

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 3 部門第 3 区分

【発行日】令和 6 年 11 月 18 日(2024.11.18)

【公開番号】特開 2023-87438(P2023-87438A)

【公開日】令和 5 年 6 月 23 日(2023.6.23)

【年通号数】公開公報(特許)2023-117

【出願番号】特願 2021-201814(P2021-201814)

【国際特許分類】

C 08 J 9/04(2006.01)

C 08 L 51/04(2006.01)

C 08 L 27/18(2006.01)

C 08 K 3/013(2018.01)

C 08 L 69/00(2006.01)

10

【F I】

C 08 J 9/04 1 0 1

C 08 J 9/04 C E T

C 08 J 9/04 C E W

C 08 J 9/04 C F D

C 08 L 51/04

C 08 L 27/18

C 08 K 3/013

C 08 L 69/00

20

【手続補正書】

【提出日】令和 6 年 11 月 8 日(2024.11.8)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0095

【補正方法】変更

30

【補正の内容】

【0095】

また、本発明の発泡成形用熱可塑性樹脂組成物において、成分(C)の含有量は、成分(A)～(C)の合計100質量部中に40～90質量部であり、好ましくは45～85質量部、より好ましくは50～80質量部である。

成分(C)の含有量が40質量部未満では均一なセル径の発泡成形品を得ることが困難となり、90質量部を超えると得られる発泡成形品の外観が低下する。

40

50