



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent dodatkowy
do patentu nr 116 782

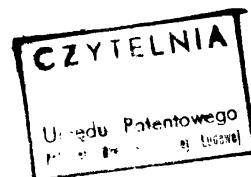
Zgłoszono: 17.10.79 (P. 219031)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 08.05.81

Opis patentowy opublikowano: 31.05.1985

Int. Cl.³ B28B 23/04



Twórcy wynalazku: Mieczysław Król, Jakub Mames, Kazimierz Drożak

Uprawniony z patentu: Politechnika Lubelska,
Lublin (Polska)

Urządzenie do wykonywania elementów budowlanych strunobetonowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykonywania elementów strunobetonowych według patentu głównego nr 116 782. W patencie tym obejmującym sposób i urządzenie opisano urządzenie składające się z zespołów podająco-hamującego cięgna stalowe, tłocząco-prasującego mieszankę betonową sprzężonego z zamknięciem zwrotnym komory, podającego mieszankę betonową i komory formowania i zabiegów przyspieszonego dojrzewania betonu.

Urządzenie według opisu patentowego nr 116 782 posiada szereg niedogodności, z których najbardziej uciążliwe to skomplikowana budowa zespołu tłocząco-prasującego mieszankę betonową, trudności konstrukcyjne i wykonawcze rdzeni formujących otwory w wyrobie, przez które następowało odwodnienie i odpowietrzenie sprężanej mieszanki betonowej.

Celem wynalazku jest uniknięcie wyżej wymienionych niedogodności. Cel ten osiągnięto przez konstrukcję urządzenia, którego istota polega na tym, że stanowi linię technologiczną składającą się z zespołu podająco-hamującego cięgna stalowe, z komory ciśnieniowej podającej i prasującej mieszankę betonową z urządzeniem do wprowadzania przekładek dzielących beton wyrobu na elementy i z komory formowania i zabiegów przyspieszonego dojrzewania betonu.

Urządzenie według wynalazku przedstawione jest schematycznie na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia pionowy przekrój wzdłuż urządzenia, a fig. 2 — poziomy przekrój wzdłuż urządzenia.

Urządzenie składa się z zespołów podająco-hamującego cięgna stalowe, komory ciśnieniowej 3 podającej i prasującej mieszankę betonową z urządzeniem 4 do wprowadzania przekładek dzielących mieszankę betonową wyrobu na elementy i z komory 5 formowania i zabiegów przyspieszonego dojrzewania betonu.

Zespół podająco-hamujący cięgna stalowe 1 składa się z bębnow podającego 2 i hamującego 2a, na których nawinięte są cięgna 1. Za komorą ciśnieniową 3 zasilaną mieszanką betonową przez wielotłokową pompę ciśnieniową znajduje się urządzenie 4 do wprowadzania przekładek dzielących mieszankę betonową wyrobu na elementy.

Komora 5 formowania i zabiegów przyspieszonego dojrzewania betonu składa się z dwu sekcji formowania i zabiegów przyspieszonego dojrzewania betonu. Sekcja formowania posiada na wysokości około połowy wysokości przestrzeni formowania wyrobu zespół rdzeni formujących kanały w elementach. Przestrzeń na zewnątrz rdzeni formujących otwory w elementach ograniczo-

na jest od dołu i od góry taśmami stalowymi przesuwanymi się na rolkach poziomych, a z boków nieruchomymi gładkimi płytami stalowymi 6. Wzdłuż całej długości komory 5 umieszczone są elementy instalacji grzewczej.

Za sekcją formowania w komorze znajduje się sekcja zabiegów przyspieszonego dojrzewania. Wzdłuż sekcji zabiegów przyspieszonego dojrzewania znajdują się dwa rzędy pionowych i dwa rzędy poziomych rolek prowadzących elementy betonowe. Wzdłuż sekcji zabiegów przyspieszonego dojrzewania komory 5 i dookoła obrabianego elementu budowlanego umieszczone są nawilżacze, wentylatory i zamykane otwory.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wykonania elementów budowlanych strunobetonowych, składające się w jednej linii z bębna z ciągnami i bębna hamującego z nastawnym hamulcem, zespołu tłoczno-prasującego mieszkankę betonową, dalej z komór prasowania, formowania i przyspieszonego dojrzewania betonu według patentu nr 116 782, **znamiennie tym**, że zespół tłoczno-prasujący mieszkankę betonową przez wielotłokową pompę ciśnieniową, a pomiędzy komorę (3), a komorę (5) formowania i przyspieszonego dojrzewania betonu wmontowane jest urządzenie (4) do wprowadzania przekładek dzielących mieszkankę betonową wyrobu na elementy.

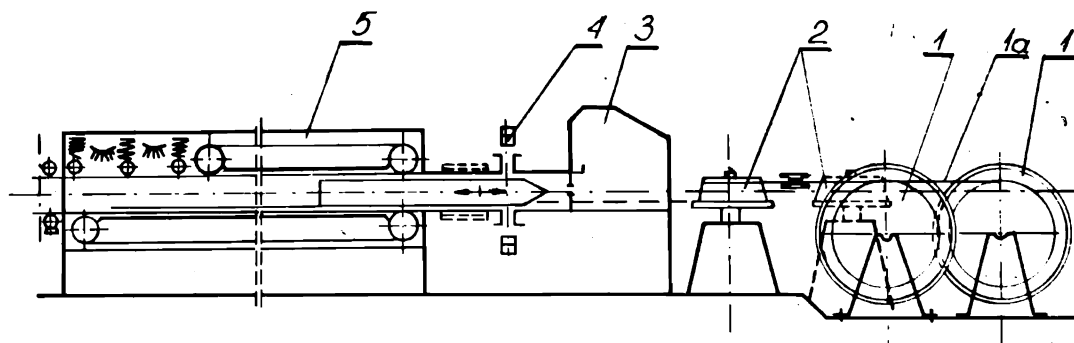


Fig. 1

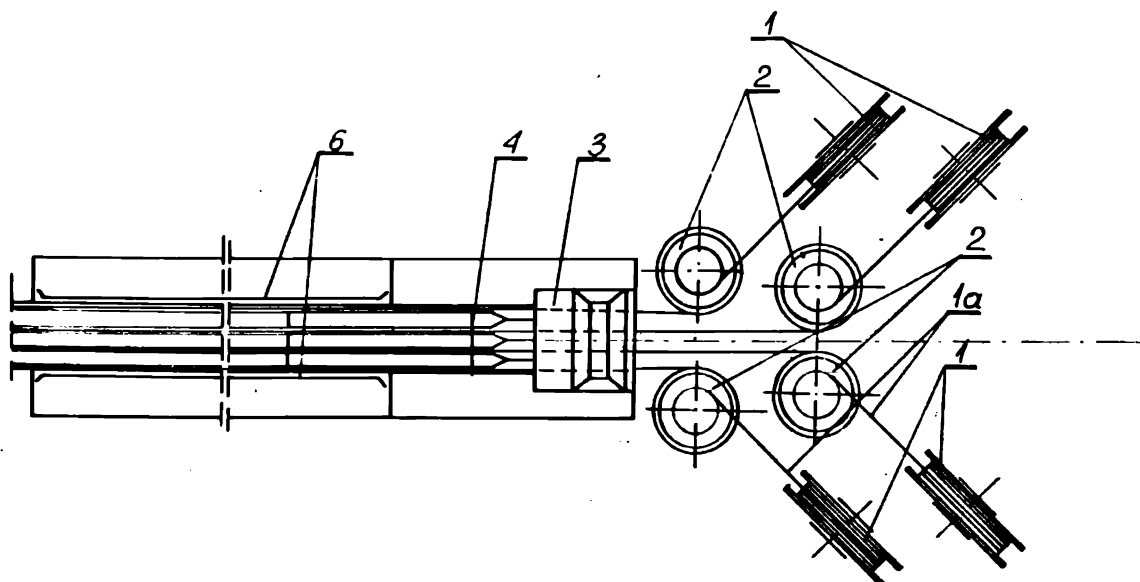


Fig. 2