

申請日期：90.4.30

案號：90110274

公告本

類別：

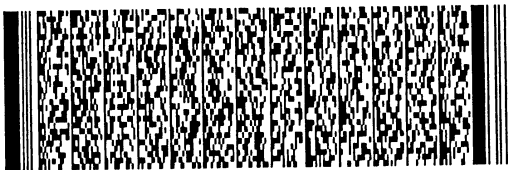
B65D 5/54, 5/00, C11D 17/04

(以上各欄由本局填註)

發明專利說明書

476728

一、 發明名稱	中文	紙容器
	英文	PAPER CONTAINER
二、 發明人	姓名 (中文)	1. 川口裕次 2. 藤田實智昭 3. 木崎日出鄉 4. 大平晃三
	姓名 (英文)	1. 2. 藤田実智昭 3. 木崎日出郷 4.
	國籍	1. 日本 2. 日本 3. 日本 4. 日本
	住、居所	1. 日本國東京都墨田區文花2-1-3 花王株式会社研究所內 2. 同1 3. 同1 4. 同1
三、 申請人	姓名 (名稱) (中文)	1. 花王股份有限公司
	姓名 (名稱) (英文)	1. 花王株式会社
	國籍	1. 日本
	住、居所 (事務所)	1. 日本國東京都中央區日本橋茅場町一丁目14番10號
	代表人 姓名 (中文)	1. 後藤卓也
代表人 姓名 (英文)	1.	



本案已向

國(地區)申請專利	申請日期	案號	主張優先權
日本 JP	2000/05/02	2000-133870	有
日本 JP	2000/05/26	2000-156871	有
日本 JP	2000/05/26	2000-156872	有
日本 JP	2000/05/30	2000-161019	有
日本 JP	2000/06/05	2000-168141	有

有關微生物已寄存於

寄存日期

寄存號碼

無



五、發明說明 (1)

發明之背景

1. 發明之領域

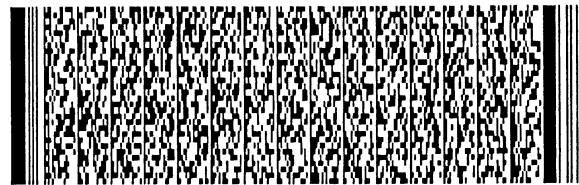
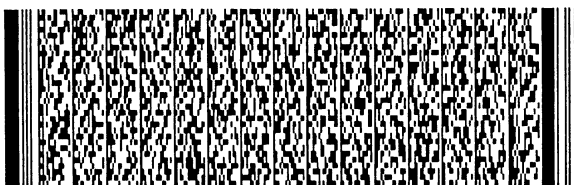
本發明係有關於一種具有六面體組態之紙容器，其係經由將紙成形為一箱所形成。

2. 習知技術之說明

做為一用以承裝有清潔劑、食物等之紙容器，已廣泛使用一六面體紙容器。此一紙容器包括一用以承裝有物品之容器主體，及一用以覆蓋容器主體之一上部末端開啟表面之外蓋構件。物品係經由開啟/關閉外蓋構件而自紙容器居出。至於外蓋構件，已知某些例如為一被自容器主體分離地提供之可移除開啟/關閉外蓋、及一可被開啟與關閉地鉸接附接至一上部末端開啟表面之背側邊緣部位的外蓋板等，其中，一經由彎折一尖梢部位形成之鎖定件係與上部末端開啟表面之前側邊緣部位之一內部側結合，以使達成密封狀態。

在紙容器被使用為用以貯存清潔劑、食物等的容器之情況中，因為那些貯存在容器中之物品經常含有油，紙容器係經由將防油紙片成形為一箱所形成。由於紙片具有防油特性，由疊層一烯烴基底底或聚酯基底底薄膜所形成的一疊層紙片，或經袖黏附一鋁箔至紙基底材料的表面上之疊層紙片，被使用為紙容器之內部表面。當使用該種使用疊層紙片之習知紙容器時，可經由容器內部表面上之疊層薄膜，有效地阻擋油進入紙基底材料內。

進一步的，在使用一紙容器為一清潔劑容器的情況中，



五、發明說明 (2)

經由附接一密封材料至貯存清潔劑之容器主體之一開啟邊緣部位之整體周邊，以預防清潔劑吸收濕氣。

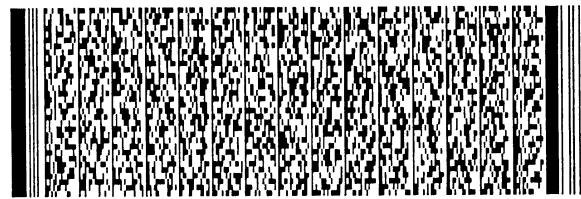
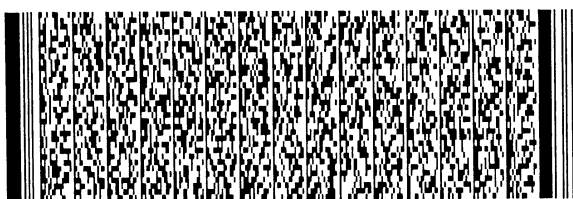
此外，如日本專利申請案會開號碼11-124600中揭示的一種片狀清潔劑，其中，清潔劑被以一水溶性片包裝。清潔劑被密實地包裝，在實際使用中可輕易地調整使用數量，易於握持，且在使用中不需要切割包裝袋以取出清潔劑。

在六面體紙容器中，一內部摺翼，一中間摺翼，及一自環繞一上部表面或底部表面開口之個別側延伸的外部摺翼，均順序地一個接一個地折疊並黏合在一起，因此，開口被關閉。

但是，在習知紙容器的狀況中，具有被分離提供之開啟/關閉外蓋的紙容器係不方便握持，且另一具有外蓋板的紙容器傾向於在周邊區域處產生一間隙，因而，難以獲致有利之密封狀態。特別的，在片狀物質均以成層形式貯存為容器內的物品之情況中，被貯存之物質均難以被自上部末端開啟表面取出。

此外，習知紙容器會產生當一疊層紙被切割時，其之被形成在周邊邊緣部位端面等之切割段會與物品接觸之問題，油傾向於自切割段滲出且滲透進入一紙基底材料內。由於此一油污染，紙容器之外觀不良地被劣化。

因為習知紙容器係具有一底部之矩形平行六面體組態，且僅在頂部表面被開啟，成層地直立向上堆疊之包裝清潔劑係難以被取出。特別的，在包裝清潔劑之包裝材料具有



五、發明說明 (3)

水溶性特質的情況中，當吸收濕氣時，鄰近包裝清潔劑均容易互相地黏附。此造成更加難取出包裝清潔劑。此外，當容器被開啟時，於紙容器的開啟邊緣部位處之密封材料，必須在整體周圍上方釋放，且因而，此一紙容器難以被開啟。

此外，在片狀清潔劑以成層之形式被貯存在容器中的情況中，在與一水滴接觸時，水溶性片被溶解，且包裝清潔劑均易於互相地黏附。

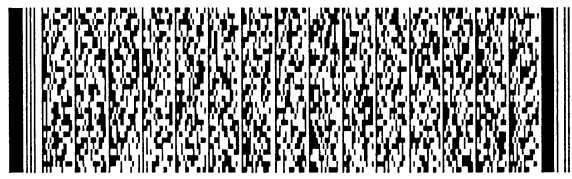
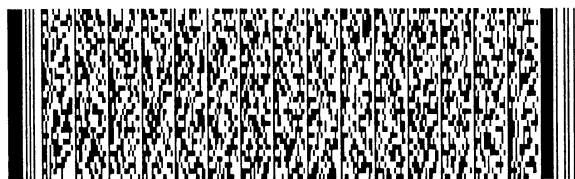
在箱容器之上部表面或底部表面處關閉開口之時，一黏著劑係被施加至內部摺翼的外部表面，且然後，附接中間摺翼。而後，黏著劑被施加至中間摺翼的外部表面，且之後，附接外部摺翼。因而，需要二個步驟來施加黏著劑，且設備成為更複雜。

因而，本發明之一目的係提供一紙容器，其易於被握持，且其中，於關閉之時可獲致有利地密封狀態，且物品可更輕易地被取出。

本發明之另一目的係提供一紙容器，其中，即使在容器內的物品中所含的油自紙的一切割段滲出且滲透進入一紙基底材料內的情況中，所造成的油污染會較不顯著，因此，可輕易地維持良好外觀。

本發明之進一步目的係提供一紙容器，其中，一包裝清潔劑係易於取出，且可預防清潔劑吸收濕氣。

本發明之再一步目的係提供一紙容器，其中，可改良容器之預防水滴進入特性與防濕特性，且可預防以水溶性片



五、發明說明 (4)

包裝之片狀清潔劑互相地黏附。

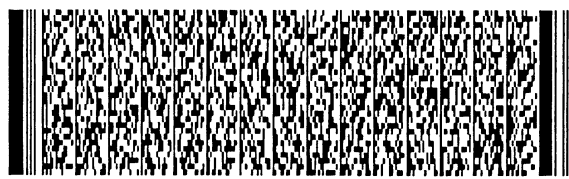
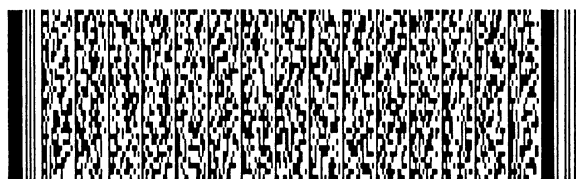
本發明之又一步目的係提供一紙容器，其中，在製造一紙容器之時，用以施加一黏著劑的步驟可被限制為僅有一步驟，因此，可簡化製造過程，且可簡化設備。

發明之概要說明

經由提供一具有六面體組態之紙容器，本發明已達成前述目的，其係經由將紙成形為一箱所形成，紙容器包括一容器主體，及一被鉸接地附接至容器主體的一上部末端開啟表面之一背側邊緣部位且適用以開啟/關閉上部末端開啟表面之一外蓋構件，容器主體的一前方板被形成具有自上部末端開啟表面延伸的一凹下開口部位，且外蓋構件包括一用以覆蓋上部末端開啟表面之上部表面外蓋部位，一足夠大以覆蓋凹下切口部位之前方表面外蓋部位，及被插入上部表面外蓋部位的側緣部位與前方表面外蓋部位的側緣部位之間並適用以直立地接合前方表面外蓋部位與上部表面外蓋部位之一對側蓋部位。

於此之"上部末端開啟表面"係代表容器的一表面，其係位於其之上部末端處且開啟。

而且，經由提供一紙容器，本發明已達成前述目的，其中，一插承部位係被裝配在容器主體的一內部側上，且凹下切口部位係被形成在插承部位的一前方板中，容器主體與外蓋構件均係經由一隔離導引線切割與分隔六面體紙箱所形成，隔離導引線係自紙箱的一上部板與一背部板之間的一連接脊線之相對末端延伸，且隔離導引線沿著一對側



五、發明說明 (5)

板而自連接脊線之相對末端向下傾斜地延伸，且沿著被形成在插承部位的前方板中之凹下切口部位下方的前方板延伸。

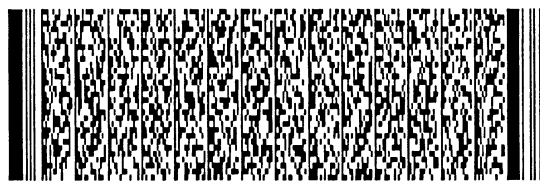
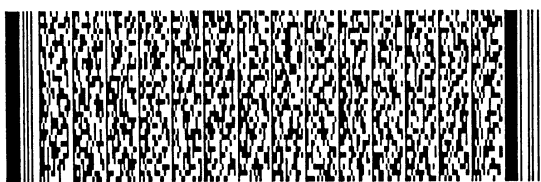
此外，經由提供一紙容器，本發明已達成前述目的，其中，一鎖定部位被裝設在凹下切口部位下方，且適用以鎖定外蓋構件之前方表面外蓋部位的一下方末端部位。

此外，經由提供一紙容器，本發明已達成前述目的，其中，其係經由將紙成形為一箱所形成，且貯存例如為清潔劑與食品的含油物品，其中，紙係由一紙基底材料，一覆蓋紙基底材料的一外部表面之印刷層，一覆蓋印刷層的一外部表面之外部彩色薄膜，及一覆蓋紙基底材料的一內部表面之內部薄膜所形成。

前述彩色薄膜，係經由施加例如為一增充劑顏料與一無機顏料的多種顏料至構成薄膜的一樹脂所形成。可經由印刷色彩在薄膜之內部與外部表面上，而獲致彩色薄膜。

而且，經由提供一紙容器，本發明已達成前述目的，其係貯存一已包裝之清潔劑，且其中，容器主體與外蓋構件均互相鉸接地連接，且容器主體於其之前方板處形成具有一凹下切口部位。具有二形式之包裝清潔劑。在第一形式中，包裝材料係由一水溶性材料所形成，且包裝清潔劑可以其之本來形式丟入一洗衣機內，而在第二形式中，經由撕除含有清潔劑之包裝且自包裝取出清潔劑質來使用清潔劑。

此外，經由提供一紙容器，本發明已達成前述目的，其



五、發明說明 (6)

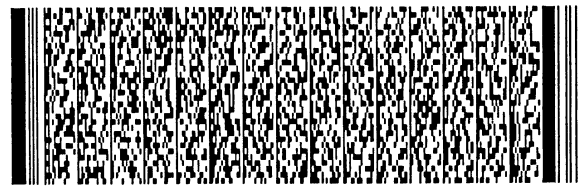
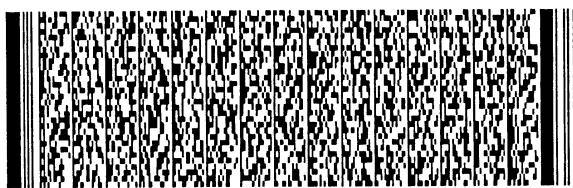
貯存以一水溶性片包裝且成層地向上堆疊之片狀清潔劑，且其中，紙容器包含一被沿著容器主體之一內部表面而嵌入容器主體之一插承部位，在一關閉位置中之外蓋構件之一內部表面係覆蓋插承部位，且容器主體，插承部位，及外蓋部位係均由防濕材料所形成。

此外，經由提供一紙容器，本發明已達成前述目的，其中，一內部摺翼，一中間摺翼，及自環繞容器主體之一底部表面或外蓋構件之一上部表面之每一側延伸之一外部摺翼，均以此順序互相地重疊且黏合在一起，其中，中間摺翼於其之一部位處設有一切口部位。於此使用之"切口部位"係代表單一或多數之衝出孔狀部位，矩形摺翼之一末端部位係破裂之部位等。

本發明之紙容器提供易於握持，可於關閉之時獲致一有利的密封狀態，及物品可更輕易取出之優點。

在本發明之紙容器中，如果成形為一箱之該片紙係由紙基底材料所形成，印刷層覆蓋紙基底材料之一外部表面，一外部彩色薄膜覆蓋印刷層之一外部表面，且一內部薄膜覆蓋紙基底材料之一內部表面，即使在容器之物品中的含油自紙的一切割段滲出且滲透進入紙基底材料內的情況中，油污染可被製成較不顯著，因此，可較易地維持良好外觀。

在一包裝清潔劑被貯存在容器中的情況中，本發明之紙容器亦提供包裝清潔劑易於被取出且可被預防吸收濕氣的優點。



五、發明說明 (7)

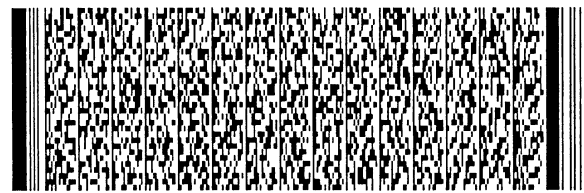
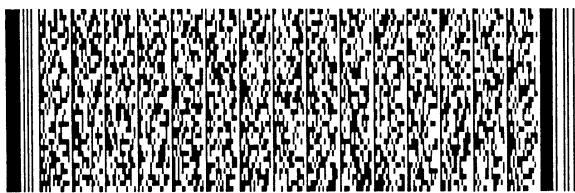
在本發明之紙容器中，於成層地貯存具有一水溶性片之片狀清潔劑之時，如果提供一沿著容器主體之內部表面嵌入的插承部位，在關閉位置中之外蓋構件的內部表面覆蓋插承，且如果容器主體，插承部位，及外蓋構件係均由防濕材料所形成，可改良容器之防濕特性與預防水滴進入特性，且可預防以一水溶性片包裝之片狀清潔劑互相地黏附。

此外，在本發明之紙容器中，依序重疊內部摺翼，中間摺翼，及自環繞容器主體的底部表面或外蓋構件的上部表面之每一側延伸的外部摺翼並黏合在一起之時，如果中間摺翼於其之一部位處設有一切口部位，當製造一紙容器時，施加一黏著劑之步驟被限制於僅有一步驟，因此，可簡化製造過程，且亦可簡化設備。

較佳具體例之詳細說明

如示於圖1，依據本發明之第一具體例的紙容器10被使用為用以容納以多層配置之薄板狀的片狀清潔劑11之容器。片狀清潔劑11係經由將一洗濯清潔劑夾層在水溶片之間而形成為一片狀。此一片狀清潔劑11係以其原本之形式被丟入洗衣機等之內且被使用以洗濯。

依據第一具體例之紙容器10係一矩形平行六面體紙容器，其係經由成形一紙板成為一箱所形成。紙容器10包括一容器主體12，及被鉸接地附接至容器主體12之上部末端開啟表面13的一背側邊緣部位並適用以開啟/關閉上部末端開啟表面13之外蓋構件14。容器主體12的一前方板15係



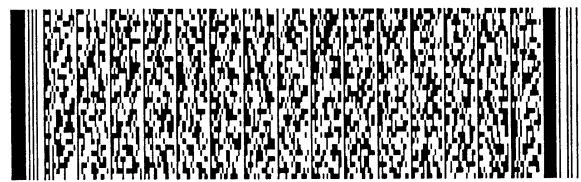
五、發明說明 (8)

被形成一具有自上部末端開啟表面13延伸之凹下切口部位16。外蓋構件14包括一適用以覆蓋上部末端開啟表面13之上部蓋部位17，一足夠大以使可覆蓋凹下切口部位16之前方蓋部位18，及一對側蓋部位19，適用以直立地接合前方蓋部位18與上部蓋部位17並插入於上部蓋部位17的側緣部位與前方蓋部位18的側緣部位之間。

構成紙容器10之紙板係一疊層紙，其包括例如一紙基底材料，適用以覆蓋紙基底材料之外部表面的一印刷層與一外部薄膜，及適用以覆蓋紙基底材料之內部表面的一內部薄膜。此一紙板係被切割成為一預定之展開組態，且然後摺疊為一三度空間組態。然後，經由黏合紙板之適當區域，一矩形平行六面體紙容器10具有例如為90mm之直立長度，130mm之橫向長度，及100mm之高度。

容器主體12係一矩形平行六面體箱本體，其之上部末端被開啟為上部末端開啟表面13。依據第一具體例，如示於圖2，容器主體12包括被裝配在構成容器主體12的一外部套20之內部側上的一矩形平行六面體插承部位21。因而，容器主體12係一雙重構造。插承部位21之前方板22的上半部位與成對側板23的上半部位，均露出於外部套20的上方，且因而，與外部套20一起形成前方板15與側板23(未於圖1)。

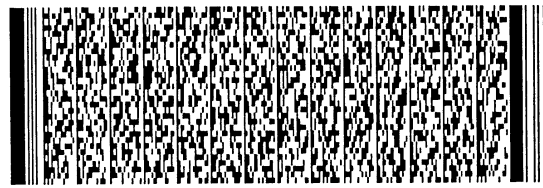
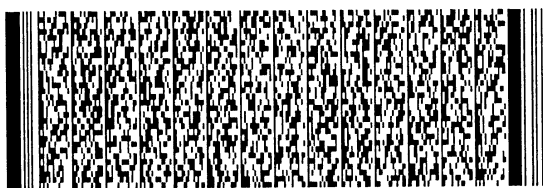
依據第一具體例，構成容器主體12之前方板15的插承部位21的露出之前方板22，在其之100mm橫向長度與60mm高度之區域內形成具有自容器主體12之上部末端開啟表面13



五、發明說明 (9)

延伸之凹下切口部位16，使得凹下切口部位16之下部末端邊緣部份係被彎曲。經由以下切口部位16之彎曲下部末端邊緣部位的中央部位之相對側的切線24，在凹下切口部位16的中央部位上形成一舌狀鎖定部位26。將於後詳述之外蓋構件14的前方蓋部位18之下部末端部位，在當容器主體10之外蓋構件14被關閉時係與此一舌狀鎖定部位26結合（示於圖3）。

外蓋構件14係經由一摺線28而於上部蓋部位17之背側邊緣部位處，鉸接地附接至構成容器主體12之外部套20的背部板27之上部末端邊緣部位（示於圖2）。外蓋構件14係繞著此一摺線28轉動以使開啟/關閉上部末端開啟表面13。上部蓋部位17具有大致上相同於上部末端開啟表面13之尺寸的90mm縱向長度與130mm橫向長度之方形組態。上部蓋部位17係被配置使得當外蓋構件14位於其之關閉位置時係覆蓋上部末端開啟表面13。前方蓋部位18具有130mm橫向長度與65mm高度之方形組態。前方蓋部位18之上部邊緣部位係直立地接合上部蓋部位17之前方側緣部位。此外，如示於圖3，當外蓋構件14係於一關閉位置中時，前方蓋部位18之下部末端邊緣部位係位於容器主體12之凹下切口部位16下方，且下部末端部位係以被嵌入切線24內之方式與舌狀鎖定部位26結合。於該一狀態，前方蓋部位18自前方覆蓋凹下切口部位16。每一側蓋部位19具有90mm縱向長度與65mm高度之直角三角形組態。經由將位於將直角夾於其之間的上部末端邊緣部位及前側邊緣部位個別地與上部蓋



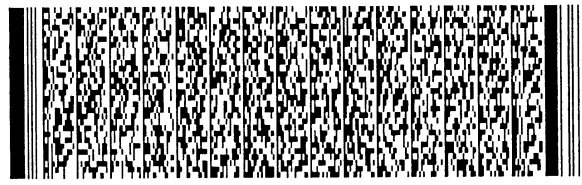
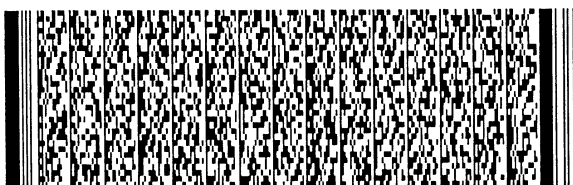
五、發明說明 (10)

部位17之側緣部位與前方蓋部位18之側緣部位接合，側蓋部位19保持前方蓋部位18與上部蓋部位17之垂直接合關係。

依據第一具體例，如示於圖4，構成容器主體12之外部套20與外蓋構件14，係經由一自紙箱29之上部板30與背部板31之間的一連接脊線32之相對末端延伸的一切割帶33，切割且分隔六面體紙箱29所形成。切割帶33係被夾在一對做為隔離導引線之上部與下部穿孔34、35之間而形成。經由沿著穿孔34、35撕起切割帶33，紙箱29被分隔為外部套20與外蓋構件14，其均經由將連接脊線32做為摺線28而互相鉸接地連接。向上放置之穿孔34自連接脊線32的相對末端沿著紙箱29之該對側板36向下傾斜地延伸，且沿著被形成在插承部位21之前方板22中的位於凹下切口部位16下方之紙箱29的前方板37延伸。由此形成之外蓋構件14，如先前所述的包括上部蓋部位17，前方蓋部位18，與該對側蓋部位19。

依據第一具體例，紙容器係以一成品配送與販售，其中，片狀清潔劑11係被成層地堆疊，且插承21均被裝設在紙箱29內。於使用片狀清潔劑11之時，初割帶33被撕除，因此，紙箱29被分隔為外部套20與外蓋構件14，因此，外蓋構件14可輕易地開啟/關閉。於該狀態中，外蓋構件14被開啟以取出片狀清潔劑11。

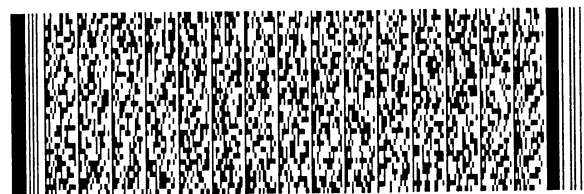
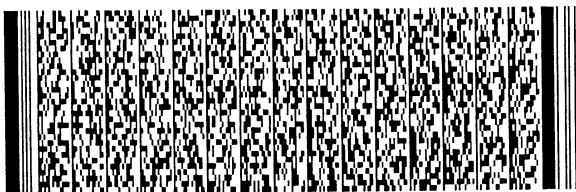
當使用第一具體例之紙容器10時，因為外蓋構件14係整合地鉸接連接至容器主體12，當外構件14被開啟/關閉時



五、發明說明 (11)

可方便處理。外蓋構件14具有充份地大的三度空間組態，其包括上部蓋部位17，前方蓋部位18與側蓋部位19，且其可覆蓋容器主體12之上部末端開啟表面13與凹下切口部位16，而不會遺留任何間隙。依此，片狀清潔劑11可在一有利地密封狀態下被承接在紙容器10中，而輕易地避免異物之進入與附著。此外，因為凹下切口部位16係被形成在前方板15中，其成為可輕易地自前方側拾取成層堆疊之片狀清潔劑11，且片狀清潔劑11可輕易地被取出。此外，因為外蓋構件14係於紙箱29之連接脊線32處被鉸接地附接至容器主體12，即使在容器主體12係被安裝具有與後方壁等密切地接觸之背部板27的情況中，外蓋構件14可經由被向上轉動而被開啟。因而，片狀清潔劑11可輕易地被經由上部末端開啟表面13與凹下切口部位16而取出。因為外蓋構件14係於連接脊線32處被鉸接地附接至容器主體12，由於紙板之易於回復至其之原始形狀的物理特性，外蓋構件14傾向於自容器主體14向上浮起。此有時會導致難以保持一可靠的密封狀態。為避免此一不利地狀況發生，外蓋構件14之前方蓋部位18的下部末端部位係與容器主體12之前方板15的舌狀鎖定部位26結合，因此，可獲得一可靠的密封狀態。當外蓋構件14被關閉時，外蓋構件14之前方蓋部位18的下部末端部位係與舌狀鎖定部位26結合。因而，可確實地獲得密封狀態，且使用者可輕易地由感覺判斷紙容器10是否完全地關閉。

即為，第一具體例的紙容器10可提供易於處理，於外蓋



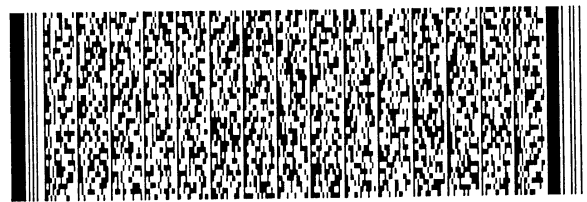
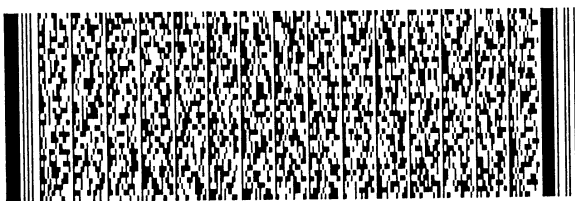
五、發明說明 (12)

構件14之關閉時間中可獲致可靠的密封狀態，及片狀清潔劑11可更輕易地被取出等之優點。

圖5顯示本發明之第二具體例的紙容器50。在此一紙容器50中，一容器主體51係一單一結構，其中，無應用插承。一外蓋構件53被鉸接地附接至一上部開啟表面52之背側邊緣部位，容器主體51係於其之前方板54處形成具有一凹下切部位55，且舌狀鎖定部位56被裝設於前方板54之下部末端邊緣處。此一紙容器50係以上部末端開口表面52與凹下切口部位55均被外蓋構件53所覆蓋且外蓋構件53之周邊邊緣部位係黏合至容器主體51的狀態被配送與銷售。經由釋放黏合狀態使得外蓋構件53可被輕易地開啟/關閉而取出片狀清潔劑11。在第一具體例之紙容器10中的相同作業與效果，此一紙容器50亦可獲致。

依據本發明之第三較佳具體例的紙容器40係例如為示於圖6之一矩形平行六面體箱形容器，其中，清潔劑以粉末之形式貯存。經由切割具有如後所述之構造之紙板41成為預定之組態且摺疊為一箱狀組態，然後，經由黏劑黏合適當之處在一起，而將紙容器40成形為一箱。紙容器40包括一容器主體42，及被鉸接地連接至容器主體42之上部開口的一側緣部位之外蓋構件43。粉末型式之清潔劑係經由開啟/關閉外蓋構件43而被取出容器主體42。

粉末型式之清潔劑係一非離子清潔劑，含有一非離子表面活性劑且含有更多之含油量。因為紙容器40係由如後所述的紙板41所形成，其之內部表面係以一內部薄膜44所覆



五、發明說明 (13)

蓋，因而有效地預防被含在粉末清潔劑中的含油量進入紙基材料45內。另一方面，供切割紙板41時形成的一切割段處，紙基底材料45未以內部薄膜44覆蓋且其之末端面被露出。當此一切割段接觸粉末清潔劑時，油被滲出且滲入紙基底材料45內，因而造成油污染紙基底材料45之寬度區域的結果。經由自具有一如後述之特定構造之紙板41形成紙容器40，第三具體例可有效地預防由該種油污染所導致之外觀的劣化。

即為，依據此一具體例，如示於圖7，紙板41係一疊層紙，包括紙基底材料45，覆蓋紙基底材料45之外部表面的一印刷層46，覆蓋印刷層46之外部表面的一外部薄膜47、及覆蓋紙基底材料45之內部表面的一內部薄膜44。

紙基底材料45係由具有0.3至1.0mm厚度及190至600g/m²基準重量之薄板狀紙所構成，其係適合於切割與摺疊處理。

經由膠印，照相凹板印刷等在紙基底材料45外部表面上之其之全體區域上方，製成多種的數字、文字等之固體印刷而形成印刷層46。

外部薄膜47係一彩色薄膜，其係經由添加多種顏料至構成薄膜之烯烴基底或聚酯基底樹脂而形成。外部薄膜47係例如被彩色為乳白色、黃色、黑色等。經由印刷顏色在薄膜的內部與外部表面上可獲致彩色薄膜。此一外部薄膜47係12至80mm厚度，且較佳為20mm厚度。因為彩色薄膜可使得油之滲透所導致之油污染成為較不顯著，薄膜較佳之彩



五、發明說明 (14)

色為乳白色。其可應用多種色彩。外部薄膜47經由以覆蓋印刷層46之疊層方式，而被以密切接觸方式被安排在紙基底材料45的一外部表面上。

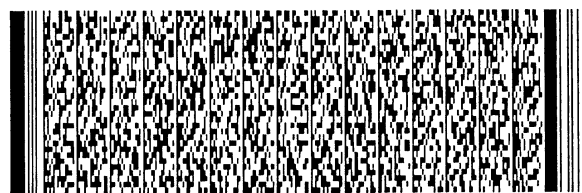
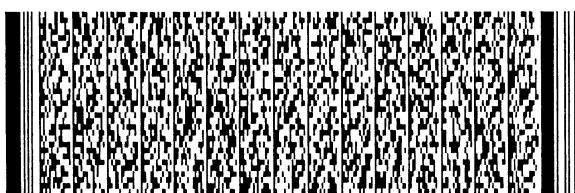
內部薄膜44係類似於外部薄膜47之彩色薄膜。內部薄膜44係經由添加多種顏料至構成薄膜之烯烴基底或聚酯基底樹脂而形成。內部薄膜44係例如為被彩色成乳白色、黃色、黑色等。內部薄膜44並不必要為一彩色薄膜。其可以為一透明薄膜。但是，經由將內部薄膜44製成為一彩色薄膜，因油之滲透所導致之污染可被製成較不顯著。內部薄膜44經由以覆蓋紙基底材料45之該一疊層方式，而被以密切接觸方式被安排在紙基底材料45的一內部表面上。

當使用此一實施例之紙容器40時，即使在含油量經由紙板41的一切割段滲出且滲透進入紙基底材料41內而導致一油污染的情況中，因為紙基底材料45之外部表面已被由彩色薄膜構成之印刷層46與外部層47的組合所覆蓋，於紙基底材料45產生之油污染，可被製成自外側觀看成為較不顯著。由此，紙容器40之外觀可被輕易維持於良好情況。

以實施例及一比較例的方式，於後將更詳細說明依據第三具體例的紙容器40。

【實施例1至4】

實施例1至4的紙容器具有大致上相同於第三具體例之紙容器40之構造，使用一外部彩色薄膜與內部彩色薄膜均如示於表1中的紙板所形成。然後，一非離子表面活性劑、一含有粉末清潔劑之非離子活化劑、一甜甜圈、及一炸



五、發明說明 (15)

馬鈴薯被放入那些紙容器內。而後，經由後述之實驗方法評估每一紙容器的外觀。評估結果係示於表1中。

【比較例1】

比較例1的紙容器具有大致上相同於前述第三具體例之紙容器40的構造，使用一具有如示於表1中的一層結構的紙板所形成。必須注意，比較例1之紙板，係經由施加一印刷層至紙基底材料之一外部表面及施加一透明薄膜至其之內部表面所形成。一非離子表面活性劑、一含有粉末清潔劑之非離子活化劑、一甜甜圈、及一炸馬鈴薯被放入那些容器內。而後，經由如後所述的一實驗方法評估每一紙容器之外觀。評估結果係示於表1中。

必須注意，示於表1中之每一薄膜，係由烯烴基底樹脂所構成，且具有20 μm之厚度。

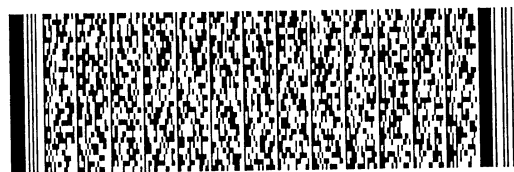
【表1】

	(外部側) ← 層結構 → (內部側)	非離子表面活性劑	含有粉末清潔劑之非離子活化劑	甜甜圈	炸馬鈴薯
比較例1	印刷層/紙基底材料/透明薄膜	X	X	X	X
實施例1	乳白彩色薄膜/印刷層/紙基底材料/透明薄膜	○	○	○	○
實施例2	乳白彩色薄膜/印刷層/紙基底材料/乳白彩色薄膜	◎	◎	◎	◎
實施例3	黃色薄膜/印刷層/紙基底材料/透明薄膜	○	○	○	○
實施例4	黑色薄膜/印刷層/紙基底材料/透明薄膜	○	○	○	○

【紙容器外觀之評估】

每一紙容器之外側觀係依據下列標準評估。

◎：不只自容器之外側，且亦自容器之內側觀看，油污



五、發明說明 (16)

染並一顯著。

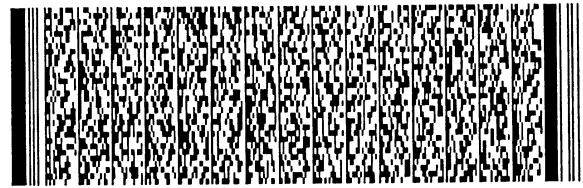
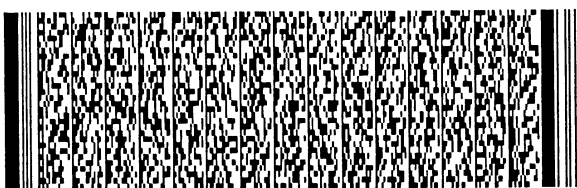
○：僅自容器之外側觀看時油污染並一顯著，但自容器內側觀看時油污染係顯著的。

x：自容器外側觀看時油污染係顯著的。

由示於表1中之評估結果，已知當一含油物質被置入比較例1的紙容器內時，其之外觀被油污染所破壞，但相同之含油物質被置入實施例1至4的紙容器內時，可維持那些容器之良好外觀。

依據本發明之較佳第四具體例的紙容器60，如示於圖8與9，包括一具有一容器主體61與一外蓋構件62之外部箱63，一插承部位64沿著容器主體61之內部表面嵌入，及一被平置於容器主體61與插承部位64之底部部位下的預防清潔劑滲出底部板65。紙容器60含有例如為30片之以成層形式堆疊的板狀清潔劑66。

外部箱63係由一原料63A所構成，其係經由依序地將一例如為聚乙烯薄膜與一紙板(襯墊)的吸濕性紙板黏附至一紙板(塗層板)的內部表面側而獲致。外部箱63具有一短形平行六面體外蓋構件62，其之一頂板被連接至短形平行六面體容器主體61之開啟邊緣部位，及一底部通過輕易切割部位67。外蓋構件62經由外部箱63之前方下部部位的一水平輕易切割部位67A及外部箱63之左與右側表面的傾斜輕易切割部67B、67C而被連接至容器主體61，並經由一被裝設於外部箱63之容器主體61的背部板與外蓋構件62的一頂板之間的鉸鏈連接部位68而被鉸接地連接。

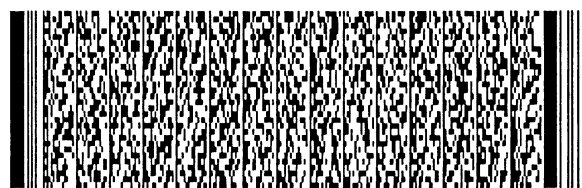
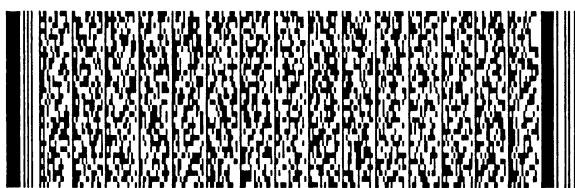


五、發明說明 (17)

在外部箱63 中，前述輕易切割部位67係被提供在原料63A的一本體表面成形部位69之前方部位及其之左與右側部位處。容器主體61係由位於輕易切割部位67與鉸接連接部位68下方之本體表面成形部位69以及底部成形部位70所形成。外蓋構件62係由位於輕易切割部位67上方之本體成形部位69以及頂板成形部位71所形成。

輕易切割部位67係一條狀形式，其被夾在上部與下部穿孔72、72之間。傾斜輕易切割部位67B、67C之個別穿孔均由斷續地配置之V型切割73所形成，且自原料63A之前方表面穿透至後方表面。切割73之一長側邊73A係以輕易切割部位67的延伸方向定向，二短側邊中的一短側邊73B係以水平方向定向，且另一短側邊73C係以垂直方向定向。由此，料63A可被切割使得鄰近二切割中的一切割73的長側邊73A之一末端部位，係被連接至另一切割73之水平與垂直方向中的短側邊73B、73C之末端部位。由此，於切割之時，外蓋構件62可被開啟且不會產生原料63A之任何外部層被撕除。由於原料63A係由紙製成之特色，可以有利之方式進行輕易切割部位67之切割。輕易切割部位67係於條狀水平輕易切割部位67A的中央區域處設有一在上部與下部穿孔72、72之間延伸的切割線。此一切割線係作用為一切割起始部位74。

但是，必須注意，輕易切割部位67不必要為一條狀形式。可選擇的，其可由一非貫穿槽道半切割線所形成，其係於原料63A之前方與後方表面之一(或二者)處被製成為一薄



五、發明說明 (18)

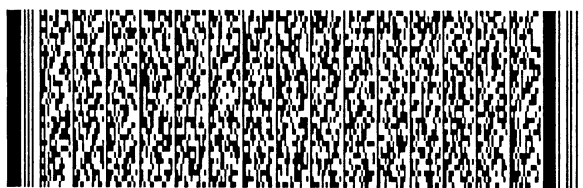
的設計。

插承64係由一防濕紙板所構成，例如，其係經由黏附一聚丙烯薄膜至一紙板(塗層板)的內部表面所形成。插承部位64包括一方形套角狀四頁折疊本體75，及一被連接至本體75的下部末端之有孔底部部位76。插承64係沿著容器主體61的內部表面嵌入。四頁折疊本體75的一上部部位係自容器主體61的開啟末端邊緣局部地上昇，且在關閉位置中的外蓋構件62之內部表面係被覆蓋以提供一緊密配合。插承64之前方表面處設有一凹下切口部位77。在第四具體例中，插承部位64於其之底部部位76處抵靠容器主體61之底部部位，且經由一黏著劑而固定地被固著至容器主體61的內部表面。但是，插承部位64係不必要設有底部部位76。其可設有一無穿孔底部部位。

插承部位64包含一外蓋嵌入部位78，當外蓋構件62被開啟之後，要將其再次關閉時，可用以鎖定外蓋構件62之邊緣。在第四具體例中，被夾在形成於邊緣中之二條紋切口線78A、78A之間的一舌狀件，係作用為外蓋嵌入部位78，該邊緣係界定凹下切口部位77於插承64的前方表面處。

一平板形成之底部板65，係由一防濕紙板所構成，例如，相同於插承部位64之情況，由黏附一聚丙烯薄膜至一紙板(塗層板)的內部表面形成之原料。

依此，用以製造紙容器60之一系列程序係如下述。如示於圖8，在膠黏構成外部箱63之原料63A的頂板成形部位71之前，此一頂板成形部位71被開啟且插承64被嵌入外部箱



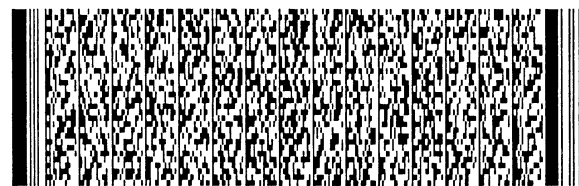
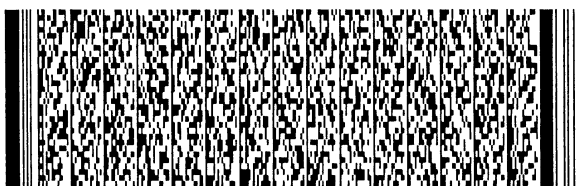
五、發明說明 (19)

63之內側且黏合至容器主體61的內部表面。然後，底部板65被嵌入插承部位64之內側且黏合至插承64的底部表面。接下來，一板狀清潔劑66裝載至外部箱63與插承部位64之內側，且然後，膠黏外部箱63之頂板成形部位71。其亦可接受一種次組件，其中，底部板65與板狀清潔劑66均預先地被貯存在插承部位64內，且被嵌入外部箱63內側。

供使用紙容器60之一系列程序係如下述。外部箱63之輕易切割部位67被切除，且外蓋構件62被相對於容器主體61開啟。面向插承部位64之凹下切口部位77的板狀清潔劑66之外部邊緣部位，係被握持以自外部箱63取出板狀清潔劑66。板狀清潔劑66係例如由水溶性薄膜所包裝，且因而，其可以原來形式被丟入一洗衣機內，並不會髒污使用者之手。因而，依據第四具體例，可獲致下列功用。

(1)特別的，在用以包裝清潔劑之包裝材料係水溶性的情況中，當被包裝之清潔劑由於吸濕而互相黏附時，經由自紙容器60的前方板之凹下切口部位77插入使用者之手，可輕易且確實地分離被包裝之清潔劑且取出。

(2)當板狀清潔劑66被貯存在由容器主體61與插承部位64所界定之貯存部位中時，自容器主體61的開啟邊緣部位升起之插承部位64係設有凹下切口部位77。貯存部位不只於頂板側處開啟，亦於前方板處開啟。因而，以成層之形式直立地堆疊在貯存部位中的板狀清潔劑66之外部邊緣部位，均面向凹下切口部位77。此可使得使用者輕易地拾取板狀清潔劑66之外部邊緣部位並取出清潔劑66。



五、發明說明 (20)

(3) 當紙容器60被關閉時，外蓋構件62係結合在自容器主體61的開啟邊緣部位升起之插承部位64上方，因此，預防濕氣進入紙容器60內。因而，可預防板狀清潔劑66吸收濕氣。

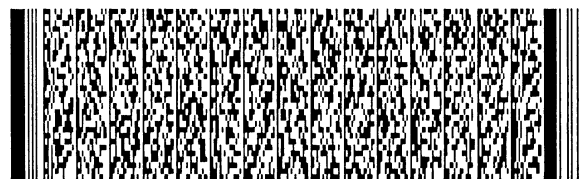
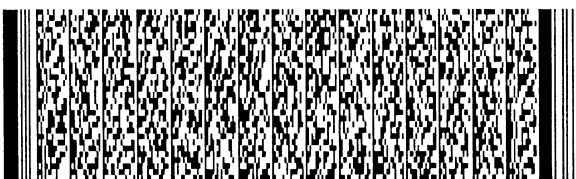
(4) 於再次關閉外蓋時，外蓋構件62之邊緣可結合插承部位64之外蓋嵌入部位78。依此，外蓋構件62可確實地再次關閉，且可預防板狀清潔劑66吸收濕氣。

(5) 僅經由切割在容器主體61與外部箱63的外蓋構件62之間的輕易切割部位67，可完成紙容器60之開啟程序。因而，開啟程序係容易的。

(6) 外部箱63之輕易切割部位67係為穿孔、半切割線等之形式，因而，濕氣易於進入。但是，經由位於輕易切割部位67的內部側處之插承部位64，可預防濕氣進入。因而，可預防板狀清潔劑吸收濕氣。

(7) 因為外部箱63之鉸鏈連接部位68係被裝設於外部箱63之背部板與外蓋構件62的頂板之間的脊線處，當外蓋構件62被開啟時，即使如果在外部箱63之背部板與容器背部側的壁之間未形成間隙，外蓋構件62可輕易地被開啟且不會碰撞向壁。

在本發明之第四較佳具體例的紙容器60中，多數之片狀清潔劑79可取代板狀清潔劑66而以成層之形式被貯存在容器60中。於此使用之片狀清潔劑79係例如被揭示於日本專利申請案公開號碼11-124600中的形式。如示於圖10，片狀清潔劑79係經由以水溶性片79A包裝一清潔劑成份所形成



五、發明說明 (21)

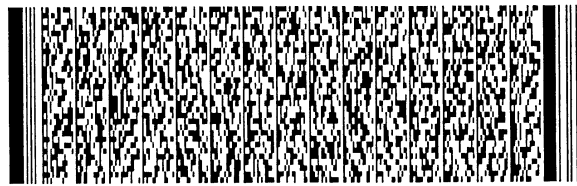
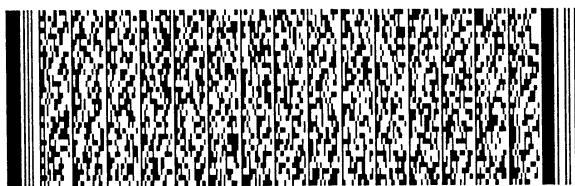
。至於水溶性片79A，較佳為一水溶性薄膜，由水溶性聚酯纖維構成之不織布或織布，或由一水溶性薄膜與一水溶性聚酯纖維之不織布或織布組成的一疊層片。至於清潔劑成份，其例如為添加EO.PO之非離子表面活化劑。

供使用貯存片狀清潔劑79之第四具體例的紙容器60之一系列程序係如下述。外部箱63之輕易切割部位67被切割，且外蓋構件62被相對於容器主體61開啟。面向插承部位64之凹下切口部位77的片狀清潔劑79之一外部邊緣部位被握持，以自外部箱63取出片狀清潔劑79。片狀清潔劑79係例如以水溶性薄膜包裝，因而，其可以原來形式被丟入一洗衣機內，且不會髒污使用者之手。

因而，依法貯存片狀清潔劑79之第四具體例的紙容器60，可獲致下列功用。

(1) 當紙容器60被關閉時，外蓋構件62係被結合在自容器主體61的開啟邊緣部位升起之插承部位64上方，且容器主體61，插承部位64，及外蓋構件62均由防濕材料所構成，因此可預防濕氣與水滴進入箱內。經由防止汲收濕氣及黏附水滴導致的水溶性片之溶解，可預防片狀清潔劑79互相地黏附。

(2) 因為外蓋構件62係被鉸接地連接至容器主體61，當已開啟外蓋構件62之使用者的手不再碰觸時，外蓋構件62立即地由其本身之重量關閉。由此，可減少水滴進入的可能性(當外蓋構件62保持開啟時可能會發生)，因而，可預防片狀清潔劑互相地黏附。



五、發明說明 (22)

(3) 輕易切割部位67係為穿孔，半切割線等之形式，因而，濕氣易於進入。但是，經由位於輕易切割部位67的內部側處之插承部位64，可預防濕氣進入。因而，可預防片狀清潔劑79互相地黏附。

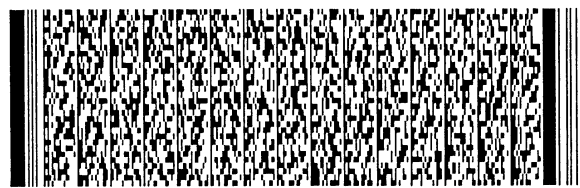
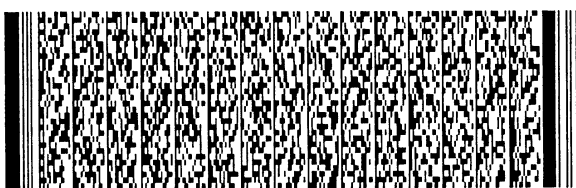
(4) 當片狀清潔劑79被貯存在由容器主體61與插承部位64所界定之貯存部位中時，自容器主體61的開啟邊緣部位升起之插承部位64係設有凹下切口部位77。貯存部位不只於頂板側處開啟，亦於側向開啟。因而，以成層之形式直立地堆疊在貯存部位中的片狀清潔劑79之外部邊緣部位，均面向凹下切口部位77。此可使得使用者輕易地拾取片狀清潔劑79之外部邊緣部位並取出清潔劑79。

(5) 於再次關閉外蓋時，外蓋構件62之邊緣可結合插承部位64之外蓋嵌入部位78。依此，外蓋構件62可確實地再次關閉，且可預防片狀清潔劑79互相地黏附。

此外，在本發明之第四較佳具體例的紙容器60中，包括經由輕易切割部位67整合之容器主體61與外蓋構件62之外部箱63，如示於圖11至16，包含具有四側板80A圍繞包覆之本體部位80，用以關閉本體部位80之下部末端開口的底部表面部位81(容器主體61之底部表面)，及用以關閉本體部位80之上部開口的頂板部位82(外蓋構件62之上部表面)。

頂板部位82係經由將二內部摺翼83，一中間摺翼84，及環繞本體部位80之上部開口而自每一側板80A之上部側延伸的一外部側翼85依此順序地重疊且黏合在一起而組成。

在第四具體例中，中間摺翼84在其之相對側部位處設有



五、發明說明 (23)

切口部位84A，且於中間摺翼84的內側處設有多數之衝出孔狀切口部位84B。相對應於中間摺翼84之切口部位84A的內部摺翼83之外部表面的該區域，係遭受壓花處理，因此於其上形成一突起83A。

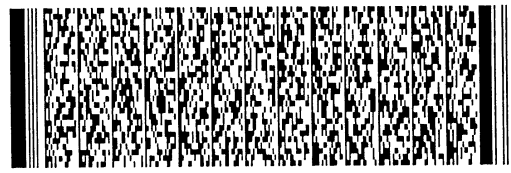
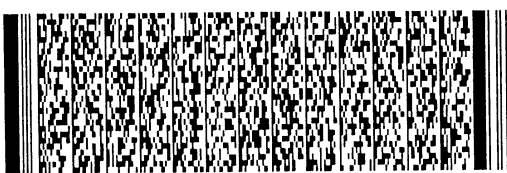
如示於圖11、12、13(A)與13(B)，用以製造外部箱63之頂板部位82的步驟係如下述。

(1) 中間摺翼84被摺翼在內部摺翼83之外部表面上，且例如三條紋之黏著劑A、B、C均被施加至其外部表面。黏著劑A、B均於中間摺翼84之切口部位84A的下部側處被施加至中間摺翼84的外部表面與內部摺翼83的外部表面，而黏著劑C係於中間摺翼84之切口部位84B的下部側處被施加至中間摺翼84的外部表面與內部摺翼83的外部表面(示於圖11與12)。

(2) 外部摺翼85係被摺翼在內部摺翼83與前述項目(1)中的中間摺翼84上。外部摺翼85係經由黏著劑A、B、C黏合至中間摺翼84，外部摺翼85亦經由被供應至中間摺翼84之切口部位84A、84B的黏著劑A、B、C而被黏合至內部摺翼83(示於圖13(A)與13(B))。

由此，可獲致下列功用。

(1) 在中間摺翼84被摺翼在內部摺翼83之外部表面上之後，黏著劑A、B、C均被施加在那些外部表面，然後，外部摺翼85被摺疊於其上。由此，外部摺翼85不只經由黏著劑A、B、C黏合至中間摺翼84，且亦經由被供應至中間摺翼84的切口部位84A、84B之黏著劑A、B、C黏合至內部摺翼83。



五、發明說明 (24)

依，此經由單一的黏著劑施加過程，可將內部摺翼83，中間摺翼84，及外部摺翼85同時地黏合。因此，可簡化製造過程且亦簡化設備。

(2)相對應於中間摺翼84之切口部位84A的內部摺翼83之外部表面的該區域，係遭受壓花處理以形成一突起83A。依此，將黏合外部摺翼85之內部摺翼83的突起83A與中間摺翼84的外部表面，均被製成相等高度水平，因此，外部摺翼85可被黏合至內部摺翼83，而不會遺留任何間隙於其之間。由此，可統一前述項目(1)之黏合強度。

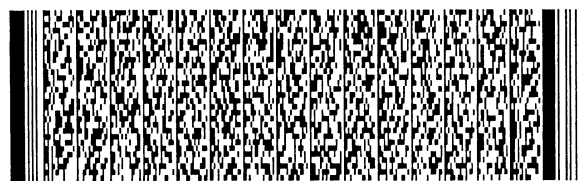
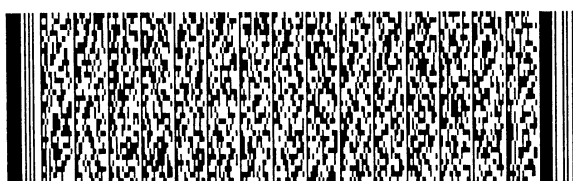
插承64將被插入之外部箱63的底部表面部位81，係經由將二內部摺翼86、一中間摺翼87、及環繞本體部位80之下部開口而自每一側板80A之下部側延伸的一外部摺翼88依此順序地摺疊且黏合在一起而組成。

在第四具體例中，中間摺翼87在其之相對側部位處設有一切口部位87A，且於中間摺翼87之內側處設有多數之衝出孔狀切口部位87B。

在第四具體例中，嵌入外部摺翼88內之插承部位64係被黏合至內部摺翼86的內部表面。相對應於中間摺翼87之切口部位87A的內部摺翼86之該區域，並設有衝出孔狀切口部位86A。

如示於圖14、15、16(A)與16(B)，用以製造外部箱63之底部表面部位81的程序係如下述。

(1)中間摺翼87被摺疊在內部摺翼86之外部表面上，且例如為三條紋之黏著劑A、B、C均被施加至那些外部表面



五、發明說明 (25)

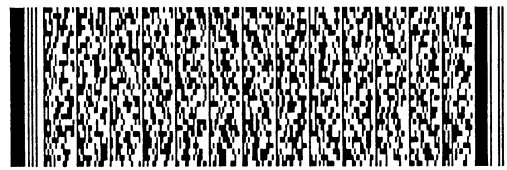
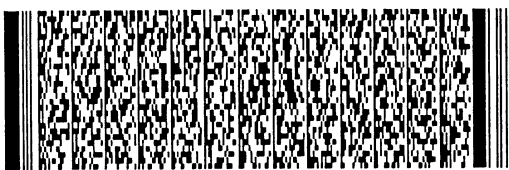
。黏著劑A係於中間摺翼87的切口部位87A之下部側處被施加至中間摺翼87的外部表面與內部摺翼86的外部表面。黏著劑B係於中間摺翼87的切口部位87B之下部側處被施加至中間摺翼87的外部表面與內部摺翼86的外部表面。黏著劑C係於中間摺翼87的切口部位87A之下部側處與相對應於中間摺翼87的切口部位87A之內部摺翼86的切口部位86A處，被施加至中間摺翼87的外部表面與內部摺翼86的外部表面(圖14與15)。

(2)外部摺翼88係被摺疊在內部摺疊86與前述項目(1)中的中間摺翼87上。外部摺翼88係經由黏著劑A、B、C黏合至中間摺翼87，外部摺翼88亦經由被供應至中間摺翼87之切口部位87A，87B之黏著劑A、B、C而被黏合至內部摺翼86(圖16(A)與16(B))。

(3)被嵌入外部箱63之插承64，被摺疊在前述項目(2)中的內部摺翼86之內部表面上。插承64係經由被供應至內部摺翼86與中間摺翼87之二切口部位86A、87之黏著劑C而被黏合至外部摺翼88。

依據第四具體例，可獲致下列功用。

(1)在中間摺翼87被摺疊在內部摺翼86之外部表面上之後，黏著劑A、B、C均被施加在那些外部表面，然後，外部摺翼88被摺疊於其上。由此，外部摺翼88不只經由黏著劑A、B、C黏合至中間摺翼87，且亦經由被供應至中間摺翼87的切口部位87A，87B之黏著劑A、B、C黏合至內部摺翼86。依此，經由單一的黏著劑施加過程，可將內部摺翼



五、發明說明 (26)

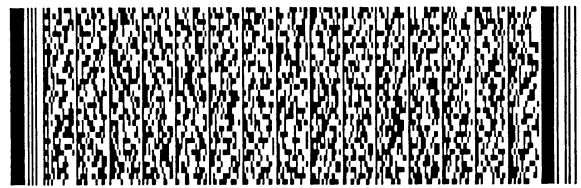
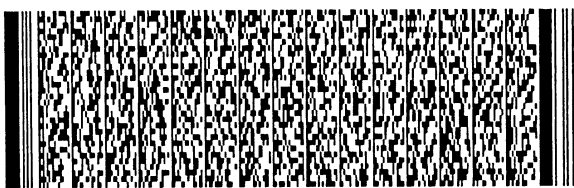
86，中間摺翼87，及外部摺翼88同時地黏合在一起。因而，可簡化製造過程且亦簡化設備。

(2)在外部摺翼88經由前述項目(1)而被黏合至中間摺翼87與內部摺翼86之後，插承部位64被嵌入外部箱63內。由此，插承64經由被供應至內部摺翼86與中間摺翼87的二切口部位86A與87A之黏著劑C而被黏合至外部摺翼88。依此，經由單一之黏著劑施加過程，不只可將內部摺翼86，中間摺翼87，及外部摺翼88同的地黏合在一起，且亦可黏合插承部位64。

必須注意，本發明可被以多種方式修正，且不限制於前述具體例中。例如，供外蓋構件用之鎖定部位不必被提供在凹下切口部位之下部部位處，且鎖定部位可採用除了舌狀以外的任何其他合適之形式。此外，本發明並不限制在用以貯存一薄板狀清潔劑之容器，而亦可應用於一用以貯存粉末狀清潔劑，結塊清潔劑，藥片狀清潔劑，及食物等的容器。此外，外蓋構件之側蓋部位不必為直角二角形之形式。

紙容器不必為一矩形平行六面體箱狀容器，其可採用任何合適之組態。本發明之紙容器不只可貯存粉末狀清潔劑，其亦可貯存例如為巧克力、甜甜圈、炸雞、及任何其他含油之物品。此外，構成本發明之紙容器的紙並不必要為一紙板。

供容器主體，外蓋構件，及插承部位用之複合原料，塑膠薄膜可被夾在紙板片之間，或其可被黏合至紙板的內部表

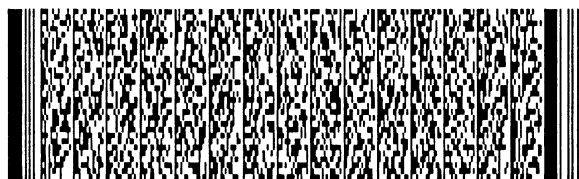


五、發明說明 (27)

面或外部表面。插承部位與底部板均不必要限制於紙，其亦可為塑膠等。此外，亦可接受容器主體不允許嵌入插承部位，且容器主體之前方板處設有一凹下切口部位。

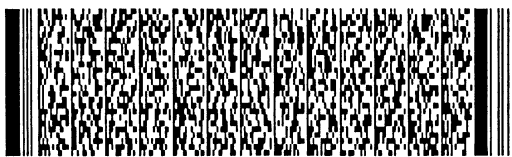
元件編號之說明

- | | |
|----|----------|
| 10 | 紙容器 |
| 11 | 片狀清潔劑 |
| 12 | 容器主體 |
| 13 | 上部末端開啟表面 |
| 14 | 外蓋構件 |
| 15 | 前方板 |
| 16 | 凹下切口部位 |
| 17 | 上部蓋部位 |
| 18 | 前方蓋部位 |
| 19 | 側蓋部位 |
| 20 | 外部套 |
| 21 | 插承部位 |
| 22 | 前方板 |
| 23 | 側板 |
| 24 | 切線 |
| 25 | 側板 |
| 26 | 舌狀鎖定部位 |
| 27 | 背部板 |
| 28 | 摺線 |
| 29 | 六面體紙箱 |



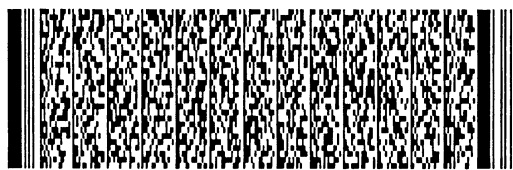
五、發明說明 (28)

- 30 上部板
- 31 背部板
- 32 連接脊線
- 33 切割帶
- 34 穿孔
- 35 穿孔
- 36 側板
- 37 前方板
- 40 紙容器
- 41 紙板
- 42 容器主體
- 43 外蓋構件
- 44 內部薄膜
- 45 紙基底材料
- 46 印刷層
- 47 外部薄膜
- 50 紙容器
- 51 容器主體
- 52 上部開啟表面
- 53 外蓋構件
- 54 前方板
- 55 凹下切口部位
- 56 舌狀鎖定部位
- 60 紙容器



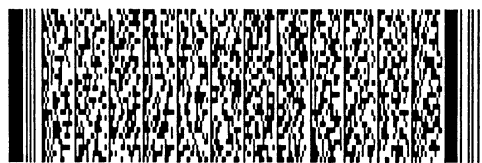
五、發明說明 (29)

- 61 容 器 本 體
- 62 外 蓋 構 件
- 63 外 部 箱
- 63A 原 料
- 64 插 承 部 位
- 64A 原 料
- 65 底 部 板
- 66 板 狀 清 潔 劑
- 67 輕 易 切 割 部 位
- 67A 水 平 輕 易 切 割 部 位
- 67B 傾 斜 輕 易 切 割 部 位
- 67C 傾 斜 輕 易 切 割 部 位
- 68 鉸 鏈 連 接 部 位
- 69 本 體 成 形 部 位
- 70 底 部 成 形 部 位
- 71 頂 板 成 形 部 位
- 72 上 部 與 下 部 穿 孔
- 73 V 型 切 割
- 73A 長 側 邊
- 73B 短 側 邊
- 73C 短 側 邊
- 74 切 割 起 始 部 位
- 75 四 頁 折 疊 本 體
- 76 有 孔 底 部 部 位



五、發明說明 (30)

- 77 凹下切口部位
- 78 外蓋嵌入部位
- 78A 切口線
- 79 片狀清潔劑
- 79A 水溶性片
- 80 本體部位
- 80A 側板
- 81 底部表面部位
- 82 頂板部位
- 83 內部摺翼
- 83A 突起
- 84 中間摺翼
- 84A 切口部位
- 84B 切口部位
- 85 外部摺翼
- 86 內部摺翼
- 86A 切口部位
- 87 中間摺翼
- 87A 切口部位
- 87B 切口部位
- 88 外部摺翼
- A 黏著劑
- B 黏著劑
- C 黏著劑



圖式簡單說明

圖1係依據本發明之第一具體例之一紙容器之立體圖，其中，一外蓋部位係於一開啟位置中。

圖2係依據本發明之第一具體例的紙容器之分解立體圖。

圖3係依據本發明之第一具體例的紙容器之立體圖，其中，外蓋部位係於一關閉位置中。

圖4係用以解釋一切割條之撕除狀態的立體圖。

圖5係依據本發明之第二具體例的紙容器之立體圖，其中，一外蓋部位係於一開啟位置中。

圖6係依據本發明之第三具體例的紙容器之立體圖，其中，一外蓋部位係於一開啟位置中。

圖7係用以解釋一紙板的一疊層結構之剖面圖。

圖8係依據本發明之第四具體例的紙容器之分解立體圖。

圖9係依據本發明之第四具體例的紙容器之立體圖，其中，一外蓋部位係於一開啟位置中。

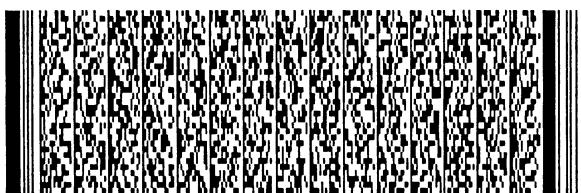
圖10係顯示一片狀清潔劑之立體圖。

圖11係顯示在執行一黏合過程之前，一紙容器之一上部表面之立體圖。

圖12係顯示紙容器之上部表面的立體圖，其中，一黏合過程係進行到中途。

圖13(A)係顯示紙容器之上部表面的立體圖，其中，一黏合過程已完成。

圖13(B)係沿著圖13(A)之線III-III上取得的剖面圖。



圖式簡單說明

圖14係一立體圖，顯示在執行一黏合過程之前的紙容器之一底部表面。

圖15係顯示紙容器之底部表面的立體圖，其中，一黏合過程係進行到中途。

圖16(A)係顯示紙容器之底部表面的立體圖，其中，一黏合過程已完成。

圖16(B)係沿著圖16(A)之線IV-IV上取得的剖面圖。

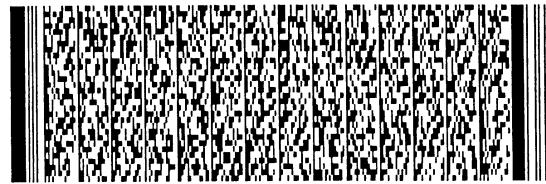
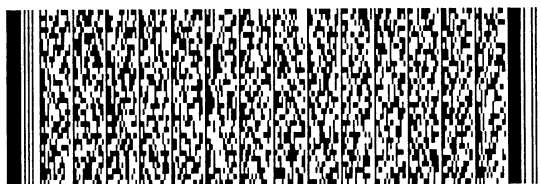


四、中文發明摘要 (發明之名稱：紙容器)

在一種低容器10中，具有一六面體組態，其係經由將紙成形為一箱所形成，紙容器10包括一容器主體12，及一被鉸接地附接至容器主體12的一上部末端開啟表面13之一背側邊緣部位且適用以開啟/關閉上部末端開啟表面13的一外蓋構件14，容器主體12的一前方板15被形成具有自上部末端開啟表面13延伸的一凹下開口部位16。外蓋構件14包括一用以覆蓋上部末端開啟表面13之上部表面外蓋部位17、一足夠大以覆蓋凹下切口部位16之前方表面外蓋部位18、及被插入上部表面外蓋部位17的側緣部位與前方表面外蓋部位18的側緣部位之間並適用以直立地接合前方表面外蓋部位18與上部表面外蓋部位17之一對側蓋部位19。一舌狀鎖定部位26被裝設在凹下切口部位16之下方，且適用

英文發明摘要 (發明之名稱：PAPER CONTAINER)

In a paper container 10 having a hexahedral configuration which is formed by shaping paper into a box, the paper container 10 comprises a container main body 12 and a lid member 14 hingedly attached to a back side edge part of an upper end open surface 13 of the container main body 12 and adapted to open/close the upper end open surface 13, a front board 15 of the container main body 12 being formed with a concave cutout part 16 extending from the upper end open surface

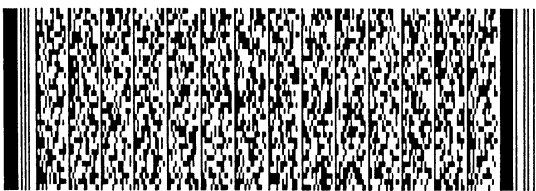


四、中文發明摘要 (發明之名稱：紙容器)

以鎖定外蓋構件14之前方表面外蓋部位18的一下部末端位。

英文發明摘要 (發明之名稱：PAPER CONTAINER)

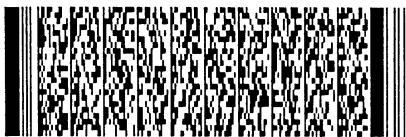
13. The lid member 14 comprises an upper surface lid part 17 for covering the upper end open surface 13, a front surface lid part 18 large enough to cover the concave cutout part 16, and a pair of side lid parts 19 interposed between side edge parts of the upper surface lid part 17 and side edge parts of the front surface lid part 18 and adapted to vertically join the front surface lid part 18 with the upper surface lid part 17. A tongue-like lock part 26 is disposed beneath the



四、中文發明摘要 (發明之名稱：紙容器)

英文發明摘要 (發明之名稱：PAPER CONTAINER)

concave cutout part 16 and adapted to lock a lower end part of the front surface lid part 18 of the lid member 14.



六、申請專利範圍

1. 一種紙容器，具有一六面體組態，其係經由將紙成形為一箱所形成，該紙容器包括：

一容器主體，及一被鉸接地附接至該容器主體的一上部末端開啟表面之一背側邊緣部位且適用以開啟/關閉上部末端開啟表面的一外蓋構件，

該容器主體的一前方板被形成具有自該上部末端開啟表面延伸的一凹下切口部位，且

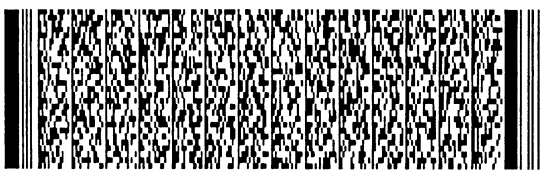
該外蓋構件包括一用以覆蓋該上部末端開啟表面之上部表面外蓋部位，一足夠大以覆蓋該凹下切口部位之前方表面外蓋部位，及被插入該上部表面外蓋部位的側緣部位與該前方表面外蓋部位的側緣部位之間並適用以直立地接合該前方表面外蓋部位與該上部表面外蓋部位之一對側蓋部位。

2. 如申請專利範圍第1項之紙容器，其中，一插承部位係被裝配在該容器主體的一內部側上，且該凹下切口部位係被形成在該插承部位的一前方板中，

該容器主體與外蓋構件均係經由一隔離導引線切割與分隔該六面體紙箱所形成，該隔離導引線係自該紙箱的一上部板與一背部板之間的一連接脊線之相對末端延伸，且

該隔離導引線沿著一對側板而自該連接脊線之相對末端向下傾斜地延伸，且沿著被形成在該插承部位的前方板中之該凹下切口部位下方的該前方板延伸。

3. 如申請專利範圍第1項之紙容器，其中，一鎖定部位被裝設在該凹下切口部位下方，且適用以鎖定該外蓋構件之



六、申請專利範圍

該前方表面外蓋部位的一下方末端部位。

4. 如申請專利範圍第1項之紙容器，其中，其係用以貯存例如為清潔劑與食品的含油物品，

其中，該紙係由一紙基底材料，一覆蓋該紙基底材料的一外部表面之印刷層，一覆蓋該印刷層的一外部表面之外部彩色薄膜，及一覆蓋該紙基底材料的一內部表面之內部薄膜所形成。

5. 如申請專利範圍第1項之紙容器，其中，其係用以貯存一已包裝之清潔劑。

6. 如申請專利範圍第1項之紙容器，其中，其係用以貯存以一水溶性片包裝且成層地向上堆疊之片狀清潔劑，且

其中，該紙容器包含一被沿著容器主體的一內部表面而嵌入該容器主體內的一插承部位，在一關閉位置中之該外蓋構件的一內部表面係覆蓋該插承部位，且該容器主體，該插承部位，及該外蓋部位係均由防濕材料所形成。

7. 如申請專利範圍第1項之紙容器，其中，一內部摺翼，一中間摺翼，及自環繞該容器主體的一底部表面或該外蓋構件的一上部表面之每一側延伸的一外部摺翼，均以此順序互相地重疊且黏合在一起，

其中，該中間摺翼於其之一部位處設有一切口部位。

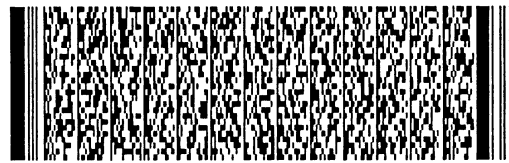
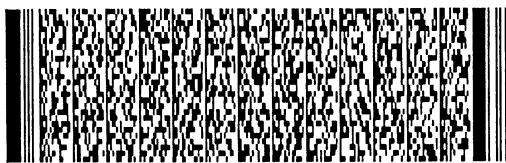


圖 1

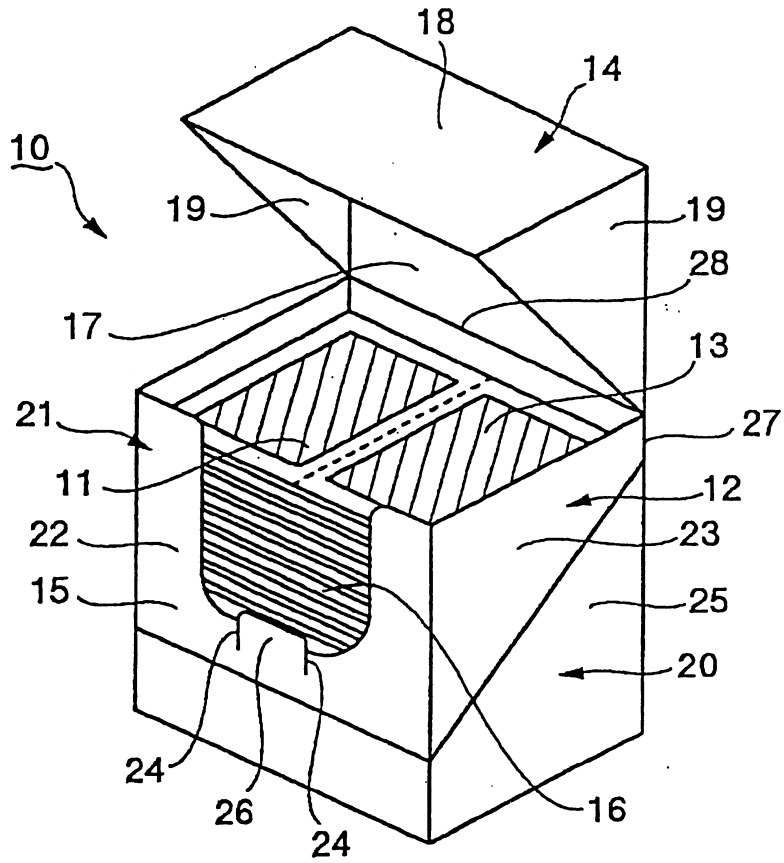


圖 2

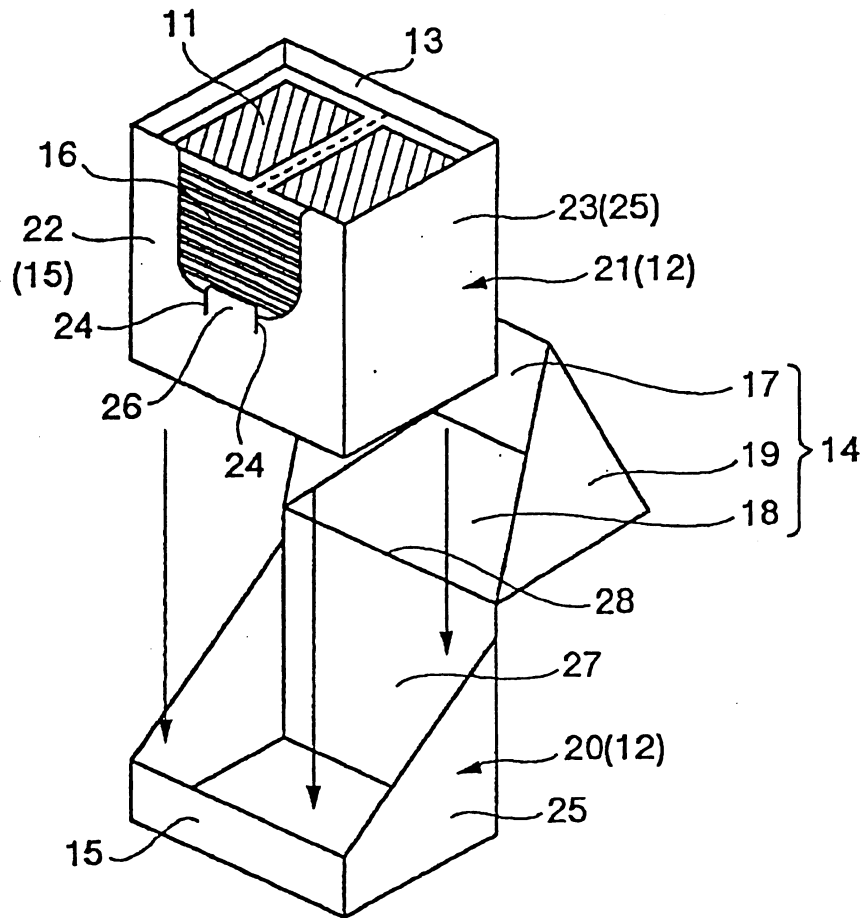
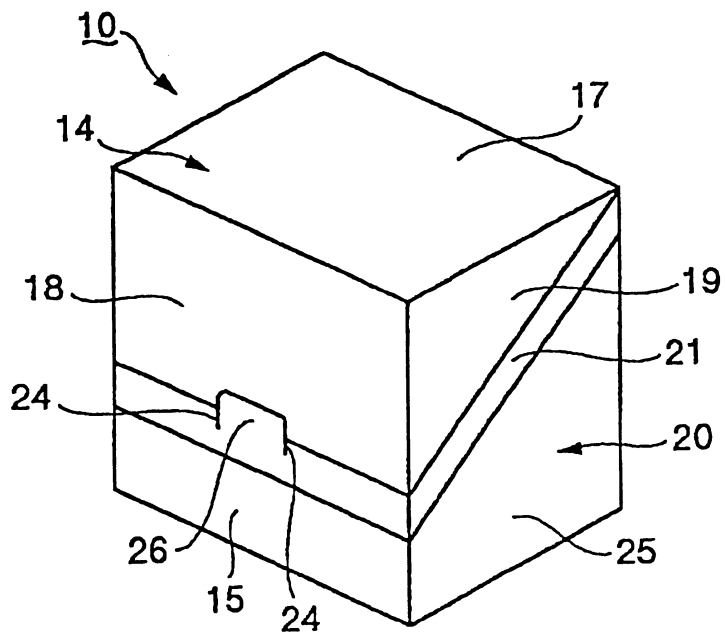
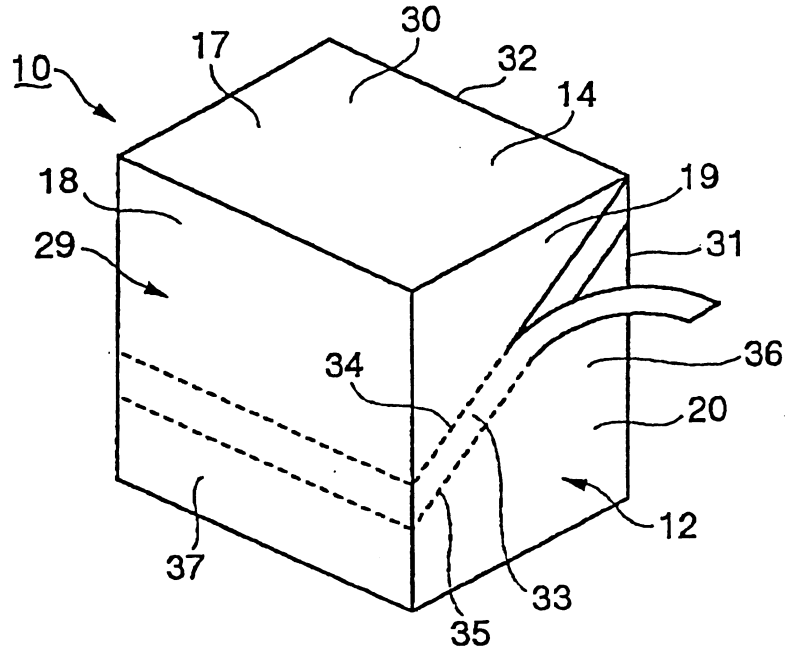


圖 3



4



5

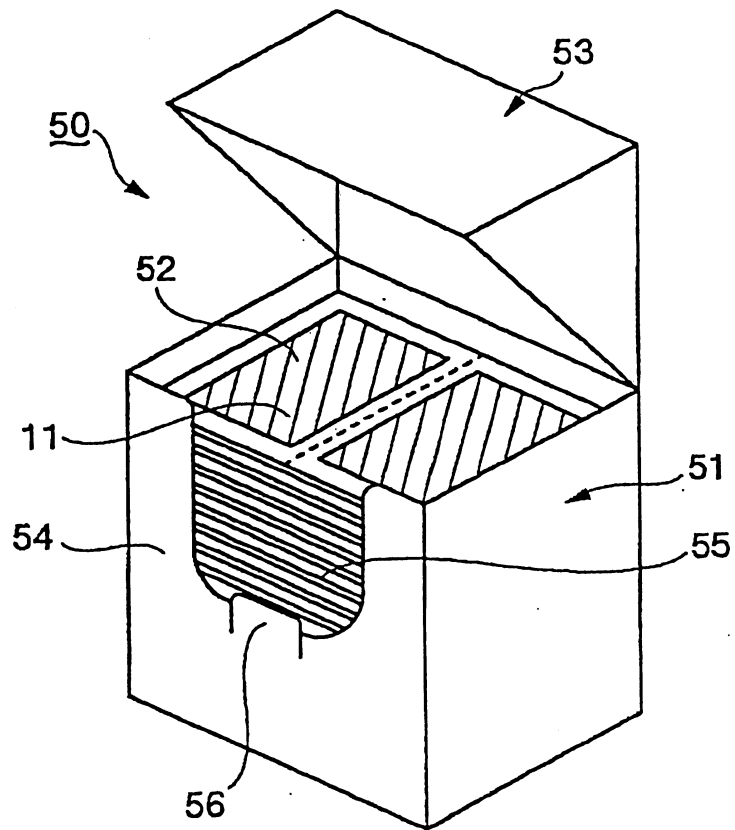


圖 6

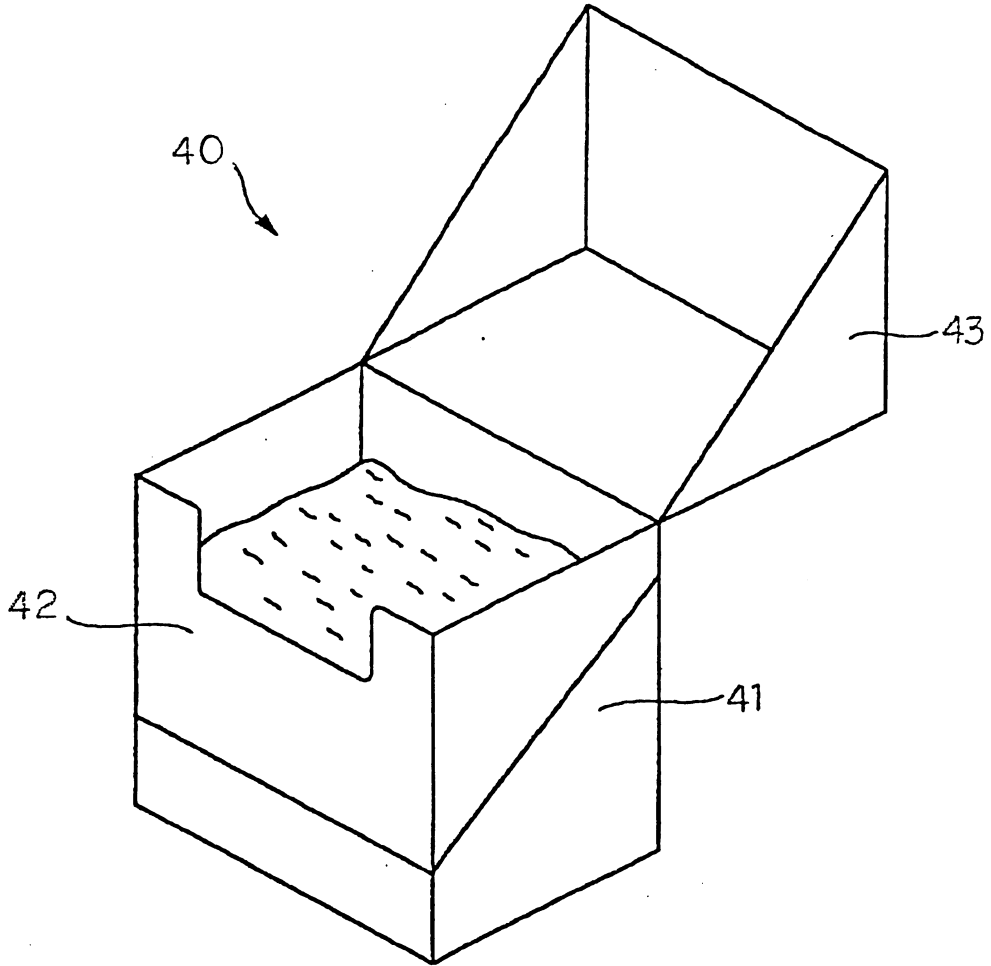


圖 7

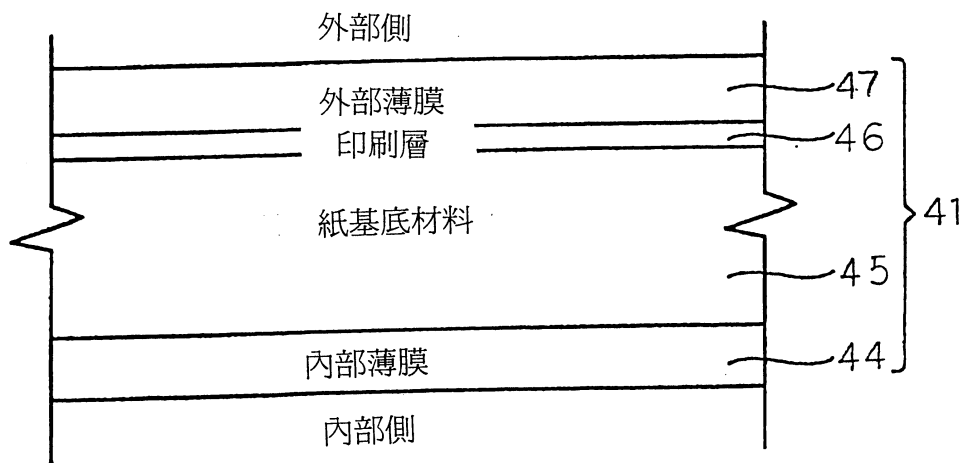


圖 8

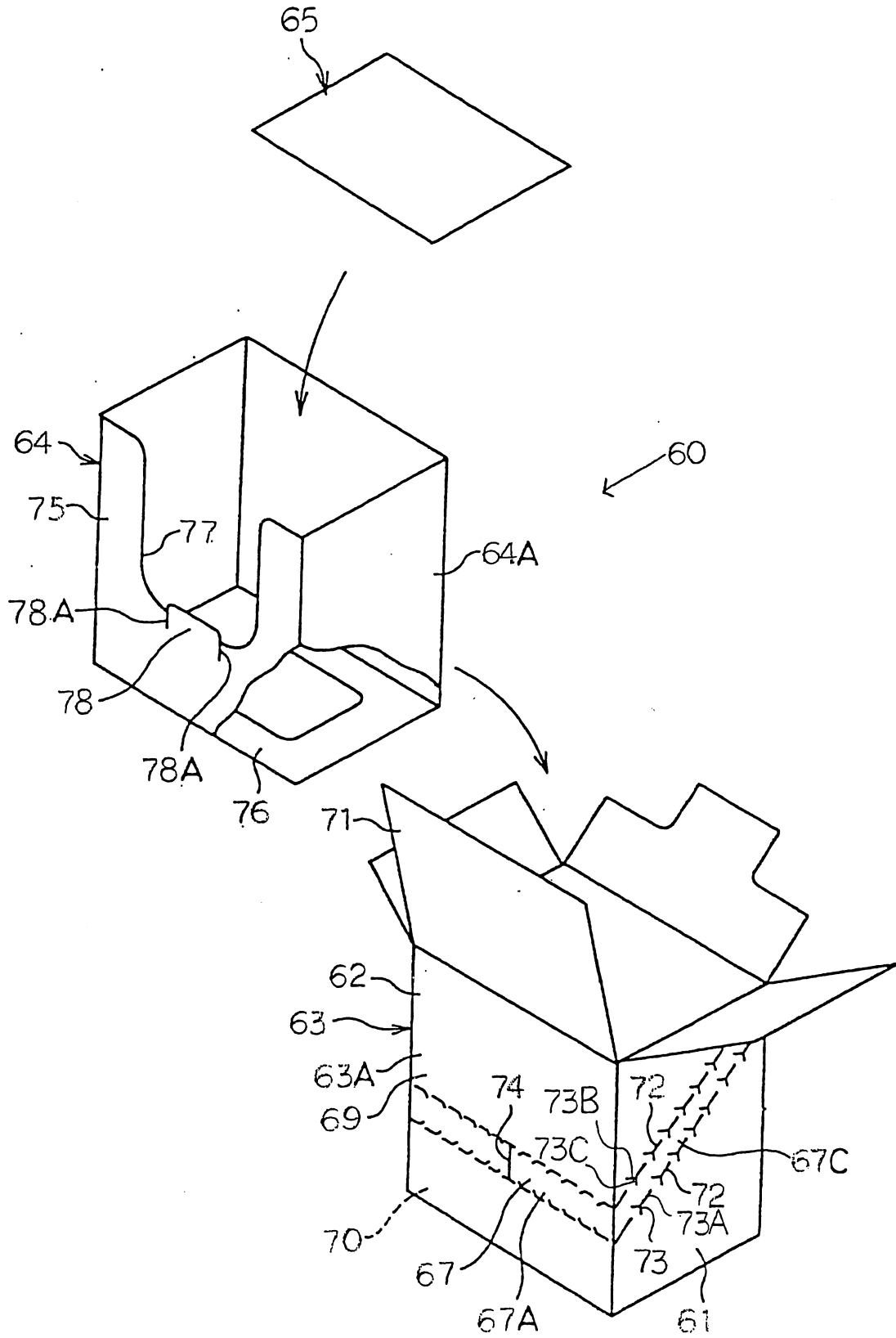


圖 9

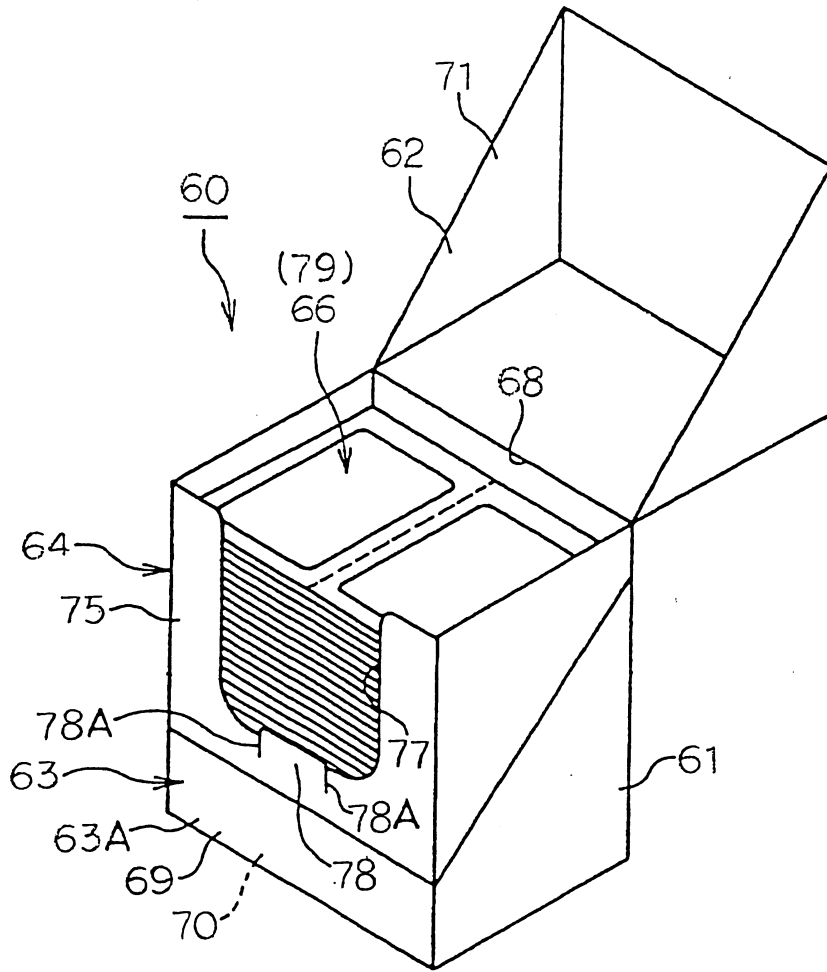


圖 10

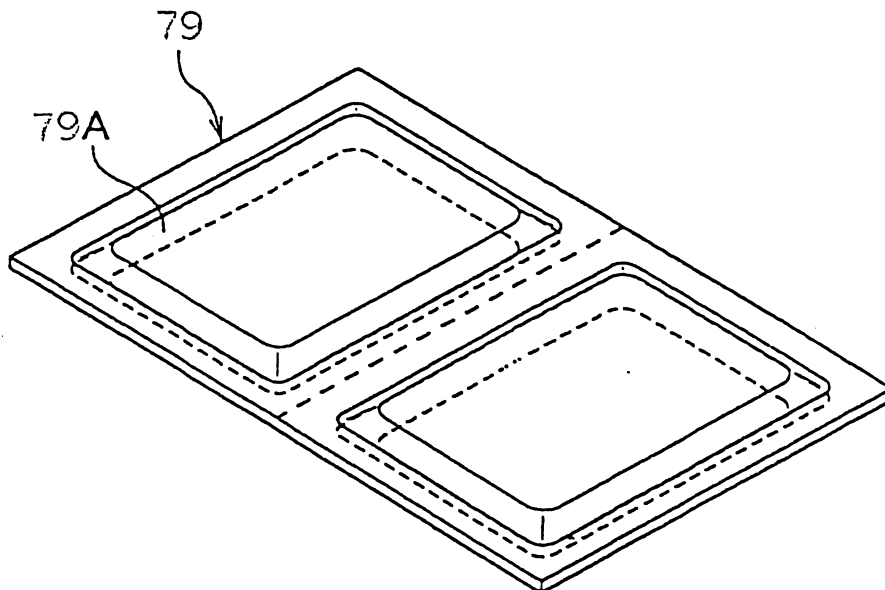


圖 11

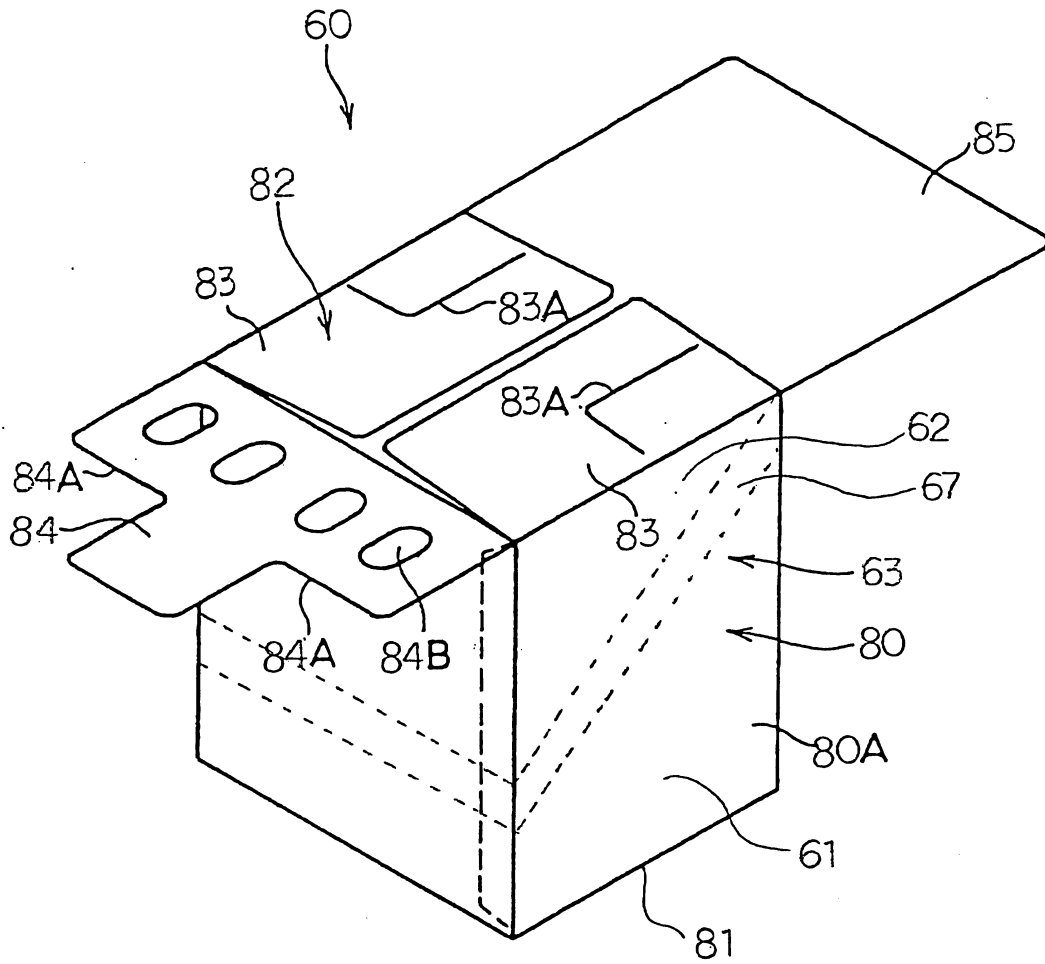


圖 12

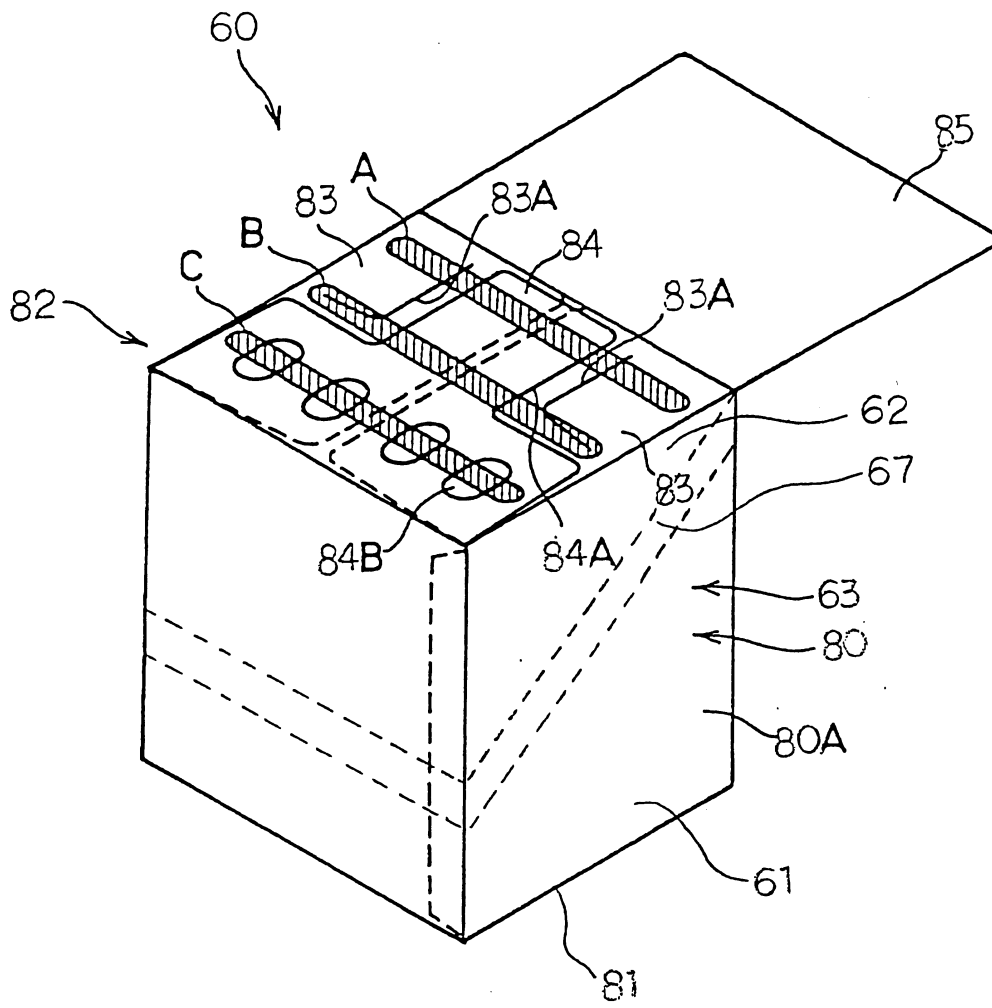


圖 13(A)

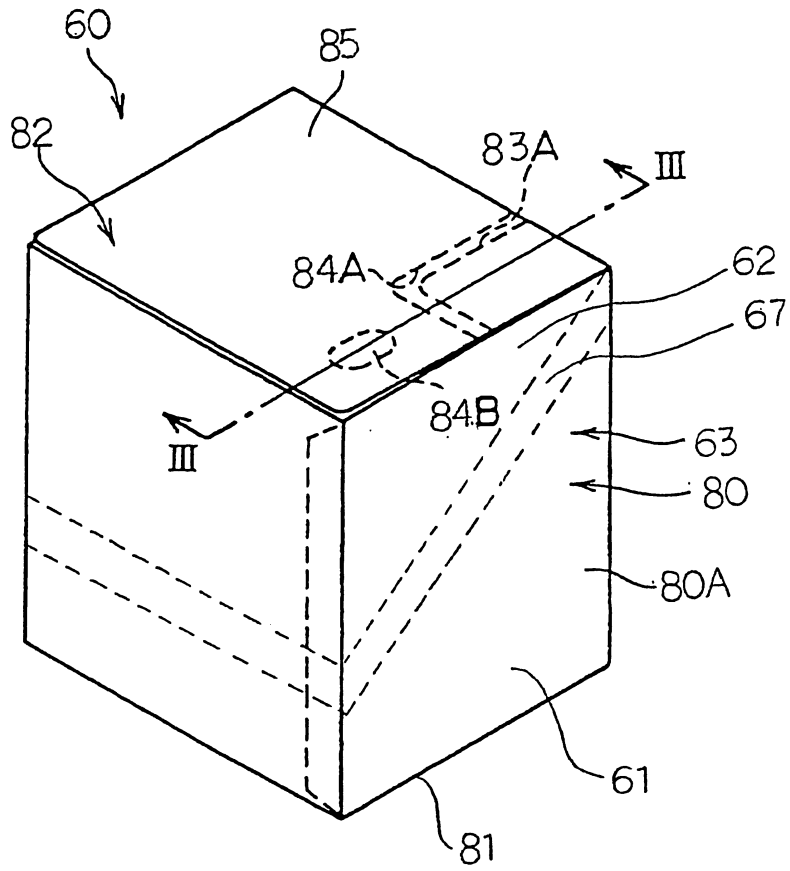


圖 13(B)

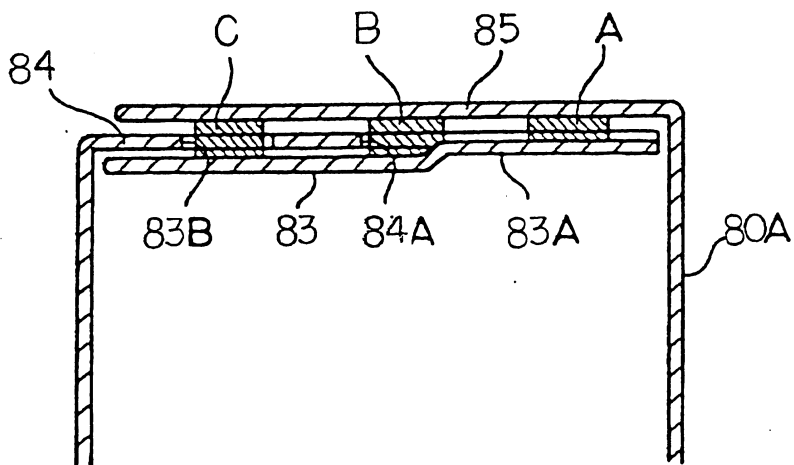


圖 14

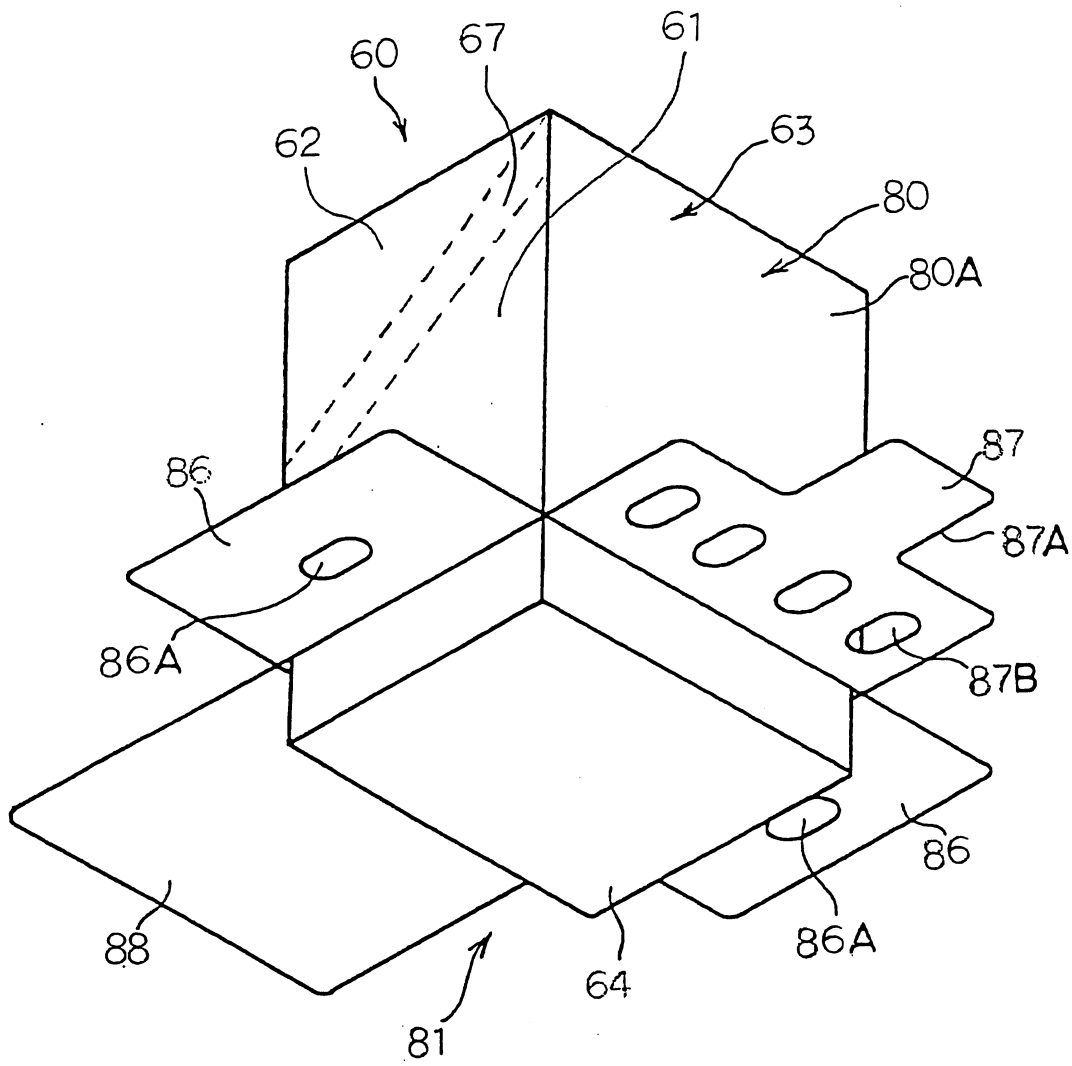


圖 15

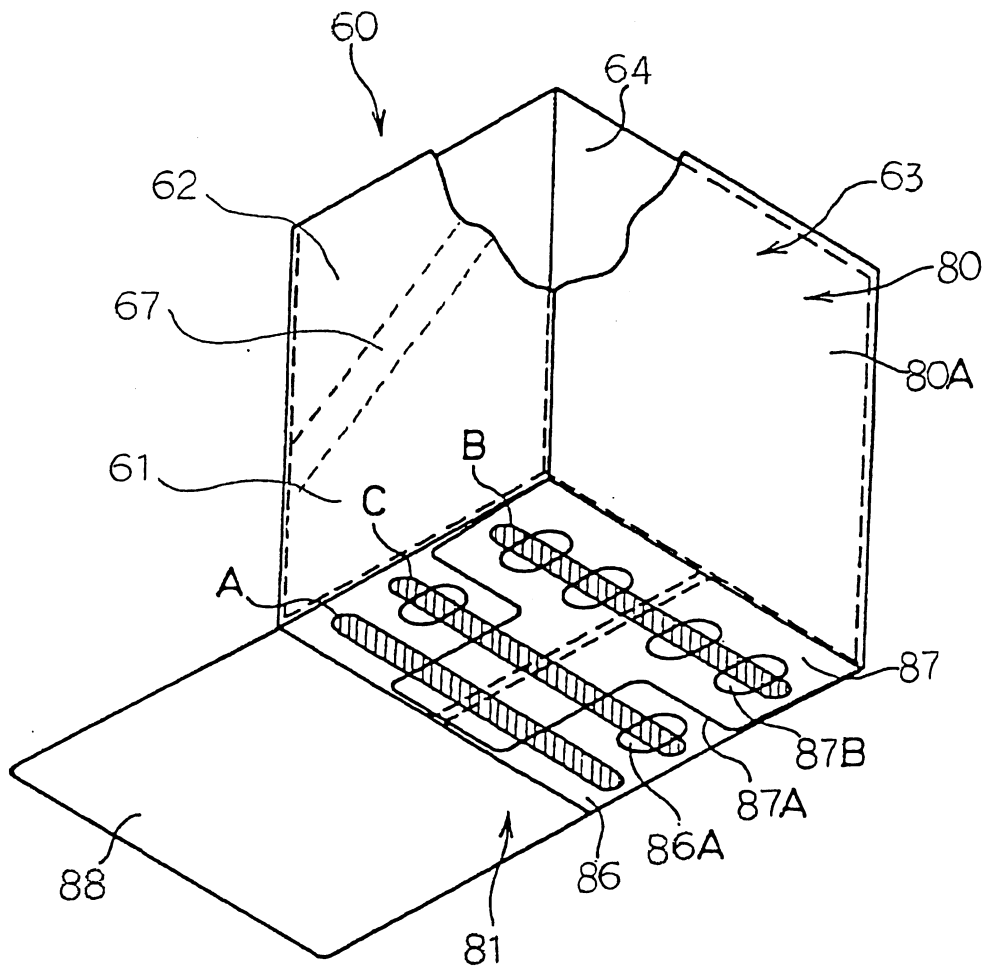


圖 16(A)

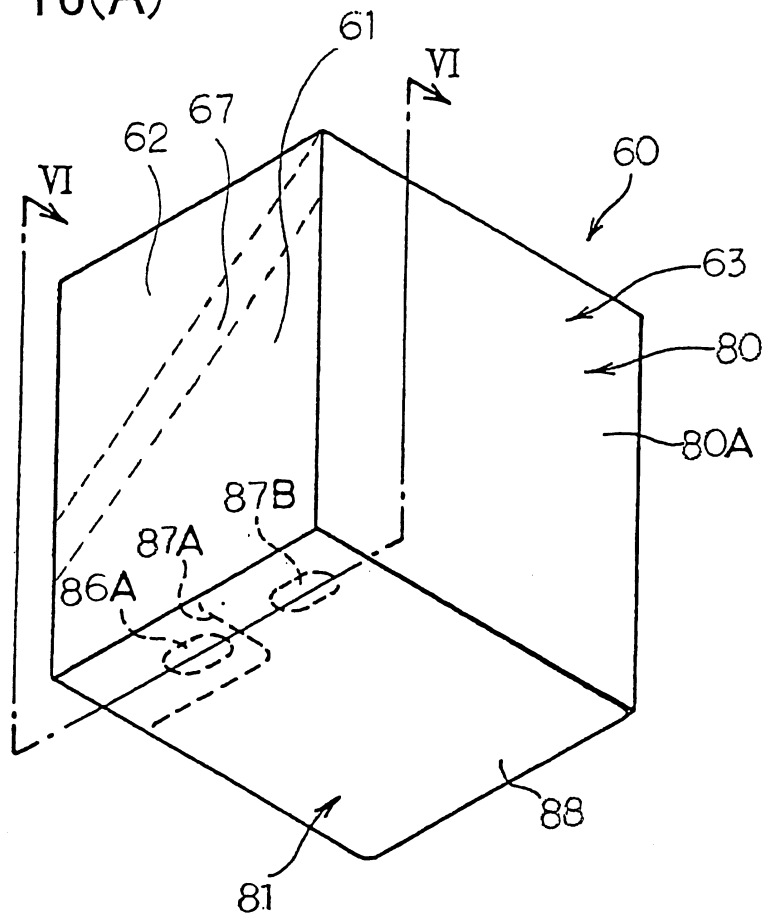


圖 16(B)

