



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215396500 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 04

(21) 申请号 202022468763.2

(22) 申请日 2020.10.30

(73) 专利权人 江苏亮百家电器科技有限公司

地址 223800 江苏省宿迁市经济技术开发区
智能小家电产业园西区C14栋标准
厂房

(72) 发明人 马健

(74) 专利代理机构 宿迁嵘锦专利代理事务所
(普通合伙) 32497

代理人 陈科行

(51) Int.Cl.

B29C 45/18 (2006.01)

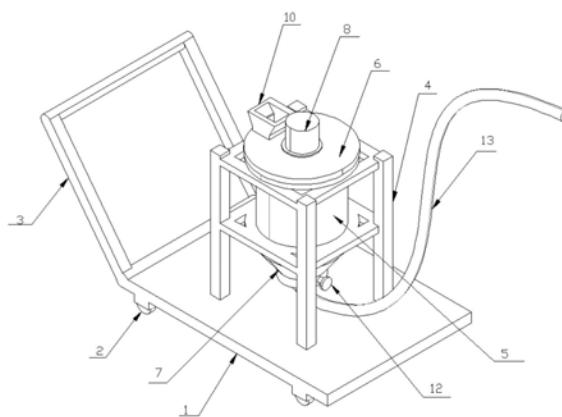
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种注塑机原料上料小车

(57) 摘要

本实用新型公开了一种注塑机原料上料小车,包括底板和设于底板下面四角的车轮,以及设于底板一端的推手,底板上设有安装架,安装架上设有原料桶,原料桶上方设有盖板,下方设有出料口,盖板上表面中间设有搅拌电机,搅拌电机的输出端穿过盖板连接有搅拌轴,盖板上还设有进料口,出料口内设有调节阀,出料口的下方设有吸料管连接口,吸料管连接口连接有吸料管,本实用新型能够避免产生吸料不均匀的现象,保证产品质量,搅拌电机带动搅拌轴上转动,能够对原料进行充分搅拌混合,从而进一步保证产品质量,当原料用完时,将小车转运至原料仓装料,避免人工将原料运至加工车间装料产生的各种问题,提高工作效率。



1. 一种注塑机原料上料小车,包括底板和设于所述底板下面四角的车轮,以及设于所述底板一端的推手,其特征在于:所述底板上设有安装架,所述安装架上设有原料桶,所述原料桶上方设有盖板,下方设有出料口,所述盖板上表面中间设有搅拌电机,所述搅拌电机的输出端穿过所述盖板连接有搅拌轴,所述盖板上还设有进料口,所述出料口内设有调节阀,所述出料口的下方设有吸料管接口,所述吸料管接口连接有吸料管。

2. 根据权利要求1所述的一种注塑机原料上料小车,其特征在于:所述位于前面的两个车轮为万向轮,后面两个车轮为刹车轮。

3. 根据权利要求1所述的一种注塑机原料上料小车,其特征在于:所述出料口为“V”型。

4. 根据权利要求1所述的一种注塑机原料上料小车,其特征在于:所述搅拌轴上设有若干搅拌杆。

5. 根据权利要求1所述的一种注塑机原料上料小车,其特征在于:所述吸料管接口与所述吸料管通过螺纹连接。

一种注塑机原料上料小车

技术领域

[0001] 本实用新型属于注塑生产技术领域,尤其涉及一种注塑机原料上料小车。

背景技术

[0002] 注塑成型又称注射模塑成型,它是一种注射兼模塑的成型方法。注塑成型方法的优点是生产速度快、效率高,操作可实现自动化,花色品种多,形状可以由简到繁,尺寸可以由大到小,而且制品尺寸精确,产品易更新换代,能成形状复杂的制件,注塑成型适用于大量生产与形状复杂产品等成型加工领域。注塑成型又是在一定温度下,通过螺杆搅拌完全熔融的塑料材料,用高压射入模腔,经冷却固化后,得到成型品的方法。该方法适用于形状复杂部件的批量生产,是重要的加工方法之一。

[0003] 在注塑机工作过程中,需要通过吸料装置将原料颗粒从原料桶中吸入进料仓,现有技术中的原料桶为传统的桶状结构,生产时,先将桶内倒入原料颗粒,将吸料管插入桶内进行吸料,当需要在原料内加入添加剂时会存在吸料不均匀的现象,从而影响产品质量,在原料用完时需要将原料运至加工车间,倒入原料桶内,费时费力,影响生产效率。

实用新型内容

[0004] 为了克服现有技术中的原料桶为传统的桶状结构,生产时,先将桶内倒入原料颗粒,将吸料管插入桶内进行吸料,当需要在原料内加入添加剂时会存在吸料不均匀的现象,从而影响产品质量,在原料用完时需要将原料运至加工车间,倒入原料桶内,费时费力,影响生产效率等问题,本实用新型提供了一种注塑机原料上料小车,采用如下技术方案:

[0005] 一种注塑机原料上料小车,包括底板和设于底板下面四角的车轮,以及设于底板一端的推手,底板上设有安装架,安装架上设有原料桶,原料桶上方设有盖板,下方设有出料口,盖板上表面中间设有搅拌电机,搅拌电机的输出端穿过盖板连接有搅拌轴,盖板上还设有进料口,出料口内设有调节阀,出料口的下方设有吸料管接口,吸料管接口连接有吸料管。

[0006] 进一步的,位于前面的两个车轮为万向轮,后面两个车轮为刹车轮,便于小车整体的移动和停放。

[0007] 进一步的,出料口为“V”型,便于原料桶内部的原料流出,防止残留。

[0008] 进一步的,搅拌轴上设有若干搅拌杆,当对原料内加入添加剂时能够对原料进行充分搅拌混合,同时能够防止出料口堵塞。

[0009] 进一步的,吸料管接口与吸料管通过螺纹连接,便于装拆,当原料用完时,拆掉吸料管,可以将小车推至原料仓库装料。

[0010] 有益效果:本实用新型通过安装架将原料桶架起,吸料管从原料桶的下方吸料,吸料充分,避免产生吸料不均匀的现象,保证产品质量,搅拌电机带动搅拌轴上转动,能够对原料进行充分搅拌混合,从而进一步保证产品质量,当原料用完时,拆掉吸料管,通过调节阀将出料口封住,将小车转运至原料仓装料,再将装完料的小车运至相应的注塑机出将吸

料管与吸料管连接口连接即可,避免人工将原料运至加工车间装料产生的各种问题,提高工作效率。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型主视图;

[0013] 图3为本实用新型内部结构示意图。

[0014] 图中:1-底板、2-车轮、3-推手、4-安装架、5-原料桶、6-盖板、7-出料口、8-搅拌电机、9-搅拌轴、10-进料口、11-调节阀、12-吸料管连接口、13-吸料管、14-搅拌杆。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参见图1至图3所示,一种注塑机原料上料小车,包括底板1和设于底板1下面四角的车轮2,以及设于底板1一端的推手3,底板1上设有安装架4,安装架4上设有原料桶5,原料桶5上方设有盖板6,下方设有出料口7,盖板6上表面中间设有搅拌电机8,搅拌电机8的输出端穿过盖板6连接有搅拌轴9,盖板9上还设有进料口10,出料口7内设有调节阀11,出料口7的下方设有吸料管连接口12,吸料管连接口12连接有吸料管13。

[0017] 其中,位于前面的两个车轮2为万向轮,后面两个车轮2为刹车轮,便于小车整体的移动和停放。

[0018] 出料口7为“V”型,便于原料桶5内部的原料流出,防止残留。

[0019] 搅拌轴9上设有若干搅拌杆14,当对原料内加入添加剂时能够对原料进行充分搅拌混合,同时能够防止出料口7堵塞。

[0020] 吸料管连接口12与吸料管13通过螺纹连接,便于装拆,当原料用完时,拆掉吸料管13,可以将小车推至原料仓库装料。

[0021] 工作原理:本实用新型通过安装架将原料桶架起,吸料管从原料桶的下方吸料,吸料充分,避免产生吸料不均匀的现象,保证产品质量,搅拌电机带动搅拌轴上转动,能够对原料进行充分搅拌混合,从而进一步保证产品质量,当原料用完时,拆掉吸料管,通过调节阀将出料口封住,将小车转运至原料仓装料,再将装完料的小车运至相应的注塑机出将吸料管与吸料管连接口连接即可,避免人工将原料运至加工车间装料产生的各种问题,提高工作效率。

[0022] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0023] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

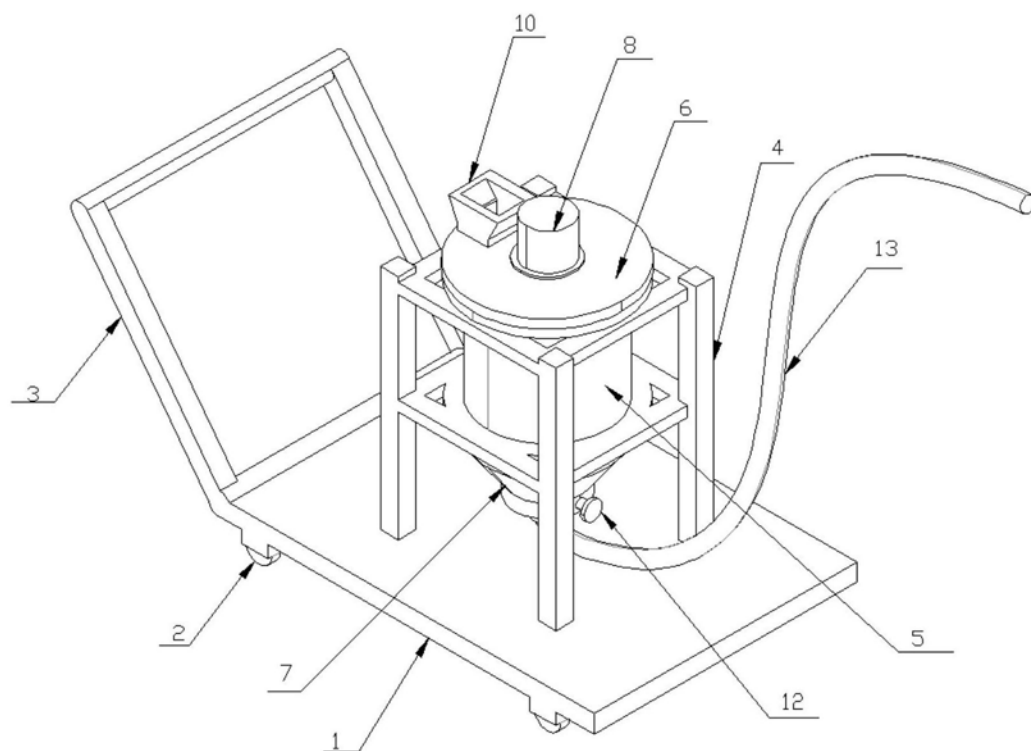


图1

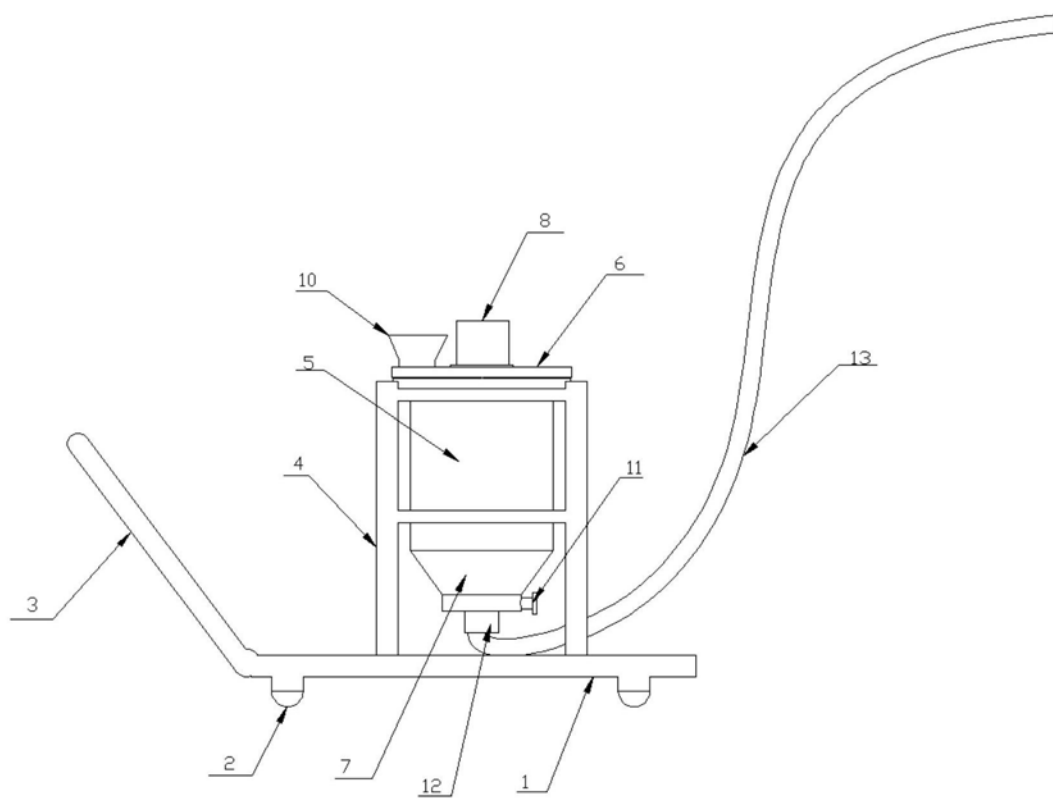


图2

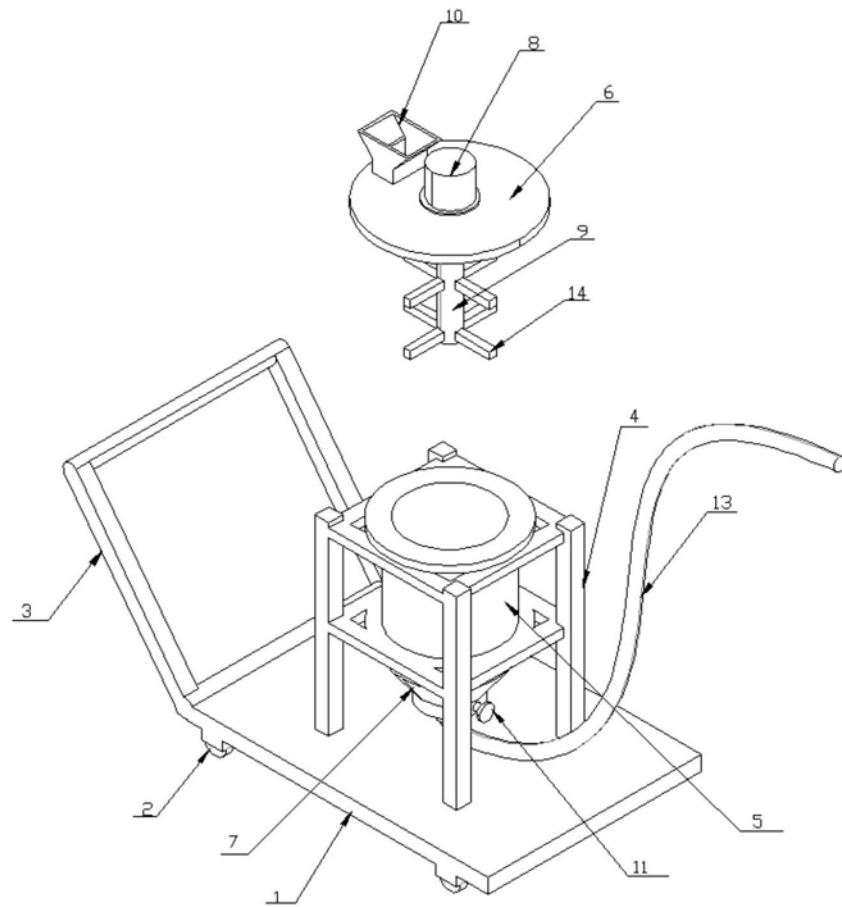


图3