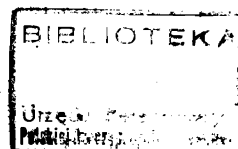


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY F276 9/14

Nr 2749.

Kl. 80 c s.

George Loy
(Paryż, Francja).

**Piec o działaniu ciągiem do wypalania wyrobów ceramicznych,
a w szczególności do wyrobów ogniotrwałych.**

Zgłoszono 24 marca 1921 r.

Udzielono 3 września 1925 r.

Przedmiot niniejszego wynalazku stanowi piec o działaniu ciągiem do wypalania wyrobów ceramicznych, a także służący do różnych innych celów np. metalurgicznych.

W piecu tym przedmioty, podlegające wypalaniu, przy przejściu przez piec od miejsca załadowania aż do miejsca wyjścia pozostają na podłożu trwałym, złożonym z cegieł i przesuwającym się po podłodze pieca, wobec czego przedmioty wypalane nie są popychane bezpośrednio podczas swego przejścia przez piec.

Rysunek załączony przedstawia jako przykład piec, zbudowany według niniejszego wynalazku. Fig. 1 przedstawia przekrój podłużny pieca, fig. 2 — widok pieca z góry, fig. 3 — przekrój poprzeczny według

linji A-B na fig. 1 i fig. 4 — wejście do pieca w skali większej.

Piec składa się z trzech przedziałów, a mianowicie przedziału pierwszego M, do którego załadowują się przedmioty wypalane i w którym temperatura stopniowo wzrasta w kierunku ku przedziałowi drugiemu N, gdzie temperatura osiąga swe maximum, i przedziału trzeciego P, w którym temperatura obniża się stopniowo ku wyjściu. Opalać piec ten można w sposób dowolny, zapomocą spalania węgla zasypanego na ruszta I i wdmuchiwaną powietrza przewietrznikiem 2, ustawionym odpowiednio i tłoczącym powietrze do kanałów 3 i 4.

Gazy powstałe ze spalania wchodzą do przedziału N, w którym zachodzi prawdzi-

wy proces wypalania, a w przedziale *P*, umieszczonym za przedziałem *N*, odbywa się stopniowe ochładzanie wyrobów już wypalonych. Do przedziału tego otworami 5 napływa chłodne powietrze, chłodzi wyroby, a samo ogrzewa się i wchodzi do przedziału *N*, gdzie ciepłik swój oddaje, spalając znajdujące się tam gazy.

Przy stosowaniu wynalazku niniejszego przedmioty wypalane 6 ustawiają się na podłożu, które, posuwając się po podłodze pieca, przenosi te przedmioty od miejsca wprowadzenia 11 do miejsca wyładowywania 12. Podłoże to zbudowane jest z dużych równych części 13, w postaci np. cegieł, ułożonych na podłodze pieca.

Swoisty mechanizm aparatu przepycha całe to łóżyisko przez piec.

Mechanizm ten składa się np. z gołeni 14, poruszanej śrubą 15 i ślimacznicą 16, i pcha ostatnią warstwę cegieł podłoża.

Na trzonie pieca po skutecznieniu odpowiedniego obrotu ślimaka 14 układa się następny rząd cegieł i t. d. w ten sposób wyroby 6, leżąc na podłożu 13, same nie podlegają żadnemu naciskowi bezpośredniemu, co zabezpiecza je od uszkodzenia lub zepsucia.

Podłoże ślizgające się po trzonie pieca może zyskać korzystne zastosowanie wszędzie tam, gdzie chodzi o ogrzanie w piecu o działaniu ciąglem przedmiotów delikatnych, podlegających łatwemu rozbijaniu się i posiadających różnorodne kształty i które to przez popychanie ich w piecu mogłyby ulec uszkodzeniu.

Podobny sposób przesuwania podczas wypalania nadaje się szczególnie do wypalania elektrod, kamieni młyńskich, porcelany, fajansu, szkła i podobnych wyrobów.

Nadaje się on również przy cementacjach węglowych lub tlenowych (a w szczególności przy wyrobie żelaza lano-kutego). W tych wypadkach przedmioty wypalane

umieszcza się w skrzyniach lub ramach, ustawianych na posuwającym się podłożu.

Ten sposób przesuwania stosuje się nawet w tych wypadkach, gdy pragnie się doprowadzić metale do temperatury ich topliwości.

Samo się przez się rozumie, że piec może być ustawiony poziomo lub też z pewnem nachyleniem.

Część pieca *P*, w której odbywa się studzenie przedmiotów, można zmienić w celu osiągnięcia lepszego dopływu powietrza chłodzącego. Opalanie pieca można skutecznie zapomocą gazów gorących, które powstają w ogniskach rusztowych, gazogeneratorach, przez spalanie materiałów opałowych płynnych lub rozpryskiwanych.

W pewnych warunkach, a mianowicie skoro chodzi o wypalanie zwykłych cegieł czerwonych, materiał opałowy można wprost zarzucać przez otwory umieszczone w sklepieniu pieca na wyroby wypalane.

Piec typu opisanego można zaopatrzyć w muflę ogniotrwałą lub metalową, w celu oddzielenia przedmiotów wypalanych od gazów ogrzewających.

Zastrzeżenie patentowe.

Piec do wypalania wyrobów ceramicznych lub do wykonywania procesów metalurgicznych, znamienny tem, że składa się z podłoża ruchomego, utworzonego z warstwy twardych na trzonie pieca równo ułożonych cegieł lub podobnych materiałów i poruszanego zapomocą ustawionego zewnątrz pieca mechanizmu, przyczem wyroby ustawia się na podłożu ruchomem, co zabezpiecza je od wszelkiego uszkodzenia lub zniekształcenia.

Georg Loy

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

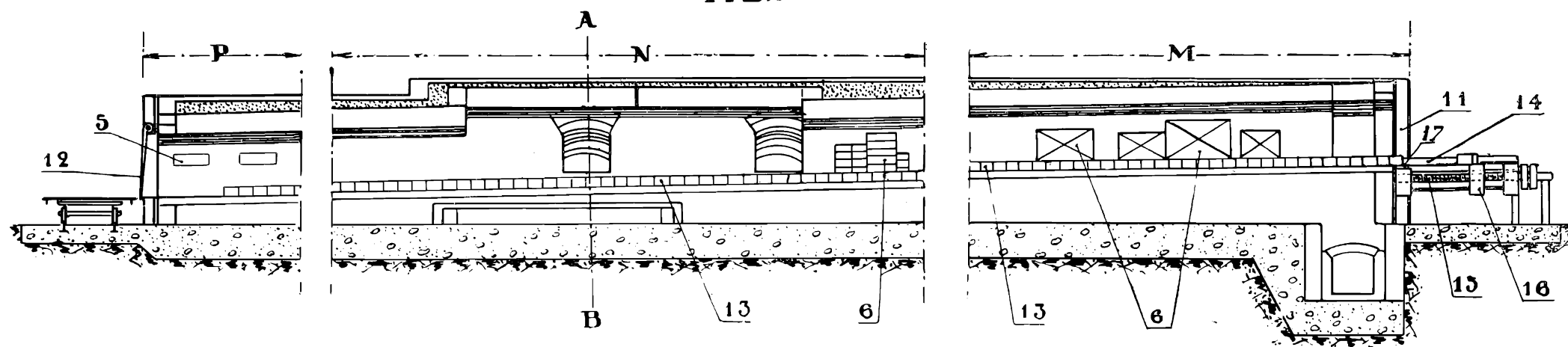


Fig. 2

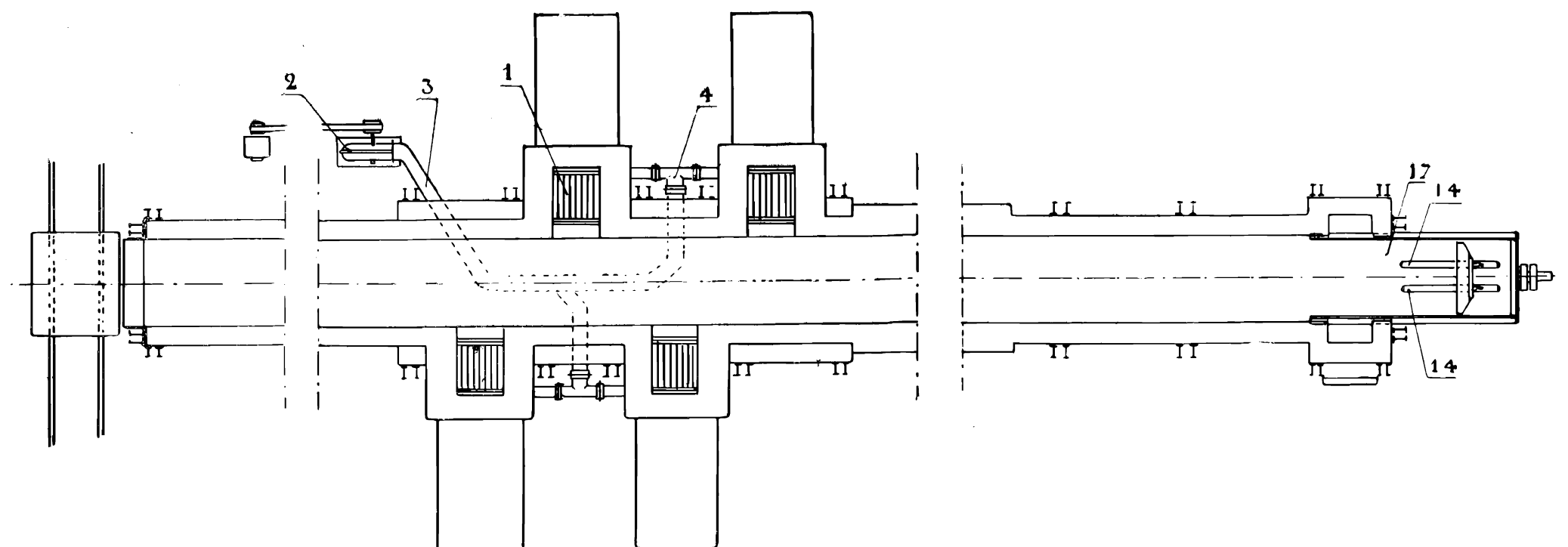


FIG 3

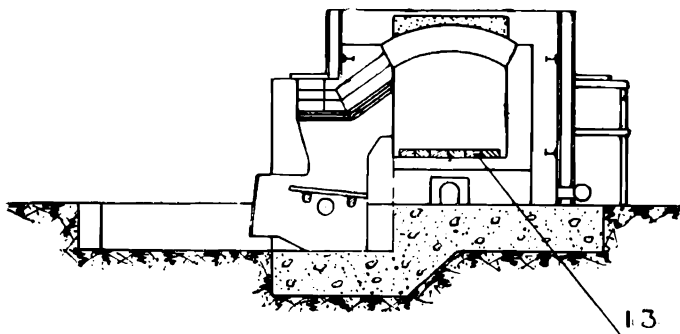


FIG 4

