

Kivonat

Csomagolóeszköz

Bejelentő: LTS Lohmann Therapie-Systeme AG

Andernach, Németország

Eszköz tasakokba (3) csomagolt, tapadó ragasztó réteggel (5) ellátott vágott alap darabok (4) tárolási stabilitásának növelésére, amelyeknél a tapadó ragasztó réteget (5) legalább helyenként túlfedő hordozó réteg (6) azáltal van a tasak (3) csomagoló anyagával történő összetapadástól megvédve, hogy a túlfedő területeken az alap darabok (4) felőli oldalon rajta rögzített vagy belőle kialakított kiemelkedések (1) vannak elhelyezve távtartóként a tasakhoz (3) képest, amelynél a hordozó rétegnek (6) az alap darabok (4) felőli oldalán lévő kiemelkedések (1) kiegészítéseként az ellentétes oldalán távtartóként kialakított kiemelkedések (2) vannak elhelyezve.

*jellemző: 2. abra**Amber*

Dr. Somfai Éva.
szabadalmi ügyvivő
SOMFAI & Társai Iparjogi Kft.
H-1137 Budapest, Pozsonyi út 38.

P 0200933

Tel: (361) 3495-298.
Fax: (361) 3502-623

KÖZZÉTÉTELI PÉLDÁNY

Csomagolóeszköz.

Bejelentő: LTS Lohmann Therapie-Systeme AG
Abernach, Németország
A bejelentés napja: 2000.01.15.
Uniós/Belső elsőbbség: 199 02 196.1 DE 1999.01.21.
Nemzetközi bejelentés: PCT/EP00/00289 2000.01.15.
Közzététel: WO 00/43285 2000.07.27.
Feltaláló: Theobald Frank
Képviselő: Dr. Somfai Éva szabadalmi ügyvivő
Somfai & Társai Iparjogi Kft., Budapest

Csomagolóeszköz

A találmány tasakokba csomagolt, tapadó ragasztó réteggel ellátott vágott alap darabok tárolási stabilitásának növelésére alkalmas eszközre vonatkozik, amelyeknél a tapadó ragasztó réteget legalább helyenként túlfedő hordozó réteg azáltal van a tasak csomagoló anyagával történő összetapadástól megvédve, hogy a túlfedő területeken az alap darabok felőli oldalon rajta rögzített vagy belőle kialakított kiemelkedések vannak elhelyezve távtartóként a tasakhoz képest valamint annak alkalmazására vonatkozik.

A lap-alakú, ragasztóval tapadó vágott lapok készítése és alkalmazása ismert. Készítésük után a felhasználásig történő tárolás időtartamára felmerült annak szükségessége, hogy a vágott lapokat megvédjék a, például párolgás miatt bekövetkező hatóanyag veszteségtől.

Ezt előnyösen azzal érték el, hogy a hatóanyagot tartalmazó öntapadó vágott lapokat a ragasztóval tapadó felületük leválasztható hordozó vagy védő réteggel történő lefedése után egy a gőz fázis számára átjárhatatlan anyagból készített, minden oldalról körülvevő tasakba hegesztették be. A hordozó réteg előnyösen túl nyúlt a tapadó felületen, miáltal könnyebb a hordozó vagy védő réteg lehúzása.

Ennek a csomagolásnak egy hátránya adódott abból, hogy az így csomagolt vágott lapoknál a tapadó ragasztó réteg hideg folyása következtében a vágott lap kerülete mentén kilépett a ragasztó és a lap összetapadását idézte elő a csomagoló eszközzel, miáltal a laminátum kiemelése csak egy oldalon nyitott tasakszerű csomagolás esetén lényegesen nehezebbé, sőt lehetlenné vált.

Ismert volt ezeknél a tapadó vágott lapoknál bevágás vagy szokványos letépő segítsége, például gyengítés, rideggé tett szakasz vagy perforálás elhelyezése a hordozó rétegbe, ami a hordozó réteg feltépését és leválasztását megkönnyítette, il-

letve egyáltalán, az elvárható erőfeszítéssel lehetővé tette, ezáltal kedvezőbbé téve a tapadó vágott lapok alkalmazását a bőrön.

A csomagolás ilyen kialakításának a hátránya abból adódott, hogy a vágott lapok raktározás során hideg folyás következtében a vágási illetve gyengítési vonal mentén tapadó-ragadó anyag lépett ki, amely a lapok hátrányos összetapadását idézte elő az azt körülvevő csomagoló tasak anyagával. Ezáltal a laminátum kiemelése a csak egy oldalon nyitott tasakszerű csomagolásból lényegesen nehezebbé, sőt sérülés okozása nélkül lehetetlenné vált.

A 0405393 számú európai szabadalmi leírásban eszközt ismertettek tasakokba csomagolt tapadó-ragadó kialakítású vágott síklapok raktározási stabilitásának növelésére, amelyeknél a tapadó-ragadó felület egy azon legalább részben túlnyúló hordozó réteg által volt védve. Ebben távtartó kiemelkedések vannak elhelyezve, mégpedig a hordozó rétegen, a hordozó réteg és a tasak közötti távtartóként.

Az A-1936607 német szabadalmi leírásban seb-gyorskötést ismertettek, amely tapadó-ragasztó réteggel ellátott hordozó szalagból, ezen elhelyezett, a seb közvetlen lefedésére szolgáló seb-rátétből állt párnaszerűen kialakított, mullból, cellulózból, rostos vagy hasonló anyagból és ezek felett elhelyezett védőrétegből állt. Ez előre meghatározott vonal mentén osztható sík darabként volt kialakítva. Ezt az osztóvonalat az anyagperforálással illetve bevágásokkal történő gyengítésével alakították ki.

A találmány alapját a technika ismertetett állásából kiindulva az a feladat képezi, hogy eszközt szolgáltatson tasakokba csomagolt, tapadó ragasztó réteggel ellátott vágott alapdarabok tárolási stabilitásának növelésére, amely viszonylag hosszú raktározás esetén és a tapadó ragasztó anyag hideg folyása ellenére is megelőzi az alapanyag összetapadását a tasak

felületeivel, és lehetővé teszi az alapanyag akadálytalan, problémamentes kiemelését a csak egy oldalán felnyitott csomagolásból.

A feladat megoldására a találmány szerinti eszköznél tasakba csomagolt, tapadó ragasztó réteggel ellátott vágott alap darabok tárolási stabilitásának növelésére, amelyeknél a tapadó ragasztó réteget legalább helyenként túlfedő hordozó réteg azáltal van a tasak csomagoló anyagával történő összetapadástól megvédve, hogy a túlfedő területeken az alap darabok felőli oldalon rajta rögzített vagy belőle kialakított kiemelkedések vannak elhelyezve távtartóként a tasakhoz képest, azt is javasoljuk, hogy a hordozó rétegnek az alap darabok felőli oldalán lévő kiemelkedések kiegészítéseként az ellentétes oldalán távtartóként kialakított kiemelkedések legyenek elhelyezve.

A találmány szerint a hordozó rétegnél mindkét oldalon elhelyezett távtartók egyrészt biztosítják a csomagolás nagyon egyszerű módját, másrészt pedig megbízhatóan megakadályozzák az alap és csomagolás összetapadását a két szilárd anyag réteg között lévő amorf, hideg folyásra hajlamos tapadó rétegből álló szendvicsszerű laminátum viszonylag hosszú raktározása esetén is. Különösképpen a hordozó rétegben bevágással vagy perforálással kialakított gyengítő vonal alkalmazásánál lehúzási segítségként a találmány által problémamentesen és egyszerű eszközökkel megelőzhető az alap és a mellette lévő csomagolóanyag összetapadásának akut veszélye, ha a vágási vagy gyengítési vonal mentén távtartó kiemelkedések vannak.

A találmány szerinti eszköz továbbá előnyösen egészíthető ki azzal, hogy a hordozó réteg a tapadó ragasztó rétegtől történő elválasztás segítésére az egyik oldalán megnyitott csomagoló tasakból történő akadálytalan kiemelés céljából egy gyengítő vonallal rendelkezik bevágás vagy perforálás alakjában.

A találmány szerinti eszköz továbbá előnyösen egészíthető ki azzal, hogy a hordozó réteg legalább két, egymás között közös vágási vagy gyengítő vonalat képező rész területekből áll, illetve és a vágási vagy gyengítő vonal mentén kiemelkedések vannak.

A találmány szerinti eszköz továbbá előnyösen egészíthető ki azzal, hogy a hordozó réteg a belőle kialakított kiemelkedésekkel hőre lágyuló polimerekből áll, amelyek szobahőmérsékleten körülbelül 50 °C-ig nem mutatnak tapadósságot.

A találmány szerinti eszköz továbbá előnyösen egészíthető ki azzal, hogy a hordozó rétegen elhelyezhető, illetve rögzíthető külön alakos részek szobahőmérsékleten körülbelül 50 °C-ig nem tapadó anyagból, például hőre lágyuló polimerekből vannak, amelyek tartós ragasztóval vagy meleg hegesztő anyaggal vannak rögzítve, illetve felhegesztve.

A találmány szerinti eszköz továbbá előnyösen egészíthető ki azzal, hogy a vágási vagy gyengítő vonal a hordozó rétegben keresztben van elhelyezve, és távolságtartó kiemelkedések vannak kialakítva e vágási vagy gyengítő vonal mentén a hordozó réteg vele szomszédos terület részein.

A találmány szerinti eszköz továbbá előnyösen egészíthető ki azzal, hogy a kiemelkedések a gyengítő vonal mentén egymáshoz képest eltolva vannak elrendezve.

A találmány szerinti eszköz továbbá előnyösen egészíthető ki azzal, hogy a kiemelkedések felváltva vagy más minta szerint vannak a csomagoló tasakban mindkét irányban elrendezve.

A találmányt részletesebben ismertetjük a mellékelt rajzokra hivatkozással.

Az 1. Ábrán egy laminátum perspektivikus ábrázolása látható, amely egy tapadó-ragadó réteggel bevont szubsztrátumból és ezen elhelyezett hordozó rétegből áll, de csomagolás nélkül.

A 2. Ábrán a szubsztrátumra merőleges A-A síkban hossz-metszetben látható egy laminátum, alappal, ragasztó réteggel és rálaminált hordozó réteggel, de csomagolással együtt.

Az 1. és 2. Ábrákon bemutatott eszköz a 2. Ábra szerinti 3 tasakokba csomagolt, 5 tapadó ragasztó réteggel ellátott 4 vágott alap darabok tárolási stabilitásának növelésére, amelyeknél az 5 tapadó-ragasztó réteget legalább helyenként túlfedő 6 hordozó réteg azáltal van a csomagoló anyaggal történő összetapadáستól megvédve, hogy a túlfedő területeken a 4 alap darab felőli oldalon rajta rögzített vagy belőle kialakított 1 kiemelkedések vannak elhelyezve a 3 tasakhoz képest távtartóként.

Ha a 6 hordozó rétegnél az 5 tapadó ragasztó rétegről leválasztandó 6 hordozó réteg egy 7 gyengítő vonalat alkalmazunk például egy bevágás vagy perforálás alakjában, a 6 hordozó rétegnek a 3 tasakokkal történő, a hideg folyás következtében kilépő tapadó-ragasztó hatására bekövetkező összetapadását a csomagolóeszköznek egy erre a célra különleges módon történő kialakításával kell megelőzni.

A találmány szerint ezt azzal érjük el, hogy a 6 hordozó rétegnek a 4 alap darab felőli oldalán lévő 1 kiemelkedések kiegészítéseként az ellentétes oldalon távtartónként kialakított 2 kiemelkedéseket helyezünk el.

Ennek során egy előnyös és célszerű kialakítás szerint a 6 hordozó réteget legalább két, egymás között egy közös 7 vágó vagy gyengítő vonalat képező 6' illetve 6" rész-területtel alakítjuk ki és a 7 vágó vagy gyengítő vonal mellett 2 kiemelkedések vannak.

Ennek megfelelően az 1. és 2. Ábrán bemutatott példaként szolgáló ábrázolások egy laminátumot tüntetnek fel, amely egy 4 alap darabból áll 5 tapadó ragasztó réteg bevonattal, amely 6 hordozó réteggel van letakarva. A 4 alap darabon túl nyúló

részeken 1 kiemelkedések vannak kialakítva, amelyek H magassága túl nyúlik a 4 alap darabon.

A 6 hordozó réteg leválasztási segítséget tartalmaz egy 7 vágás vagy perforáció alakjában, amelyen keresztül hosszabb raktározásnál hideg folyás következtében tapadó-ragadó anyag léphetne ki és ez által a tartó anyaga, illetve annak alsó oldala összetapadását okozhatná a 3 tasak anyagával.

Ennek megakadályozására, és hogy lehetővé tegyünk a 4, 5, 6 laminátum problémamentes kiemelését a kinyitott 3 tasakcsomagolásból, a találmány szerint a 6 hordozó réteg 1 kiemelkedéseivel ellentétes oldalon - megvalósítási példánk szerint az alsó oldalon - 2 kiemelkedések vannak kialakítva illetve elhelyezve. Ezek, amint a 2. Ábrán látható, arra szolgálnak, hogy egy távolságot tartsanak fenn a 6 hordozó réteg és főként az abban lévő 7 gyengítő vonal illetve az alsó 3" csomagolóanyag réteg között, míg a felső 1 kiemelkedés önmagában ismert módon a 3' felső csomagolóanyag réteget védik meg az 5 tapadó ragasztó réteg szélein kilépő tapadó ragasztótól.

Különösképpen a 6 hordozó réteg leginkább veszélyeztetett 6' illetve 6" felületi területeit védjük az összeragadástól azok alsó oldalán 2 kiemelkedésekkel, a 7 gyengítő vonal mellett, és egymáshoz képest eltoltan elhelyezett 2 kiemelkedésekkel.

A találmány szerinti eszköz további előnyös megvalósítási formái úgy vannak kialakítva, hogy a kiemelkedések váltakozóan vagy más minta szerint vannak elhelyezve a csomagolóanyag tasak mindkét irányába mutatóan.

A találmánynak az 1. és 2. Ábrákon bemutatott megvalósítási példáinál azt irányoztuk elő, hogy az 1, 2 kiemelkedések előnyösen hőre lágyuló polimerekből állnak, amelyek előnyösen könnyen alakíthatók és szobahőmérsékleten 50 °C-ig nem mutatnak tapadósságot.

A találmány szerinti eszköz nagy raktározási stabilitása és nem bonyolult megvalósíthatósága miatt különösen előnyös

flastromok, terápiai rendszerek és más, tapadó-ragadó bevonattal készített, különösen síklap alakú szubsztrátumok csomagolására.

A találmány rendkívül célszerű és optimális módon oldja meg a bevezetőben állított feladatot.

SZABADALMI IGÉNYPONTOK

1. Eszköz tasakokba (3) csomagolt, tapadó ragasztó réteggel (5) ellátott vágott alap darabok (4) tárolási stabilitásának növelésére, amelyeknél a tapadó ragasztó réteget (5) legalább helyenként túlfedő hordozó réteg (6) azáltal van a tasak (3) csomagoló anyagával történő összetapadáستól megvédve, hogy a túlfedő területeken az alap darabok (4) felőli oldalon rajta rögzített vagy belőle kialakított kiemelkedések (1) vannak elhelyezve távtartóként a tasakhoz (3) képest
a z z a l j e l l e m e z v e , h o g y a hordozó rétegnek (6) az alap darabok (4) felőli oldalán lévő kiemelkedések (1) kiegészítéseként az ellentétes oldalán távtartóként kialakított kiemelkedések (2) vannak elhelyezve.

2. Az 1. Igénypont szerinti eszköz
a z z a l j e l l e m e z v e , h o g y a hordozó réteg (6) a tapadó ragasztó rétegtől (5) történő elválasztás segítésére az egyik oldalán megnyitott csomagoló tasakból (3) történő akadálytalan kiemelés céljából egy gyengítő vonallal (7) rendelkezik bevágás vagy perforálás alakjában.

3. Az 1. Igénypont szerinti eszköz
a z z a l j e l l e m e z v e , h o g y a hordozó réteg (6) legalább két, egymás között közös vágási vagy gyengítő vonalat (7) képező rész területekből áll (6'), illetve (6'') és a vágási vagy gyengítő vonal mentén kiemelkedések (2) vannak.

4. Az 1.-3. Igénypontok közül egy vagy több szerinti eszköz a z z a l j e l l e m e z v e , h o g y a hordozó réteg (6) a belőle kialakított kiemelkedésekkel (1, 2) hőre lágyuló polimerekből áll, amelyek szobahőmérsékleten körülbelül 50 °C-ig nem mutatnak tapadósságot.
- 5.
6. Az 1.-4. Igénypontok közül egy vagy több szerinti eszköz a z z a l j e l l e m e z v e , h o g y a hordozó rétegen (6) elhelyezhető, illetve rögzíthető külön alakos részek (1, 2) szobahőmérsékleten körülbelül 50 °C-ig nem tapadó anyagból, például hőre lágyuló polimerekből vannak, amelyek tartós ragasztóval vagy meleg hegesztő anyaggal vannak rögzítve, illetve felhegesztve.
7. Az 1.-5. Igénypontok közül egy vagy több szerinti eszköz a z z a l j e l l e m e z v e , h o g y a vágási vagy gyengítő vonal (7) a hordozó rétegben (6) keresztben van elhelyezve és távolságtartó kiemelkedések (1, 2) vannak kialakítva e vágási vagy gyengítő vonal (7) mentén a hordozó réteg vele szomszédos terület részein (6') illetve (6'').
8. Az 1.-6. Igénypontok közül egy vagy több szerinti eszköz a z z a l j e l l e m e z v e , h o g y a kiemelkedések (2) a gyengítő vonal (7) mentén egymáshoz képest eltolva vannak elrendezve.
9. Az 1.-7. Igénypontok közül egy vagy több szerinti eszköz a z z a l j e l l e m e z v e , h o g y a kiemelkedések (1, 2) felváltva vagy más minta szerint vannak a csomagoló tasakban mindkét irányban elrendezve.

10. A fenti Igénypontok bármelyike szerinti eszköz felhasználása tapasztok, terápiái rendszerek és egyéb tapadó ragasztó bevonattal ellátott, főként síkszerű szubsztrátumok csomagolására.

A bejelentő helyett a meghatalmazott

SOMFAI ÉS TÁRSAI
IPARJOGI KFT.
1137 Bp., Pozsonyi út 38.

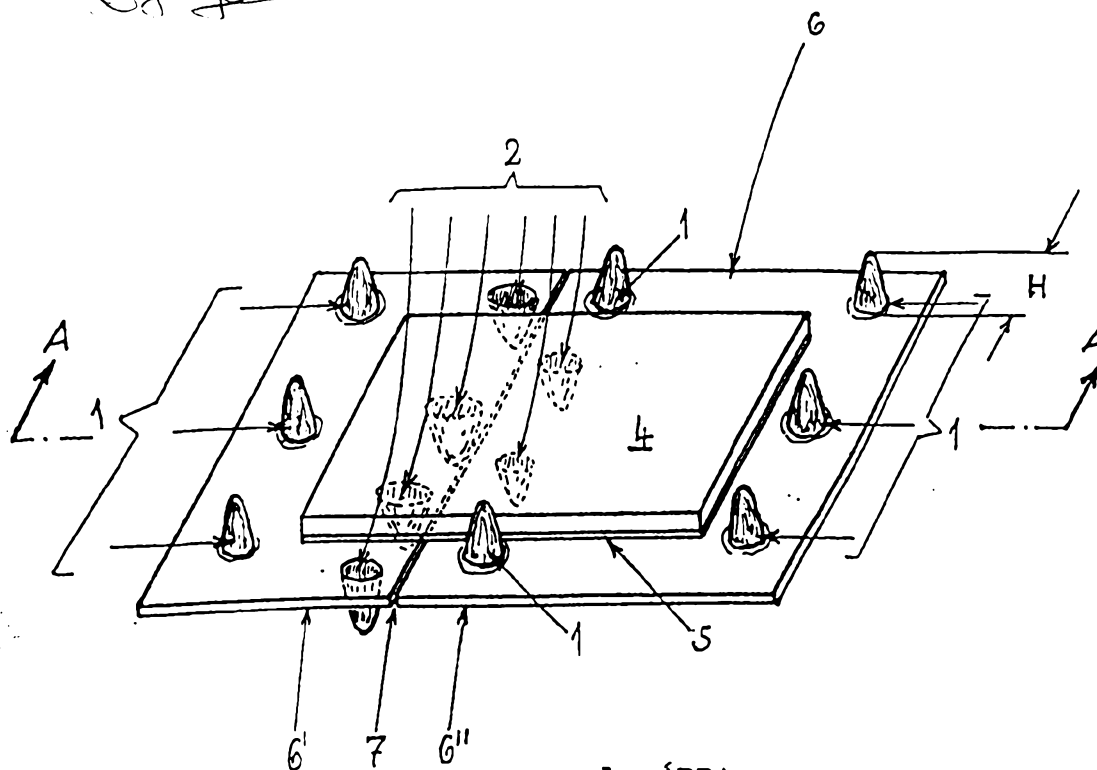


Dr. Somfai Éva
szabadalmi ügyvivő

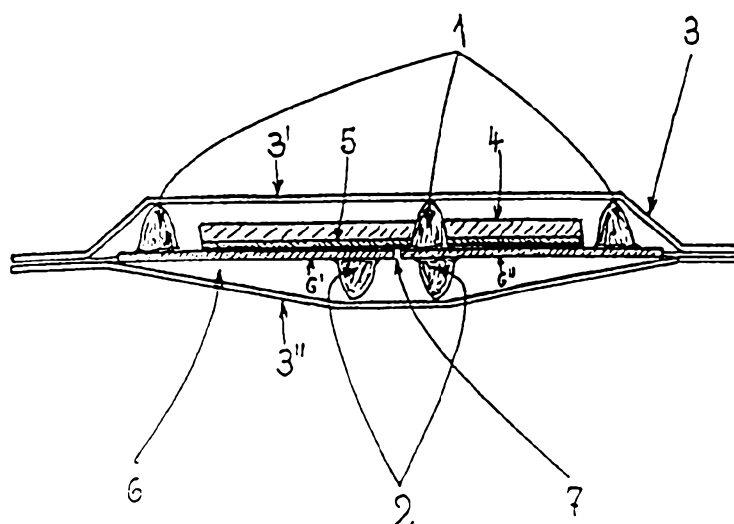


SOMFAI ÉS TÁRSAI
IPARJOGI KFT.
1137 Bp., Pozsonyi út 38.

1/1



1. ÁBRA



2. ÁBRA