



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202864568 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 10

(21) 申请号 201220464115. 2

(22) 申请日 2012. 09. 12

(73) 专利权人 上海九天塑料薄膜有限公司

地址 201612 上海市松江区书海路 1255 号

(72) 发明人 刘寒冰 董春达 姚军 耿胜利

周长城

(74) 专利代理机构 北京连城创新知识产权代理

有限公司 11254

代理人 刘伍堂

(51) Int. Cl.

B65H 54/40 (2006. 01)

B65H 67/04 (2006. 01)

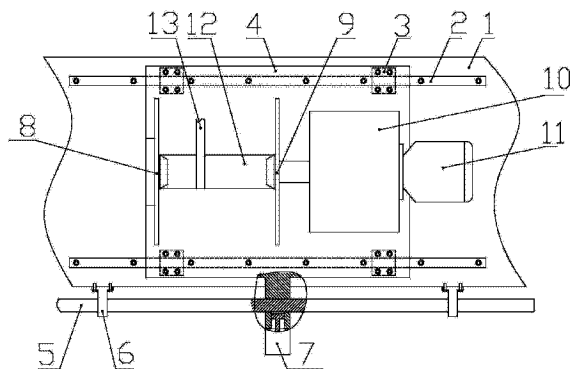
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种分切自动边料收卷机

(57) 摘要

本实用新型涉及机械技术领域,具体地说是一种分切自动边料收卷机。收卷装置底座下表面的四角各设有一个滑块,滑块的底部卡在导轨上,收卷装置底座上表面的左侧设有定夹头,收卷装置底座上表面的右侧设有控制柜,控制柜的一端与电机连接,控制柜的另一端与动夹头连接,滑动杆与基座之间采用支撑座固定,气动夹紧装置的一端与收卷装置底座连接,气动夹紧装置的中部套设在滑动杆上。本实用新型同现有技术相比,采用专用于分切机的边料收卷机结构,使本实用新型能够随分切机左右摆动,从而避免了分切过程中边料断裂的情况;采用定夹头和动夹头固定边料和纸芯,使边料和纸芯易于更换,提高了工作效率。



1. 一种分切自动边料收卷机,其特征在于:收卷装置底座(4)下表面的四角各设有一个滑块(3),滑块(3)的底部卡在导轨(2)上,收卷装置底座(4)上表面的左侧设有定夹头(8),收卷装置底座(4)上表面的右侧设有控制柜(10),控制柜(10)的一端与电机(11)连接,控制柜(10)的另一端与动夹头(9)连接,滑动杆(5)与基座(1)之间采用支撑座(6)固定,气动夹紧装置(7)的一端与收卷装置底座(4)连接,气动夹紧装置(7)的中部套设在滑动杆(5)上。

2. 根据权利要求1所述的一种分切自动边料收卷机,其特征在于:所述的导轨(2)固定在基座(1)上。

一种分切自动边料收卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械技术领域，具体地说是一种分切自动边料收卷机。

背景技术

[0002] 双向拉伸尼龙薄膜在卷绕收卷为 4.2 米母辊时，需要在分切机上分切成客户需要的小规格薄膜。分切过程中，母辊两侧需要预留 5-10cm 的边料。现有的边料收卷机不仅边料纸芯难以更换，在分切过程中也容易造成边料断裂的情况。因此，设计一种边料纸芯易于更换且能够避免边料断裂的分切自动边料收卷机是至关重要的。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足，提供了一种边料纸芯易于更换且能够避免边料断裂的分切自动边料收卷机。

[0004] 为了达到上述目的，本实用新型设计了一种分切自动边料收卷机，其特征在于：收卷装置底座下表面的四角各设有一个滑块，滑块的底部卡在导轨上，收卷装置底座上表面的左侧设有定夹头，收卷装置底座上表面的右侧设有控制柜，控制柜的一端与电机连接，控制柜的另一端与动夹头连接，滑动杆与基座之间采用支撑座固定，气动夹紧装置的一端与收卷装置底座连接，气动夹紧装置的中部套设在滑动杆上。

[0005] 所述的导轨固定在基座上。

[0006] 本实用新型同现有技术相比，采用专用于分切机的边料收卷机结构，使本实用新型能够随分切机左右摆动，从而避免了分切过程中边料断裂的情况；采用定夹头和动夹头固定边料和纸芯，使边料和纸芯易于更换，提高了工作效率。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0008] 参见图 1，1 为基座；2 为导轨；3 为滑块；4 为收卷装置底座；5 为滑动杆；6 为支撑座；7 为气动夹紧装置；8 为定夹头；9 为动夹头；10 为控制柜；11 为电机；12 为纸芯；13 为薄膜边料。

具体实施方式

[0009] 现结合附图对本实用新型做进一步描述。

[0010] 参见图 1，本实用新型设计了一种分切自动边料收卷机，其特征在于：收卷装置底座 4 下表面的四角各设有一个滑块 3，滑块 3 的底部卡在导轨 2 上，导轨 2 固定在基座 1 上。收卷装置底座 4 上表面的左侧设有定夹头 8，收卷装置底座 4 上表面的右侧设有控制柜 10，控制柜 10 的一端与电机 11 连接，控制柜 10 的另一端与动夹头 9 连接，滑动杆 5 与基座 1 之间采用支撑座 6 固定，气动夹紧装置 7 的一端与收卷装置底座 4 连接，气动夹紧装置 7 的中部套设在滑动杆 5 上。

[0011] 本实用新型在工作时,打开气动夹紧装置 7,将纸芯 12 的一端靠在定夹头 8 上,关闭气动夹紧装置 7,动夹头 9 闭合,纸芯 12 被夹紧。将薄膜边料 13 缠绕在纸芯 12 上即可进行边料收卷。分切机启动后,本实用新型经由控制柜 10 控制随之启动,本实用新型与分切机运转速度一致,且可随分切机在滑动杆 5 上左右摆动,从而避免了分切过程中边料断裂的情况。

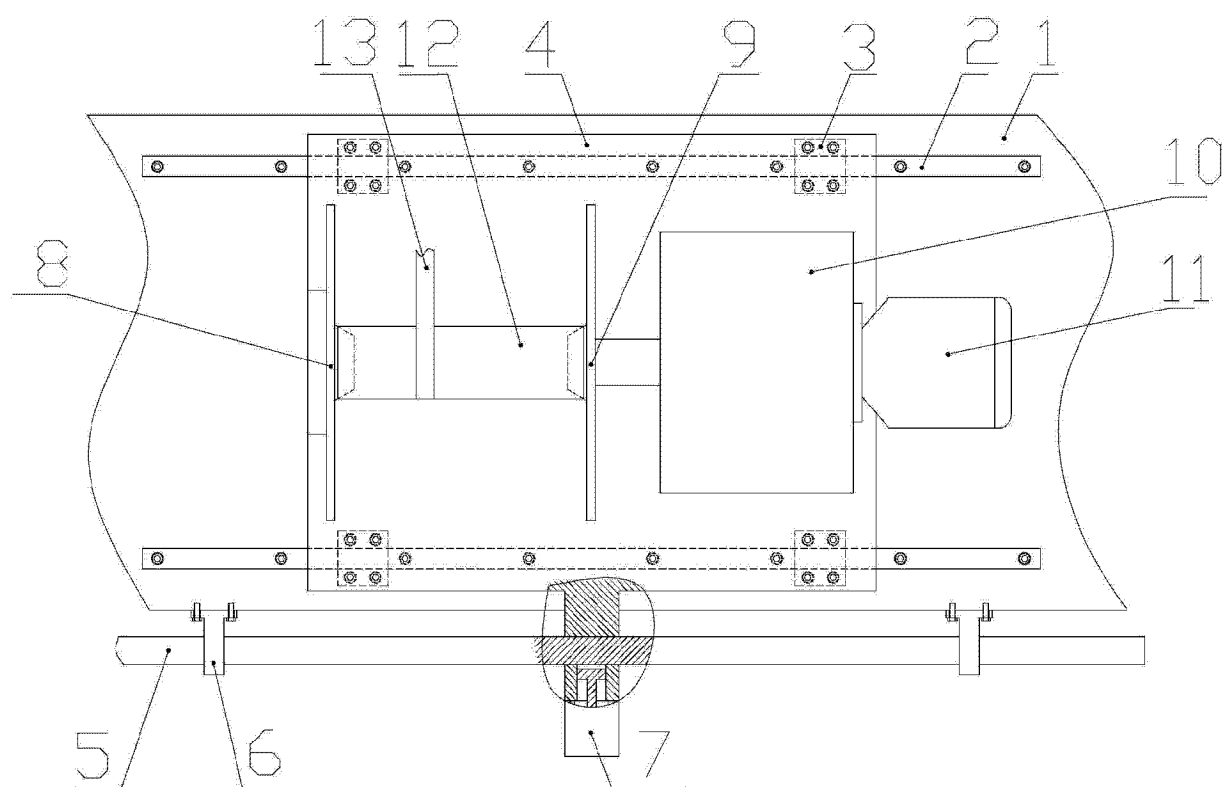


图 1