



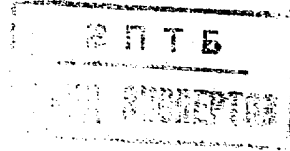
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 733235 A

3 (51) В 29 Н 7/14; В 29 Н 5/18

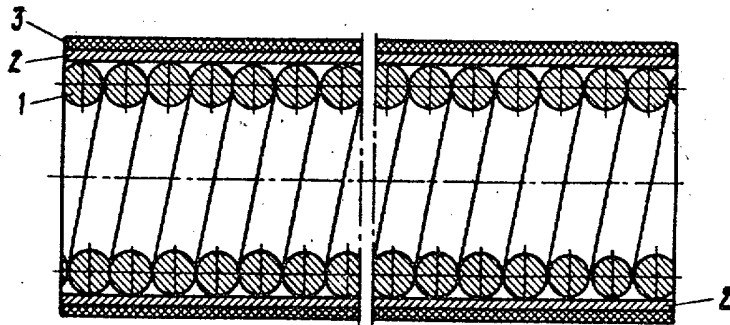
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 2680955/23-05
(22) 01.11.78
(46) 23.07.83. Бюл. № 27
(75) Г.Н. Никифоров
(53) 678.06:621.643.29/3 (088.8)
(56) 1. Авторское свидетельство СССР № 499128, кл. В 29 Н 5/18, 13.08.73.
2. Авторское свидетельство СССР № 406432, кл. В 29 Н 5/18, 12.03.71 (прототип).

(54) (57) ГИБКИЙ ДОРН ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РУКАВНЫХ ИЗДЕЛИЙ, СОДЕРЖАЩИЙ СПИРАЛЬ-ТРУБКУ И СТЯГИВАЮЩИЙ ВИТКИ СПИРАЛИ ОРГАН, ОТЛИЧАЮЩИЙСЯ ТЕМ, ЧТО, С ЦЕЛЬЮ УПРОЩЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ ДОРНА, СТЯГИВАЮЩИЙ ОРГАН ВЫПОЛНЕН В ВИДЕ ЗАКРЕПЛЕННЫХ НА НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ СПИРАЛЬ-ТРУБКИ ПРОДОЛЬНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ.



Фиг.1

(19) SU (11) 733235 A

Изобретение относится к оборудованию заводов резинотехнической промышленности и может быть использовано при изготовлении рукавных изделий с применением гибких трубчатых металлодорнов.

Известен гибкий дорн, содержащий спираль-трубку и установленный в ее полости металлический трос с насаженными на него поперечными ограничительными шайбами [1].

Недостатком такого дорна является сложность его конструкции.

Известен гибкий дорн для изготовления рукавных изделий, наиболее близкий к изобретению по технической сущности, содержащий спираль-трубку и стягивающий витки спирали орган [2]. Последний в таком устройстве выполнен в виде помещенного внутри спираль-трубки металлического троса и винтовых пар в наконечниках по оси спирали-трубки, что также усложняет конструкцию дорна.

Целью изобретения является упрощение конструкции дорна.

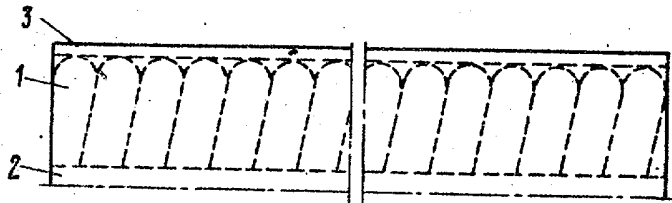
Это достигается тем, что в дорне стягивающий орган выполнен в виде закрепленных на наружной поверхности спираль-трубки продольных металлических элементов.

На фиг. 1 изображен гибкий металлодорн, разрез; на фиг. 2 - то же, в плане.

Гибкий дорн содержит спираль-трубку 1, стягивающий орган, выполненный в виде металлической ленты 2 или проволоки, закрепленной на наружной поверхности спираль-трубки, например, с помощью точечной сварки, и наружный слой 3, выполненный из полимерного, например, резинового слоя.

При сборке на гибком дорне рукавов по известной технологии, наружный слой 3 предотвращает затекание резины внутреннего слоя рукавов в углубления между витками спирали-трубки 1, а металлическая лента (проволока) 2 предотвращает вытягивание гибкого дорна на технологических операциях наложения внутреннего резинового слоя на гибкий дорн, оплетения (навивки), наложения наружного резинового слоя, а также на операции выемки гибкого металлодорна из полости готового рукава.

Использование изобретения позволит упростить конструкцию дорнов и получить гибкие дорны неограниченной длины и различных диаметров.



Фиг. 2

Составитель

Редактор Л. Письман Техред Л. Микеш

Корректор И. Ватрушкина

Заказ 6528/3

Тираж 647

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4