



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104016527 A

(43) 申请公布日 2014. 09. 03

(21) 申请号 201410305070. 8

(22) 申请日 2014. 06. 30

(71) 申请人 赖禄波

地址 545199 广西壮族自治区柳州市柳江县
拉堡镇建都综合区建南二街 31 号

(72) 发明人 赖禄波

(74) 专利代理机构 柳州市集智专利商标事务所
45102

代理人 韦永青

(51) Int. Cl.

C02F 9/04 (2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页

(54) 发明名称

纺织印染废水处理方法

(57) 摘要

本发明公开了一种纺织印染污水处理方法,涉及污水处理技术领域;具体步骤为:将纺织印染废水通入过滤器,过滤,收集滤液,将所述滤液转入除尘器中进行消烟除尘处理;转入反应池,加入絮凝剂,搅拌,静置,过滤;加入次氯酸钠进行脱色处理,至纺织印染废水变为无色;通过反渗透膜进行反渗透处理,将合格的纺织印染废水直接排放。本发明工艺简单、成本低、处理效果较好。

1. 一种纺织印染废水处理方法,其特征在于包括以下步骤:

A、将纺织印染废水通入过滤器,过滤,收集滤液,将所述滤液转入除尘器中进行消烟除尘处理;

B、转入反应池,加入絮凝剂,搅拌,静置,过滤;其中,所述絮凝剂为聚丙烯酰胺,硫酸铝,硫酸铁中的一种或多种;

C、加入次氯酸钠进行脱色处理,至纺织印染废水变为无色;

D、通过反渗透膜进行反渗透处理,将合格的纺织印染废水直接排放。

纺织印染废水处理方法

技术领域

[0001] 本发明涉及废水处理技术领域,尤其是一种纺织印染废水处理方法。

背景技术

[0002] 纺织印染行业是工业废水排放大户,据统计,全国每天排放的纺织印染废水量约 5×10^6 立方米,且废水中有机物浓度高,成分复杂,色度深,pH值变化大,水质以及水量变化大,属与较难处理的工业废水。纺织印染废水的处理通常采用生物化学方法和吸附法,生物化学方法处理效果不理想,吸附法中单一吸附剂难以有效处理印染废水,且泥渣量大,后处理较困难,易造成二次污染。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种成本低、工艺简单、效果良好的纺织印染废水处理方法。

[0004] 为了解决上述问题,本发明采用的技术方案是:这种纺织印染废水处理方法,包括以下步骤:

A、将纺织印染废水通入过滤器,过滤,收集滤液,将所述滤液转入除尘器中进行消烟除尘处理;

B、转入反应池,加入絮凝剂,搅拌,静置,过滤;其中,所述絮凝剂为聚丙烯酰胺,硫酸铝,硫酸铁中的一种或多种;

C、加入次氯酸钠进行脱色处理,至纺织印染废水变为无色;

D、通过反渗透膜进行反渗透处理,将合格的纺织印染废水直接排放。

[0005] 由于采用了上述技术方案,本发明与现有技术相比具有如下有益效果:

1、本发明将物理和化学方法相结合,采用多道处理程序,经过处理的废水不仅达到排放标准,还可回流至车间再利用。

[0006] 2、本发明工序简单、成本低、处理效果较好。

具体实施方式

[0007] 下面结合实施例对本发明作进一步详述:

实施例 1

将待处理的纺织印染废水通入过滤器,过滤,收集滤液,将所述滤液转入除尘器中进行消烟除尘处理;将处理后的废水转入反应池,加入聚丙烯酰胺,搅拌,静置,过滤;然后加入次氯酸钠进行脱色处理,至纺织印染废水变为无色;最后通过反渗透膜进行反渗透处理,检测水质,水质合格,将其直接排放。

[0008] 实施例 2

将待处理的纺织印染废水通入过滤器,过滤,收集滤液,将所述滤液转入除尘器中进行消烟除尘处理;将处理后的废水转入反应池,加入硫酸铁,搅拌,静置,过滤;然后加入次氯酸钠进行脱色处理,至纺织印染废水变为无色;最后通过反渗透膜进行反渗透处理,检测水

质,水质合格,将其回流至车间再利用。

[0009] 实施例 3

将待处理的纺织印染废水通入过滤器,过滤,收集滤液,将所述滤液转入除尘器中进行消烟除尘处理;将处理后的废水转入反应池,加入硫酸铝,搅拌,静置,过滤;然后加入次氯酸钠进行脱色处理,至纺织印染废水变为无色;最后通过反渗透膜进行反渗透处理,检测水质,水质合格,将其回流至车间再利用。