fig.1.1y znajdującą się wewnątrz szafy zakrywają dwa długie fronty drzwiowe fig.1.1c. Boki szafy fig.1.1a oraz fronty drzwiowe fig.1.1c są wykonane z płyty wiórowej o grubości 16mm natomiast wieńce szafy fig.1.1b z płyty wiórowej o grubości 22mm. Cała konstrukcja szafy posadowiona jest na czterech regulowanych stopkach fig.1.1d umożliwiającą poziomowanie szafy w stosunku do podłoża. Wewnątrz skrzyni szafy pod półką, na całej jej szerokości znajduje się metalowy drążek na wieszaki fig.1.1z.

3. Regał 1-drzwiowy lewy fig.1.2 ma postać skrzyni o szerokości równej połowie szerokości szafy 2-drzwiowej, składającej się z dwóch boków fig.1.2e ustawionych pionowo względem podłoża; dwóch wieńców fig.1.2f ułożonych poziomo względem podłoża i jednocześnie prostopadle do boków regału; pięciu półek fig.1.2g ułożonych poziomo względem podłoża i prostopadle do boków regału, z których jedna jest zakryta frontem drzwiowym fig.1.2h zamykającym dolną płaszczyznę czołową regału. Boki

regału fig.1.2e; półki fig.1.2g oraz front drzwiowy fig.1.2h są wykonane z płyty wiórowej o grubości 16mm natomiast wieńce fig.1.2f – dolny i górny są wykonane z płyty wiórowej o grubości 22mm. Konstrukcja regału jest posadowiona na czterech regulowanych stopkach fig.1.2i umożliwiających poziomowanie regału 1-drzwiowego w stosunku do podłoża.

4. Półki fig.1.3 mają postać trzech poziomo ułożonych względem podłoża prostokątnych elementów, z których górna fig.1.3j jest równa połowie długości dwóch pozostałych fig.1.3k zamocowanych poniżej do sąsiadujących po lewej i prawej stronie regałów 1-drzwiowych. Półki fig.1.3j oraz fig.1.3k są połączone elementem ozdobnym w postaci rury fig.1.3l. Wszystkie półki fig.1.3 są wykonane z płyty wiórowej o grubości 22mm.

5. Stolik RTV fig.1.4 ma postać skrzyni o szerokości równej szerokości szafy, składającej się z dwóch pionowo ułożonych względem podłoża boków fig.1.4ł; dwóch poziomo ułożonych wieńców fig.1.4m; poziomo ułożonej półki fig.1.4n; pionowo ułożonej przegrody fig.1.4o rozdzielającej dolną część stolika rtv na dwie równe części oraz dwóch frontów szufladowych fig.1.4p zamykających w płaszczyźnie dolną część stolika. Wieniec górny stolika rtv – fig.1.4m wraz z półką fig.1.4n tworzy otwartą przestrzeń w płaszczyźnie czołowej stolika. Poniżej znajdują się dwie szuflady fig.1.4p osadzone na prowadnicach rolkowych.

Boki stolika fig.1.4ł; półka fig.1.4n; przegroda pionowa fig.1.4o oraz fronty szufladowe fig.1.4p są wykonane z płyty wiórowej o grubości 16mm natomiast wieńce stolika fig.1.4m są wykonane z płyty o grubości 22mm. Konstrukcja stolika jest posadowiona na czterech regulowanych stopkach fig.1.4r umożliwiających poziomowanie stolika względem podłoża, na którym jest ustawiony.

6. Regał 1-drzwiowy prawy fig.1.5 jest lustrzanym odbiciem regału 1-drzwiowego lewego fig.1.2. Konstrukcja, ilość elementów i ich grubości są identyczne z tą różnicą, że front drzwiowy fig.1.5s zakrywający dolną płaszczyznę regału jest otwierany na prawą stronę.

7. Półszafa fig.1.6 jest równa połowie szerokości szafy 2-drzwiowej fig.1.1. Składa się ona z dwóch boków fig.1.6t ustawionych pionowo względem podłoża, oraz dwóch wieńców fig.1.6u ułożonych poziomo względem podłoża i prostopadle do boków. Płaszczyzną czołową półszafy oraz półkę fig.1.6v znajdującą się wewnątrz półszafy zakrywa długi front drzwiowy fig.1.6w. Boki półszafy fig.1.6t oraz front drzwiowy fig.1.6w są wykonane z płyty wiórowej o grubości 16mm natomiast wieńce półszafy fig.1.6u z płyty wiórowej o grubości 22mm. Cała konstrukcja półszafy posadowiona jest na czterech regulowanych stopkach fig.1.6x umożliwiających poziomowanie półszafy w stosunku do podłoża. Wewnątrz skrzyni półszafy, pod półką fig.1.6v, na całej jej szerokości znajduje się metalowy drążek na wieszaki fig.1.6z

8. Twórca wzoru przemysłowego pt.: „ZESTAW MEBLI GRZEŚ” zastrzega sobie jego postać w przedstawionej formie na załączonych do wniosku rysunku i fotografii, a w szczególności jego charakterystyczny kształt osiągnięty poprzez oryginalny układ linii elementów składowych zestawu.


DYREKTOR GENERALNY

Bogdan Szewczyk

.....
/ podpis zgłaszającego /

FABRYKA MEBLI

"BODZIO"

Bogdan Szewczyk sp.j.

GOSZCZ, ul. Sycowska 16

56-416 Twardogóra

tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366

NIP 9111852372, REG. 932989096

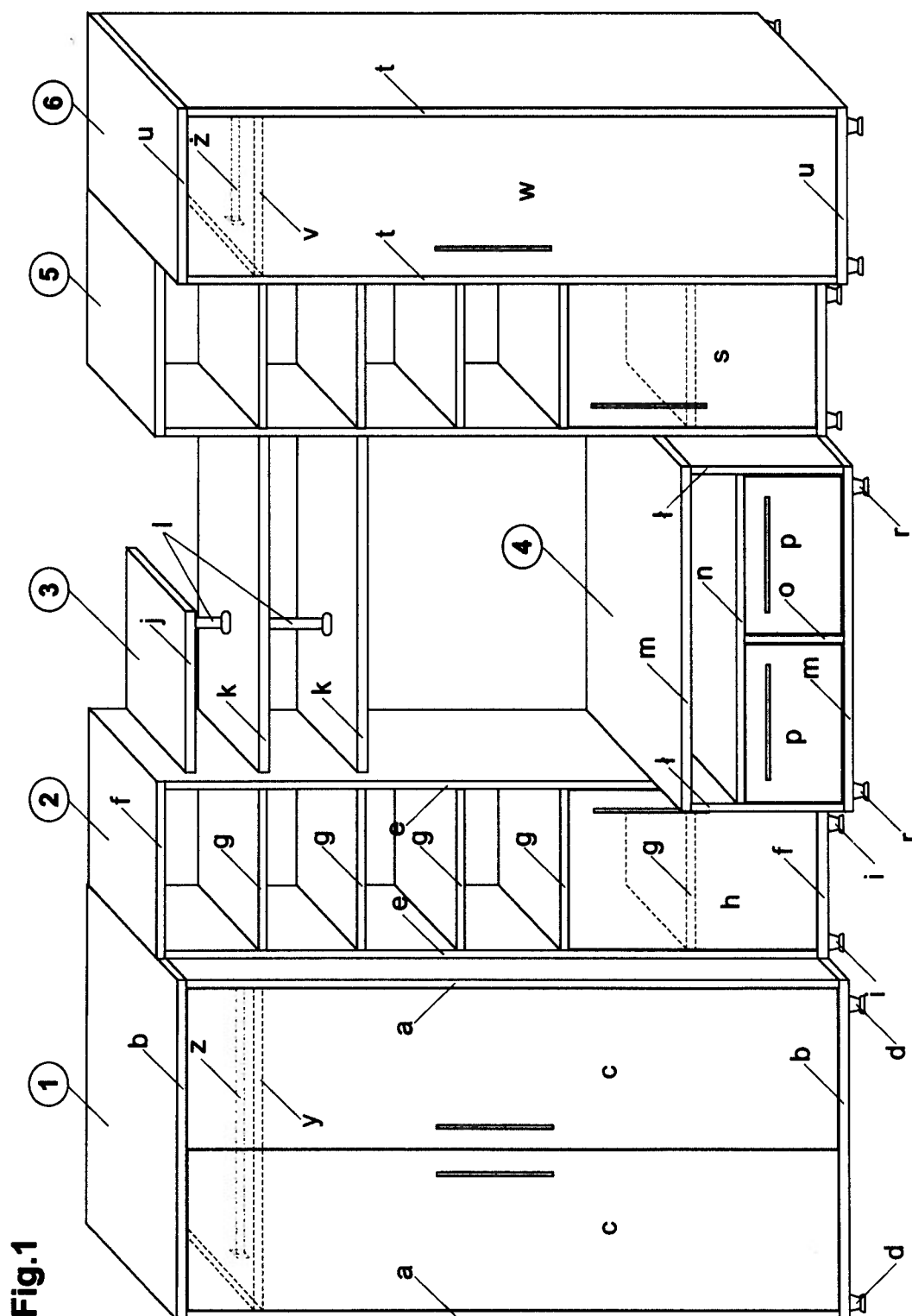
DYREKTOR GENERALNY

Bogdan Szewczyk

FABRYKA MEBLI
"BODZIO"

“BODZIO”

Bogdan Szewczyk sp. j.
GOSZCZ, ul. Sycowska 16
56-416 Twardogóra
tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366
NIP 9111852372, REG. 932989096



Fot.1



DYREKTOR GENERALNY

Bogdan Szewczyk

FABRYKA MEBLI
"BODZIO"

Bogdan Szewczyk sp. j.
GOSZCZ, ul. Sycowska 16

56-416 Twardogóra
tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366
NIP 9111852372, REG. 932989096