

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201848323 U

(45) 授权公告日 2011.06.01

(21) 申请号 201020554077.0

(22) 申请日 2010.10.09

(73) 专利权人 贝恩医疗设备(广州)有限公司

地址 510760 广东省广州市经济技术开发区
东区骏成路10号贝恩医疗设备(广州)
有限公司

(72) 发明人 廖磊

(74) 专利代理机构 东莞市华南专利商标事务所
有限公司 44215

代理人 梁永宏

(51) Int. Cl.

B05B 1/00(2006.01)

B05C 5/00(2006.01)

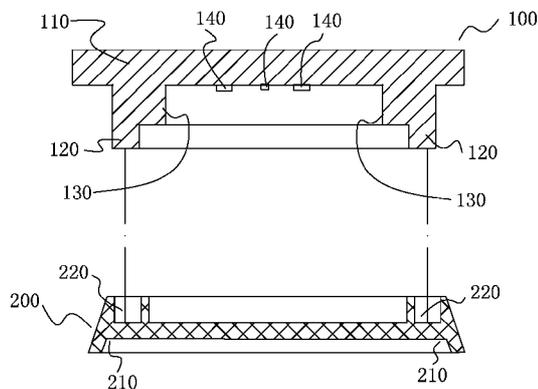
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种透析器灌胶盖

(57) 摘要

一种透析器灌胶盖,设置有相互匹配的盖体和圈体;盖体设置有基板和卡入凸环,凸环设置于基板并与基板固定连接;圈体设置有用于与透析器的壳体扣接的扣位环和用于与所述卡入凸环配合的镶嵌槽,扣位环与所述镶嵌槽设置于圈体的两侧;卡入凸环与镶嵌槽相匹配。盖体设置有调节凸环,调节凸环与基板固定连接,调节凸环的外壁面与卡入凸环的内壁面固定连接,调节凸环的高度小于卡入凸环的高度。盖体设置有筋条,筋条与卡入凸环位于盖体的同侧,筋条与所述盖体固定连接。本实用新型通过盖体的凸环卡入圈体的镶嵌槽配合,可以缩短盖体和圈体之间的距离,使用时能够节约胶量,提高离心效果。



1. 一种透析器灌胶盖,其特征在于:设置有相互匹配的盖体和圈体;
所述盖体设置有基板和卡入凸环,所述卡入凸环设置于所述基板并与所述基板固定连接;
所述圈体设置有用于与透析器的壳体扣接的扣位环和用于与所述卡入凸环配合的镶嵌槽,所述扣位环与所述镶嵌槽设置于所述圈体相对的两侧;
所述卡入凸环与所述镶嵌槽相匹配。
2. 根据权利要求1所述的透析器灌胶盖,其特征在于:所述盖体设置有调节凸环,所述调节凸环与所述基板固定连接,所述调节凸环的外壁面与所述卡入凸环的内壁面固定连接,所述调节凸环的高度小于所述卡入凸环的高度。
3. 根据权利要求2所述的透析器灌胶盖,其特征在于:所述卡入凸环设置为高度是0.3—0.6cm的卡入凸环。
4. 根据权利要求2所述的透析器灌胶盖,其特征在于:所述调节凸环设置为高度是0.05—0.3cm的调节凸环。
5. 根据权利要求1至4任意一项所述的透析器灌胶盖,其特征在于:所述盖体设置有筋条,所述筋条与所述卡入凸环位于所述盖体的同侧,所述筋条与所述盖体固定连接。
6. 根据权利要求5所述的透析器灌胶盖,其特征在于:所述筋条设置为两个或者两个以上,所述筋条均匀分布于所述盖体。
7. 根据权利要求6所述的透析器灌胶盖,其特征在于:所述筋条设置为4至10个。
8. 根据权利要求7所述的透析器灌胶盖,其特征在于:所述筋条设置为6个。
9. 根据权利要求8所述的透析器灌胶盖,其特征在于:所述筋条设置为长方体、正方体或者圆柱体。
10. 根据权利要求9所述的透析器灌胶盖,其特征在于:所述卡入凸环与所述基板设置为一体成型结构;所述筋条与所述基板设置为一体成型结构。

一种透析器灌胶盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及透析器领域,特别是涉及一种透析器灌胶盖。

背景技术

[0002] 透析器俗称人工肾,已在临床上得到了广泛应用。通过进行血液透析,可以适当延长患者的寿命。透析器通常包括壳体、设置于壳体内的空心纤维、设置于壳体两端的血液进液管、血液出液管、透析液出液管和透析液进液管。透析器在制备过程中,需要将纤维膜装入壳体,经检查、灌胶,然后通过两个灌胶盖将壳体的两端封装,再经过离心处理等步骤。离心处理步骤可以使得胶体均匀分布于透析器壳体内的纤维膜。透析器壳体两端的灌胶盖直接影响加工成本和离心效果。

[0003] 现有技术中使用的灌胶盖,其与透析器壳体两端配合后,透析器壳体中的纤维膜与灌胶盖之间存在较大的空间,一方面灌胶时需要浪费更多的胶,使得生产成本增加。另外,离心处理过程中,纤维膜与透析器壳体两端的灌胶盖的有效接触程度直接影响离心的效果,当纤维膜与透析器壳体两端接触不实时,离心处理过程中容易造成纤维膜的晃动,影响产品的性能。

[0004] 因此,针对现有技术不足,提供一种透析器灌胶盖以克服现有技术不足之处甚为必要。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的在于避免现有技术的不足之处而提供一种透析器灌胶盖,使用该透析器灌胶盖能够节约胶量,而且具有较好的离心效果。

[0006] 本实用新型的目的通过以下技术措施实现。

[0007] 一种透析器灌胶盖,设置有相互匹配的盖体和圈体;

[0008] 所述盖体设置有基板和卡入凸环,所述卡入凸环设置于所述基板并与所述基板固定连接;

[0009] 所述圈体设置有用于与透析器的壳体扣接的扣位环和用于与所述卡入凸环配合的镶嵌槽,所述扣位环与所述镶嵌槽设置于所述圈体相对的两侧;

[0010] 所述卡入凸环与所述镶嵌槽相匹配。

[0011] 上述盖体设置有调节凸环,所述调节凸环与所述基板固定连接,所述调节凸环的外壁面与所述卡入凸环的内壁面固定连接,所述调节凸环的高度小于所述卡入凸环的高度。

[0012] 上述卡入凸环设置为高度是 0.3—0.6cm 的卡入凸环。

[0013] 上述调节凸环设置为高度是 0.05—0.3cm 的调节凸环。

[0014] 上述盖体设置有筋条,所述筋条与所述卡入凸环位于所述盖体的同侧,所述筋条与所述盖体固定连接。

[0015] 上述筋条设置为两个或者两个以上,所述筋条均匀分布于所述盖体。

- [0016] 优选的,上述筋条设置为 4 至 10 个。
- [0017] 更优选的,上述筋条设置为 6 个。
- [0018] 上述筋条设置为长方体、正方体或者圆柱体。
- [0019] 上述卡入凸环与所述基板设置为一体成型结构;所述筋条与所述基板设置为一体成型结构。
- [0020] 本实用新型提供的一种透析器灌胶盖,设置有相互匹配的盖体和圈体;所述盖体设置有基板和卡入凸环,所述凸环设置于所述基板并与所述基板固定连接;所述圈体设置有用与透析器的壳体扣接的扣位环和用于与所述卡入凸环配合的镶嵌槽,所述扣位环与所述镶嵌槽设置于所述圈体相对的两侧;所述卡入凸环与所述镶嵌槽相匹配。通过盖体的凸环卡入圈体的镶嵌槽配合,可以缩短盖体和圈体之间的距离,使得该透析器灌胶盖与透析器壳体配合后,透析器内部的纤维膜两端能够与灌胶盖有效接触。能够节约胶量,提高离心效果。

附图说明

- [0021] 利用附图对本实用新型作进一步的说明,但附图中的内容不构成对本实用新型的任何限制。
- [0022] 图 1 是本实用新型的一种透析器灌胶盖的示意图。
- [0023] 图 2 是图 1 的“A-A”剖视图。
- [0024] 在图 1 和图 2 中,包括:
- [0025] 盖体 100、 基板 110、 卡入凸环 120、
- [0026] 调节凸环 130、 筋条 140、
- [0027] 圈体 200、 扣位环 210、 镶嵌槽 220。

具体实施方式

- [0028] 结合以下实施例对本实用新型作进一步说明。
- [0029] 一种透析器灌胶盖,如图 1、图 2 所示,设置有相互匹配的盖体 100 和圈体 200。
- [0030] 盖体 100 设置有基板 110 和卡入凸环 120,卡入凸环 120 设置于基板 110 并与基板 110 固定连接。为了方便加工,卡入凸环 120 与基板 110 设置为一体成型结构。
- [0031] 圈体 200 设置有用与透析器的壳体扣接的扣位环 210 和用于与卡入凸环 120 配合的镶嵌槽 220,扣位环 210 与镶嵌槽 220 设置于圈体 200 相对的两侧。
- [0032] 卡入凸环 120 与镶嵌槽 220 的位置相对应,尺寸相匹配。
- [0033] 使用时,将圈体 200 通过扣位环 210 与透析器壳体扣接,然后再将盖体 100 的卡入凸环 120 卡入圈体 200 的镶嵌槽 220,使得盖体 100 与圈体 200 之间配合连接。通过卡入凸环 120 与镶嵌槽 220 的配合,这种装配方式可以缩短盖体 100 和圈体 200 之间的距离,使得该灌胶盖与透析器壳体配合后,透析器内部的纤维膜两端能够与灌胶盖有效接触。从而在灌胶时可以节约胶量,同时在离心处理时,由于纤维膜与灌胶盖能够有效接触,因此能够避免离心处理时纤维膜在透析器壳体内晃动,故离心效果较好。
- [0034] 盖体 100 设置有调节凸环 130,调节凸环 130 与基板 110 固定连接,调节凸环 130 的外壁面与卡入凸环 120 的内壁面固定连接,调节凸环 130 的高度小于卡入凸环 120 的高

度。为了方便加工,调节凸环 130、卡入凸环 120 与基板 110 设置为一体成型结构。

[0035] 由于盖体 100 的卡入凸环 120 与圈体 200 的镶嵌槽 220 相匹配,与卡入凸环 120 的内壁面固定连接的调节凸环 130 在装配时,会抵住镶嵌槽 220 的槽檐,从而实现调节盖体 100 与圈体 200 之间距离的效果。

[0036] 卡入凸环 120 的高度通常设置为 0.3—0.6cm,调节凸环 130 的高度通常设置为 0.05—0.3cm,当然,前提条件是首先满足卡入凸环 120 的高度大于调节凸环 130 的高度。

[0037] 盖体 100 设置有筋条 140,筋条 140 与卡入凸环 120 位于盖体 100 的同侧,筋条 140 与盖体 100 固定连接。为了方便加工,筋条 140 与基板 110 设置为一体成型结构。筋条 140 可以设置为长方体、正方体或者圆柱体。筋条 140 的设置,可以在透析器壳体与灌胶盖装配后,更精确地缩短纤维膜与灌胶盖之间的距离,从而节约胶体,提高离心效果。

[0038] 筋条 140 一般设置为两个或者两个以上,以 4 至 10 个为佳。尤其是设置为 6 个筋条 140 时,在离心处理时,纤维膜在透析器壳体内,部分纤维膜与筋条 140 接触,能够防止纤维膜在透析器壳体内移动,而且筋条 140 与筋条 140 之间的空隙使得胶体更均匀。筋条 140 设置为均匀分布于盖体 100,既方便加工,又具有较好的离心效果。

[0039] 本实用新型的透析器灌胶盖,使用时,将圈体 200 的扣位环 210 与透析器壳体扣接,然后再将盖体 100 的卡入凸环 120 卡入圈体 200 的镶嵌槽 220,使得盖体 100 与圈体 200 之间配合连接。通过卡入凸环 120 与镶嵌槽 220 的配合,这种装配方式可以缩短盖体 100 和圈体 200 之间的距离,使得该灌胶盖与透析器壳体配合后,透析器内部的纤维膜两端能够与灌胶盖有效接触。从而在灌胶时可以节约胶量,节省生产成本。盖体 100 设置的筋条 140,使得灌胶盖与透析器壳体配合后,通过筋条 140 抵住透析器壳体内部的纤维膜,防止纤维膜在离心处理时移动,同时筋条 140 与筋条 140 之间的缝隙有利于离心处理时胶体的流动,从而达到较好的离心效果。

[0040] 最后应当说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非对本实用新型保护范围的限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型作了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

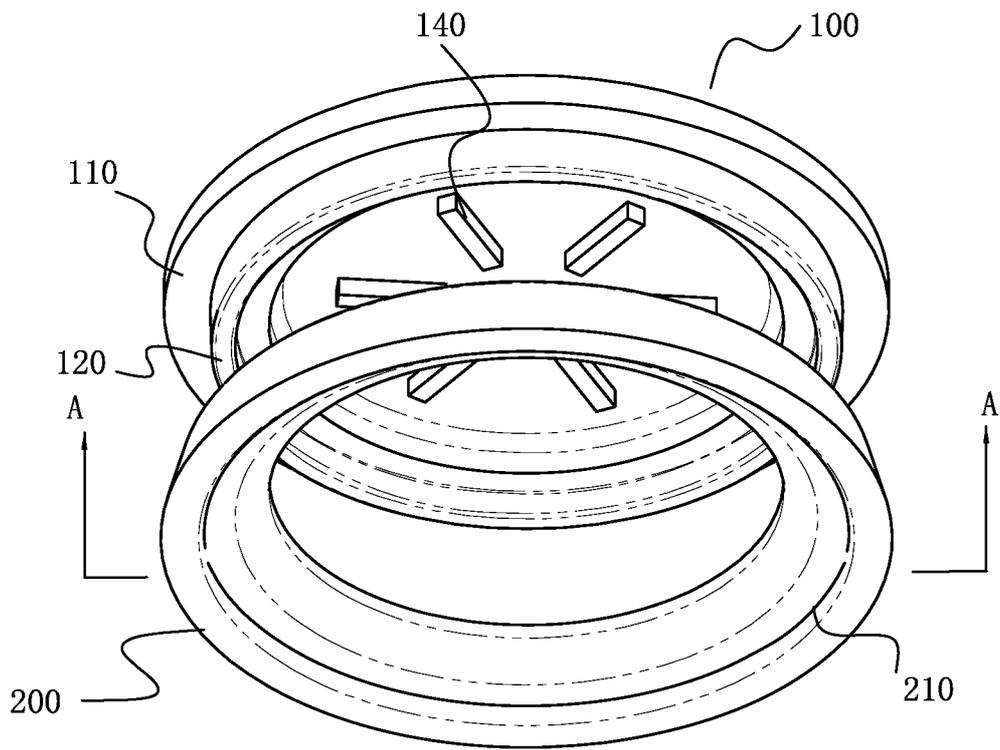


图 1

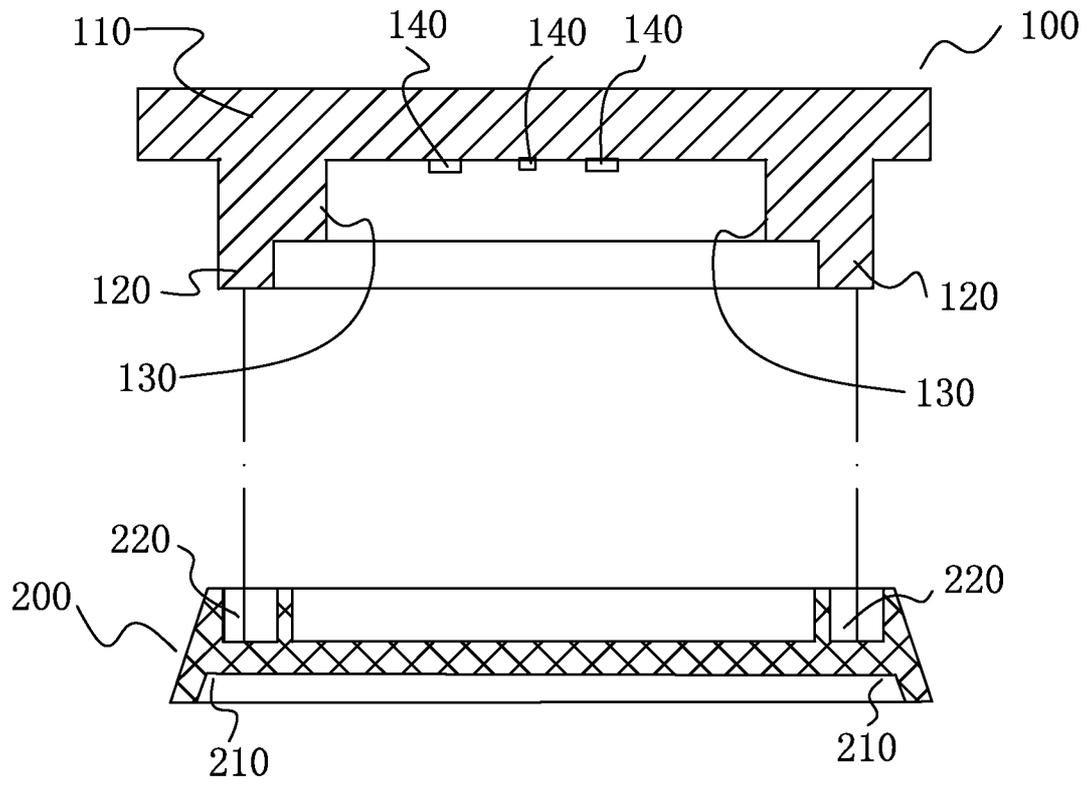


图 2