



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205392341 U

(45)授权公告日 2016.07.27

(21)申请号 201620136729.6

(22)申请日 2016.02.24

(73)专利权人 祝大鹏

地址 161200 黑龙江省齐齐哈尔市富裕县
畜牧兽医局

(72)发明人 祝大鹏 杨亚东 黄静东

(74)专利代理机构 大庆知文知识产权代理有限公司 23115

代理人 陈方舟

(51)Int.Cl.

B01J 2/20(2006.01)

A23N 17/00(2006.01)

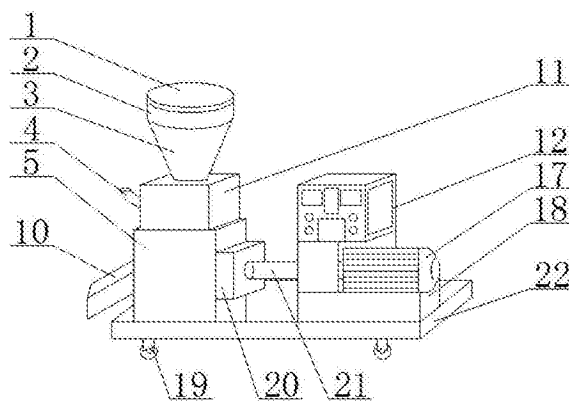
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种使用方便的颗粒造粒机

(57)摘要

本实用新型公开了一种使用方便的颗粒造粒机,包括进料口与电机,所述进料口的顶部设置有压尘板,且进料口的下方设置有调速喂料斗,所述调速喂料斗安装在调质预混箱的顶部,且调质预混箱的一侧设置有辅助加料口,所述调质预混箱安装在旋料挤压室的顶部,且旋料挤压室的一侧设置有出料口,所述旋料挤压室的另一侧设置有调速箱,且旋料挤压室安装在底座的上方,所述电机通过连接轴与调速箱连接,所述电机的上方设置有控制箱,且电机安装在机座的上方。本实用新型通过调质预混箱对饲料原料进行搅拌混匀,通过调速喂料斗可以适用于不同物料和不同颗粒直径,通过辅助加料孔可以根据不同时期加入合适的药物或者辅助饲料。



1. 一种使用方便的颗粒造粒机,包括进料口(2)与电机(17),其特征在于:所述进料口(2)的顶部设置有压尘板(1),且进料口(2)的下方设置有调速喂料斗(3),所述调速喂料斗(3)安装在调质预混箱(11)的顶部,且调质预混箱(11)的一侧设置有辅助加料口(4),所述调质预混箱(11)安装在旋料挤压室(5)的顶部,且旋料挤压室(5)的一侧设置有出料口(10),所述旋料挤压室(5)的另一侧设置有调速箱(20),且旋料挤压室(5)安装在底座(22)的上方,所述电机(17)通过连接轴(21)与调速箱(20)连接,所述电机(17)的上方设置有控制箱(12),且电机(17)安装在机座(18)的上方,所述机座(18)通过螺栓固定在底座(22)的上方,所述调速喂料斗(3)、调质预混箱(11)、电机(17)与调速箱(20)均与控制箱(12)电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种使用方便的颗粒造粒机,其特征在于:所述旋料挤压室(5)内设置有搅拌装置(6),且搅拌装置(6)的下方设置有挤压装置(7),所述挤压装置(7)的下方设置有造粒盘(8),且造粒盘(8)的下方设置有出料装置(9)。

3. 根据权利要求1所述的一种使用方便的颗粒造粒机,其特征在于:所述底座(22)的下方设置有万向轮(19),且万向轮(19)设置有四个。

4. 根据权利要求1所述的一种使用方便的颗粒造粒机,其特征在于:所述控制箱(12)上设置有仪表盘(13)、控制按钮(14)、自动控制器(15)与过载保护器(16)。

5. 根据权利要求4所述的一种使用方便的颗粒造粒机,其特征在于:所述仪表盘(13)、控制按钮(14)与过载保护器(16)均与自动控制器(15)电性连接。

一种使用方便的颗粒造粒机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及畜牧养殖设备技术领域,具体为一种使用方便的颗粒造粒机。

背景技术

[0002] 当前,养殖业多数已经告别湿料喂养,改用粉料或者颗粒料喂养,其中尤其以颗粒料效果好,其关键是大大减少了饲料的浪费,饲料颗粒机(又名:颗粒饲料机、颗粒饲料成型机),属于饲料制粒设备,是以玉米、豆粕、秸秆、草、稻壳等的粉碎物直接压制颗粒的饲料加工机械。现有的颗粒饲料机存在着,体积大,使用不方便,造粒产量低,造粒不均匀等问题。

[0003] 因此需要一种使用方便的颗粒造粒机,使用方便,体积小,造粒速度快,生产效率高。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种使用方便的颗粒造粒机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种使用方便的颗粒造粒机,包括进料口与电机,所述进料口的顶部设置有压尘板,且进料口的下方设置有调速喂料斗,所述调速喂料斗安装在调质预混箱的顶部,且调质预混箱的一侧设置有辅助加料口,所述调质预混箱安装在旋料挤压室的顶部,且旋料挤压室的一侧设置有出料口,所述旋料挤压室的另一侧设置有调速箱,且旋料挤压室安装在底座的上方,所述电机通过连接轴与调速箱连接,所述电机的上方设置有控制箱,且电机安装在机座的上方,所述机座通过螺栓固定在底座的上方,所述调速喂料斗、调质预混箱、电机与调速箱均与控制箱电性连接。

[0006] 优选的,所述旋料挤压室内设置有搅拌装置,且搅拌装置的下方设置有挤压装置,所述挤压装置的下方设置有造粒盘,且造粒盘的下方设置有出料装置。

[0007] 优选的,所述底座的下方设置有万向轮,且万向轮设置有四个。

[0008] 优选的,所述控制箱上设置有仪表盘、控制按钮、自动控制器与过载保护器。

[0009] 优选的,所述仪表盘、控制按钮与过载保护器均与自动控制器电性连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该使用方便的颗粒造粒机通过调质预混箱对饲料原料进行搅拌混匀,通过调速喂料斗可以适用于不同物料和不同颗粒直径,通过辅助加料孔可以根据不同时期加入合适的药物或者辅助饲料,在控制箱上设置有过载保护器避免过载导致电机和设备损坏,通过更换不同的造粒盘可以制造不同直径的颗粒且造粒均匀成型率高。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种使用方便的颗粒造粒机的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型一种使用方便的颗粒造粒机的旋料挤压室的结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型一种使用方便的颗粒造粒机的造粒盘的结构示意图;

[0014] 图4为本实用新型一种使用方便的颗粒造粒机的控制箱的结构示意图。

[0015] 图中：1压尘板、2进料口、3调速喂料斗、4辅助加料口、5旋料挤压室、6搅拌装置、7挤压装置、8造粒盘、9出料装置、10出料口、11调质预混箱、12控制箱、13仪表盘、14控制按钮、15自动控制器、16过载保护器、17电机、18机座、19万向轮、20调速箱、21连接轴、22底座。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种使用方便的颗粒造粒机，包括进料口2与电机17，所述进料口2的顶部设置有压尘板1，通过压尘板1避免造粒过程中的灰尘过大，且进料口2的下方设置有调速喂料斗3，调速喂料斗使用与不同物料和不同颗粒直径的造粒，所述调速喂料斗3安装在调质预混箱11的顶部，通过调质预混箱11可以对饲料进行调质和混合处理，且调质预混箱11的一侧设置有辅助加料口4，通过辅助加料口4可以在饲料中加入药物和其他辅助饲料且搅拌均匀，所述调质预混箱11安装在旋料挤压室5的顶部，且旋料挤压室5的一侧设置有出料口10，所述旋料挤压室5的另一侧设置有调速箱20，且旋料挤压室5安装在底座22的上方，所述电机17通过连接轴21与调速箱20连接，所述电机17的上方设置有控制箱12，且电机17安装在机座18的上方，所述机座18通过螺栓固定在底座22的上方，所述调速喂料斗3、调质预混箱11、电机17与调速箱20均与控制箱12电性连接。

[0018] 所述旋料挤压室5内设置有搅拌装置6，且搅拌装置6的下方设置有挤压装置7，所述挤压装置7的下方设置有造粒盘8，通过更换不同的造粒盘8可以生产不同直径的颗粒更换方便，且造粒盘8的下方设置有出料装置9，通过出料装置9进行出料可以加快造粒速度提高生产效率，所述底座22的下方设置有万向轮19，且万向轮19设置有四个，通过万向轮19方便造粒机的移动方便使用，所述控制箱12上设置有仪表盘13、控制按钮14、自动控制器15与过载保护器16，所述仪表盘13、控制按钮14与过载保护器16均与自动控制器15电性连接。

[0019] 本实用新型改进在于：该使用方便的颗粒造粒机通过该使用方便的颗粒造粒机通过调质预混箱11对饲料原料进行搅拌混匀，通过调速喂料斗3可以适用于不同物料和不同颗粒直径，通过控制箱12可以控制造粒速度，过载保护器避免因为过载导致电机和设备损坏，通过旋料挤压室5内的设备可以提高造粒速度，使饲料表面更加光滑，调质预混箱11可以对饲料进行调质和混合处理提高物料熟化程度。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

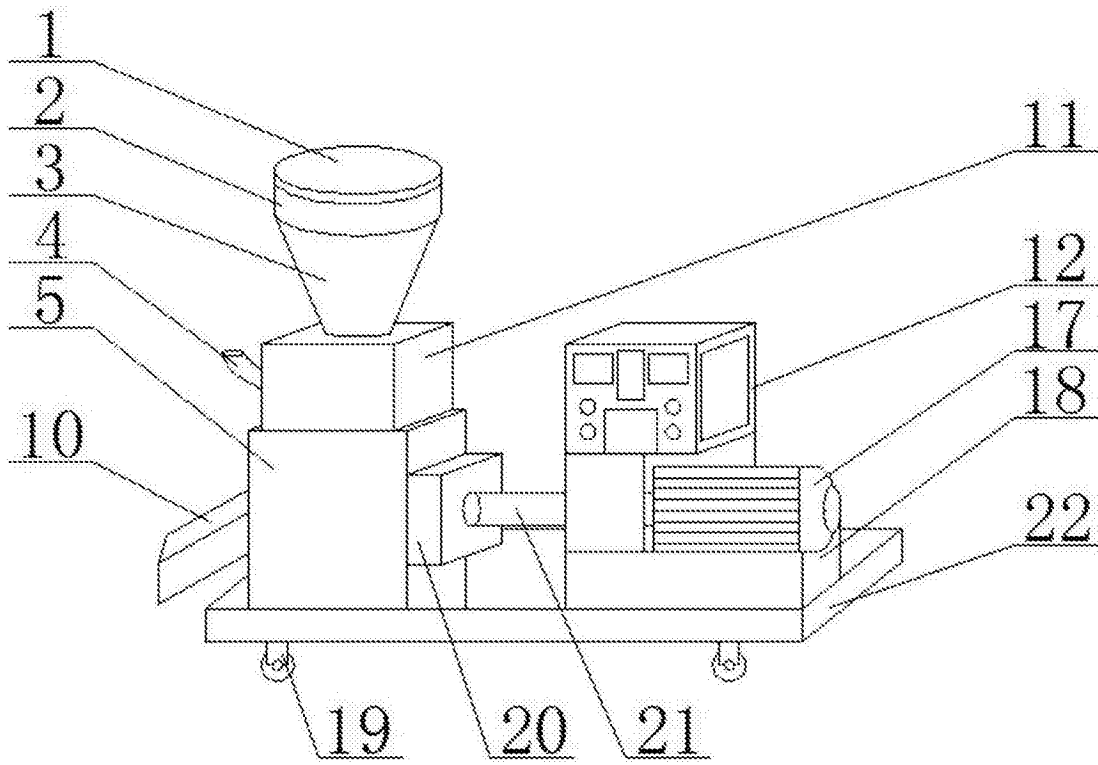


图1

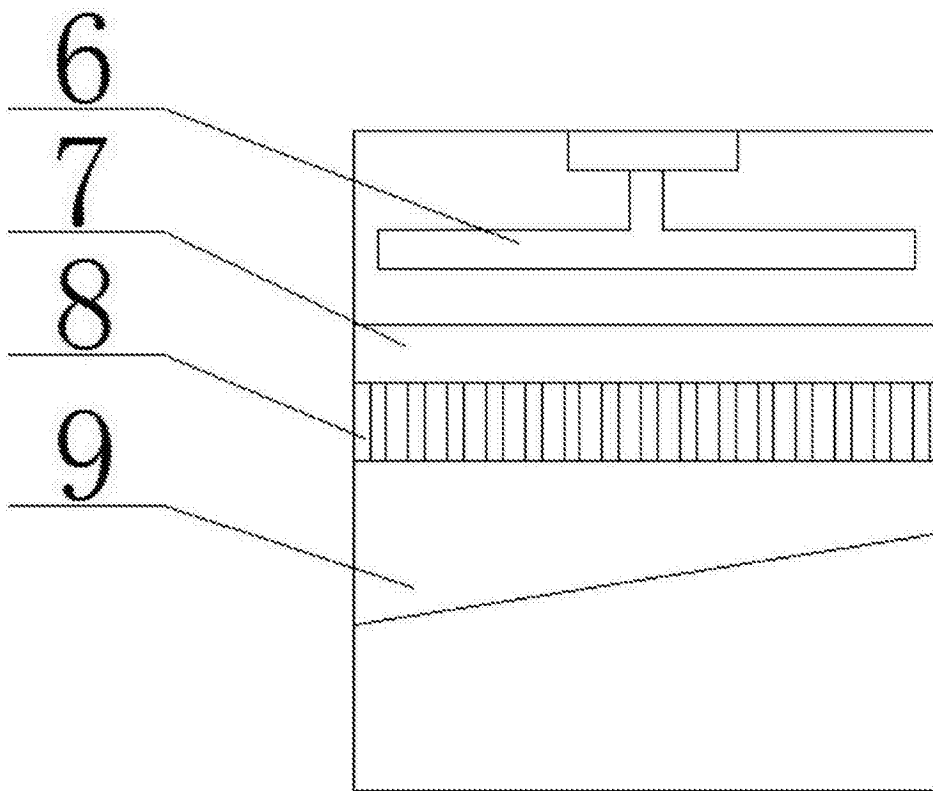


图2

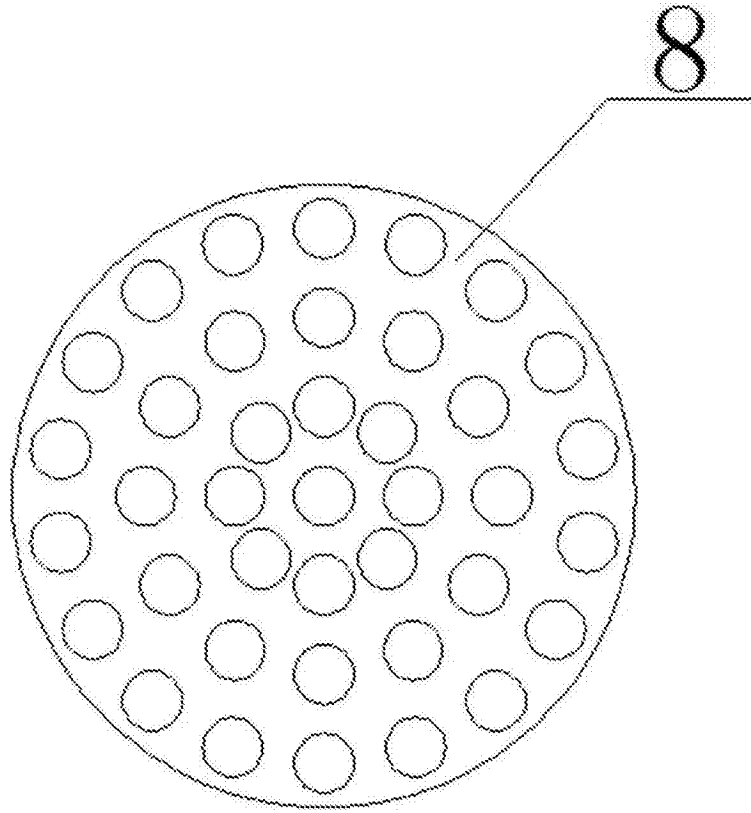


图3

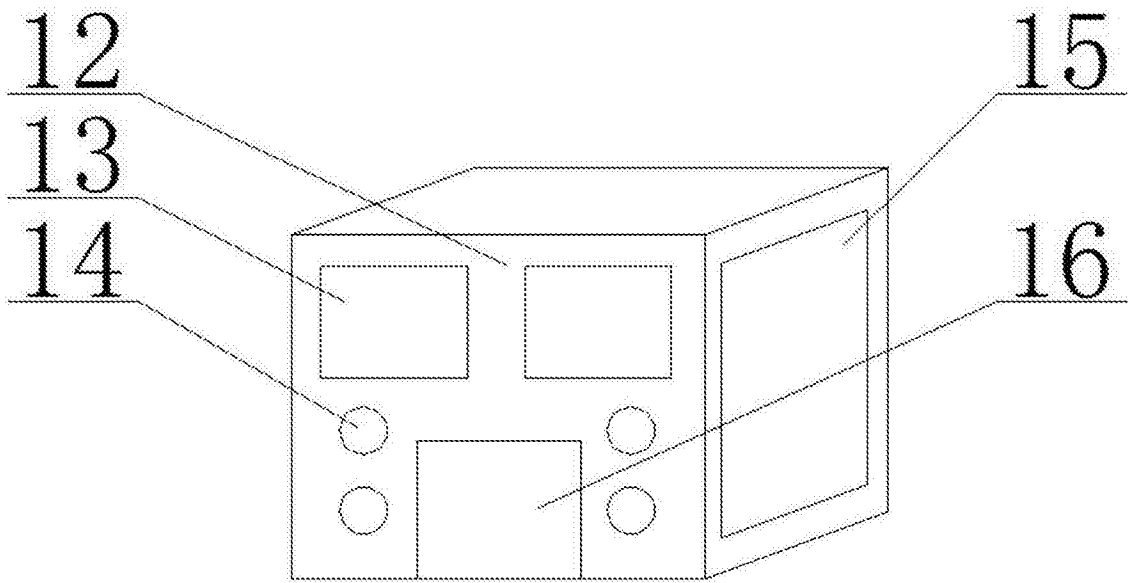


图4